

Objektyp: **Miscellaneous**

Zeitschrift: **Die Eisenbahn = Le chemin de fer**

Band (Jahr): **6/7 (1877)**

Heft 11

PDF erstellt am: **16.05.2024**

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Inhalten der Zeitschriften. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern.

Die auf der Plattform e-periodica veröffentlichten Dokumente stehen für nicht-kommerzielle Zwecke in Lehre und Forschung sowie für die private Nutzung frei zur Verfügung. Einzelne Dateien oder Ausdrucke aus diesem Angebot können zusammen mit diesen Nutzungsbedingungen und den korrekten Herkunftsbezeichnungen weitergegeben werden.

Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. Die systematische Speicherung von Teilen des elektronischen Angebots auf anderen Servern bedarf ebenfalls des schriftlichen Einverständnisses der Rechteinhaber.

Haftungsausschluss

Alle Angaben erfolgen ohne Gewähr für Vollständigkeit oder Richtigkeit. Es wird keine Haftung übernommen für Schäden durch die Verwendung von Informationen aus diesem Online-Angebot oder durch das Fehlen von Informationen. Dies gilt auch für Inhalte Dritter, die über dieses Angebot zugänglich sind.

truction de machines. Cette machine avait des roues couplées de 2,10^m de diamètre, et le poids adhérent porté par ces roues était de 27 000 kilogrammes environ. Le temps était beau et sec, le profil de la voie était en pente de 0,005 par mètre. Le régulateur était ouvert en grand, la pression effective était, dans la chaudière, de 8,5 kilogr. par centimètre carré.

Dans ces conditions, la machine descendant la pente et n'ayant aucune charge à remorquer, nous atteignîmes une vitesse de translation de 120 kilomètres par heure, ce qui aurait dû correspondre à une vitesse des roues couplées de 303 tours par minute; or leur vitesse réelle était de 360 tours par minute. Elles patinaient donc sur la voie, et, sans cette circonstance, la vitesse de translation aurait dû être de 143 kilomètres par heure. Le patinage ou glissement relatif était donc de $\frac{23}{120} = 0,19$.

Fort étonné de ce singulier résultat, je répétais les mêmes observations sur un certain nombre de machines de types différents, en comparant leur vitesse de translation réelle sur la voie à la vitesse de rotation des roues motrices. J'ai toujours trouvé que le patinage est presque nul quand les machines remontent une rampe, et qu'il est au contraire très-notable en descendant. Il augmente rapidement avec la vitesse, mais paraît être plus grand, à vitesse égale, sur les pentes que sur les rampes. Sur ces dernières, c'est-à-dire en descendant, il varie entre 13 et 25 0/0. Il est donc, en moyenne, de 20 0/0, et sa suppression, si elle était possible, entraînerait une économie correspondante dans la consommation du combustible et dans l'usure des bandages et de la voie. Il y a donc un grand intérêt à savoir quelle est la cause de ce singulier phénomène.

Les faits constatés par M. Rabœuf sont très-remarquables. Il semble en quelque sorte paradoxal qu'une machine patine plus en descendant qu'en montant une pente. Il y a donc, comme le dit cet habile ingénieur, un grand intérêt à poursuivre ces observations de manière à déterminer la cause de cette apparente contradiction.

Il y a, croyons-nous, une circonstance dont il serait indispensable de tenir compte dans des expériences de ce genre, c'est de bien déterminer dans quelles conditions se fait la distribution dans chaque cas et dans quelle proportion varie, pour un tour complet, l'effort à la jante des roues motrices. Là trouvera-t-on peut-être l'explication des faits. De prime abord il nous semble que plus la détente sera longue, plus l'effort sera irrégulièrement reporté sur le parcours de la circonférence, plus le patinage devra être considérable. Et cette circonstance devra agir bien plus énergiquement que la pente de la voie dont il est assez difficile de comprendre l'influence dans les limites où elle varie en général.

Comme d'un autre côté, pour obtenir la même vitesse en descendant et en montant, il faut marcher à plus grande détente, il est tout naturel que le patinage soit plus considérable. De la même manière, si notre idée est juste, une machine patinera-t-elle plus à vide qu'en charge, pourvu toutefois que l'on reste assez loin de la limite où l'adhérence deviendrait insuffisante.

* * *

Ausstellung von Heizungs- und Ventilationseinrichtungen.

(Frühere Artikel Bd. V, Nr. 19, S. 156; Bd. VI, Nr. 1, S. 7; Nr. 2, S. 15; Nr. 4, S. 29; Nr. 5, S. 38; Nr. 7, S. 55; Nr. 10, S. 79).

MM. Weibel, Briquet & Cie. à Genève (Représentants à Zurich et Bâle: MM. Archinard & Socin, ingénieurs) ont obtenu à l'Exposition d'appareils de chauffage et de ventilation qui a eu lieu à Cassel:

- 1 Anerkennungsdiplom pour leur calorifère qui s'est livré depuis lors à l'hôpital de Bâle.
- 1 Ehrendiplom pour un grand fourneau potager d'hôtel, vendu après l'Exposition à l'Hôtel Pfälzerhof à Mannheim, soit
- 1 Ehrendiplom pour le tout, les exposants ne pouvant obtenir qu'une seule récompense.

* * *

Concurrenz.

Hospital in Helsingfors.

Der kaiserliche Senat für Finnland hat am 20. Juni d. J. beschlossen, sowohl einheimische als fremde Architekten aufzufordern, sich an der Anfertigung von Plänen zu einem in der Stadt Helsingfors zu erbauenden Hospital für an äusseren Krankheiten leidende Patienten zu beteiligen. Die Frist zur Einreichung der Pläne läuft ab mit dem 30. April

1878. Die ausgesetzten Preise sind zwei und zwar der erste fünftausend und der zweite zweitausend fünfhundert Mark finnische Währung.

Die eingehenden Entwürfe werden einer vom kaiserlichen Senat ernannten Jury, die zum Theil aus Sachkundigen, welche in den betreffenden Fächern Studien gemacht, bestehen wird, zur Prämierung überliefert.

Die preisgekrönten Entwürfe werden Eigenthum der finnischen Regierung und können von dieser nach Gutdünken verwendet werden. Die übrigen Concurrenzentwürfe können auf Verlangen zurückgegeben werden, doch darf in keinem Falle eine Idee oder ein Detail dieser letzteren zur Verwendung oder Veröffentlichung gelangen.

Das Programm nebst dem Situationsplan werden in den Comptoirs der Banquierhäuser Bleichröder in Berlin und M. A. v. Rothschild & Söhne in Frankfurt a/M. den betreffenden Architekten verabfolgt.

Helsingfors, Seitens der Civilexpedition des kais. Senats für Finnland, den 20. Juni 1877.

Im Auftrage:
Gustaf Avellan.

* * *

Kleinere Mittheilungen.

Cantone.

Lucern. Den 26. August hat die Einwohnergemeinde die Vorlage des Stadtrathes über den Neubau einer eisernen Brücke über die Reuss einstimmig angenommen. Der Plan ist von Herrn Ingenieur Cuénod in Lausanne ausgearbeitet. Darnach erhält die Brücke eine Breite von 10 ^m, wovon auf die Fahrbahn 5 ^m und auf die Trottoirs je 2,5 ^m fallen. Sie erhält nur 2 Joche. Der Kostenpreis ist mit Unvorhergesehenem auf Fr. 80 000 veranschlagt. Durch die projectirte Baute soll eine Seeeabfällung von 8,2 Linien erzielt werden.

Solothurn. Die Bürgergemeinde hat für die Erstellung einer neuen Fahrbrücke zwischen dem Spital und dem Stalden Fr. 80 000 bewilligt.

Graubünden. Die Gemeinde Chur hat den 26. August die Vorschläge betreffend Erstellung einer städtischen Wasserversorgung mit 588 gegen 296 Stimmen verworfen.

Eisenbahnen.

Gotthardtunnel. Fortschritt der Bohrung während der letzten Woche: Göschenen 25,4 ^m, Airola 12,0 ^m, Total 37,4 ^m, mithin durchschnittlich per Tag 5,3 ^m.

Die Arbeit wurde am Samstag Morgen in Airola unterbrochen, um die Richtung der Axe zu bestimmen.

* * *

Eisenpreise in England

mitgetheilt von Herrn Ernst Arbenz (Firma: H. Arbenz-Haggenmacher) Winterthur.

Die Notirungen sind Franken pro Tonne.

Masseguss.

Glasgow	No. 1	No. 3	Cleveland	No. 1	No. 2	No. 3
Gartsherrie	78,75	69,35	Gute Marken wie:			
Coltness	85,00	70,00	Clarence, Newport etc.	55,65	53,75	50,65
Shotts Bessemer	88,75	—	f. a. b. in Tees			
f. a. b. Glasgow			South Wales			
Westküste	No. 1	No. 2	Kalt Wind Eisen			
Glegarnock	74,35	67,50	im Werk			
Eglinton	69,35	65,00				
f. a. b. Ardrossan						
Ostküste	No. 1	No. 2				
Kinneil	70,00	65,00				
Almond	70,00	65,00				
f. a. b. im Forth						

Gewalztes Eisen.

South Staffordshire	North of England	South Wales
Stangen ord.	162,50—175,00	146,85—156,25
best	206,25—212,50	159,35—168,75
best-best	212,50—228,15	184,35—193,75
Blech No. 1—20	200,00—218,75	196,85—206,25
" 21—24	212,50—231,25	—
" 25—27	250,00—268,75	—
Bandeisen	175,00—200,00	—
Schienen 30 Kil. und mehr	140,60—150,00	143,75—150,00
franco Birmingham	im Werk	im Werk

* * *

Verschiedene Preise des Metallmarktes.

pro Tonne loco London.

Kupfer.	
Australisch (Walleroo)	Fr. 2000,00 —
Best englisch in Zungen	" 1825,00—1850,00
Best englisch in Zungen und Stangen	" 1975,00—2025,00
Zinn.	
Holländisch (Banca)	Fr. — —
Englisch in Zungen	" 1725,00—1750,00
Blei.	
Spanisch	Fr. 493,75—500,00
Zink.	
Englisch in Tafeln	Fr. 575,00—581,25

Redaction: H. PAUR, Ingenieur.