

Zeitschrift: Zürcher Illustrierte
Band: 5 (1929)
Heft: 12

Artikel: Bofors : eine der bedeutendsten Kanonenfabriken der Welt
Autor: Falk, Oskar
DOI: <https://doi.org/10.5169/seals-833243>

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften auf E-Periodica. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen sowie auf Social Media-Kanälen oder Webseiten ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. [Mehr erfahren](#)

Conditions d'utilisation

L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. La reproduction d'images dans des publications imprimées ou en ligne ainsi que sur des canaux de médias sociaux ou des sites web n'est autorisée qu'avec l'accord préalable des détenteurs des droits. [En savoir plus](#)

Terms of use

The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. Publishing images in print and online publications, as well as on social media channels or websites, is only permitted with the prior consent of the rights holders. [Find out more](#)

Download PDF: 21.02.2026

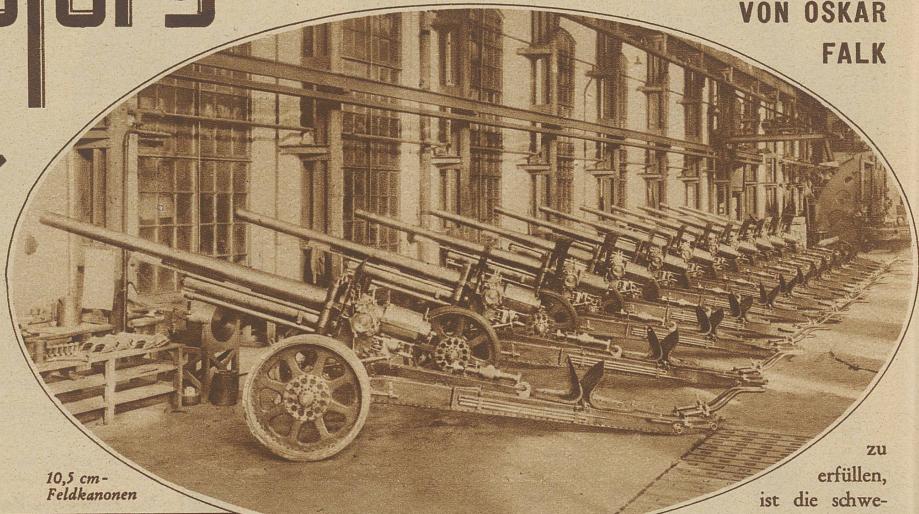
ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, <https://www.e-periodica.ch>

Bofors

EINE DER
BEDEUTENDSTEN KANONENFABRIKEN DER WELT
VON OSKAR
FALK



Der Härtungsturm



10,5 cm-
Feldkanonen

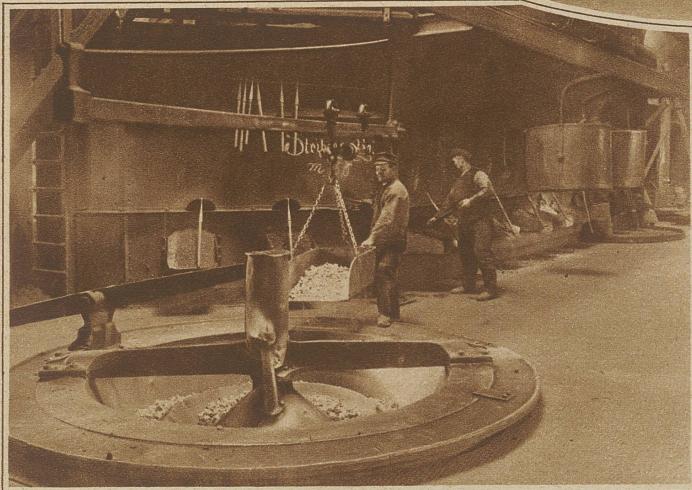
zu
erfüllen,

ist die schwedische Geschütz- und

Geschoßfabrik Bofors in her-

vorragendem Maße in der Lage, so daß sie — was Konstruktion und Qualität betrifft — den Ruf genießt, eine der bedeutendsten Kriegsmaterialfabriken der Welt zu sein.

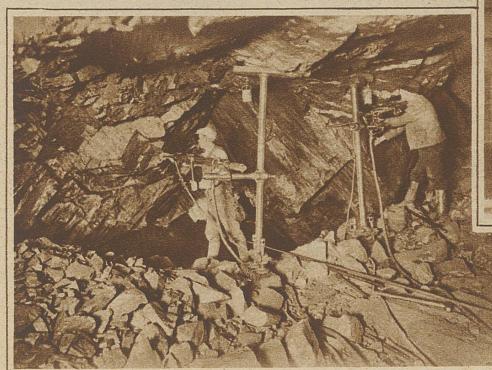
Daß die Bofors-Produkte einen so hochbewerteten Platz einnehmen, beruht in erster Linie auf dem guten Ursprungsmaterial und einer durch Generationen hin vererbten Geschicklichkeit und Sorgfalt in der Herstellung und Wärmebehandlung, sowie im Pressen und Schmieden des Stahles. Hinzu kommt, daß Bofors für seine Stahlfabrikation nur Holzkohlen-Roheisen verwendet, welches dem im Auslande gewöhnlicherweise verwendeten Koks-Roheisen bezüglich Reinheit sehr überlegen ist. Die



Beschicken des Hochofens mit
Erz und Holzkohle



Gießen des Stahls



Bohrungen bei der Erzgewinnung im Bergwerk

erreichten verminderten Rüstungen geben dieser Erkenntnis erhöhtes Gewicht, denn je geringer die numerische Stärke eines Heeres ist, um so größere Ansprüche müssen auf möglichst bestes Kriegsmaterial erhoben werden. Diese Anforderungen in hohem Grade

bekannte schwedische Ingenieursbegabung tut das ihrige, um einen Industriezweig von außerordentlicher Bedeutung zu schaffen.

Die Kanonenherstellung bildet den bedeutendsten Teil dieser Industrie. Auf den während des Krieges gewonnenen Erfahrungen aufbauend, werden jetzt



Die Stahlformgießerei

ganz moderne Geschütze sowohl für Marine, als auch für bewegliche Artillerie konstruiert. Feldhaubitzen, Feldkanonen, Gebirgs- und Schiffsgeschütze zeichnen sich besonders durch ihre Haltbarkeit während des Fahrens und Schießens aus. Die hierzu erforderlichen Proben werden aufs gewissenhafteste ausgeführt. Bofors besitzt einen eigenen, etwa 20 km langen Schießplatz mit der Möglichkeit auf 30 km Entfernung zu schießen;



1800 Tonnen hydraulische Schmiedepressenanlage

Kriegsmaterial wird markte der Welt werden wird. Die sorgfältigen und kostspieligen Vorbereitungen führen zu einem der hochwertigsten Endprodukte, die aus Stahl hergestellt werden können. Die modernste 75 mm-Feldkanone kostet gegenwärtig etwa 50 000 schwedische Kronen. Bei einem Gewicht von 1300 Kilo. Diese Berechnung ergibt somit, daß der in der Kanone enthaltene Stahl mit



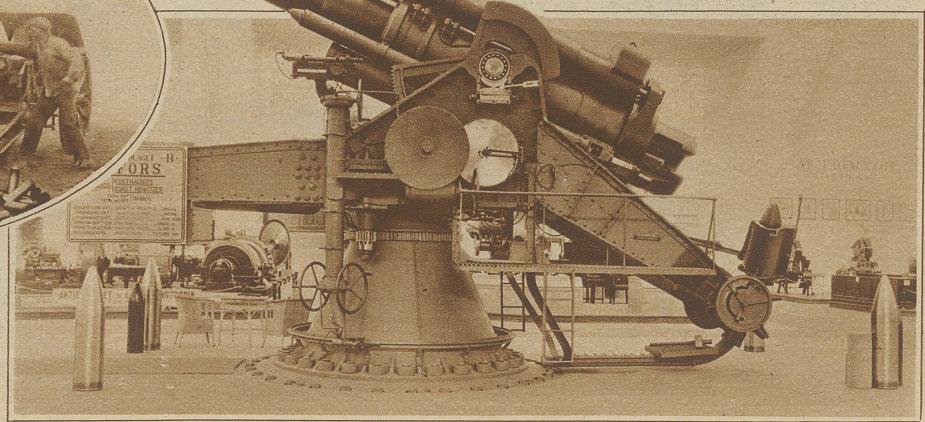
In der Hammerschmiede

nahezu 40 Kronen per Kilo bezahlt wird. Eine 30,5 cm-Küstenhaubitze von beispielsweise 135 000 Kilo würde bei den gegen-



Probenschießen auf dem eigenen Schießplatz

ferner eine Fahrbahn, wo die Artillerie für die Armee Dauerfahrversuchen mit einer Stundengeschwindigkeit bis zu 30 km unterworfen wird. In letzter Zeit hat sich die Konstruktionstätigkeit auch der Luftartillerie zugewendet, die aller Voraussicht nach in den nächsten Jahren der wichtigste Artikel auf dem



Eine 30,5 cm-Küstenhaubitze

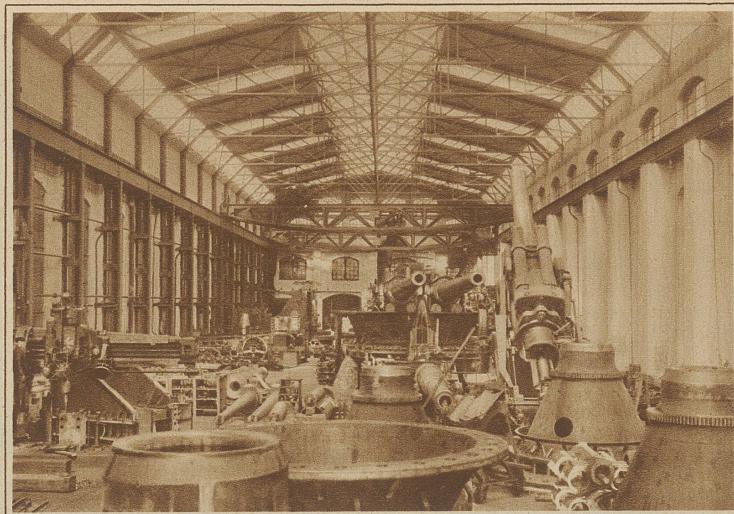
wärtigen Preisen die respektable Summe von etwa 350 000 Kronen bedingen. Die allerneueste Kanonenkonstruktion in Bofors, eine 80-mm-Flugzeugabwehrkanone mit einem Gewicht von 3 800 Kilo dürfte eine Preislage von zirka 100 000 Kronen haben. Eine einigermaßen umfangreiche Artilleriebestellung repräsentiert also ganz bedeutende Lieferungswerte. Mit welch großen Zahlen bei diesen Unternehmungen gerechnet werden muß, zeigt das Beispiel, daß Schießproben gegen Panzerplatten mit den schwersten Granaten zirka 20 000 Kronen pro Schuß kosten.

Die Munitionsfabrikation steht in engem Zusammenhange mit der Geschütze. Dagegen werden Pulver und Sprengladungen bei einer besonderen Tochter-



Bild links:
Harpunenkanone auf einem Walfischfänger

gesellschaft, der A.-G. Bofors Nobelkrut, hergestellt. Sie wurde von Alfred Nobel, dem großen, genialen Erfinder auf dem Gebiete der Sprengstoffe, in unmittelbarer Nähe von Bofors gegründet, die der über ganz gewaltige finanzielle Mittel verfügende Mann gleichfalls in seinen Besitz brachte. Nach seinem Tode gingen die Werke, die auf eine jahrhundertlange Vergangenheit zurückblicken können, aber wieder in die Hände der früheren Besitzer über. In der lieblichen Provinz Värmland, unfern dem größten Binnensee Schwedens, dem Vänern, liegen

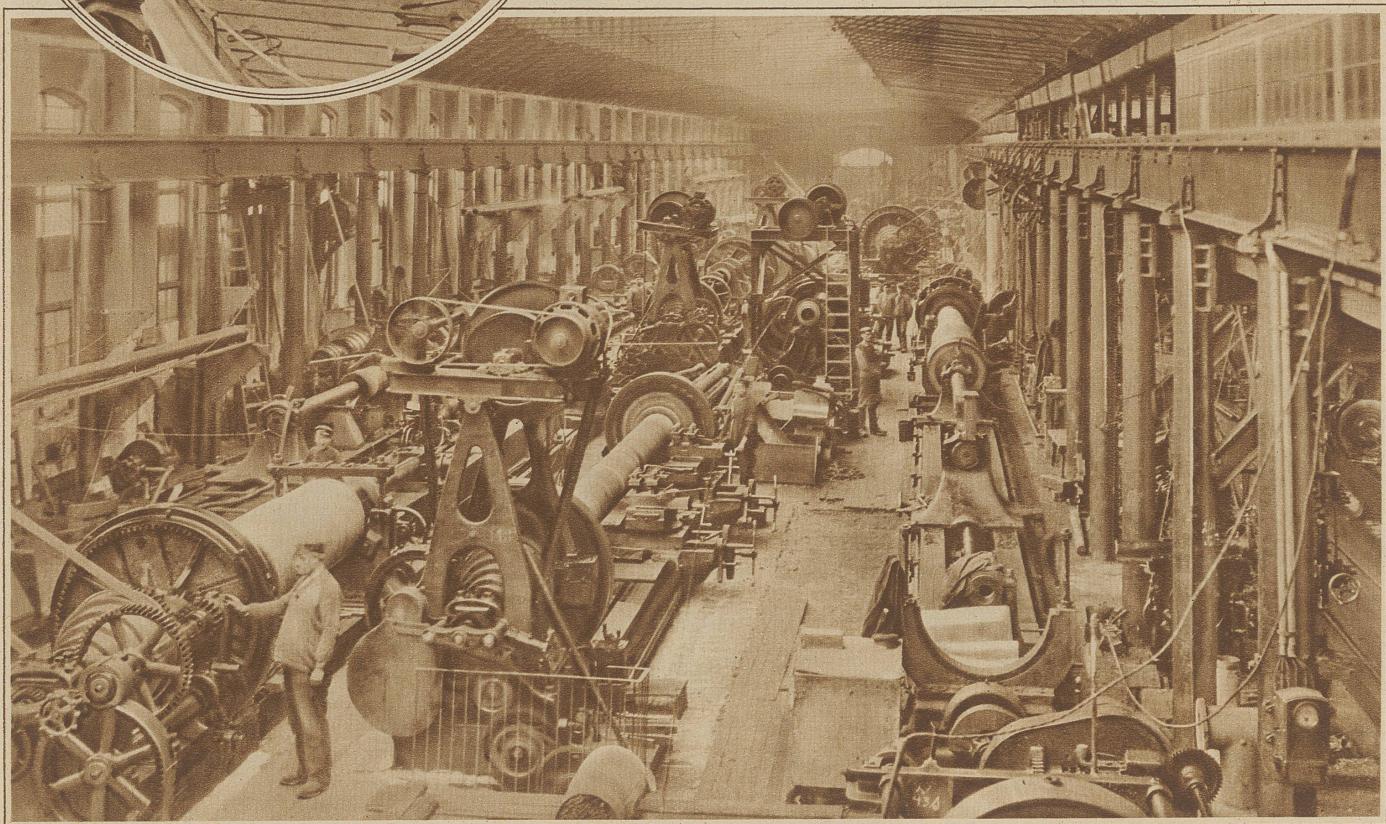


Montierhalle für größere Geschütze



12 cm-Schiffskanonen

Auftraggebern gastfrei zur Verfügung. Die Feinde von gestern oder aber auch der Zukunft treffen hier an einladend gedeckten Tischen zusammen, deren der Nationalität der Gäste entsprechender Flaggenschmuck unausgesprochene Direktiven gibt und die feine Diplomatie verrät, jedem Wunsche gerecht zu werden.



Die Dreh- und Geschützabteilung

diese zu großer Bedeutung emporgestiegenen Werke in einer Gegend, in welcher man schon früh die Schätze der Berge zu verwenden verstand, und wo die schwedische Eisen- und Stahlbehandlung von altersher einen ihrer vornehmsten Sitze hatte.

Die Agenten aller Länder der Welt finden den Weg hieher zu diesem an einer kleinen Seitenbahn gelegenen Ort, der unzweifelhaft ein Zentrum von Genialität und Arbeitskraft bedeutet. Das kleine, raffiniert ausgestattete, zu den Werken gehörende Hotel steht den