

**Zeitschrift:** Bulletin der Vereinigung Schweiz. Petroleum-Geologen und -Ingenieure  
**Herausgeber:** Vereinigung Schweizerischer Petroleum-Geologen und -Ingenieure  
**Band:** 59 (1992)  
**Heft:** 135

**Artikel:** Qualitätsanforderungen an Bahnschotter  
**Autor:** Gerber, M.E. / Röthlisberger, F. / Schmutz, G.  
**DOI:** <https://doi.org/10.5169/seals-216068>

### Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften auf E-Periodica. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen sowie auf Social Media-Kanälen oder Webseiten ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. [Mehr erfahren](#)

### Conditions d'utilisation

L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. La reproduction d'images dans des publications imprimées ou en ligne ainsi que sur des canaux de médias sociaux ou des sites web n'est autorisée qu'avec l'accord préalable des détenteurs des droits. [En savoir plus](#)

### Terms of use

The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. Publishing images in print and online publications, as well as on social media channels or websites, is only permitted with the prior consent of the rights holders. [Find out more](#)

**Download PDF:** 26.01.2026

**ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, <https://www.e-periodica.ch>**

## Qualitätsanforderungen an Bahnschotter

mit 2 Tabellen

von M. ED. GERBER, F. RÖTHLISBERGER, G. SCHMUTZ\*

### Zusammenfassung

Die stärkere Belastung der Bahngleise, bedingt durch Zunahme der Verkehrslast und der Zugsgeschwindigkeit, aber auch das Auftreten von Schäden wegen mangelhafter Lieferqualität, veranlassten die SBB, die Lieferbedingungen aus dem Jahre 1964 zu überarbeiten. Ziel der neuen Schottervorschriften ist die optimale Verwendung der verfügbaren Schotter entsprechend den Qualitätseigenschaften in den verschiedenen Gleisanlagen, sowie die Qualitätssicherung.

Die technischen Voraussetzungen für die Lieferung von Bahnschotter beinhalteten die Eignungsuntersuchung des Gesteinsvorkommens durch das Geologische Gutachtenbüro Gerber, die Eignungsprüfung der Schotter durch die EMPA sowie das Labor SBB und die Beurteilung des Schotterwerkes.

### Abstract

The heavier wear of the tracks, due to the increase in traffic and speed, but also surfacing damages due to deficient quality, obliged the SBB (Swiss Railway Company) to revise their conditions of delivery dating back to 1964. The goal of the new ballast regulations is to use in the most appropriate manner the available ballast, in accordance with the quality requirements of the different tracks, as well as quality control.

The technical prerequisites for the delivery of the railway ballast is the qualification of the rock by the «Geologisches Gutachtenbüro Gerber», the testing of the ballast by the EMPA (Swiss Federal Laboratories for Materials Testing and Research) and the SBB laboratory, and the evaluation of the ballast producer.

Die Geschichte des Bahnbau hat gezeigt, dass der Schotteroherbau bezüglich setzungsbedingter Korrekturen und für die Schallabsorption geeignet ist. Seit 1925 wird durch die SBB ausschliesslich gebrochenes Material, anfänglich mittelharte und harte Gesteine, heute -mit einzelnen Ausnahmen- nur noch Hartgesteine (Druckfestigkeit >140 N/mm<sup>2</sup>, Gehalt an harten Mineralien >25%), verwendet.

### Eignungsuntersuchung des Gesteinsvorkommens

Voraussetzung für die Eignungsuntersuchung eines Gesteinsvorkommens ist, dass die Nutzschicht aus einem Gestein besteht, das der dynamischen Beanspruchung des Bahnverkehrs sowie der Verwitterung über mehrere Jahrzehnte standhält. In den Jahren 1953-1955 untersuchte F. DE QUERVAIN diesbezüglich 30 Gesteinsvorkommen von SBB-Lieferanten, darunter 11 Steinbrüche, die bei der Neubeurteilung 1990-1992 eben-

\* Anschriften der Verfasser:

M. ED. GERBER, Dr. phil. nat., Geologe, Geologisches Gutachtenbüro Gerber, Brückfeldstrasse 36, 3012 Bern

F. RÖTHLISBERGER, Dr. rer. nat., Petrograph, Abteilung Anorganische Chemie, EMPA, Überlandstrasse 129, 8600 Dübendorf

G. SCHMUTZ, dipl. Bauingenieur ETH, Baudirektion SBB, Mittelstrasse 43, 3030 Bern

falls besucht wurden. 19 Gesteinsvorkommen wurden in der Zwischenzeit aufgelassen und durch 8 neue Abbaustellen, davon 4 im Ausland, ergänzt.

Die Eignung eines Gesteinsvorkommens zur Schotterherstellung wird von folgenden geologisch-technischen Kriterien bestimmt:

- Ausreichende Mächtigkeit und Kubatur der Nutzschicht
- ungeeignete Gesteinsschichten für die Schotterherstellung (z.B. Überdeckung, Abraum, evtl. Einschaltungen) separat abbaubar
- Ungeeignete Anteile innerhalb der Nutzschicht eliminierbar durch Abbauplanung (kleinstückig Sprengen, Blockauswahl), durch Vorabscheidung oder durch den Aufbereitungsprozess
- Tektonische Komplikationen (Brüche, Überschiebung) sowie das Trennflächengefüge (Schichtung, Klüftung)
- Verwitterung, Tektonisierung, metamorphe Überprägung
- Geländestabilität, Sicherheit beim Abbau
- Erschliessung des Abaugebietes mittels Fahrwegen und Strassen
- Verkehrstechnische Lage des Steinbruchs und Werks

Zusehends wird der Abbau geeigneter Hartgesteine durch ökologisch-politische Kriterien eingeschränkt oder verunmöglicht, insbesondere durch den Landschaftsschutz oder durch planerische Interessenkonflikte (Bauzonen, Verkehrswege, Erholungsgebiete). Bezüglich Naturschutz wurde erkannt, dass Steinbrüche ökologische Nischen sind und einen artenreichen Lebensraum für Tiere und Pflanzen bieten.

Die Eignungsuntersuchung beinhaltete folgende Gesteinsvorkommen:

- Kieselkalke des Hauerivien der Randketten-Elemente der Wildhorn- und Drusbergdecke (4 Vorkommen).
- Kieselkalke des Valanginien der Wildhorndecke (1 Vorkommen)
- Kieselkalke des Lias der Préalpes Médianes (2 Vorkommen)
- Kieselkalke und Kalke (Oehrlikalk, Betliskalk) der Mürtschendecke (1 Vorkommen)
- Echinodermenbrekzien des Doggers (Reischiben-Serie) der Mürtschendecke (1 Vorkommen)
- Malmkalke (Quintnerkalk) der Elggis-Schuppe (1 Vorkommen)
- Grünsandsteine der mittleren Kreide (Gamser- und Brisischichten) der Drusberg-Säntis-Decke (1 Vorkommen)
- Sandkalke, Grünsandsteine und Echinodermenbrekzien der mittleren Kreide der Drusbergdecke (1 Vorkommen)
- Sandsteine des Schächentaler Flysches aus dem nordhelvetischen, parautochthonen Tertiär (1 Vorkommen)
- Sandsteine aus dem tertiären Autochthon des Aiguilles Rouges Massivs, sog. Grès des carrières, die dem Rupélien zugeordnet werden (2 Vorkommen)
- Vulkanite (Rhyodazit) aus der Serie von Thann-Giromagny (unteres Karbon) der Vogesen (1 Vorkommen)
- Gangporphyre des Oberkarbons und Perms und Gneis-Anatexite des Schwarzwaldes (1 Vorkommen)
- Granite und Granitporphyre variszischen Alters des Schwarzwaldes (1 Vorkommen)
- Kalksilikatfelse aus der metamorphen, mesozoischen Sedimentserie der sogenannten Wurzelzone (1 Vorkommen)

Ungeeignete Anteile sind für Bahnschotter Weichgesteine und Gesteine, die die Qualitätsvorschriften bezüglich Verwitterungsbeständigkeit nicht erfüllen. Sofern ungeeignete Gesteinsschichten im Hangenden der Nutzschicht vorkommen, sind sie durch entsprechende Abbauplanung leicht zu separieren. Ungeeignete Anteile innerhalb der Nutzschicht können teilweise im Abbau- und Aufbereitungsprozess eliminiert werden. So zum Beispiel dünneschichtete, meist tonreiche Zwischenschichten oder Kalzit sowie Mylonite aus Kluftfüllungen. Schwieriger ist die Separierung ungeeigneter Anteile, wenn diese mittelhart oder sogar hart sind, in grossen Mengen vorkommen oder in Form von Flasern im Gestein der Nutzschicht eingelagert sind (z.B. mergelige Kalke in den Kieselkalken des Lias, glimmerreiche Einlagerungen in Kalksilikatfelsen, schiefrige Einlagerungen mit Übergängen zu Siltsteinen in Sandsteinen). Die einzelnen Gesteinsvorkommen beinhalten bezüglich Lithologie fünf bis acht Gruppen, die hinsichtlich ihrer technischen Eigenschaften unterschiedlich zu beurteilen sind und deren Häufigkeit innerhalb des Abbaugebietes entsprechend der Anordnung sedimentärer oder magmatischer Fazies ändern kann. Durch den Abbau in Terrassen und durch die Aufbereitung wird im Allgemeinen eine Homogenisierung bezüglich der petrographischen Zusammensetzung einer Schotterprobe erreicht.

## Eignungsprüfung der Schotter

Eine qualitative Beurteilung mineralischer Baustoffe, beruhend auf allgemeinen Kriterien, ist nicht möglich: Die Anwendung des Rohstoffs bestimmt die Qualitätsanforderungen. Durch die natürlichen Eigenschaften der verfügbaren Gesteinsvorkommen und durch ihre vorhandenen Heterogenitäten werden der Festlegung von Qualitätsanforderungen jedoch Grenzen gesetzt. Die Beobachtung des Langzeitverhaltens ist von grosser Bedeutung und sollte erlauben, die für die Qualitätsbeurteilung wichtigen Materialeigenschaften zu definieren, um diese dann im Laborversuch zu quantifizieren, wobei der Nachweis erbracht werden muss, dass das Experiment oder die Analyse reproduzierbar ist und das wirkliche Verhalten erfasst. Dadurch wird die Materialprüfung zum wichtigsten Instrument der Qualitätssicherung und Qualitätskontrolle.

Das Schotterbett hat die Stabilität des Geleises in Querrichtung zu gewährleisten und muss eine genügende Elastizität aufweisen, woraus sich die Anforderungen bezüglich Kubizität und Korngrößenverteilung des Schotters ergeben. Die Kornzusammensetzung von Bahnschotter beinhaltet hauptsächlich die Kornklasse 32/45mm (Siebdurchgänge 63 mm: 100 Masse-%, 45mm: 60-100 Masse-%, 31,5 mm: 0-20 Masse-%, 22,4 mm: 0-3 Masse-%). Bei der Kornform werden mindestens 60 Zahl-% kubische Körner gefordert. Der Feinanteil <0.5mm darf bei Nasssiebung nicht mehr als 0.5 Masse-% betragen, um die Staubentwicklung beim Einbau der Schotter zu verringern.

Aus den Anforderungen an die Lebensdauer der Schotter lassen sich die Vorschriften über Festigkeit und Beständigkeit des Materials ableiten. Für die Prüfung der Festigkeit wird die Zertrümmerungsprüfung (Druckprüfung nach EMPA-Verfahren, SN670830) und der Los-Angeles-Versuch (SN670835) angewandt. Die Zertrümmerungsprüfung bestimmt die Festigkeit gegenüber Druckbeanspruchung, wie sie zum Beispiel beim Krampen entsteht, der Los-Angeles-Versuch prüft das Verhalten gegenüber Schlag und Abrieb. Europäische Versuche mit dem Vibrogir-Verfahren im SNCF-Labor in Paris simulierten während ein paar Wochen eine dynamische Belastung des Schotterbettes und belegten die Aussagekraft des Los-Angeles-Versuchs bezüglich dem Verhalten der Schotter in der Gleisanlage. Versuche zeigten, dass der Los-Angeles-Koeffizient analog dem Zertrümmerungswert primär von der Gesteinshärte ab-

hängt, dass aber weitere Faktoren wie die Kubizität und die Scharfkantigkeit der Schotterstücke (z.B. Rundung durch Transport im Rolloch, Kantenbearbeitung im Kreiskegelbrecher) einen Einfluss haben. Der Einfluss der Korngrößenverteilung wird im Los-Angeles-Versuch, im Gegensatz zur Zertrümmerungsprüfung, durch Aussieben einer definierten Korngrößenklasse eliminiert. Die Verwitterungsbeständigkeit wird mittels Kristallisierversuch nach DE QUERVAIN bestimmt. Dabei ist jede petrographische Gruppe einer Schotterprobe separat zu prüfen und die Massenverluste nach 40 Wechseln sind entsprechend der Häufigkeit der einzelnen Lithotypen für die Gesamtprobe zu addieren. Diese Untersuchung könnte auch an Handstücken, die bei der Profilaufnahme in einem Steinbruch aufgesammelt werden, ausgeführt werden. Wichtig ist, dass die geprüften Lithotypen so beschrieben werden, dass eine spätere makroskopische Erkennung bei der petrographischen Analyse möglich ist.

**Tabelle 1:** Anforderungen an Bahnschotter bezüglich Festigkeit und Verwitterungsbeständigkeit (Vorschlag)

Prüfmerkmal	maximale Grenzwerte		
	Schotter I	Schotter II	Schotter III
zertrümmerungsgrad z bei der Druckprüfung [%]	27	30	33
Los-Angeles-Koeffizient [%]	20	28	35
Massenverlust im Kristallisierversuch [Masse-%] berechnet für das gesamte Korngemisch entsprechend der Häufigkeit einzelner petrographischer Gruppen	8	12	16

Auf die Angabe des zulässigen Gehalts an weichen und ungeeigneten Anteilen in einer Schotterprobe wurde verzichtet, da dieser Anteil für jedes Gesteinsvorkommen unterschiedlich sein kann, um die geforderten Qualitätsvorschriften bezüglich Festigkeit und Verwitterungsbeständigkeit zu erfüllen. Die mikroskopische Untersuchung im Dünnschliff erlaubte, das Versagen von Plutoniten im Kristallisierversuch durch Umwandlungerscheinungen in den Feldspäten zu erklären.

## Beurteilung des Schotterwerkes

Die Qualitätsfähigkeit eines Werkes ist neben der Beschaffenheit des Gesteinsvorkommens auch vom Abbau und der Aufbereitung abhängig wie folgende Zusammenstellung zeigt:

**Tabelle 2:** Möglichkeiten der Qualitätsbeeinflussung beim Abbau und bei der Aufbereitung

	Beeinflussende Parameter
Abbauplanung: Separater Abbau ungeeigneter Gesteinsschichten und Abbauart (Separierung durch horizontalen Abbau, Homogenisierung durch vertikalen Abbau)	<ul style="list-style-type: none"> <li>— Petrographie</li> </ul>
Sprengen: Anordnung Bohrlöcher, Bohrlochabstand, Ladung (Menge, Verteilung, Art des Sprengstoffs), Zündung	<ul style="list-style-type: none"> <li>— Korngrösse</li> <li>— Petrographie einzelner Kornklassen</li> <li>— Festigkeit</li> </ul>
<b>Aufbereitung</b>	
— Stückgutabscheidung	<ul style="list-style-type: none"> <li>— Petrographie</li> <li>— Kornform</li> </ul>
— Brechen: Art der Brecher, kontinuierliche Beschickung, Zustand Verschleisssteile, Zerkleinerungsgrad (Oeffnungsweite Brecher), Anzahl Brechvorgänge	<ul style="list-style-type: none"> <li>— Petrographie</li> <li>— Kornform</li> <li>— Kornverteilung</li> </ul>
— Siebanlage: Dimensionierung Siebe, Aufgabemenge, Siebhub und Drehzahl, Einbau von Schlitzsieben, Zustand Verschleisssteile	<ul style="list-style-type: none"> <li>— Kornverteilung</li> <li>— Über- Unterkorn</li> <li>— Kornform</li> </ul>
— Entstaubung	<ul style="list-style-type: none"> <li>— Reinheit</li> </ul>

Die Qualitätsanforderungen für Bahnschotter bezüglich Kubizität erfordern mindestens zwei Brechvorgänge und bezüglich Reinheit ist eine effiziente Waschanlage unerlässlich.

Die Untersuchung ergab, dass von den 19 Gesteinsvorkommen 9 potentiell geeignet sind zur Herstellung von Schotter I (Kieselkalke des Hauerivien und Valanginien, Sandsteine, Vulkanit) und 4 Vorkommen, sofern keine Verbesserung in der Abbauplanning oder Aufbereitung erfolgt, Schotter II oder III produzieren werden. Bei 3 weiteren Vorkommen erfordert die Schotterherstellung umfangreiche Verbesserungen in der Abbauplanning und bei 3 Vorkommen ist die Bahnschotterproduktion mangels Festigkeit oder Verwitterungsbeständigkeit aussichtslos. Bahnschotter werden bei Gleisumbauten teilweise wieder aufbereitet (Brechen, Sieben, Waschen) und als Schotter III verwendet. Die neuen Schottervorschriften SBB werden einen wesentlichen Beitrag leisten im Rahmen der Diskussion für europäische Normen.

