

Ueber mechanische Einrichtungen und deren Betrieb in Kläranlagen für häusliches Abwasser

Autor(en): **Mosmann, C.E.**

Objektyp: **Article**

Zeitschrift: **Schweizerische Bauzeitung**

Band (Jahr): **125/126 (1945)**

Heft 23

PDF erstellt am: **24.09.2024**

Persistenter Link: <https://doi.org/10.5169/seals-83679>

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Inhalten der Zeitschriften. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern.

Die auf der Plattform e-periodica veröffentlichten Dokumente stehen für nicht-kommerzielle Zwecke in Lehre und Forschung sowie für die private Nutzung frei zur Verfügung. Einzelne Dateien oder Ausdrucke aus diesem Angebot können zusammen mit diesen Nutzungsbedingungen und den korrekten Herkunftsbezeichnungen weitergegeben werden.

Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. Die systematische Speicherung von Teilen des elektronischen Angebots auf anderen Servern bedarf ebenfalls des schriftlichen Einverständnisses der Rechteinhaber.

Haftungsausschluss

Alle Angaben erfolgen ohne Gewähr für Vollständigkeit oder Richtigkeit. Es wird keine Haftung übernommen für Schäden durch die Verwendung von Informationen aus diesem Online-Angebot oder durch das Fehlen von Informationen. Dies gilt auch für Inhalte Dritter, die über dieses Angebot zugänglich sind.

Arbeitstagen aufgestellt wurde. Das Einfahren der Träger erfolgte dabei unter Verwendung eines provisorischen Doppelpfahljoches in Feldmitte, das nachher von der Brücke aus entfernt wurde. Bei allen diesen Brückenbauten liegt der Gedanke zu Grunde, mit dem jeweils verfügbaren Material und der gegebenen Ausrüstung der Truppe in kürzester Zeit den örtlichen Verhältnissen entsprechende und den Belastungsanforderungen gewachsene Tragwerke zu erstellen. Die mit vielen Bildern und klaren Konstruktionszeichnungen ausgestatteten Aufsätze geben einen aufschlussreichen Einblick in die vorzüglichen Leistungen unserer, unter der Leitung tüchtiger Ingenieure und Offiziere arbeitenden Sappeure. E. Stambach

Ueber mechanische Einrichtungen und deren Betrieb in Kläranlagen für häusliches Abwasser

Von Dr. chem. C. E. MOSMANN, Meilen

(Schluss von Seite 267)

Abwasser, das Rechen, Sandfang und primäres Absetzbecken durchflossen hat, wird bekanntlich als mechanisch gereinigtes Wasser bezeichnet. Es hat auf diesen Reinigungsstufen schon einen beträchtlichen Teil seines für Volksgesundheit und Vorfluter gefährlichen Charakters verloren. Steht ein gesunder Fluss oder sonst ein Gewässer mit hohem Selbstreinigungsvermögen zur Verfügung, so kann dieses Abwasser nach dem Absetzbecken unmittelbar an den Vorfluter abgegeben werden. Andernfalls muss es noch biologisch weiter gereinigt werden.

Biologische Reinigung

Bei allen gebräuchlichen biologischen Reinigungsverfahren ist Hauptbedingung, das zu behandelnde Abwasser möglichst intensiv mit Luftsauerstoff in Berührung zu bringen. Daraus ergeben sich ohne weiteres viele Anwendungsmöglichkeiten für mechanische Einrichtungen.

Das in der Schweiz entwickelte *Z-Verfahren*³⁾ benützt zum Einschlagen von Luft in das Abwasser und zur gleichzeitigen Umwälzung des Inhaltes eines Belüftungsbeckens horizontal gelagerte, schnell drehende Walzen, die auf ihrer Aussenseite lange Stacheln tragen, die nur einige Zentimeter in die Flüssigkeit eintauchen und dadurch die obere Abwasserschicht zum Aufspritzen bringen (Abb. 6). Das gewöhnliche Belebtschlammverfahren führt Druckluft in den unteren Teil der Belüftungskammern ein. Verbesserte Methoden bedienen sich einer Kombination von Druckluft und mechanischen Rührvorrichtungen, in Form von langsam drehenden Paddelarmen oder schnell laufenden Kreiselmühlern. Diese neueren Verfahren zielen auf eine Einsparung an Druckluft ab, da deren Erzeugung stets mit einem ziemlichen Energieaufwand verbunden ist. Die beim *Z-Verfahren* benützte Belüftungsmethode stellt wenigstens für kleinere und mittelgrosse Anlagen eine der wirtschaftlichsten Lösungen dar.

Das Zurückführen des sog. Zirkulationsschlammes, das in jeder Belebtschlammanlage, auch beim *Z-Verfahren*, eine Notwendigkeit ist, wird in grossen Anlagen mittels Schlammumpfen bewerkstelligt. Die verschiedenen geplanten *Z-Anlagen* sehen zu diesem Zwecke die bekannten Schöpfräder vor, deren Leistung auf einfache Weise regulierbar ist.

Eine andere, sehr verbreitete Methode der biologischen Reinigung besteht darin, dass man Abwasser über *Tropfkörper*⁴⁾ leitet. Auch hier ist für eine gute Abbauwirkung ein möglichst enger Kontakt zwischen Abwasser und Luftsauerstoff Hauptbedingung. Nur so können die, den Abbau der Verunreinigungen im Abwasser bedingenden Bakterien und höheren Lebewesen auf der Füllmasse des Tropfkörpers sich bilden und gedeihen. Die Luftzufuhr erfolgt beim geschlossenen Tropfkörper mittels Ventilator, beim offenen genügt der natürliche Luftzug, der sich aus dem Unterschied zwischen Abwasser- und Lufttemperatur ergibt.

Die Wartung einer Tropfkörperanlage (Abb. 7) ist denkbar einfach. Der Antrieb der Sprinklerarme erfolgt durch den Rückstoss des aus den Verteilerrohren ausströmenden Abwassers. Man wird jedoch darauf achten müssen, dass die Oeffnungen der Sprinklerarme nicht verstopft werden. Durch unerwartete Aenderungen in der Zusammensetzung des zu reinigenden Abwassers, besonders durch Ansteigen der Fett- und Ölgehalte, oder durch eine plötzlich eintretende Verschlechterung der Klärwirkung des Vorklärbeckens kann ein Tropfkörper überlastet

³⁾ Siehe P. Zigerli in SZ Bd. 108, S. 59* (1936), sowie J. Müller: Die Kläranlage Kloten, SZ Bd. 114, S. 171* (1939).

⁴⁾ Siehe W. Husmann in Bd. 101, S. 185* (1933) u. Bd. 103, S. 251* (1934), sowie dessen Beschreibung der Versuchsanlage Werdhölzli in Bd. 107, S. 217* (1936).

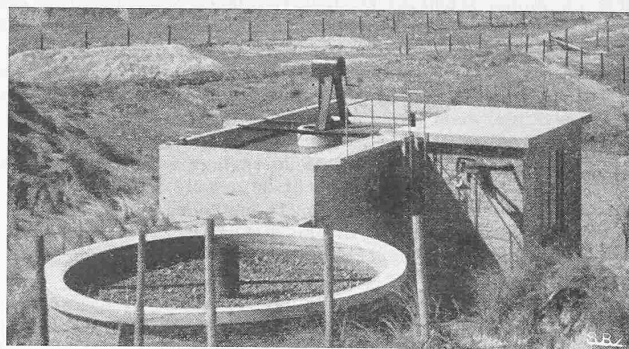


Abb. 7. Kleinkläranlage. Vorn Spültropfkörper, hinten Emscherbrunnen mit Schlammrührwerk und Schwimmdeckenzerstörer im Faulraum

werden. Zeigen sich Pfützen auf der Oberfläche der Tropfkörperfüllmasse, so ist dies ein sicheres Anzeichen dafür, dass der Abbau nicht ungehemmt vor sich geht. Oft genügt schon gründliches Durchspülen des Tropfkörpers mit Abwasser oder Frischwasser, um diese Pfützenbildung zu beseitigen. In schwererwiegenden Fällen nimmt man Chlor zu Hilfe.

Aber auch die *Belebtschlammanlagen*⁵⁾ einschliesslich des *Z-Verfahrens* sind in Bezug auf die soeben genannten Belastungsänderungen, die in einer Kläranlage auftreten können, mindestens ebenso empfindlich wie die Tropfkörper. Es bildet sich in solchen Fällen der sehr unangenehme Blähschlamm, wodurch der Reinigungseffekt rasch herabgesetzt wird. Blähschlammbildung erfordert sofortige energische Gegenmassnahmen in Form einer Drosselung der Abwasserzufuhr und einer intensiven Nachbelüftung des Zirkulationsschlammes. Wird die «Krankheit» nicht schon im Anfangstadium erkannt und bekämpft, so kann die ganze Belebtschlammanlage entleert, gereinigt und neu eingefahren werden müssen.

Man ersieht daraus, wie wichtig es ist, dass jede, auch die kleinste Belebtschlammanlage einer täglichen Kontrolle unterworfen wird, um sicher zu sein, dass der Schlamm die richtige Zusammensetzung hat und der Betrieb auch rein mechanisch gesichert ist.

Nachbehandlung

Betrachten wir abschliessend noch die mechanischen Apparaturen, die sich für die Weiterbehandlung der verschiedenen Schlämme in einer Kläranlage eingeführt haben.

Schon im Vorklärbecken setzt sich ein wasserreicher Schlamm ab. Aber auch die biologische Reinigung ergibt durch den bakteriellen Abbau der gelösten Verschmutzungen im Abwasser einen Schlamm, der sich im sog. Nachklärbecken ansammelt. Für diese Nachklärbecken gelten genau die selben grundsätzlichen Ueberlegungen, wie für das Vorklärbecken. Steht ein projektierender Ingenieur vor der Frage: Trichterbecken oder flaches Rundbecken als Nachklärung? so muss er bedenken, dass der sog. Humusschlamm aus der biologischen Reinigungsanlage noch wasserreicher und noch feiner als der Vorklär Schlamm ist. Durch Flockulation kann man auch hier die an sich längere Absetzzeit im Nachklärbecken auf ein Minimum bringen.

Beide soeben erwähnten Schlammarten sind nicht steril; sie müssen einem Faulprozess unter Luftabschluss unterworfen werden, bevor sie die Kläranlage verlassen dürfen. Das Fördern dieser Schlämme zum Faulraum bedingt den Einsatz von Schlamm-

⁵⁾ Siehe Fussnote 4, ferner H. Kessener in Bd. 109, S. 27* (1937).

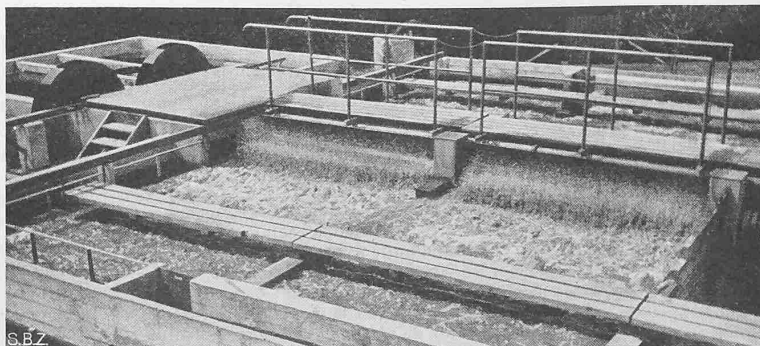


Abb. 6. *Z*-Versuchsanlage Werdhölzli, Zürich. Belüftungswalzen, links Schöpfräder zur Schlammrückführung

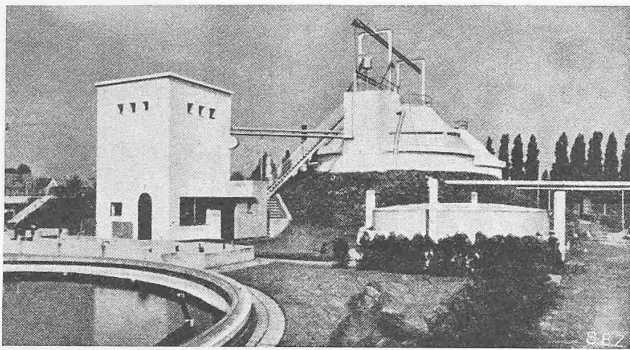


Abb. 8. Städtische Kläranlage mit Rundbecken links vorn, hinten getrennter Faulraum, daneben Pumpenhaus

pumpen. Pumpen werden mit Recht das Herz des Zirkulations-systems einer Kläranlage genannt. Sie stellen aber auch nur zu oft das Hauptkontingent der Betriebschwierigkeiten. Dafür sind oft die an sich schwierigen Charaktereigenschaften der Schlämme Schuld, besonders wenn es sich um wenig zerkleinerten Rohschlamm handelt. Andererseits können aber lästige Betriebsunterbrechungen auf falsche Auswahl der Pumpen oder unrichtige Wartung oder Reparaturen zurückzuführen sein.

Der An- und Verkauf von Pumpen geschieht meist unter Berücksichtigung eines möglichst hohen Wirkungsgrades. Dieses Moment ist aber für Schlamm-pumpen einer Kläranlage, innerhalb vernünftiger Grenzen, von viel geringerer Bedeutung, als meist angenommen wird. Die auszuwählende Schlamm-pumpe soll vor allem einen günstigen Durchschnittswirkungsgrad besitzen, womit man in jahrelangem Betrieb rechnen kann. Gleichzeitig soll sie so gebaut sein, dass sich möglichst geringe Wartung und ein Minimum an Reparaturen ergeben. Ebenso wichtig wie Wirkungsgrad und Preislage einer Schlamm-pumpe sind ihre Konstruktion im allgemeinen, die Anordnung und Beschaffenheit der Lager, Stopfbüchsen, Antrieb-welle, die leichte Auswechselbarkeit der sich abnützenden Bestandteile. In Sonderfällen können auch Schlamm-mengen mittels Luftheber befördert werden. Aber diese Einrichtungen zeigen einen recht niedrigen Wirkungsgrad; sie sind allerdings billig im Betrieb und benötigen wenig Reparaturen.

Die Emscherbrunnen benötigen natürlich keine Schlamm-pumpen zum Befördern des Schlammes in den Faulraum. Sie erfordern aber, wie die Trichterbecken, infolge ihrer Bauart eine ziemliche Tiefe, auch für kleine Aggregate. Emscherbrunnen sind nicht heizbar und der Abbau der Schmutzstoffe erfolgt im tiefergelegenen Faulraum nur langsam, besonders im Winter. Es ergibt sich daraus der Nachteil, dass für jeden an eine solche Kläranlage angeschlossenen Einwohner das Maximum an Faulraumvolumen vorgesehen werden muss.

Man ist deshalb ganz allgemein, auch für verhältnismässig kleine Abwasserreinigungsanlagen, dazu übergegangen, die Ausfaltung der Schlämme in einem vom Vorklärbecken völlig unabhängigen Faulraum durchzuführen (Abb. 8). Dies gestattet auch, die Ausfaltung bei der optimalen Temperatur durchzuführen. Die Faulkammern werden zu diesem Zwecke nicht nur mit Heizvorrichtungen, sondern auch mit mechanischen Rührwerken ausgerüstet, wodurch nicht nur eine gleichmässige Durchmischung des Faulraum-inhaltes gewährleistet wird, sondern auch der lästigen Bildung einer Schwim-medecke entgegen gearbeitet werden soll. Schwimmdecken sind deshalb lästig, weil

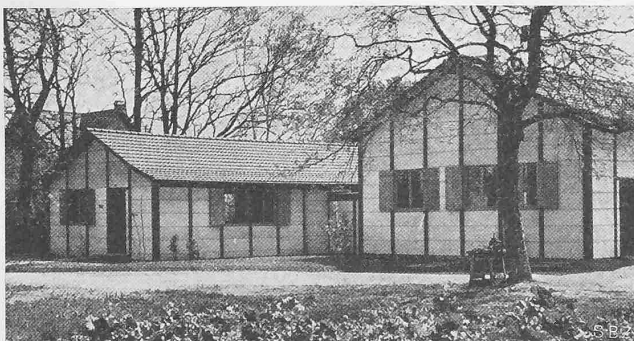


Abb. 2. Desinfektionsanlage aus Nordwest; links der Ankleideraum für gereinigte Patienten

sie nicht nur den Gasaustritt hindern, sondern auch einen Teil des auszufaulenden Schlammes dem raschen Abbauprozess fernhalten.

Das Temperieren des Faulraumes geschieht durch Heiss-Wasserzirkulation in Heizschlangen, die stationär im Innern des Faulbehälters angebracht sind. Ein Teil des Faulgases dient zur Erzeugung des benötigten heissen Wassers. Es ist über diese apparativen Einrichtungen wenig zu sagen, sie gleichen einer Zentralheizanlage, mit dem einzigen Unterschied, dass Gas als Brennstoff dient und deshalb gewisse Sicherheitsmassnahmen zur Vermeidung eines Zurückschlagens der Flamme zum Gasbehälter getroffen werden müssen.

Mit einem 2 PS-Motor und einem Stromaufwand von 1,1 kW kann der Inhalt eines Faulraumes von 400 m³ umgewälzt werden. An den selben Motor ist auch der Schwimmdeckenzerstörer angeschlossen. Diesem Stromverbrauch steht als Gegenwert vor allem der grössere Gasanfall gegenüber. Da nicht alles entstehende Faulgas zur Erzeugung von Heisswasser gebraucht wird, kann der Ueberschuss an ein Gaswerk abgegeben werden oder nach vorheriger Reinigung in komprimiertem Zustand als Treibstoff für Kraftfahrzeuge Verwendung finden. Die letztgenannte Anwendung erfordert aber eine komplizierte Hochdruckapparatur, auf die im Rahmen dieser Ausführungen nicht eingegangen werden soll⁶⁾.

Faulschlamm wird bekanntlich entweder direkt an die Landwirtschaft abgegeben oder zuerst auf Trockenbeeten entwässert. Sind dazu die notwendigen Vorbedingungen, billiges Land oder Absatz an die umliegende Bauernsamen, nicht vorhanden, muss dieses Material entweder auf streufähigen Kunstdünger mit grösserer Absatzmöglichkeit oder dann zwecks Einengung auf das kleinste Volumen verbrannt werden. In beiden Fällen ist zuerst eine weitgehende mechanische Entwässerung notwendig. Die Filtration von Faulschlamm⁷⁾ erfordert ausser den eigentlichen Filtern noch Nebenapparate, wie auch die Vorbehandlung des Schlammes vor seiner Entwässerung durch mechanische Einrichtungen erfolgt. Diese Einrichtungen sollen im Rahmen einer besonderen Abhandlung erörtert werden.

Das Notinfektionsspital Schaffhausen

Die Entwicklung der kriegerischen Auseinandersetzungen in Europa liess für das Ende der Katastrophe einen starken Flüchtlingstrom nach der Schweiz erwarten. Damit war dem Land eine Aufgabe gestellt, für deren richtige Lösung die nötigen Vorbedingungen zu schaffen waren. Dazu gehörten vor allem Einrichtungen für die sanitäre Behandlung der zu erwartenden Gäste, also Spitalanlagen für die Pflegebedürftigen und die Isolierung der Träger von Infektionskrankheiten sowie Anstalten für Körperreinigung mit Desinfektionseinrichtungen für Kleider

⁶⁾ Vgl. Stadting. H. Steiner: «Die Gasaufbereitungsanlage der Stadt Zürich» in «Strasse und Verkehr» Bd. 29, Nr. 7 (1943).

⁷⁾ Siehe C. E. Mosmann in SBZ Bd. 124, Seite 21* (1944).

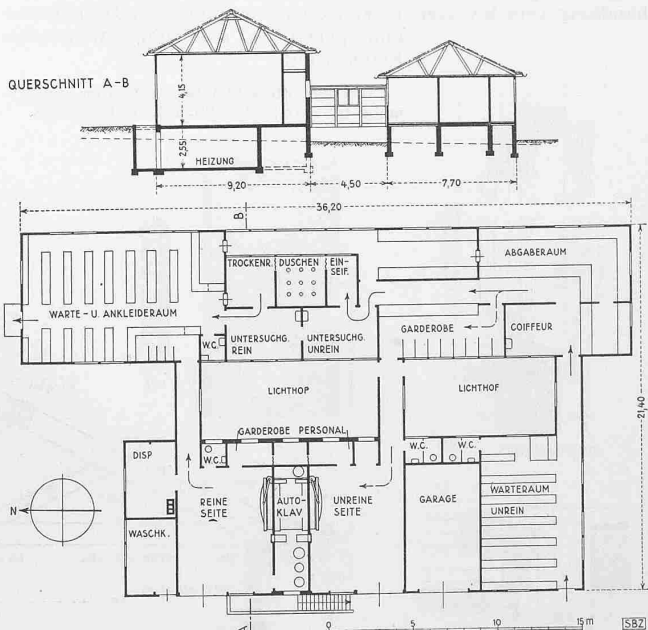


Abb. 1. Grenz-Notspital Schaffhausen Grundriss 1:400 der Desinfektionsanlage