Objekttyp: **Advertising**

Zeitschrift: **The Swiss observer : the journal of the Federation of Swiss Societies in the UK**

Band (Jahr): **- (1973)**

Heft 1656

PDF erstellt am: **12.05.2024**

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Inhalten der Zeitschriften. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern.
Die auf der Plattform e-periodica veröffentlichten Dokumente stehen für nicht-kommerzielle Zwecke in Lehre und Forschung sowie für die private Nutzung frei zur Verfügung. Einzelne Dateien oder Ausdrucke aus diesem Angebot können zusammen mit diesen Nutzungsbedingungen und den korrekten Herkunftsbezeichnungen weitergegeben werden.
Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. Die systematische Speicherung von Teilen des elektronischen Angebots auf anderen Servern bedarf ebenfalls des schriftlichen Einverständnisses der Rechteinhaber.

Haftungsausschluss

Alle Angaben erfolgen ohne Gewähr für Vollständigkeit oder Richtigkeit. Es wird keine Haftung übernommen für Schäden durch die Verwendung von Informationen aus diesem Online-Angebot oder durch das Fehlen von Informationen. Dies gilt auch für Inhalte Dritter, die über dieses Angebot zugänglich sind.

Ein Dienst der *ETH-Bibliothek*
ETH Zürich, Rämistrasse 101, 8092 Zürich, Schweiz, www.library.ethz.ch

http://www.e-periodica.ch

Save thousands of pounds on your materials flow

Receive it! Store it! Despatch it! All with the ACROW Switchcart System

For six years we worked and researched to find a solution to a world-wide problem. How to achieve an automatic, smooth, continuous multi-point materials flow system. A system that would run like clockwork without costing the earth. But which could save companies a small fortune.

Well, we won our fight. For Acrow Switchcart Conveyor is the complete answer. The simple answer. And quite capable of returning your investment inside two years!

With this system you can programme to many destinations with as many carts as you like. It doesn't matter if your building is old. Or new. Multi or single-storey. The channel track is of low profile, penetrating no more than 3 inches of floor thus offering economical installation.

It's a fully programmed, automated system. The route as well as spur locations are pre-designed to your optimum load requirement. Programmed carts switch automatically from the main line to reach their destinations – an ability which alone ensures smooth continuous materials flow.

With the Switchcart system Acrow have delivered the greatest thing in automated handling – ask Woolworths, ask Fibreglass, ask Michelin, ask Ford, **ask us!**

Acrow (Automation) Limited,
Moorhall Road, Harefield, Uxbridge, Middlesex
Tel: Harefield 2411 Telex: 22851

A Division of
ACROW

THE QUEEN'S AWARD TO INDUSTRY 1972
TO ACROW (ENGINEERS) LIMITED

'PEOPLE WORK WITH ACROW SYSTEMS'

Please send me details of your unique Switchcart system of automated materials flow.
Acrow (Automation) Ltd., Moorhall Road, Harefield, Uxbridge, Middlesex

NAME .....

COMPANY .....

ADDRESS .....

.....

.....

(Manufactured under licence to S.I. Handling Systems Inc.)