

Jakob Müller AG : Systeme und Lösungen für die Band- und Schmaltextilienindustrie

Autor(en): **[s.n.]**

Objektyp: **Article**

Zeitschrift: **Mittex : die Fachzeitschrift für textile Garn- und Flächenherstellung im deutschsprachigen Europa**

Band (Jahr): **114 (2007)**

Heft 5

PDF erstellt am: **01.05.2024**

Persistenter Link: <https://doi.org/10.5169/seals-678686>

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Inhalten der Zeitschriften. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern.

Die auf der Plattform e-periodica veröffentlichten Dokumente stehen für nicht-kommerzielle Zwecke in Lehre und Forschung sowie für die private Nutzung frei zur Verfügung. Einzelne Dateien oder Ausdrucke aus diesem Angebot können zusammen mit diesen Nutzungsbedingungen und den korrekten Herkunftsbezeichnungen weitergegeben werden.

Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. Die systematische Speicherung von Teilen des elektronischen Angebots auf anderen Servern bedarf ebenfalls des schriftlichen Einverständnisses der Rechteinhaber.

Haftungsausschluss

Alle Angaben erfolgen ohne Gewähr für Vollständigkeit oder Richtigkeit. Es wird keine Haftung übernommen für Schäden durch die Verwendung von Informationen aus diesem Online-Angebot oder durch das Fehlen von Informationen. Dies gilt auch für Inhalte Dritter, die über dieses Angebot zugänglich sind.

Jakob Müller AG: Systeme und Lösungen für die Band- und Schmaltextilienindustrie

1887 in der Schweiz gegründet, ist die Jakob Müller AG der weltweit führende Technologieanbieter für die Herstellung von gewobenen und gewirkten Bändern und Gurten, von gewobenen Etiketten und technischen Textilien sowie für Färbe-, Konfektionierungs- und Aufmachungsmaschinen. Das Müller-Lieferprogramm deckt sämtliche Bedürfnisse der Band- und Schmaltextilienindustrie ab, vom einzelnen Faden bis zum fertig aufgemachten Produkt.

Dienstleistungen

Ersatzteilwesen

In den fünfzehn Schwerpunktmarkten verfügt die Jakob Müller AG über leistungsstarke Ersatzteil-Verteilzentren. Der Grossteil der geforderten Teile ist ab Lager verfügbar und wird unseren Kunden in der Regel umgehend per Kurierdienst zugestellt.

Jakob Müller Institute of Narrow Fabrics

Das 2001 gegründete Jakob Müller Institute of Narrow Fabrics stellt weltweit Schulung und Know-how-Vermittlung für die Schmaltextilien-Industrie sicher:

1. Kurse für die Bedienung und Wartung von Müller-Maschinen und SW-Systemen
2. Kurse in Textiltechnik für Musteranalyse und Produkt-Design (Abb. 1)
3. Kurse für Kader der Band- und Schmaltextilien-Industrie: detaillierte Einführung in sämtliche Produktionstechnologien der Band- und Schmaltextilien-Industrie, betriebswirtschaftliche Aspekte der Bandweberei, Einblicke in diverse Unternehmen der Branche
4. Ausbildungszentren in Frick, Schweiz, und neu auch in Suzhou bei Shanghai, China
5. «Das fliegende Klassenzimmer»: lokal durchgeführte Kurse in Textiltechnik mit auf die Kundenbedürfnisse abgestimmten Schwerpunkt-Themen (Kursdestinationen 2006: Kolumbien, Mexiko, Italien, Südafrika, China)
6. MÜBOOK: Fachbuchreihe zu den einzelnen Herstellungstechnologien von Schmaltextilien (bisher erschienen: «Vorbereiten – Veredeln – Aufmachen» und «Nadelbandwebtechnik»)
7. NARROW FABRICS CONFERENCE: jährlich

stattfindendes Symposium zu aktuellen Themen der Branche, als Plattform für Unternehmer, Manager und Wissenschaftler der Schmaltextilien-Industrie



Abb. 1: Jakob Müller Institut of Narrow Fabrics; Schulung in Bandanalyse

After-Sales-Service

Rund hundert Mitarbeiter sorgen weltweit dafür, dass die von Müller-Kunden gekauften Anlagen über deren gesamte Lebensdauer optimal betreut werden. Das Angebot an Dienstleistungen umfasst telefonischen Support, Inbetriebnahmen, Reparaturen und Wartung, sowie lebensverlängernde Massnahmen wie Revisionen und Retrofits von Maschinen der älteren Generation.

Für eine regelmässige Begleitung des Kunden schliessen wir auch Service-Verträge ab, die regelmässige Besuche vorsehen, und deren Leistungsumfang sich von Beratung über Inplant-Training bis zu Instandhaltungsarbeiten erstrecken.

Über das zentrale Helpdesk in Frick können die Kunden direkt

in Kontakt mit den Müller-Spezialisten treten. Hier befindet sich die weltweite Schaltstelle für Hilfestellungen via Telefon, E-Mail oder die direkte Intervention via Modem. Ist eine Vor-Ort-Hilfestellung erforderlich, kann auf ein weltweites Netz von über 20 Service-Stationen zurückgegriffen und innerhalb nützlicher Frist einer der insgesamt 80 Servicetechniker zum Kunden delegiert werden.

CAD/CAM-Systeme

MÜCARD2 – Musterkreations- und Programmiersoftware für schussgemusterte Kett- und Grobgerirke

MÜCARD2 (Abb. 2) ist die neue Musterkreations- und Programmiersoftware für sämtliche elektronisch gesteuerten Müller-Wirkmaschinen (MDR42, MDK80, RD3MT3 und GWM1200). Bei den auf dieser Software entwickelten und programmierten textilen Produkten handelt es sich somit um elastische und nicht-elastische

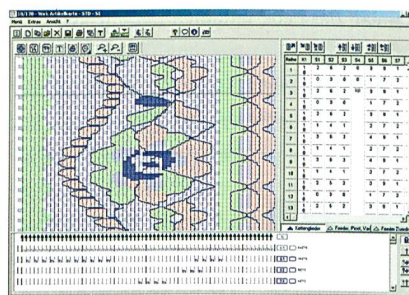


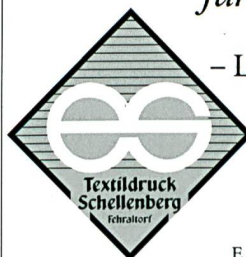
Abb. 2: MÜCARD2 – Screenshot mit Legungsbereich, Kettengliederanordnung und Einzugsschema

Wäscheartikel, Distanzgerirke, technische Gerirke wie Seile, Netze, Matten etc. MÜCARD2 verfügt über sämtliche Optionen zur bedienerfreundlichen Anwendung und generiert wichtige Zusatzinformationen wie Artikelkarte mit Einzugsschema, Barrenkonfigurationen, Kettengliederkonfigurationen (bei RD3MT3), Einzugsschemata etc.

IHR JERSEY-PARTNER

für alle Fasern

- Laugieren/Mercerisieren
- JET- und KKV-färben
- Drucken und Ausrüsten



E. SCHELLENBERG · TEXTILDRUCK AG
8320 FEHRALTORF · TELEFON 044 954 88 66
info@estextildruck.ch · TELEFAX 044 954 31 40
www.estextildruck.ch

RibbonCAD – Musterkreations- und Programmiersoftware für Nadelwebmaschinen

RibbonCAD ist die neue Musterkreations- und Programmiersoftware für alle Schaft- Jacquard-Webmaschinen von Müller. Nebst den fadenführenden Funktionen sind sämtliche Fadentransporte, der Materialabzug etc. Bestandteile dieser Programmiersoftware. RibbonCAD verfügt über sämtliche Optionen für deren bedienerfreundliche Anwendung und generiert wichtige Zusatzinformationen wie z.B. die Artikelkarte.

Etikettenweben

Harnischlose Webmaschine für jacquardgemusterte Etiketten mit weichen Kanten – MDLM Tafeta

Die MDLM (Abb. 3) ist die erste Webmaschine der Welt für jacquardgemusterte Artikel ohne Harnisch zur Herstellung von mehrfarbigen Qualitäts-Etiketten mit weichen, gewebten Kanten. Das neue Verfahren mit direkter, individueller Kettfadensteuerung (Patente weltweit angemeldet) ersetzt Jacquardmaschinen, Harnische mit Chorbrettern, Schaftmaschinen und Trittvorrichtungen. Dadurch ist ein einfacher

Zugang von vorne/oben zu den Schuss-, Hilfs- und Kettfäden möglich. Der Schusseintrag (bis zu 8 Farben können gangweise angesteuert werden) erfolgt durch die bewährte Nadeltechnik. Die Maschine ist verfügbar mit 8, 10 und 12 Gängen.



Abb. 3: MDLM – harnischlose Webmaschine für jacquardgemusterte Etiketten

Die individuelle Kettfadensteuerung ermöglicht das Weben von Etiketten mit beliebiger Nummerierung (MÜNUMBERMASTER) oder individuellem Barcode (MÜBARCODE) z.B. für die Fälschungssicherung oder die Artikeldaten für die Logistikkette.

Geschnittene Etiketten mit noch weichen Kanten – TVT-Trennmessersystem

Bei dieser Weiterentwicklung werden neu die Bindungs- und Dichtenunterschiede des Gewebes in den Schneidprozess einbezogen. Dies erfolgt durch die Regelung der Temperatur des Schneiddrahtes; die optimale Schneidtemperatur wird aufgrund textiler Parameter vorgegeben. Zudem werden die Bedienbarkeit und das Umrüsten bei Etikettenwechsel durch die Integration der elektrischen Speisung der Schneidelemente in den Trennmesserbalken stark vereinfacht. TVT-Trennmesser (Abb. 4) können bei den meisten

bestehenden Greifer- und Luftdüsen-Webmaschinen nachgerüstet werden.

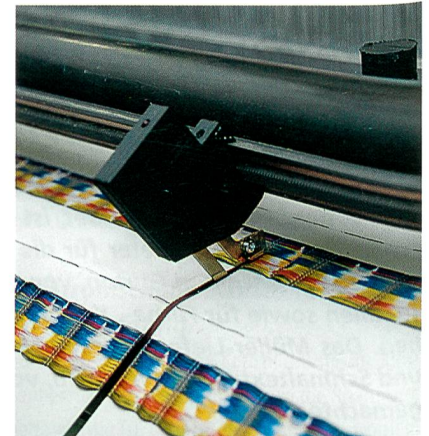


Abb. 4: TVT-Trennmesser für geschnittene Etiketten mit samtweichen Kanten

Greifer für variable Garne bei der Etikettenwebmaschine MBJ5 PR

Für die Erweiterung des Spektrums bei den verwendeten Garnqualitäten steht nun ein Klemmsystem zur Verfügung, welches die Schussfadenklemmung im Greifer positiv betätigt. Bei diesem System wird der Schussfaden nicht mehr zwangsweise zwischen Klemmboden und Klemmenzunge hineingezogen und festgeklemmt, sondern in eine gesteuert öffnende und schliessende Fadenklemmung eingeführt, eingeklemmt und ins Gewebe eingetragen.

Der neue positive Greifer (Abb. 5) ermöglicht das Eintragen folgender Schussfadenarten bei hohen Eintragsleistungen und ohne Fibrillenverletzungen: Lurex, Zero-twist-Garne, feine hochgedrehte Garne, Chenille- und Fancygarne, Noppengarne und weitere Garne bis 660 dtex.



Abb. 5: Positiver Greifer für variable Garne

Bedrucken textiler Bänder für qualitativ hochwertige Etiketten – MÜPRINT1
Semidigitales Rotationssiebdruck-System für die Produktion von ein- und zweifarbigem Etiketten (Abb. 6). Das System setzt sich zusammen aus: MÜCAD-PRINT (Software für das Etikettendesign), MÜSCREENER (Herstellen der Siebtrommeln, 1 Sieb pro Farbe), MÜPRINT1 (Druckmaschine für Satin- und Taffetbänder), MÜCLEANER (Gerät für das Reinigen der

Der Textilverband Schweiz verbindet die innovativen Unternehmen der Branche zu einem starken Netzwerk.

Dienstleistungsbereiche
Arbeitgeber- und Sozialpolitik
Bildung und Nachwuchsförderung
Normen und Kennzeichnungen
Öffentlichkeit und Presse
Technologie und Forschung
Umwelt und Energie
Wirtschaft und Statistik

swiss **TEXTILES**

TVS Textilverband Schweiz
www.swisstextiles.ch

Drucktrommeln). Die maximale Arbeitsbreite des MÜPRINT1 liegt bei 200 mm; es können gleichzeitig bis zu 4 Bänder bedruckt werden. Ein Artikelwechsel beansprucht maximal 5 Minuten.



Abb. 6: Bedrucken textiler Bänder im «Print on Demand»-Verfahren

Kettenwirken

MDR42 – neu mit Picot-System und Schussfadentransport

Die MDR42 – ausgerüstet mit bis zu 24, von Linearmotoren individuell angetriebenen Schussstangen – ist die modernste Schmaltextilien-Kettenwirkmaschine mit Schusseintrag. Neu ist diese Maschine nun auch mit einem Picot-System und mit elektronischem Schussfadentransport erhältlich. Diese zusätzlichen Optionen bieten sowohl mehr Möglichkeiten beim Produktdesign als auch noch mehr Konstanz bei der Qualität des Gewirkes (Abb. 7).



Abb. 7: MDR42 24-Stangen – Unterwäscheband mit Picot

MDK80 – neue elektronisch gesteuerte Raschelmaschine

Bei der MDK80 (siehe «mittex» 4/2007, S. 17-18) handelt es sich um eine vollständig neu konzipierte Raschelmaschine mit 8, durch Linearmotoren individuell angetriebene Kettlegeschenen, in ein- und doppelfonturiger Ausführung. Die Maschine verfügt somit über ein äusserst breites Anwendungsspektrum von Mode- über Sport- bis hin zu technischen Artikeln.

Sehr präzises Arbeiten der Kettlegeschenen sowie schnell und einfach umstellbare Feinheiten zwischen E10 und E22 gewähren kurze Umrüstzeiten und einen hohen Nutzeffekt. Die elektronische Steuerung der gesamten Maschine ermöglicht zudem die Verwaltung aller Artikeldaten und das Abrufen der entsprechenden Produktionsparameter.

Zetteln

MÜCREEL – Abrollgatter für das Zetteln von elastischen und nicht-elastischen Garnen

Die modulare Bauweise des neuen MÜCREEL ermöglicht das Zetteln von hochelastischen Garnen wie Latex, synthetischen Elastomeren, einfach- oder doppeltumwundenen Gummifäden sowie nicht-elastischen Garnen bis 3'000 dtex. Elastische Produkte passieren zwischen

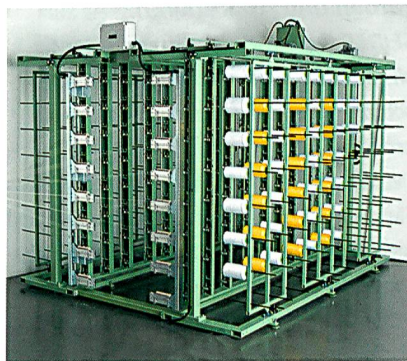


Abb. 8: MÜCREEL – Spulengatter mit Drehrahmen und zentraler Fadenzugkraftverstellung

dem Abrollgatter (mit positiver Abrolleinheit) und der Zettelmaschine einen Vorverstrecker, der sicherstellt, dass die Spannung aller Fäden über den gesamten Kettbaum die gleiche ist. Extrem leistungsfähige Antriebe und die Fadenüberwachung gewährleisten, dass die Anlage bei Fadenbruch unmittelbar zum Stillstand gebracht wird, sich das gebrochene Fadenende nicht um den Kettbaum wickelt und die Position des gebrochenen Kettfadens optisch angezeigt wird. Die Spulenhalter sind schwenkbar; die Bestückung mit neuen Konen erfolgt somit von der Aussenseite des Gatters (Abb. 8).

MW700UM/ MW1000UM Universal Zettelmaschinen

Mit dem neuen MW-Zettelmaschinenpro-

gramm ist man in der Lage – abhängig von der Maschinengrösse – Kettbäume mit einem Scheibendurchmesser und einer Breite von bis zu je 1'000 mm zu beschicken. Die Maschinen sind neu mit einer MÜCAN-Steuerung ausgerüstet. In Kombination mit dem MÜCREEL Universalabrollgatter und dem Vorverstrecker hat der Anwender die Möglichkeit, hochelastische Garne wie Latex, synthetische Elastomere, einfach- oder doppeltumwundene Gummifäden sowie nicht-elastische Garne von bis zu 3'000 dtex zu zetteln.

Bandweben

NF...ED – elektronisch gesteuerte Nadelwebmaschine für elastische und nicht-elastische Bänder sowie mittelschwere Gurten

Die bewährten NF-Modelle – sowohl mit reinem Schaft- als auch mit Jacquardantrieb – sind neu auch mit MÜCAN-Steuerung verfügbar, was unter anderem der Musterkreation vollständig neue Dimensionen eröffnet. So ist es nun möglich, Gewebe mit endlosen Rapportlängen, mit variierenden Schussdichten und Bandbreiten, mit unterschiedlichen Elastizitäten sowie mit



Over 160 years of textile testing excellence

- Textilphysikalische, textilchemische und analytische Prüfungen aller Art
- Zertifizierungen nach Öko-Tex Standard 100, Öko-Tex Standard 1000, UV Standard 801 und Öko-Pass
- Ausstellen von Baumusterbescheinigungen für PSA
- Spezielle Seidenprüfungen und Kaschmiranalysen
- Organisation von Rundtests
- Qualitätsberatung und Schadenfallabklärungen

TESTEX®

Schweizer Textilprüfinstitut
Gotthardstrasse 61
Postfach 2156
CH-8027 Zürich
Tel.: +41-(0)44-206 42 42
Fax: +41-(0)44-206 42 30
E-Mail: zuerich@testex.com
Website: www.testex.com



SCHWEIZER TEXTILPRÜFINSTITUT
瑞士紡織檢定有限公司
SWISS TEXTILE TESTING INSTITUTE

Fransen etc. herzustellen. Zudem tragen sowohl Fadenzufuhr als auch Warenabzug – beide elektronisch gesteuert – aktiv zu einem optimalen Warenbild bei.

NF...ds – Nadelwebmaschine für doppelseitige nicht-elastische Samtbänder

Samtbänder mit beidseitigem Pol werden primär in der Mode- und Dekorationsbranche und für spezielle Anwendungen auch im technischen Bereich eingesetzt. Gegenüber herkömmlichen Bändern mit einseitigem Pol weisen sie den grossen Vorteil auf, dass beide Seiten optisch – im Bedarfsfalle auch mechanisch – identisch sind. Das Band verfügt also über keine « Rückseite ».

Mit dieser neuen Technologie wird pro Gang ein dreischichtiges Band gewoben, das zwischen jeder Schicht mit einem rotierenden Schneidmesser getrennt wird (Abb. 9). Somit entstehen drei Bänder; im Zentrum eines mit beidseitigem Pol, die äusseren Bänder je mit einseitigem Pol.

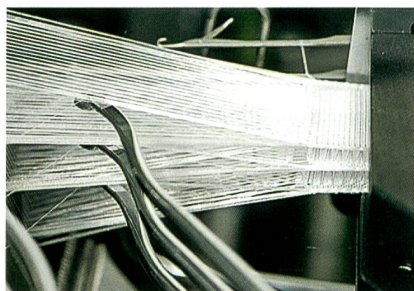


Abb. 9: Webstelle; sichtbar die drei Ketlagen, die zu einem Band verwoben werden

NF...s – Nadelwebmaschine für nicht-elastische Samtbänder mit Picotkanten

Picotkanten, ein weiteres dekoratives Element, mit dem sich Samtprodukte (einseitiger Pol) veredeln lassen (Abb. 10). Anhand eines Umbausatzes lassen sich bestehende Nadelwebmaschinen des Typs NF53 8/27s oder 4/66s auf dieses neue Verfahren umrüsten.

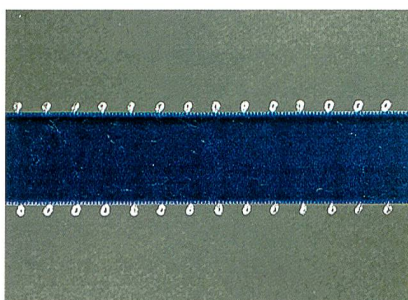


Abb. 10: Samtband mit Picotkante

Färben und Appretieren

SPIDER K – kontinuierlich arbeitende singleend Färbe- und Appretier-Maschine für elastische und nicht elastische Bänder

Der SPIDER K (Abb. 11) wird eingesetzt für das Färben und Appretieren von elastischen und nicht-elastischen Bändern aus Baumwolle, Polyamid, Viskose, Acetat und Polyester mit Durchsatzleistungen von bis zu max. 40 Metern/min (bei 15 mm Bandbreite). Das spezielle Design des Fördersystems (singleend) ermöglicht den einwandfreien Bandtransport ohne Bandführung. Der Färbereich ist so ausgelegt, dass ein Minimum an Prozesswasser erforderlich ist. Die Anlage wird mit einer modernen PLC-Steuerung über einen Touch-Screen betrieben.

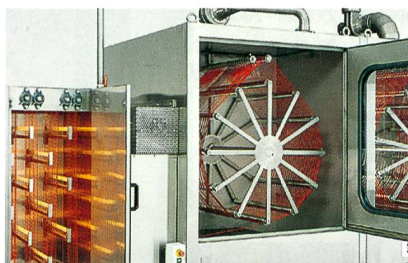


Abb. 11: SPIDER K – kontinuierlich arbeitende singleend Färbe- und Appretiermaschine

Konfektionieren und Aufmachen UV60-WS – Abläng- und Wickelautomat für mittlere und schwere Gurte

Der Bändeinzug der UV60-WS (Abb. 12) erfolgt

mittels eines Greifers, der den Bandanfang prozesssicher in den Wickeldorn einlegt. Mögliche Prozessschritte sind: optische Inspektion der Bandqualität, Inspektion auf Fibrillenverletzungen, Tintenstrahldruck, Markieren, Ablängen, Heisschneiden mit Plättung und Aufrollen (ohne Kerne). Die Anlage wird bedient



Abb. 12: UV60-WS – Abläng- und Wickelautomat

über einen Touch-Screen; die Datensatzverwaltung nimmt rund 1'000 Programme auf.

Lieferprogramm der Jakob Müller

- Zetteln
- CAD-/CAM-Systeme
- Bandweben
- Kettenwirken
- Etikettenproduktion
- Färben / Appretieren
- Aufmachen
- Konfektion
- Schulung

Typische, auf Müllermaschinen hergestellte Produkte

- Bänder, Gurten
- Reissverschlussbänder
- Klettverschlüsse
- Samtbänder
- Etiketten mit gewebten Kanten
- Etiketten mit geschnittenen Kanten (Ultraschall oder thermisch)
- Wirkwaren, Spitzenartikel
- Netze



WR WEBEREI RUSSIKON AG

Madetswilerstr. 29, Postfach, CH-8332 Russikon

Tel. 044 956 61 61, Fax 044 956 61 60

Verkauf: reni.tschumper@web.ru.ch

Betrieb: josef.lanter@web.ru.ch

- | | |
|------------------|---------------|
| • Fantasiegewebe | • Sari |
| • Buntgewebe | • Mischgewebe |
| • Plisseegewebe | • Rohgewebe |
| • Drehergewebe | • Voilegewebe |

Redaktionsschluss Heft

6/2007:

15. Oktober 2007

**E-Mail-Adresse
Inserate**

keller@its-mediaservice.com