

Objekttyp: **TableOfContent**

Zeitschrift: **Schweizerische Bauzeitung**

Band (Jahr): **57/58 (1911)**

Heft 19

PDF erstellt am: **17.05.2024**

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Inhalten der Zeitschriften. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern.

Die auf der Plattform e-periodica veröffentlichten Dokumente stehen für nicht-kommerzielle Zwecke in Lehre und Forschung sowie für die private Nutzung frei zur Verfügung. Einzelne Dateien oder Ausdrucke aus diesem Angebot können zusammen mit diesen Nutzungsbedingungen und den korrekten Herkunftsbezeichnungen weitergegeben werden.

Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. Die systematische Speicherung von Teilen des elektronischen Angebots auf anderen Servern bedarf ebenfalls des schriftlichen Einverständnisses der Rechteinhaber.

Haftungsausschluss

Alle Angaben erfolgen ohne Gewähr für Vollständigkeit oder Richtigkeit. Es wird keine Haftung übernommen für Schäden durch die Verwendung von Informationen aus diesem Online-Angebot oder durch das Fehlen von Informationen. Dies gilt auch für Inhalte Dritter, die über dieses Angebot zugänglich sind.

INHALT: Heissdampflokomotiven der Thunerseebahn Serie Ec⁴/₆. — Wettbewerb für das Handelsschulgebäude in La Chaux-de-Fonds. — „Skizzen und Studien von J. R. Rahn“. — Zur Frage der Gasterntal-Ausfüllung. — Miscellanea; Linthkanal. Die X. Jahresversammlung des Vereins Schweizerischer Konkordatsgeometer. Schweizerische Landesausstellung Bern 1914. Umbau der linksufrigen Zürichseebahn. Schweizerische Bundesbahnen. Denkmal für Direktor Autenheimer. VIII. internationaler Eisen-

bahnkongress Bern 1910. Ec⁴/₆ Lokomotiven der Paris-Orléans-Bahn. Hauenstein-Basis-Tunnel. Eidg. Polytechnikum. — Nekrologie: H. Keller. — Konkurrenzen: Schulhaus und Turnhalle Sirmach. — Vereinsnachrichten: Gesellschaft ehemaliger Studierender: Frühjahrssitzung des Ausschusses: Stellenvermittlung.

Tafel 53: Heissdampf-Tenderlokomotive Serie Ec⁴/₆ der Thunerseebahn.

Tafeln 54 bis 57: Aus: Skizzen und Studien von J. R. Rahn.

Band 57.

Nachdruck von Text oder Abbildungen ist nur mit Zustimmung der Redaktion und unter genauer Quellenangabe gestattet.

Nr. 19.

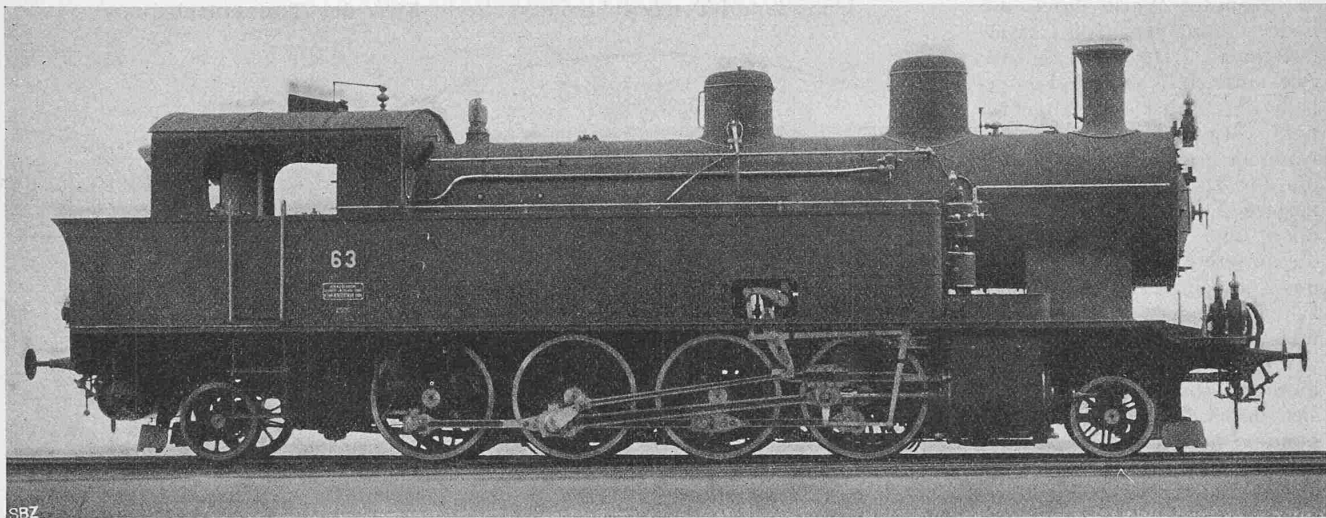


Abb. 1. Heissdampf-Tenderlokomotive Ec⁴/₆ gebaut von der Schweiz. Lokomotiv- und Maschinenfabrik Winterthur.

Heissdampf-Lokomotiven der Thunerseebahn Serie Ec⁴/₆.

(Mit Doppeltafel 53.)

In den Jahren 1909/10 hat die Thunerseebahn vier Stück schwere Heissdampf-Tenderlokomotiven, Serie Ec⁴/₆, gebaut von der Schweizerischen Lokomotiv- und Maschinenfabrik Winterthur, in den Dienst gestellt.

Bei der Wahl dieses Lokomotivtyps waren für die Bahnverwaltung folgende Punkte wegleitend:

1. Die Bahn hat von Thun bis Interlaken (Westbahnhof) nur eine Länge von 27,3 km. In Anbetracht dieser geringen Länge der Linie musste, um eine gute Ausnützung der Lokomotiven zu erhalten, darauf Bedacht genommen werden, diese so zu bauen, dass ihre sofortige Wiederverwendbarkeit auf den Endstationen möglich wurde.¹⁾ Das Abdrehen der Maschinen sollte überflüssig gemacht, die Fahrten zu und von dem Depot möglichst vermindert werden; ferner sollte dafür gesorgt werden, dass die Lokomotiven während ihres Aufenthaltes in Spiez am Zuge Wasser nachfassen konnten. Der Kohlenvorrat sollte bei schweren Zügen für mindestens zwei Doppelfahrten ausreichen. Die Lokomotiven mussten also im Pendelbetrieb verkehren können.

2. Die Thunerseebahn hat eine maximale Steigung von 15 ‰ und da die Schnellzüge im Sommer öfters Belastungen bis zu 400 Tonnen haben, mussten diese bisher fast regelmässig mit Vorspann geführt werden. Auch der Güterverkehr hat derart zugenommen, dass hier gleichfalls sehr oft Vorspann nötig wurde. Zudem müssen die Züge nicht selten vor der Station Spiez wegen verspäteter Einfahrt der Anschlusszüge von Zweisimmen und Frutigen anhalten, in welchem Falle für das Anfahren auf den Steigungen von 10 bzw. 15 ‰ sehr grosse Zugkräfte zu entwickeln sind.

3. Um den immer dichter werdenden Zugsverkehr bewältigen zu können, mussten auch in Bezug auf die Geschwindigkeit grössere Anforderungen an die Lokomotiven gestellt werden, es sollten diese nicht nur ein rasches Anfahren gestatten, sondern auch die Züge mit maximal

60 km/std befördern können. Natürlich sollte die Maschine bei dieser Geschwindigkeit trotz der vielen Kurven noch ruhig im Geleise laufen und zwar sowohl vorwärts wie rückwärts. Diesen Bedingungen konnte am besten entsprochen werden:

1. Durch eine Tenderlokomotive mit symmetrischem Bau, wobei besonders auf gute Führung im Geleise und auf gute Kurvenbeweglichkeit zu achten war.

2. Durch eine Lokomotive mit möglichst grosser Zugkraft, daher also grossem Adhäsionsgewicht.

3. Durch die Anwendung von Heissdampf, der nicht nur die Erreichung der grossen, geforderten Leistung ermöglichte, sondern gleichzeitig auch einen ökonomischen Betrieb sicherte.

Auf Grund des vorliegenden Programmes wurden die Hauptdimensionen der Lokomotive wie folgt festgelegt:

Zylinderdurchmesser	570 mm
Kolbenhub	640 „
Triebbraddurchmesser	1330 „
Laufbraddurchmesser	850 „
Heizfläche, direkte	12,3 m ²
Heizfläche, indirekte	128,8 „
Ueberhitzer Heizfläche	41,0 „
Totale Heizfläche	182,1 „
Rostfläche	2,25 „
Dampfdruck	12 at
Wasser im Kessel	rund 6,0 m ³
Wasser im Reservoir	8,0 „
Kohlenvorrat	2,5 t
Totaler Radstand	9,3 m
Fester Radstand	1,5 „
Leergewicht der Lokomotive	rund 64 t
Dienstgewicht der Lokomotive, rund	82 „

Der Forderung gleich guten Ganges in beiden Fahrrichtungen ist dadurch entsprochen, dass die Achsanordnung symmetrisch ist. Vor und hinter den vier gekuppelten Achsen befindet sich eine Laufachse, die je mit der nächstliegenden Kuppelachse zu einem nach Winterthurer-Bauart verbesserten Krauss-Helmholtz-Drehgestell mit Seitenspiel des Drehzapfens vereinigt ist. Auf diese Weise wird gleichzeitig eine ausgezeichnete Kurvenbeweglichkeit der Maschine erreicht; reduziert sich doch dank dieser Anord-

¹⁾ Das ganze Manöver von der Ankunft in Interlaken bis zur Abfahrt des Gegenzuges mit ein und derselben Maschine Ec⁴/₆ kann in 5 Minuten erledigt werden.