

Arbeits- und Lieferungsübertragungen

Objektyp: **Group**

Zeitschrift: **Illustrierte schweizerische Handwerker-Zeitung : unabhängiges Geschäftsblatt der gesamten Meisterschaft aller Handwerke und Gewerbe**

Band (Jahr): **19 (1903)**

Heft 43

PDF erstellt am: **24.09.2024**

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Inhalten der Zeitschriften. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern.

Die auf der Plattform e-periodica veröffentlichten Dokumente stehen für nicht-kommerzielle Zwecke in Lehre und Forschung sowie für die private Nutzung frei zur Verfügung. Einzelne Dateien oder Ausdrucke aus diesem Angebot können zusammen mit diesen Nutzungsbedingungen und den korrekten Herkunftsbezeichnungen weitergegeben werden.

Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. Die systematische Speicherung von Teilen des elektronischen Angebots auf anderen Servern bedarf ebenfalls des schriftlichen Einverständnisses der Rechteinhaber.

Haftungsausschluss

Alle Angaben erfolgen ohne Gewähr für Vollständigkeit oder Richtigkeit. Es wird keine Haftung übernommen für Schäden durch die Verwendung von Informationen aus diesem Online-Angebot oder durch das Fehlen von Informationen. Dies gilt auch für Inhalte Dritter, die über dieses Angebot zugänglich sind.

Arbeits- und Lieferungsübertragungen.

(Amtliche Original-Mitteilungen.) Nachdruck verboten.

Holzlieferung pro 1904 für die Kreisdirektion III der Schweiz. Bundesbahnen in Zürich. Eichen- und Buchenladen an Heinrich Oggenfuß, Utikon; Eichen- und Pappelladen und Eichenlantholz an Gebr. Hüni & Cie. in Zürich III; Föhren-, Tannen-, Eschen-, Lärchen- und Lindenholz an Leonh. Steufli, Unterterzen; Föhrenholz, Kottannenlangholz, Rundstangen an Ch. Müller-Deller in Wülflingen; Doppellatten, Hagenbuchen, Bauholz und Rundeschen an Wfr. Bößhardt, Rapperswil.

Lieferung von Glas für die Kreisdirektion III der Schweizer. Bundesbahnen in Zürich. Matt- und einfaches Glas, Glas für B³ Wagen und Glas halbdoppel für AB³ Wagen an Hannemann & Cie., Zürich III; Halbdoppelglas an Kurz & Böckli, Zürich III.

Arbeiten in der Kaserne Zürich. Gipsarbeiten an W. Martin & Cie. in Zürich V und Alfred Sauter in Zürich III; Parquetarbeiten an die Parquetterie Interlaken, A. Durrers Söhne in Gismwil, August Kramer in Zürich I, Baur & Cie. in Zürich V, A. Reiser in Alftetten und A. Weiss in Zürich I; Malerarbeiten an S. Steinegger & Sohn, Zürich III, E. Liebermann, Zürich III, August Hilger, Zürich V, und Spillmann-Staub in Zürich II; die Installationsarbeiten (Gasleitungen) an J. Spühler, Zürich V.

Die Gipsarbeiten am Schulhaus Kernstrasse Zürich an A. Sauter in Zürich III.

Die Erstellung einer Rampenüberdachung auf der ehem. Salzhauzliegenschaft und die Verbreiterung des strassenseitigen Dachvorsprungs an ehemaligen Salzhause im Güterbahnhof Bern an das Baugeschäft von Ab. Blau's Witwe in Bern.

Haupttransformatorenstation und Reservekraftanlage des Elektrizitätswerks Winterthur. Dachdeckerarbeit an Käppli-Brunner, Töb; Spenglerarbeit an Schorr und Wwe. Zuberbühler, Winterthur; Glaserarbeit an Theil, Glasermeister, Winterthur; Schreinerarbeit an Wöhrl, Weltheim; Malerarbeit an Deubelbeiß & Wepfi, Winterthur. Bauleitung: Walter Furrer, Arch., Winterthur.

Die Erstellung eines neuen Geländes für die Kirche von Thal (St. Gallen) im Gewicht von 83 Doppelzentnern an Glockengießer Egger in Staad.

Wohnhausneubau für Ab. Obrist, Schreiner, Sulz (Murgau). Maurerarbeiten mit Materiallieferung an Joh. Obrist, Maurermeister, Sulz; Zimmerarbeit ohne Holzlieferung an Aug. Obrist, Zimmermeister, Sulz. Bauführer: der letztere.

Erstellung einer Stauwehranlage in der Limmat in Höngg für Robert Waser, Werdmühle, Alftetten. Sämtliche Arbeiten an J. Burchardt, Unternehmer, Zürich V.

Erstellung eines Zaunes um die Liegenschaft zum „Schweizergruß“, Zürcherstrasse 10, Winterthur. Granitarbeit an Fried. Clivio, Winterthur; Zaun an H. S. Weidmann, Schlosser, Winterthur.

Bau einer 180 Meter langen Straße in Herisau für Louis Lobet, Architekt, Herisau, an Paul Bongoni, Herisau.

Straßenbau Utikon (Zürich). Sämtliche Arbeiten für die Straße Großdorf-Dergelacker an Joh. Bedrochi, Akkordant, in Ober-Metten.

Erstellung neuer Straßenschalen in Niederbüren an J. Zahner, Pflasterer, in Niederdorf-Göppau (St. Gallen).

Lieferung neuer zweipflüger Bestuhlungen in das Unterschul- und Arbeitsschulzimmer der Gemeinde Mühlethal (Murgau) an Jakob Käfs, Zimmermeister, Mühlethal.

Lieferung eines Leichenwagens für die Gemeinde Dagmersellen an J. C. Rath's, Wagenbauer, Winterthur.

Wuhrarbeiten in Ems bei Chur an Landammann J. Wolf in Chur.

Die maschinelle Einrichtung mit Zubehör des neu erstellten Schlachthauses in Brig (Wallis) an von Roll'sche Eisenwerke in Glus (Solothurn).

„Amicus“, verstellbarer Einspannapparat für Rohrstanzen und Arbeitsmaschinen.

In den Blechbearbeitungs-Werkstätten, wo größere und schwere Blecharbeiten vorkommen, gehört zu den unentbehrlichen Werkzeugen die Rohrstanze (Arbeitsmaschine), da zum Zusammensetzen von langen Rohren (speziell Ofenrohren), zum Anmieten von Reifen, Griffen etc. bei großen Gefäßen und Behältern, zum Abhämmern von Körpern u. s. w. auch die größten Sperrhaken nicht genügen. Nicht nur, daß die Arme derselben häufig zu kurz sind für die zu bearbeitenden Gegenstände,

sondern sie sind auch meistens, namentlich an den Enden, zu schwach: die Schläge „ziehen“ nicht, um einen Fachausdruck zu gebrauchen.

Hier muß nun bekanntlich die Rohrstanze einspringen, aber, so gut es sich an derselben arbeiten läßt, wenn dieselbe richtig festliegt, so sehr wird die Arbeit zur Plage, wenn dies nicht der Fall ist. Und die Befestigung dieser Rohrstanze ist eben nicht so rasch und leicht zu bewerkstelligen. Legt man dieselbe auf zwei Böcke, ohne sie weiter zu befestigen, so ist ein fortwährendes Hin- und Herrutschen derselben unvermeidlich; arbeitet man mit schweren Gegenständen an einem Ende derselben, so hebt sich das andere Ende. Hat man lange Gegenstände, Rohre etc. zu bearbeiten, wobei das betr. Ende der Rohrstanze in ziemlicher Länge frei liegen muß, so ist es gar nicht zu umgehen, das andere Ende irgendwie zu befestigen.

Da Böcke oder Arbeitsbänke leicht aufkippen, wenn man die Stange an diese festmacht, so schiebt man die Stange gewöhnlich in ein in die Wand gebrochenes Loch, verkeilt dann mit Holzstücken, hängt schließlich noch ein schweres Gewicht an den hinter dem Auflagebock befindlichen Teil der Stange, und trotzdem liegt die Stange auf die Dauer nicht fest. Jeder einzelne Schlag lockert die Keile mehr und mehr und man muß eine ganze Menge Zeit verschwenden, um die Stange immer und immer wieder von neuem zurecht zu rücken und frisch zu verkeilen. Ein Vergnügen ist dies nun gerade nicht, wie jeder Klempner, der je in solcher Lage gemessen ist, bestätigen wird, und arbeitsfördernd ist es auch nicht zu nennen.

Man hat nun zwar schon vor längerer Zeit dadurch Abhilfe zu schaffen gesucht, daß man am Fußboden und an der Wand starke Holzsäulen festmachte, in welche die Rohrstanze eingeschoben und verkeilt wurde, aber auch diese Befestigungsart führt nicht zu einem absoluten Festliegen der Rohrstanze, da sich einesteils die Keile lockern, andernteils aber die Säule selbst leicht lose und wacklig wird.

Nun tritt neuerdings die Werkzeugfabrik Friedrich Müschenborn & Co. in Stuttgart mit einem neuen Apparat auf den Plan, welcher bestimmt ist, den oben gedachten Uebelständen mit einem Schlage abzuhelfen.

Der Apparat besteht aus einem schweren, gußeisernen Ständer mit breitem Bodenflansch, um einen sicheren Stand zu gewähren. Im Ständer ist mittelst Kurbel, Zahnradgetriebe und Sperrlinke ein auf einer starken Zahnstange sitzender viereckiger Kopf in beliebiger Höhenlage verschieb- und feststellbar, welcher auf allen Seiten mit entsprechend großen Öffnungen versehen ist, die zur Aufnahme einer Rohrstanze von 50 mm Durchmesser dienen, welche letztere durch mit einer Spindel verbundenen Backen in jeder gewünschten Lage absolut und unerrückbar festgehalten wird. Der „Amicus“ wird vorteilhaft mittelst vier Schrauben am Fußboden der Werkstätte befestigt, was aber nicht immer nötig ist, da der Apparat, welcher ohne Stange zirka 150 kg wiegt, so ausbalanciert ist, daß auch ohne Aufschrauben schon ein sicheres Arbeiten ermöglicht wird.

Das Einspannen der Rohrstanze, welche von allen Seiten eingeschoben werden kann, ist im Augenblicke geschehen, da nur das Einschieben derselben in den Kopf und das Anziehen der Spindel nötig ist, um ein absolutes Festsitzen herbeizuführen. Ein weiterer besonderer Vorzug ist die leichte und große Verstellbarkeit der Rohrstanze in der Höhenlage, welche von 70 bis 150 cm vom Fußboden ab variiert, so daß sich sowohl im Sitzen wie im Stehen bequem an der Stange arbeiten läßt. Die Verstellung geschieht auf leichte Weise