

Objektyp: **Advertising**

Zeitschrift: **Das Werk : Architektur und Kunst = L'oeuvre : architecture et art**

Band (Jahr): **23 (1936)**

Heft 5

PDF erstellt am: **26.09.2024**

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Inhalten der Zeitschriften. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern.

Die auf der Plattform e-periodica veröffentlichten Dokumente stehen für nicht-kommerzielle Zwecke in Lehre und Forschung sowie für die private Nutzung frei zur Verfügung. Einzelne Dateien oder Ausdrucke aus diesem Angebot können zusammen mit diesen Nutzungsbedingungen und den korrekten Herkunftsbezeichnungen weitergegeben werden.

Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. Die systematische Speicherung von Teilen des elektronischen Angebots auf anderen Servern bedarf ebenfalls des schriftlichen Einverständnisses der Rechteinhaber.

Haftungsausschluss

Alle Angaben erfolgen ohne Gewähr für Vollständigkeit oder Richtigkeit. Es wird keine Haftung übernommen für Schäden durch die Verwendung von Informationen aus diesem Online-Angebot oder durch das Fehlen von Informationen. Dies gilt auch für Inhalte Dritter, die über dieses Angebot zugänglich sind.

ZENT

Wer sicher gute Erfahrungen hinsichtlich Brennmaterialersparnis, Solidität und tadelloser Funktion machen will, wählt ZENT-Radiatoren und ZENT-Heizkessel.

ZENT

*Heizkessel
und
Radiatoren*

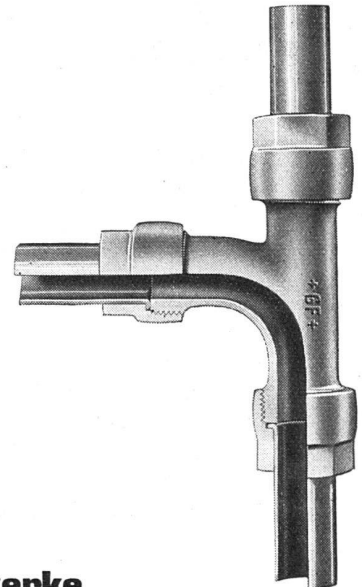
Besuchen Sie unsere ständige Ausstellung in der Schweizer Bau-Centrale SBC, Zürich, Talstrasse 9, bei freiem Eintritt.

ZENT AG · BERN

+GF+ Kupferrohr-Verbindung aus Bronze

Druckprobe mit Benzin

Eine Kombination halbharter Kupferrohre und +GF+ Kupferrohrfittings von 10/12. bis 19/22 mm \varnothing wurde mit Benzin gefüllt und während 32 Stunden einem inneren Ueberdruck von 300 Atm. ausgesetzt. Die Kombination wurde jeweils nach 8 Stunden auseinandergenommen und die Rohre gewechselt, so dass kein Rohr bzw. kein Bördel mehr mit demselben Fitting verschraubt war wie vorher. Hierauf erfolgte jeweils erneutes Anziehen und Abpressen auf 300 Atm. Sämtliche Verbindungsstellen blieben vollkommen dicht.



**Aktiengesellschaft der Eisen- und Stahlwerke
vormals Georg Fischer, Schaffhausen (Schweiz)**

+ Patent
181608

F 308