

Universal Cotton Standards Conference in Memphis

Autor(en): **Streiff, Fritz**

Objektyp: **Article**

Zeitschrift: **Mittex : die Fachzeitschrift für textile Garn- und Flächenherstellung im deutschsprachigen Europa**

Band (Jahr): **99 (1992)**

Heft 9

PDF erstellt am: **21.05.2024**

Persistenter Link: <https://doi.org/10.5169/seals-679419>

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Inhalten der Zeitschriften. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern.

Die auf der Plattform e-periodica veröffentlichten Dokumente stehen für nicht-kommerzielle Zwecke in Lehre und Forschung sowie für die private Nutzung frei zur Verfügung. Einzelne Dateien oder Ausdrucke aus diesem Angebot können zusammen mit diesen Nutzungsbedingungen und den korrekten Herkunftsbezeichnungen weitergegeben werden.

Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. Die systematische Speicherung von Teilen des elektronischen Angebots auf anderen Servern bedarf ebenfalls des schriftlichen Einverständnisses der Rechteinhaber.

Haftungsausschluss

Alle Angaben erfolgen ohne Gewähr für Vollständigkeit oder Richtigkeit. Es wird keine Haftung übernommen für Schäden durch die Verwendung von Informationen aus diesem Online-Angebot oder durch das Fehlen von Informationen. Dies gilt auch für Inhalte Dritter, die über dieses Angebot zugänglich sind.

robust und zuverlässig und erfordert wenig Wartung. Gleichzeitig wurde für diese Maschine eine neue, fahrbare Wirtelreinigung entwickelt, die erstmals vorgestellt wird.

Ringspinnmaschine 421 E-FU (Kammgarn)

- 192 Spindeln
- Teilung 82,5 mm
- Ringdurchmesser 50 mm
- Hülsenlänge 250 mm
- mit CO-WE-MAT 392
- Vectron
- Roving-Guard/Fil-A-Guard
- neue Wirtelreinigung Schneidmaus mit neuen Topfmessern
- Nm 45, 100% Wolle
- (ca. 11 000 nspi)

Die Überwachung des Spinnprozesses übernehmen Zinser Fil-A-Guard (automatische Fadenbruchüberwachung) und Zinser Roving-Guard, der bei Fadenbruch die Luntenzufuhr automatisch unterbricht.

pd-Zinser ■

Die RSB-Streckenfamilie

Die RSB-Streckenfamilie weist in allen Modellvarianten nach wie vor einmalige Regulierqualität auf. Sei dies für das Hochleistungsmodell RSB 851 mit Liefergeschwindigkeiten bis 800 m/min bei entsprechenden technologischen Rahmenbedingungen, oder für das Modell RSB 1 mit Liefergeschwindigkeiten bis 500 m/min für den Einsatz nach der Kämmerei und im Mischprozess.

Die Rieter Regulierstrecken, ob RSB 851 oder RSB 1, sind immer als letzte Passage im Prozess eingesetzt. Nach der Kämmerei genügt eine Passage zur einwandfreien Ausregulierung der systembedingten Lötstellen.

Die Qualitätsdatenüberwachung ist entweder integriert oder durch Anschluss an das zentrale System Sliverdata von Zellweger Uster möglich.

pd-Maschinenfabrik Rieter AG,

Winterthur ■

Universal Cotton Standards Conference in Memphis

Vom 10. bis 12. Juni 1992 fand in Memphis das diesjährige Universal Cotton Standards Advisory Committee Meeting statt, zu welchem als Verarbeiter aus Übersee lediglich die Herren Zehnder und Streiff Zulassung fanden. Wie alle drei Jahre wurden die sogenannten Standard-Boxen erneuert.

Die Standard-Boxen bilden die Grundlage für die Klassierung (Bewertung) der US-Baumwolle im Upland- wie auch im American-Pima-Bereich.

In jeder Klasse (Upland: Good middling bis good ordinary, sowie «gefleckte» und «verfärbte» Grades) werden die Boxen alle drei Jahre neu erstellt. In der Upland-Qualität sind dies allein über zehn verschiedene Klassen.

Die Erstellung dieser rund 570 Boxen pro Klasse (total ca. 5700 Boxen) wird in monatelanger Arbeit vom USDA-Landwirtschafts-Personal mit unglaublicher Genauigkeit und Kenntnis erarbeitet.

Seit längerer Zeit öffnete das amerikanische Landwirtschaftsministerium das Prüfungsgremium auch auf das Ausland. Diesem obliegt die Aufgabe, jede einzelne Boxe auf Qualität zu prüfen, sowie über Qualitätsänderungen und Anforderungen zu diskutieren und Vorschläge zu unterbreiten.

Die Prüfungskommission besteht aus:

- 8 Vertretern US-Farmer/ 12 Stimmen
- 4 Vertretern US-Ginners (Entkörnung) 6 Stimmen
- 6 Vertretern US-Händler 6 Stimmen
- 6 Vertretern US-Verarbeiter 6 Stimmen
- 22 Vertretern Übersee-Handelsorganisationen 6 Stimmen
- 14 Vertretern Übersee-Verarbeiter 6 Stimmen

In der Übersee-Handelsorganisation sind in erster Linie die verschiedenen Baumwollbörsen vertreten.

Unter den Übersee-Verarbeitern zeigt sich die Stärke der Fernostländer, sind doch neben fünf Fernostländern nur England und die Schweiz (A. Zehnder, F. Streiff) vertreten.

Nun, unsere Aufgabe war, vorab 40 Sets zu evaluieren, welche per Los wie folgt verteilt wurden:

1. Set: Als Referenzmuster für die Konferenz von 1995. Das Set wird versiegelt und in Memphis in einem Banktresor aufbewahrt.

2. Set: Als Referenzmuster für das US-Landwirtschaftsministerium.



Versiegelung des 1. Sets Upland-Baumwolle.



Standard-Boxe American-Pima Grade 2.

Folgende Sets: Für die verschiedenen Baumwollbörsen weltweit.

Nach dieser Auswahl wurden die übrigen Boxen durchklassiert.

Jede Klasse wird von einer Gruppe (je ein Vertreter der sechs Prüfungskommissionen: Farmer – Überseeverarbeiter) begutachtet. Jeder Vertreter hat auch das Recht, bei einer begründeten Qualitätsabweichung eine Boxe abzulehnen.

Es zeigte sich, dass nur wenige geringfügige Beanstandungen erfolgten, was auf die gute Vorbereitung des USDA zurückzuführen ist.

Die Boxen stehen jeder interessierten Partei weltweit zur Verfügung, und können gegen Entgelt bei der USDA beschafft werden.

Fritz Streiff, Spinnerei Streiff AG,
Aathal ■

US Cotton Quality

Measurements and Analysis

ist ein Bericht von Cotton Incorporated überschrieben, in dem die Qualität der US Baumwollernte 1991 ausführlich beschrieben ist.

Besonders interessant sind auch die im Anhang aufgeführten langfristigen Trends, d. h. die Entwicklung der Er-

träge, der Micronaire-Werte (Faserfeinheit), der Stapellängen, der Längengleichmässigkeiten, der Festigkeiten und schliesslich der vom Klassierer bestimmten Klassen.

Interessenten können die Ausarbeitungen vom Cotton Incorporated Büro in Basel (St. Alban-Vorstadt 58, CH-4052 Basel, Fax (41) 61-272-1705) anfordern.

Ebenfalls von dort zu erhalten ist der «US Cotton Market Outlook» für Juni/Juli 1992, der ein detailliertes Bild der US- und Weltbaumwollsituation gibt.

JR ■

Kampfmittel gegen den Baumwollkapselkäfer

Der Baumwollkapselkäfer (*Anthonomus grandis*) ist ein notorischer Baumwollschädling, der grosse Ernteschäden verursacht, und zwar angefangen vom ersten Fruchtansatz bis zum Ende der Kapselausbildung. Seitdem der Käfer von Mexiko aus in die USA eingeschleppt wurde, hat man viele Millionen \$ dafür ausgegeben, um diesen Schädling auf wirtschaftliche Weise und bei minimaler Bedrohung der übrigen Fauna zu bekämpfen. Obwohl man den Kapselkäfer in den südöstlichen Baumwollstaaten eliminieren konnte, ist er in vielen anderen Baumwollstaaten der USA noch weit verbreitet.

Die Bekämpfung beschränkte sich bisher auf Anpassung der Anbaumethoden und den Einsatz organischer Insektizide. In der letzten Zeit haben Entomologen des Landwirtschaftsministeriums (USDA) und des Landwirtschaftlichen Forschungsdienstes (ARS) eine Form der Bekämpfung entwickelt, bei der die Käfer zunächst angelockt und anschliessend vergiftet werden. Ein ca. 1 m langer Stab wird dazu an der Spitze mit einem Pheromon (Sexuallockstoff) präpariert und dann der Länge nach mit einer Mischung aus Schellack, Baumwollsaatöl, einem limonen-grünen Pigment und einem Insektizid eingestrichen. Der Lockstoff veranlasst

die Käfer, von dem vergifteten Substrat zu fressen. Die Käfer verenden dann, noch ehe sie sich fortpflanzen können. Das neue System wurde 1991/92 auf einer Fläche von 2000 ha erprobt und erwies sich als geeignet, um überwinterte Käfer zu vernichten. Zur Kontrolle der früh, vor der neuen Baumwollsaat, aus ihrem Überwinterungsversteck kommenden Käfer reicht die Ausbringung von je 1 bis 2 Stäben je 3 Hektar geplanter Anbaufläche. Je nach Befall sollten dann in einem frühen Anbaustadium 10–15 Stäbe je ha ausgebracht werden. Das Insektizid bleibt gewöhnlich 4–6 Wochen wirksam. Im laufenden und im Baumwolljahr 1993/94 werden die Kapselkäferköderstäbe (boll weevil bait sticks) vor ihrer allgemeinen Zulassung noch intensiv weiter geprüft werden.

pd-Cotton Service Büro,
D-6000 Frankfurt ■

Vergangenheit (?)

Der mexikanische Kapselkäfer – Mexican cottonboll weevil (*Anthonomus grandis* Boh.), von den Mexikanern «Picudo» genannt, ist ein grauer, etwa 6 mm langer Käfer; er kommt in den Baumwollfeldern während der ganzen

Aus: «Die Baumwolle», herausgegeben von Prof. Dr. A. Oppel, im Auftrag und mit Unterstützung der Bremer Baumwollbörse, Leipzig 1902.

Saison vor, indem er die Knospen und die Kapseln durchsticht und seine Eier hineinlegt. Die Larven des Käfers, in ausgewachsenem Zustande etwa 9 mm lang und etwas gebogen, leben in den Knospen und Kapseln, sich von der inneren Substanz derselben nährend. Die auf diese Weise angegriffenen Knospen fallen in der Regel ab, die meisten der beschädigten Kapseln dagegen bleiben auf den Pflanzen und werden verkrüppelt oder zwerghaft; nur gegen Ende der Saison trocknen sie entweder ein oder sie verfaulen.