

Zeitschrift: Schweizerische Wasserwirtschaft : Zeitschrift für Wasserrecht, Wasserbautechnik, Wasserkraftnutzung, Schifffahrt
Herausgeber: Schweizerischer Wasserwirtschaftsverband
Band: 15 (1922-1923)
Heft: 2

Artikel: Über die Selbstdichtung von Betonblöcken bei den Wasserdurchlässigkeitsproben
Autor: Zschokke, Bruno
DOI: <https://doi.org/10.5169/seals-920324>

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften auf E-Periodica. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen sowie auf Social Media-Kanälen oder Webseiten ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. [Mehr erfahren](#)

Conditions d'utilisation

L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. La reproduction d'images dans des publications imprimées ou en ligne ainsi que sur des canaux de médias sociaux ou des sites web n'est autorisée qu'avec l'accord préalable des détenteurs des droits. [En savoir plus](#)

Terms of use

The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. Publishing images in print and online publications, as well as on social media channels or websites, is only permitted with the prior consent of the rights holders. [Find out more](#)

Download PDF: 20.02.2026

ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, <https://www.e-periodica.ch>

einer hochbedeutsamen produktiven Arbeit widmen, die nicht nur bleibende Werte schafft, sondern durch die Nutzbarmachung der Wasserkräfte, eines unserer wertvollsten Naturschätze, die wirtschaftliche Abhängigkeit unseres kohlenarmen Staates vom Auslande mildern und wesentlich zur Wiederaufrichtung und Genesung unserer Staats- und Volkswirtschaft beitragen wird.

Ich zweifle nicht daran, dass die vorbeschriebenen Arbeiten auch im Auslande als ein Beweis dafür gewertet werden müssen, dass Österreich den festen Willen hat, sich aus tiefster Not durch Anspannung aller seiner Kräfte allmählich wieder emporzuarbeiten und möchte hoffen, dass meine Ausführungen mit dazu beitragen, dass die Vertrauens- und Kreditwürdigkeit Österreichs günstiger beurteilt werde als dies manchmal der Fall ist.



Über die Selbstdichtung von Betonblöcken bei den Wasserdurchlässigkeitsproben.

Von Prof. Bruno Zschokke, Adjunkt der Eidg. Materialprüfungsanstalt, Mitglied der Abdichtungskommission.

In dem Bericht von Herrn Ing. Hugentobler über die Versuche im Hochdruckapparat zur Prüfung der Wasserdurchlässigkeit von Beton¹⁾ wurde auf die eigentümliche Erscheinung hingewiesen, dass der betreffende cylindrische Versuchskörper von 78 cm Durchmesser und 22 cm Höhe (mit einer Zusammensetzung von 7 Teilen reinem Kies, 5 Teilen reinem Sand und 398 kg Cement pro m³ fertigen Beton), der bei seiner Unterdrucksetzung (5 Atm.) ein Alter von 35 Tagen besass, eine sehr rasche Abnahme der durchgeflossenen Sickerwassermengen aufwies. Denn es betrugen diese Mengen am 15. Dezember 1921 (nach 24 Stunden) 1160 cm³ per Tag, am 30. Dezember 220 cm³, am 30. Januar 1922 17,5 cm³ und am 9. Februar sogar nur noch 9 cm³. Es hat also während der 57tägigen Versuchsdauer offenbar eine allmähliche Selbstdichtung im Betonkörper stattgefunden.

In der Sitzung der Abdichtungskommission vom 25. Februar 1922 wurde oben erwähnte Erscheinung eingehend diskutiert und es allgemein für wünschenswert erachtet, dass über deren Ursachen Klarheit geschaffen werde.

Der Berichterstatter hat nun über diesen Punkt einige Studien und Versuche angestellt, über welche nachstehend kurz berichtet werden soll.

Unter sonst gleichen Umständen hängt die Wasserdurchlässigkeit von Beton ab:

1. Von seiner Porosität, die wiederum durch die

besondere Beschaffenheit und das Mischungsverhältnis der einzelnen Componenten (Cement, Sand, Kies und Wasser und eventuell weitere Zusätze), sowie die Sorgfalt in der Ausführung der Arbeit bedingt ist.

2. Von der Höhe des angewandten Wasserdrucks.
3. Von den Vorgängen beim Erhärten des Betons bzw. des Cements.
4. Von der Beschaffenheit des Druckwassers und den physikalischen und chemischen Prozessen, die sich im Betonkörper beim Durchfließen des Druckwassers abspielen.

Es sollen im Folgenden nur die sub 3. und 4. erwähnten Verhältnisse etwas näher besprochen werden. Mit Bezug hierauf kommen als Ursachen für die Selbstdichtung von Beton ganz allgemein in Betracht:

- a) Quellungsvorgänge, die beim Hydratisieren der im Beton vorhandenen Cementkörner auftreten.
- b) Kolmatierung der Poren des Betons durch im Druckwasser suspendierte, gröbere und feinere mineralische und vegetabilische Körper.
- c) Kolmatierung durch feinkörnige mineralische Partikel, die in den oberen Teilen des Betonkörpers rein mechanisch abgelöst und durch das Druckwasser nach den untern Partien des Betonkörpers geführt werden.
- d) Kolmatierung durch unlösliches Calciumcarbonat (eventuell auch etwas Magnesiumcarbonat), das sich durch Einwirkung der im Anmach- und Druckwasser enthaltenen freien Kohlensäure oder gelösten Bicarbonate auf das freie Kalkhydrat bildet, welches letzteres sich beim Anmachen des Cements stets in grösseren oder kleineren Mengen abscheidet. Schliesslich können auch mehrere der genannten Faktoren zusammenwirken.

Betrachten wir nun die vier Möglichkeiten etwas näher:

ad a) Wenn auch die Vorgänge, die sich beim Brennen, Anmachen und Erhärten eines hydraulischen Bindemittels abspielen, heute noch lange nicht völlig abgeklärt sind, so lässt sich mit Sicherheit doch soviel sagen, dass sie nicht nur chemischer, sondern zum Teil auch physikalischer Natur sind. Nach dem gegenwärtigen Stand der Forschung kann man sich, was speziell den Portlandcement anbelangt, davon etwa folgendes Bild machen¹⁾: Der frisch gebrannte

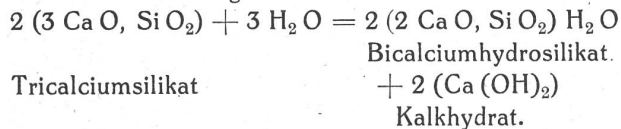
¹⁾ Der Portlandcement auf Grund chemischer und petrographischer Forschung von Dr. Oskar Schmidt. Stuttgart 1906.

Die Theorie des Erhärtungsprozesses der kalkhaltigen hydraulischen Bindemittel. (Vortrag von Dr. W. Michaëlis in der 32. Generalversammlung des Vereins deutscher Portlandcementfabrikanten. (9. III. 1909).

Die Welt der vernachlässigten Dimensionen. Eine Einführung in die moderne Colloidchemie von Prof. Dr. Wolfgang Ostwald. Vierte Auflage. Dresden und Leipzig 1920

¹⁾ Siehe Heft 3 der „Mitteilungen der Kommission für Abdichtungen des Schweizerischen Wasserwirtschaftsverbandes“ vom 25. März 1922.

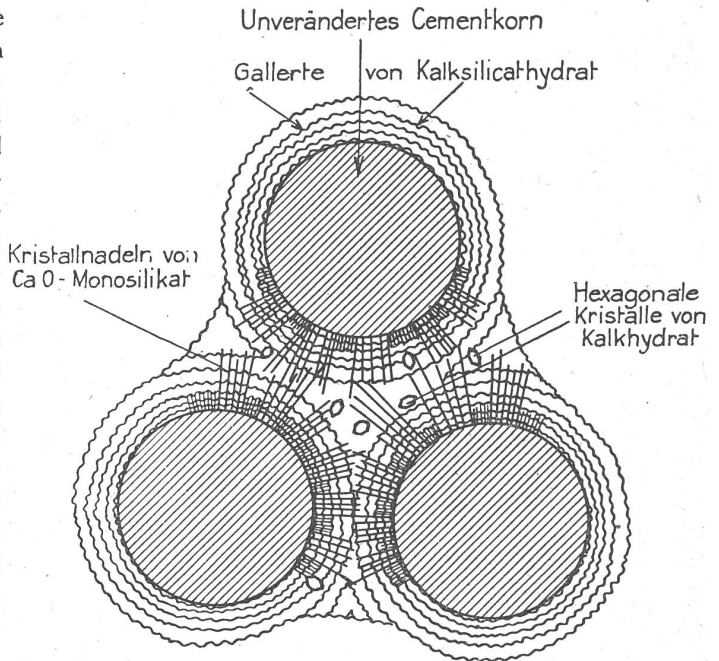
Portlandcementklinker stellt ein Gemenge oder eine feste Lösung verschiedener chemischer Verbindungen von Kalk und etwas Alkalien mit Kieselsäure, Ton- säure und eiseniger Säure dar. Freies Calciumoxyd ist darin sehr wahrscheinlich nicht vorhanden. Wird nun der pulverisierte Klinker mit wenig Wasser an- gemacht, so wird an der Oberfläche eines jeden Cementkornes ein Teil dieser Verbindungen gelöst, und kristallisiert aus der Lösung nach und nach wieder aus. So sind im erhärtenden Cement auf mikrosko- pischem Wege mindestens zwei Kristallarten, nämlich einerseits feine Nadelchen, die wahrscheinlich aus Calciummonosilikat und hexagonale Kriställchen, die aus Tricalciumaluminat und Kalkhydrat bestehen dürften, nachgewiesen worden. Ausser diesen ge- nannten spielen sich aber noch andere Vorgänge ab. Ein beträchtlicher Teil des vorhandenen Calciumsilicates, wahrscheinlich in Form von Tricalciumsilikat, wird durch das Anmachwasser zersetzt unter Bildung von Bicalciumhydrosilikat und Kalkhydrat, gemäss nach- stehender Gleichung:



Das entstandene Bicalciumhydrosilikat bildet nun, wie ebenfalls mikroskopisch nachgewiesen, eine den Kern des Cementkorns umhüllende gallertartige Masse, ein sog. „Hydrogel“ oder eine colloidale Lösung. Diese mit Aufquellung verbundene Hydratisierung des Cementkornes schreitet nun allmählich von aussen nach innen vorwärts. Teils durch Wassergabe nach innen an die noch unveränderten Teile des Kornes (Vorgang bei der Wassererhärtung), teils durch Ver- dunstung nach aussen (Lufterhärtung) geht nun das weiche, gallertartige Kalkhydrosilikat allmählich in eine unkristallinische, harte Masse (Gel) über, in welcher die oben erwähnten kristallisierten Verbindungen, ebenso wie das nach obiger Gleichung entstandene freie Kalkhydrat eingebettet sind; dieses Letztere wird, sei es aus der Luft, sei es, wenn es mit kohlen- säurehaltigem Wasser in Berührung kommt, aus letzterem Kohlensäure aufnehmen und sich in Cal- ciumcarbonat umwandeln.

Die Erhärtung des Portlandcementes basiert also im Wesentlichen auf drei Vorgängen:

1. auf der Bildung kristallisierter Verbindungen;
2. „ „ „ eines Hydrogels, das allmählich durch Austrocknen in einen wasserfreien, amor- phen Körper übergeht;
3. auf der Bildung von Calcium- (eventuell auch etwas Magnesium) carbonat. Dieser letztere Pro- zess spielt allerdings, wenigstens bei der Luft- lagerung von Beton, nur eine sekundäre Rolle und findet zur Hauptsache nur an der Oberfläche des Betons statt.



Man nimmt heute an, dass es hauptsächlich die sub 2. erwähnten physikalischen Vorgänge sind, welche die innige Verfilzung der Cementkörner unter sich, so wie ihre starke Adhäsion an den beige- mengten Sandkörnern und damit die hohe Festigkeit der hydraulischen Bindemittel bewirken. Es ist daher wohl möglich, dass die geschilderten Vorgänge beim Erhärten des Cementes auch einen gewissen Einfluss auf die Selbstdichtung des Betons haben dürften; denn in einem noch jungen Beton wird das Druck- wasser sich noch einen Durchpass durch die mit weicher gallertartiger Masse gefüllten Poren zwischen den Cement- und Sandkörnern erzwingen können, während in dem Mass, als die Erhärtung des gebil- deten Hydrogels fortschreitet, sich auch die Wasser- durchlässigkeit des Betons vermindern muss.

ad b) Wenn es auch als selbstverständlich betrachtet werden muss, dass in der Praxis, d. h. bei allen Fluss- und Seewässern, die darin stets suspendierten mineralischen Bestandteile und pflanzlichen Orga- nismen (Plankton, Algen etc.) an der Kolmatierung von Betonmauerwerk einen wesentlichen Anteil neh- men, so ist dieser Einfluss bei den Wasserdurchläs- sigkeitsversuchen in der Versuchstation im „Letten“ vollständig ausgeschlossen, weil ja zu diesen Versuchen das filtrierte Trinkwasser der städti- schen Wasserversorgung verwendet wird, welches voll- ständig frei von oben erwähnten mechanischen Bei- mengungen ist.

ad c) und d). Dass durch das Druckwasser feine Cement- und Sandpartikel im oberen Teil des Beton- körpers rein mechanisch losgelöst, dann nach den untern Partien des Blocks geschwemmt werden und dort vorhandene Poren verstopfen, ist ebenfalls sehr wahrscheinlich. Den Hauptanteil an der Kolma-

tierung bei dem eingangs erwähnten Versuch haben aber jedenfalls jene Produkte, die beim Anmachen des Cements und nachher noch in sehr beträchtlicher Menge auf chemischem Wege entstehen und sich später unter dem Einfluss der im Druckwasser enthaltenen Kohlensäure bzw. gelösten Bicarbonate weiter verändern.

Es ist schon weiter oben (Seite 2) erwähnt worden, dass bei der Zersetzung des Tricalciumsilikates durch Wasser sich beträchtliche Mengen von freiem Kalkhydrat abscheiden. Diese letztere Verbindung ist zwar in Wasser recht schwer löslich (bei 18° C. nur 1 Gew. Teil in 758 Gew. Teilen Wasser). Immerhin dürfte bei längerem Durchfliessen grösserer Wassermengen durch den Betonkörper ein beträchtlicher Teil gelöst und unverändert weggeführt werden, und zwar um so mehr, je weniger andere feste Bestandteile, und namentlich je weniger freie Kohlensäure und Bicarbonate im Druckwasser gelöst sind. Wohl der grösste Teil des gebildeten Kalkhydrates wird aber, teils wegen seiner Schwerlöslichkeit, namentlich aber zufolge der rasch erfolgenden Umwandlung in unlösliches Calciumcarbonat im Beton verbleiben, unter der Voraussetzung natürlich, dass das Druckwasser viel Bicarbonate gelöst enthält. Je nach der Menge, Grösse und Verteilung der Poren im Versuchskörper wird dieses feinpulverige Calciumcarbonat entweder schon im obern Teil des Blocks liegen bleiben und dort die Kolmatierung vollziehen, oder aber durch das Druckwasser in die untern Partien des Blockes geschwemmt werden, sich dort allmählich anhäufen und den Porenschluss bewirken. Auf alle Fälle beruht dieser letztere auf dem soeben geschilderten rein mechanischen Vorgang und nicht, wie man vielleicht erwarten könnte, auf einer bei der Umwandlung des Kalkhydrats in Calciumcarbonat entstehenden Volumenvergrösserung der Kalkteilchen; denn aus dem spec. Gewicht und dem Molokulargewicht von Kalkhydrat und Calciumcarbonat berechnet sich das Molecularvolumen des erstern zu 35,6, des letztern zu 36,7; die Volumenvergrösserung zufolge der Kohlensäureaufnahme ist also nur sehr geringfügig.

Betrachten wir nun diese Verhältnisse noch etwas eingehender: Das zu den Durchlässigkeitsversuchen im „Letten“ verwendete Zürcher Trinkleitungswasser hat nach einer im Herbst 1920, auf Veranlassung des Berichterstatters, durch die Eidg. Prüfungsanstalt für Brennstoffe vorgenommene Analyse folgende Zusammensetzung:

Kohlensäure (CO ₂)	=	21,7	mgr/p. Liter	
Sauerstoff (O)	=	9,8	„	
Calciumcarbonat (Ca CO ₃)	=	179,4	„	} Trockenrückstand 250,8 mg/p. L.
Magnesiumcarbonat (Mg CO ₃)	=	45,0	„	

Magnesiumsulfat (Mg SO ₄)	=	10,1	„	} Trockenrückstand 250,8 mg/p. L.
Natriumnitrat (Na NO ₃)	=	7,1	„	
Natriumchlorid (Na Cl)	=	1,6	„	
Kieselsäure (Si O ₂)	=	7,6	„	

wobei zu bemerken ist, dass diese Zusammensetzung nicht als eine unveränderliche zu betrachten ist, da das Mischungsverhältnis von weichem See- und harten Quellwasser, aus welchem das Zürcher Leitungswasser besteht, ein schwankendes ist.

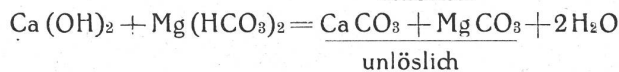
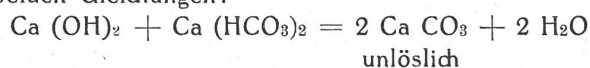
Wird angenommen, dass die gesamte (freie und gebundene) Kohlensäure an Kalk und Magnesia gebunden sei in Form der betreffenden löslichen Bicarbonate (was auch der Fall sein muss, da ja das Wasser völlig klar ist), so berechnet sich dessen Zusammensetzung wie folgt:

Calciumbicarbonat	Ca (H CO ₃) ₂	=	290,6	mg/p. L.
Magnesiumbicarbonat	Mg (H CO ₃) ₂	=	78,0	„
Magnesiumsulfat	(Mg SO ₄)	=	10,1	„
Natriumnitrat	(Na NO ₃)	=	7,1	„
Natriumchlorid	(Na Cl)	=	1,6	„
Kieselsäure	(Si O ₂)	=	7,6	„

Total 395,0 mg/p. L.

Das höhere Totalgewicht in dieser Analyse gegenüber der obigen (395,0 mgr gegenüber 250,8 mgr) rührt also von der durch die Bicarbonatbildung bedingten Kohlensäure- und Wasseraufnahme her.

Es geht aus dieser Analyse hervor, dass es sich um ein recht hartes Wasser handelt, das namentlich grosse Mengen Calcium- und Magnesiumbicarbonat gelöst enthält. Diese beiden Salze wirken nun aber auf das im Beton vorhandene, teils feste, teils in Wasser gelöste Kalkhydrat, unter Bildung der entsprechenden unlöslichen Carbonate ein, nach den beiden Gleichungen:



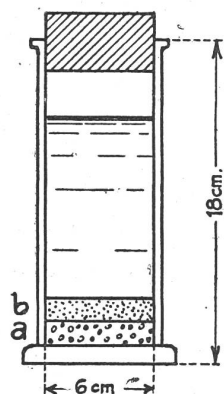
Dass Kalkhydrat mit dem Zürcher Leitungswasser tatsächlich nach beiden obigen Gleichungen reagiert, ist auch durch einen kleinen Versuch leicht nachzuweisen:

Versetzt man eine völlig klare Lösung von Kalkhydrat mit Leitungswasser, so tritt sofort eine ziemlich starke Trübung ein und nach einiger Zeit bildet sich im Reagensglas ein weisser Niederschlag.

Um über die chemischen und physikalischen Vorgänge, die sich bei längerer Behandlung von erhärtetem Cement (bzw. Beton) mit Zürcher Leitungswasser und im Vergleich dazu mit chemisch reinem Wasser (destilliertem Wasser) abspielen, sich ein klares Bild zu machen, wurden folgende Versuche angestellt:

Portlandcement von der nämlichen Qualität, wie er zum ersten Durchlässigkeitsversuch im Hochdruckapparat im „Letten“ verwendet worden,¹⁾ wurde ohne Sandzusatz mit 24% Leitungswasser zu einem Brei angemacht und dieser in messingene, würfelförmige Formen von $7 \times 7 \times 7$ cm lichter Weite abgegossen. Von den auf diese Weise erstellten Cementwürfeln wurde einer nach 7tägiger, ein zweiter nach 35tägiger Lufthärtung im Zimmer, zerschlagen, pulverisiert und abgesiebt. Was von dem Pulver durch das 64-Maschensieb durchfiel und auf dem 144-Maschensieb liegen blieb, in seiner Korngrösse also dem Normal-sand entspricht, wurde nun wie folgt behandelt:

Fig. 2



Je 30 gr Material beider Altersklassen wurden in einem cylindrischen Standglas (1) mit 350 ccm Leitungswasser von gewöhnlicher Temperatur, 30 weitere gr in einem andern Glas (2) mit ebensoviel destilliertem Wasser übergossen und die gut verschlossenen Gläser öfters umgeschüttelt. Nach 12stündigem Stehen hatten sich in erstem Glas über dem grau gefärbten, grobkörnigen Cementbodensatz (Schicht a in Abb. 2) ziemlich beträchtliche Mengen eines flockigen, voluminösen Schlammes von rein weisser Farbe gebildet, (Schicht b in Abb. 2), in Glas 2 dagegen nur eine sehr dünne Schicht von mehr grauer Farbe. Die Gläser wurden nun tüchtig durchgeschüttelt und nach dem sehr rasch erfolgenden Absetzen des Cements die darüber stehende Flüssigkeit, welche den erwähnten Schlamm in feinsten Suspension enthielt, abdekantiert. Die Cemente wurden hierauf neuerdings mit frischem Leitungswasser, bezw. destilliertem Wasser übergossen und mit diesem wiederum 12 Stunden sich selbst überlassen. Dabei bildete sich nur noch in den Gläsern mit Leitungswasser eine neue Schlamm-schicht, in den Gläsern mit destilliertem Wasser fand sozusagen keine Schlammabsonderung mehr statt. Die Operation des Auslaugens wurde bei allen vier Cementproben 10 mal wiederholt. Die ausgelaugten Cemente wurden schliesslich bei 110° getrocknet und gewogen, die abdekantierten und gesammelten Schlammengen abfiltriert, getrocknet und ebenfalls gewogen. Tabellarisch zusammengestellt, ergeben die Versuchsergebnisse folgendes Bild:

A. Versuche mit Zürcher Leitungswasser.

¹⁾ Spec. Gewicht 3,2. Glühverlust 10,86%.
Erhärtungsbeginn nach 3 Stunden — Min.
Bindezeit 13 Stunden — Min.
Zugfestigkeit nach 28 Tagen = $42,1 \text{ kg/cm}^2$.
Druckfestigkeit nach 28 Tagen = $561,0 \text{ kg/cm}^2$.
Volumenbeständigkeitsproben bestanden.

1. Alter der Versuchswürfel aus reinem Cement: 8 Tage.

Anfangsgewicht des Versuchsmaterials = 30,000 gr
Gewicht des ausgelaugten und getrockneten Cements . . . = 26,964 gr
Totalgewichtsverlust durch Auslaugen (incl. weisser Schlamm) = 3,036 gr (10,12%)
Gewicht des weissen Schlammes = 1,828 gr (6,09%)

2. Alter der Versuchswürfel aus reinem Cement: 35 Tage.

Anfangsgewicht des Versuchsmaterials = 30,000 gr
Gewicht des ausgelaugten und getrockneten Cements . . . = 26,499 gr
Totalgewichtsverlust durch Auslaugen (incl. weisser Schlamm) = 3,501 gr (11,67%)
Gewicht des weissen Schlammes = 1,790 gr (5,97%)

B. Versuche mit destilliertem Wasser.

1. Alter der Versuchswürfel aus reinem Cement: 8 Tage.

Anfangsgewicht des Versuchsmaterials = 30,000 gr
Gewicht des ausgelaugten und getrockneten Cements . . . = 26,085 gr
Totalgewichtsverlust durch Auslaugen (incl. weisser Schlamm) = 3,915 gr (13,05%)
Gewicht des weissen Schlammes = 0,337 gr (1,12%)

2. Alter der Versuchswürfel aus reinem Cement: 35 Tage.

Anfangsgewicht des Versuchsmaterials = 30,000 gr
Gewicht des ausgelaugten und getrockneten Cements . . . = 26,629 gr
Totalgewichtsverlust durch Auslaugen (incl. weisser Schlamm) = 3,371 gr (11,24%)
Gewicht des weissen Schlammes = 0,223 gr (0,74%)

Aus dieser Zusammenstellung ergeben sich nun einige bemerkenswerte Resultate:

So zeigt sich erstens, dass der Versuchscement sehr beträchtliche Mengen (durchschnittlich etwa 12%) Substanzen enthält, die beim Behandeln des Cements mit kaltem Wasser zum Teil direkt in Lösung gehen, zum Teil in Form eines sehr feinen, weissen Schlammes aus dem grobkörnigen Cement abgeschieden werden. Dabei ist zu bemerken, dass bei ein und derselben Cementsorte dieser Prozentsatz natürlich in hohem Mass vom Zerkleinerungsgrad des Cementkörpers, der Zahl und Dauer der Auslaugungen, und der Beschaffenheit des Auslaugwassers abhängig ist. Bei der mit dem Versuchscement vorgenommenen Zahl von Auslaugungen (10 Operationen à 12 Stunden) war die Auslaugung noch nicht völlig beendet; denn

wurde z. B. das bereits ausgelaugte Cementmaterial der 8 Tage alten Probekörper noch weitere 16 mal mit Leitungs-, bzw. destilliertem Wasser extrahiert, so gingen im 1. Fall noch weitere 3,00 %, im 2. Fall noch 2,60 % in Lösung; und wurde eine Probe des 35 Tage alten Cementwürfels, anstatt auf Normal-sandkorngrösse, auf Mehlfeinheit zerkleinert, dieses Mehl durch das 4900-Maschensieb pro cm² abgesiebt und das Siebgut anstatt bloss 10 mal, 20 mal mit destilliertem Wasser extrahiert, so erreicht der Gewichtsverlust sogar 17,26 % (anstatt 11,24 % wie nach Tabelle). Die Zahlen obiger Tabelle geben also keine absoluten Werte über den Gehalt des Versuchscements an wasserlöslichen Substanzen, wohl aber können sie dazu dienen, verschiedene Cemente untereinander zu vergleichen, sofern diese stets unter den nämlichen Versuchsbedingungen mit Wasser extrahiert werden. Innert welchen Grenzen bei Portlandcementen verschiedener Provenienz der Gehalt an auslaugbaren Substanzen schwankt, soll noch durch weitere Versuche ermittelt werden.

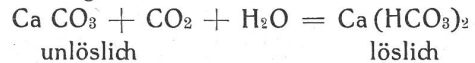
Es ergibt sich aus obiger Tabelle weiterhin, dass der Gehalt der 35 Tage alten Probekörper an wasserlöslichen Bestandteilen im Vergleich zu dem der 8 Tage alten sich nicht wesentlich geändert hat; bei Behandlung mit Leitungswasser ist er etwas grösser, bei Behandlung mit destilliertem Wasser etwas kleiner geworden. Der beim Behandeln des Cements mit Leitungswasser ausgeschiedene weisse Schlamm löst sich in verdünnter Salzsäure unter lebhaftem Aufbrausen vollständig auf. Es besteht zur Hauptsache aus Calciumcarbonat; ferner wurden darin qualitativ noch in geringerer Menge nachgewiesen: Magnesiumcarbonat, Kalkhydrat und Tonerde, letztere wahrscheinlich in Form von Tricalciumaluminat vorhanden.

Besonders interessant ist aber in obiger Tabelle ein Vergleich der Gewichtsziffern des ausgesonderten Schlammes, wie er sich einerseits beim Behandeln des Cements mit Leitungswasser, anderseits mit destilliertem Wasser gebildet hat. Wie man sieht, ist die Menge dieses Schlammes bei dem 8 Tage alten Cement im 1. Fall $5\frac{1}{2}$ mal grösser als im 2. und bei dem 35 Tage alten Probekörper im ersten Fall sogar 8 mal grösser als im zweiten.

Aus diesen Ziffern geht mit aller Deutlichkeit hervor, welchen grossen Einfluss die chemische Zusammensetzung des Auslaugwassers auf die Schlammabsonderung und damit auch bei den Durchlässigkeitsproben auf die Kolmatierung des Cements, resp. des Betons ausübt. Je mehr freies Kalkhydrat ein Cement beim Anmachen mit Wasser abspaltet und um so mehr Bicarbonate das Druckwasser gelöst enthält, um so grösser wird die gebildete Schlammmenge werden und um so grösser wird deren porenverstopfende Wirkung sein. Wasser mit hoher sog. „temporärer“ oder Carbonathärte begünstigen

also in hohem Masse die Selbstdichtung.

Zu bemerken ist, dass das Druckwasser keine überschüssige freie Kohlensäure enthalten soll, weil diese mit der Zeit das im Cement anfänglich gebildete unlösliche Calciumcarbonat wiederum in lösliches Calciumbicarbonat überführen würde, gemäss der Gleichung:



Es möge bei dem Anlass bemerkt sein, dass die beim Druckversuch im „Letten“ beobachtete Selbstdichtung des Probekörpers eine Erscheinung ist, die in ähnlicher Weise auch bei den zahlreichen Wasserdurchlässigkeitsversuchen an Cementmörteln, welche in der Eidg. Materialprüfungsanstalt mit dem Amsler'schen Apparat an kleinen, scheibenförmigen Probekörpern von 60 mm Durchmesser und 20—50 mm Dicke vorgenommen werden, regelmässig festgestellt wird. Zu diesen Versuchen werden Cementmörtel im Mischungsverhältnis von 1. Gew. T. Cement auf 5 Gew. T. Normsand verwendet und es zeigt sich, dass die Probekörper (wobei unter 5—6 Atm. Druck das nämliche Wasser zur Verwendung gelangt wie im Letten) nach 28 Tagen eine um $\frac{1}{3}$ — $\frac{1}{2}$ mal geringere Durchlässigkeit aufweisen als die nach 7 Tagen erprobten. Diese Erscheinung ist in dem Fall zum Teil darauf zurückzuführen, dass bei der relativ hohen Porosität der Probekörper und ihren geringern Abmessungen, die Kohlensäure der umgebenden Luft bei den trockengelagerten, oder die Bicarbonate des Wassers bei den nassgelagerten Probekörpern, auf deren Oberfläche bald eine wasserundurchlässige Schicht von Calciumcarbonat erzeugen.

Für die Praxis ergeben sich aus vorstehenden Untersuchungen bereits einige nicht unwichtige Winke, nämlich:

1. dass es beim Bau von Staumauern und ähnlichen, starkem, einseitigem Wasserdruck ausgesetzten Bauwerken aus Beton von Fall zu Fall am Platz ist, den zu verwendenden Cement auf sein Verhalten im Wasser, bzw. auf die Menge sich abscheidenden Kalhydrats (Kalkschlamm) zu prüfen.
2. In dem Wasser der Staubecken den Gehalt an Bicarbonaten und freier Kohlensäure quantitativ zu bestimmen.

Erhöhung der Wasserdichtigkeit von armiertem Zement-Beton durch Zusatz von Stahlstaub.

Bei Versuchen, einen möglichst wasserdichten Beton für armierte Reservoirs zu erzielen, soll sich nach „Engineering News-Record“ (No: 14 v. 5. Oct. 1922), auf Grund von durch das Eisenbahndepartement von Queensland in Brisbane vorgenommenen Versuchen, ein teilweiser Ersatz des Sandes durch Stahlstaub als äusserst nützlich erwiesen haben. Es ergab sich nicht nur die gewünschte Erhöhung der Wasserdichtigkeit, sondern auch eine Erhöhung der Bruchfestigkeit und Härte. In der Auswahl reinen, körnigen Sandes ist besondere Vorsicht erforderlich. Dieser wird teilweise, entsprechend dem halben zur Mischung verwendeten Quantum von Zement, durch Stahlstaub ersetzt. Grösste Sorgfalt muss auch auf die vollständige Mischung des zur Verwendung gelangenden Betons in halbflüssiger Consistenz verwendet werden. K. E. H.