Zeitschrift:	Textiles suisses [Édition multilingue]
Herausgeber:	Textilverband Schweiz
Band:	- (1984)
Heft:	59
Artikel:	Japan fashion winter 84/85
Autor:	Feisst, Beatrice
DOI:	https://doi.org/10.5169/seals-795233

#### Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften auf E-Periodica. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen sowie auf Social Media-Kanälen oder Webseiten ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. <u>Mehr erfahren</u>

#### **Conditions d'utilisation**

L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. La reproduction d'images dans des publications imprimées ou en ligne ainsi que sur des canaux de médias sociaux ou des sites web n'est autorisée qu'avec l'accord préalable des détenteurs des droits. <u>En savoir plus</u>

#### Terms of use

The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. Publishing images in print and online publications, as well as on social media channels or websites, is only permitted with the prior consent of the rights holders. <u>Find out more</u>

## Download PDF: 23.08.2025

ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, https://www.e-periodica.ch

## JAPAN FASHION WINTER 84/85

BY BEATRICE FEISST

RURIKO NISHIMURA FOR CHIJI INTERNATIONAL BRAHAN

**FAKEO NISHID** 

KIMIJIMA / SCHLAEPFER

Not everything that comes out of Japan is plain, flat and shapeless. Here through the next pages follow the Tokyo road to the intersection where

# EAST MEETS WEST

ASHIDA / SCHLAEPFEI

日本から出て来るものすべてが、単純で平たく、形のない ものとは限りません.さてそこで、次の数ページを通して、 世界の交差点へ通ずる《東京ロード》へ脚をのばしてみま しょう.そこでは

**TAKEO NISHIDA / ABRAH** 

AKEO NISHIDA / ABRAHA

# HANAE MORI



The first Japanese designer to be recognized in the West, Hanae Mori today heads a ¥40 billion fashion empire. At its core are haute couture and ready-towear lines, supplemented by a multitude of Moridesigned accessories, bed linen, children's and men's wear. Her fashion factories are scattered throughout the world, from Japan where most of her clothes and textiles are produced, to America, France, Hong Kong and most recently China. A member of the Chambre Syndicale de la Haute Couture since 1977, she operates a couture house in Paris, a showroom and boutique in New York, as well as 60 boutiques in Japan. In 1983, sales abroad amounted to about 30% of the firm's annual turnover. Despite a staff of 1200, the fashion giant has essentially remained a family business, with Hanae Mori's husband Ken overseeing business decisions, son Akira handling publishing ventures, and younger son Kei managing the Studio V boutiques.

Born in Shimane Prefecture in 1926, Hanae Mori studied Japanese literature and fashion design. In

1951, she opened her first studio and before long was designing costumes for Japan's top film stars. On her first visits to Paris and New York in 1963, she became aware of the potential of industrial ready-to-wear production for the Japanese market. After her return to Tokyo, she started developing these new ideas. The timing was right and her fashion career soared upwards on a wave of resurgent interest in fashions, coincidental with Japan's postwar economic growth.

Along the road to fame, Madame Mori collected numerous awards and a glittering nucleus for her increasingly diversified holdings: the Hanae Mori Building in Tokyo's fashionable Harajuku district. Inaugurated in 1978, these ultramodern headquarters also house a string of boutiques, a French restaurant, and a multipurpose auditorium called The Space, where the annual "The Best Six" international designer shows are staged.

While her designs cater to the more conventional tastes of an international clientele, Hanae Mori takes great interest in the creative work of the next generation. She is adviser to the newly established Fashion Promotion Foundation, which will promote Japanese fashion abroad and provide backing to rising design talents. On the subject of quality, she

said in a recent interview that the level of quality in Japan has been greatly improving. "But as far as the absolute top range is concerned, we still can't compete." This is the main reason why Japan's Number One designer continues to use in her collections novelty silks and embroideries from Switzerland.

**66** I have been using Swiss materials, principally because of their exceptional quality.**77** 

欧米で認められた最初の日本人デザイナー森英恵は現在 400億円のファッション帝国の総帥.中心はオートクチュー ルと既製服類であり、さらに広範なモリ・デザインのアク セサリー類, ベッド・リネン類, 子供服及びメンズ・ウェ アーがある.ファッション工場は、彼女のデザインのほと んどの衣服と織物が生産される日本をはじめ,アメリカ,フ ランス,ホンコン,そしてつい最近の中国に到るまで世界 中に散在している。1977年以来シャンブレ・サンディカル・ ド・ラ・オートクチュールのメンバーであり、日本全国で の60のブティックだけでなく、パリにクチュールの会社を、 ニューヨークにショールーム及びブティックを経営してい る.海外での売上げは1983年に会社の年商のほぼ30%に達 した. 社員数1,200名にもかかわらず,このファッションの 巨人は本質的に家族経営のままであり, 森英恵夫妻で経営 方針決定をなし,二人の息子のうち一人は宣伝出版事業を, もう一人はスタジオVのブティックをそれぞれ担当している.

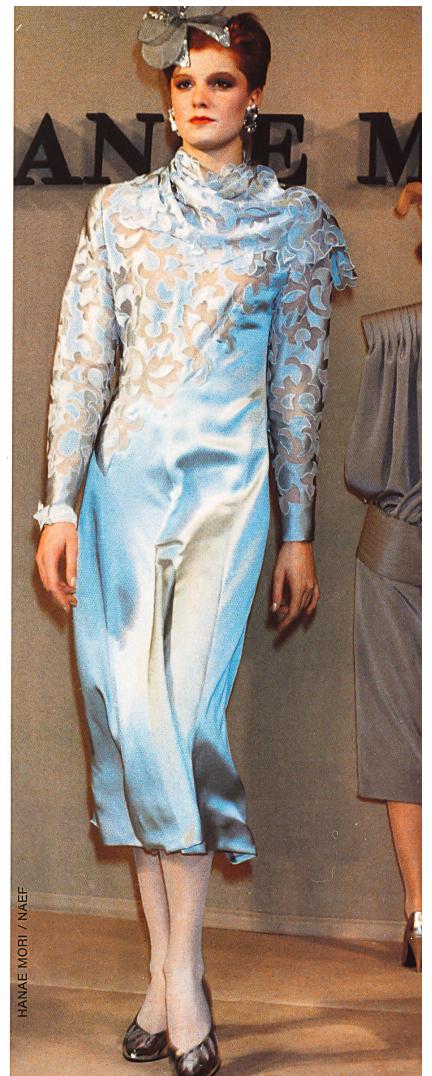
森英恵は1926年島根県に生まれ、日本文学とファッショ ン・デザインを学んだ。1951年に新宿のうどん屋の二階に 最初の自分の工房を開き、間もなく日本の映画スターの衣 装をデザインするようになった。1963年に初めてパリとニ ユーヨークへ行ってみて、日本市場向け既製服の工場生産 の可能性に気づく。帰国後、彼女は早速このアイデアを実 行に移す。機は熟していた。大衆のファッションに対する 関心が復活するという波に乗り、時あたかも戦後日本の経 済成長期にぶつかり、彼女のファッション界でのキャリア はたちまち上昇した。

マダム・モリとして有名になるにつれ、多くの賞を受賞 し、増すます多角化する会社の基となった華麗な増殖核を 手中に収めた.東京のファッショナブルな街・原宿にある 森英恵ビル.著名な建築家丹下健三の設計になり、1978年 に完成したこの超モダンな総本部にはさらに一連のブティ ックやフランス料理レストラン、それにザ・スペースと呼 ばれる多目的オーディトリウムが納まっており、このオー ディトリウムでは年一回《ザ・ベスト・シックス》インタ ーナショナル・デザイナー・ショーが催される.

彼女は国際的な顧客の保守的な好みに叶うものをデザイ ンする一方で,次の世代の創作品にも多大な関心を寄せて いる.頻繁にファッション・コンテストの審査を努め,新 しく設立されたファッション振興財団の顧問を引き受けて いる.この財団の目的は海外での日本ファッションの振興 をはかり,新進のデザイン才能を援助すること.

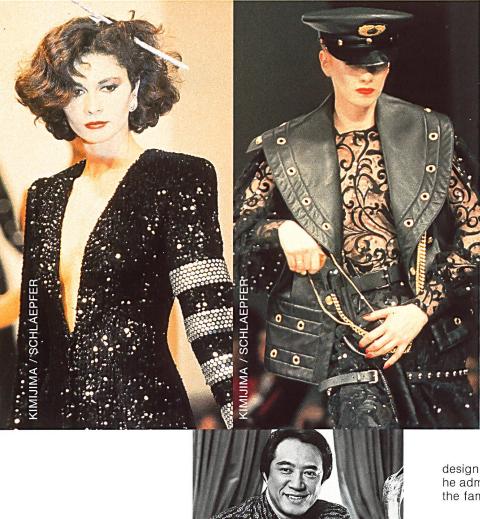
質ということについて、彼女は先日のインタビューで、 日本製品の水準は非常に向上してはいるが「最高のものと いうことになるとまだまだ」と述べている.これが日本の デザイナーの第一人者である彼女が、スイス製の新作シル ク地や刺しゅうを使い続ける理由である.

"主として 他に例をみない質の良さのために ずっとスイス製の素材を使っています,



## JAPAN FASHION WINTER 84 / 85

# KIMIJIMA



The most Parisian of the Japanese designers, Ichiro Kimijima creates dreams in silk and satin that are worn by elegant women on both sides of the globe. A poet and architect who believes that women need to dream of being beautiful, his entrance-making evening gowns have purity of line, a sculptured simplicity, always dramatized by a romantic detail: a rose nestling in a cascading panel, a giant bow, an oversized ruffle framing a plunging décolleté. It is in these poetic adornments, and in his pure colourations, that the sensitive couturier reveals an artistic talent rooted in the traditional culture of his native country. Yet, his designs are easy to wear. "Creating clothes," he explains, "is not an art with a capital A. Clothes, above all, have a utilitarian function. It is important that they are worn.'

On this basis the former interior designer built a multimillion-yen enterprise, with head offices in Tokyo and a branch office in Paris, providing work for some 120 employees. His haute couture and prêt-à-porter lines are available at the Paris boutique opened in 1979, his couture salon in Tokyo, five

directly operated boutiques in Japan and numerous retail outlets in France, England, America and Japan. Licensing agreements include kimono designs, handbags, scarves, umbrellas, furs and china ware. Much of the fabric buying is done at regular visits to Première Vision and Ideacomo. Some of the most elegant creations for next Winter feature Abraham silks and sequined embroideries by Schlaepfer. In the Summer collections, Swiss cottons account for about half of the fabrics used. Explaining his preference for Swiss fabrics, Mr. Kimijima says: "The quality is supreme. Furthermore, Swiss mills are excellent on colorations. They are able to produce the exact shades I want. And another important fact, they are very prompt on deliveries.'

Continuously commuting between Orient and Occident, art and antiques collector Kimijima surrounds himself with beauty and flowers which he likes to arrange personally. A charming host and hobby cook, he entertains his Japanese friends in his western-style house in Tokyo, and "Tout Paris" in his Japanese-decorated apartment in Paris. Born in 1929 and married, with two sons studying literature and medicine at Tokyo University, father Kimijima takes pride in his older son's budding

design talent. And – with a wink and happy smile – he admits to his secret hope that Tatuhiro may join the family business one day.

**66** As far as cottons are concerned, there is nothing that compares with the excellent quality of Swiss cottons.**77**  日本人デザイナーの中で一番パリッ子らしい君島一郎, 彼のシルクやサテンの夢の結晶は,地球の両側でエレガン トな女性達の身を包む.女は美しくなる事を夢みる必要が あると信じている詩人にして美の構築家の彼.その魅力に 夢中になってしまう彼のイヴニング・ガウンは,すっきり したライン,彫り込まれた簡潔さを備え,そしていつもロ マンチックなディテールで劇的に表現される.たとえば, カスケード状のパネルに所を得て具合良く納まっているバ ラ,大きな蝶形リボン,大胆なデコルテを縁取っている特 大のラッフルなど.

この鋭敏なクチュリエーは日本の伝統文化に根ざした芸術的才能を,これらの詩的な飾りや,色彩の取り扱い方にかいま見せてくれる.その上,彼のデザインするものは着心地が良い.「衣服を創るということは芸術の芸だけではない.結局のところ,服というのは実用的機能を持つものであり,着るものだということがとても大事なことだ」と説明してくれた.

この考えを基盤として、かってのインテリア・デザイナ ーは、東京に本社、パリにオフィス、120名程の社員数を有 する豊かな企業を築き上げた.彼のオートクチュールとプ レタポルテは1979年にオープンしたパリのブティック、東 京にある彼のクチュール・サロン、全国5つの直営ブティ ック、及びフランス、イギリス、アメリカ、日本の多数の 小売店を通じて手に入る.ライセンス契約はきものデザイ ン、ハンドバッグ、スカーフ、傘、毛皮製品や陶磁器など に及ぶ.

生地のほとんどはプレミア・ヴィジョン及びイデアコモ を定期的に訪れて購入する.来る冬のシーズン用のもっと もエレガントな作品のうち,いくつかはアブラハム・シル クやシュレップファー製の金属片飾りの付いた刺しゅうな どが呼び物になっている.夏のコレクションの場合,使わ れている生地のほぼ半分がスイス製のコットン地である. 君島氏はスイス製生地を採用する理由として「品質が最高 であり,スイスの紡績会社の染色が特に優れていて,私の 欲しい微妙な色合いを実にピッタリと出す事が出来るから. それにもう一つ大事な要素として,納品が大変にはやく確 実である事」と語ってくれた.

洋の東西をたえず往き来している君島は芸術とアンティ ークのコレクターでもあり,自分の周りに美と花々をたや さず,自から花を活けるのを楽しむ.魅力的なホストであ り,趣味としてのクッキングに腕をふるう彼は、日本の友 人達を東京のヨーロッパ風の自宅で歓待,そして日本調に 飾られたパリのアパートで歓待する時は"Tout Paris", そう,パリの知名人であふれる.1929年生まれの彼には東 京大学でそれぞれ文学と医学を勉強中の2人の息子さんが いる.父親としての君島は長男がデザイン才能のつぼみを 持っているのが自慢だ.「いつの日か息子の起洋がこの仕事 を手伝う様になってくれるのが密かな願いだ」とウィンク し幸せそうにほほ笑んでうなづいてくれた.

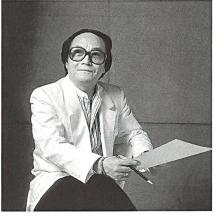
"コットン生地に関しては,スイス製の優れた 品質に比較出来るものはない,



<u>本ファッショ</u> インター 84

# TAKEO NISHIDA





"The essence of my design policy is to emphasize the elegance of the mature woman with her own distinctive personality and identity," says Takeo Nishida, the designer who pioneered high-class ready-to-wear in Japan. His vivacity and youthful appearance make it hard to believe that he has been in the fashion business for thirty years. Watching him work at the dressmaker's dummy, draping a fold or tucking a pleat with masterly deftness, it is obvious that his love for beautiful fabrics and intricate cuts has not waned with the years. He is a master-tailor in the best of couture tradition who takes particular pride in his elegantly tailored signature suits.

Gracious and generous in the traditional Japanese way, Takeo Nishida's concern with the beauty of his creations and the elegance of the women who wear them is as alive as it was on the day he graduated from Mohei-Itoh College in Tokyo to take up a position as chief designer with a leading dress manufacturer. Five years later, he founded his own design studio and thus laid the groundwork for his

prêt-à-porter company An Robe, established in 1964, and his couture house Boutique Takeo, opened in 1974.

Today, president/designer Nishida heads a well-over ¥1.2 billion enterprise producing the couture line Boutique Takeo, the ready-to-wear collections An Elegance, Miss An, An Knit and Sports An, wedding dresses and licensed men's wear designs. In addition to the couture boutique in Tokyo, other retail outlets include corners at Takashimaya and Daimaru as well as specialty shops and leading department stores throughout Japan. From the early days, imported fabrics have been the mainstay of the collections. Mr. Nishida, who likes to work with rich wools and feminine sheer silks, particularly admires the colorations of Abraham silks, the delicate handwork of St. Gall embroidery houses and the exceptionally fine weaves and finish of Swiss cottons. A loyal customer of Switzerland's textile industry for many years, he says that about half of his fabric imports emanate from that country.

For his outstanding design talent and his contribution to the development of ready-to-wear in Japan, Takeo Nishida has been honoured with many national awards. His seasonal shows at Hotel Okura in Tokyo

are always well-attended social events. His work is inspired by his interest in the fine arts and the traditional Japanese theater, notably the Kabuki plays and Bunraku puppet theater.

**66** The beauty of Abraham silks and the handworked Swiss embroideries are beacons of light in this world of massproduction.**77**  「私のデザインの基本方針は独自のパーソナリティーと アイデンティティーを備えた女性の,円熟した女のエレガ ンスを引き立たせること」とは日本での高級既製服の先鞭 をつけたデザイナー西田武生の弁.

彼のもっている快活さと若々しい外見からは、ファッション・ビジネスに入ってから既に30年とは少々信じがたい. 彼が裁縫モデルで作業するのや、熟練した手際良さで折り 目をつけたり、ひだをまとめるのを目にすると、美しい布 地や巧緻なカットに対する彼の熱情が、何年経っても少し も衰えていないのがはっきりとわかる.

自分が見事に仕立て上げた署名入りのスーツにことのほかの誇りを持ち、クチュールの伝統のうちで最上のものを 持ち備えているマスター・テーラー、それが彼である.

伝統的日本の手法における優美さと豊かさ,彼の創る作品の美しさ及びその作品を身にまとう女性の持つ優雅さに対する西田武生の関心は,東京の伊東茂平の学校を卒業し, 一流の婦人服メーカーにチーフ・デザイナーとして入社した,あの当時と少しも変わらずに今もいきづいている.

入社5年後,彼は自分のデザイン・スタジオを設立した. これが1964年に設立されたプレタポルテの会社 アン・ロ ーベや1974年開店のクチュール店 ブティック・タケオの 礎となる.

そして現在,社長兼デザイナー西田はゆうに12億円を越 える規模の事業の先頭に立ち,ブティック・タケオのクチ ュール・ライン,アン・エレガンス,ミス・アン,アン・ ニット,それにスポーツ・アンといった既製服コレクショ ンやウェディング・ドレスさらにライセンスによるメンズ ウエアーを作り出している.東京のクチュール・ブティッ クに加えて,その他の小売販路には高島屋や大丸のコーナ ー,さらには日本全国の専門店や有名百貨店などがある.

初期から輸入布地がコレクションの大黒柱であった. 西田氏は上質のウールや女らしい薄地のシルクを使うのを 好み,特にアブラハム・シルクの染色,サンクト・ガレン の精緻な手仕事に成る刺しゅう,さらにスイス製コットン の類をみない上質な織りや仕上げが特に気に入っている.

彼はスイス繊維産業にとっては、何年にもわたって変わ ることのない顧客であり、自分が使う輸入織地のほぼ半分 がスイス製であると言う.

優れたデザイン才能と、日本での既製服の発展に貢献し たことに対して、数多くの国家的な賞が授与された.東京 のホテル・オークラでのシーズン毎のショーはいつもにぎ わいをみせ、社交界話題のイヴェントである.

卓越した芸術に対する,また歌舞妓や文楽などの日本の 伝統的舞台に対する関心に触発されて,彼の作品が生み出さ れる.

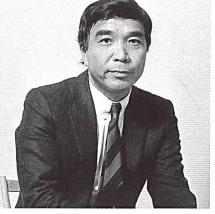
"アブラハム・シルクの美しさや手仕事による スイス製の刺しゅうは、マス・プロのこの世界 では正しい針路を示す標識の灯だ。



## JAPAN FASHION WINTER 84 / 85

jun ashida





In Japan and elsewhere, the name stands for clothes that are elegant and practical. This central design concept and an exceptional creative talent are the base on which the house has been expanding in 20 short years into today's US\$ 35 million enterprise. A recipient of the Fashion Editor's Club Award in 1971, designer/manager Jun Ashida directs from his modern Aobadai headquarters branch offices in Tokyo and Osaka, the newly opened Osaka boutique, four directly operated boutiques in Tokyo, including the Ginza Ashida boutique established in 1976 at the cost of ¥300 millions on the world's most expensive ground, and a staff of over 200 employees.

In addition to haute couture (3%), the de luxe ready-to-wear line and the more moderately priced casual range "Bon Weekend" (97%), the former exclusive designer to H.I.H. Crown Princess Michiko also markets a fragrance line and holds licensee agreements for a wide variety of products, including fur and leather goods, fashion accessories, aprons and bed linen. As a matter of prin-

ciple, retail prices at the more than 200 sales outlets in Japan and Europe are controlled, clearance sales shunned and unsalable merchandise taken back. This policy and the emminently wearable style of his designs have contributed much to the confidence and excellent quality image which the brand enjoys in Japan.

Jun Ashida, whose private clients include members of the Imperial Household and the Diplomatic Corps, wives of Prime Ministers, and screen and stage personalities, shows his collections twice a year in Tokyo and, since 1977, in Paris. Swiss fabrics are always prominently displayed, as Mr. Ashida finds them 'particularly amenable in forming the silhouettes that I want to create each season". "It is also reassuring to know," he says, "that the goods that will finally arrive will match exactly with the original samples, and that they will arrive on time."

Jun Ashida was born in Tokyo in 1930, the youngest of eight children. Against opposition from his surgeon father and brothers who all entered professions or joined the diplomatic service, young Jun wanted to be a designer. There was no fashion school open to male students in Japan at that time, and he studied for five years under Jun-ichi Nakahara,

a leading painter and designer. In 1953, he started working as designer in Tokyo and before long was appointed consulting designer at Takashimaya, the most prestigious department store in Japan. In 1963, he formed his own company, Terukobo Co. Ltd., which was later renamed and evolved into the present multi-faceted operation.

**66** In my collections I use Swiss fabrics because of their unwavering high quality.**77** 

この名前は日本の内外で,エレガントで実用的な衣服を 表わしている.彼のデザイン主要コンセプトと抜き出た創 作才能こそ,会社がわずか20年という短期間に,現在の85億 円余りにもなる規模の企業に成長した基盤.

ファッション・エディタース・クラブ賞を受けたデザイ ナー兼社長である芦田淳は、モダンな青葉台の本拠から東 京と大阪の各支社、新開店成った大阪のブティック、東京 の直営ブティック4店、それに200名を越えるスタッフの総 指揮を執っている。ちなみに東京のブティック4店のうち の一つであるブティック銀座芦田は、世界で最も高い土地 銀座に3億円かけて1976年に完成された。

オートクチュール(3%),高級既製服及びポピュラーな 価格のカジュアル類《ボン・ウィークエンド》 (97%) に 加えて,美智子皇太子妃殿下の元専属デザイナーであった 彼は芳香製品類も販売し,毛皮・皮革製品,ファッション アクセサリー,エプロンやベッド・リネン類にいたる広範 な製品のライセンシー契約を有している.

日本及びヨーロッパの200ヵ所以上もの販売拠点での小 売り価格を管理し、残品は引き取り、見切り販売は避ける ことなどを原則としている.この経営方針並びに、すぐに でも着ることの出来るスタイルをデザインする事などが、 彼のブランドが日本で多大な信頼と高品質というイメージ を築きあげるのに、大いに寄与している.

芦田淳の個人的な顧客には皇室や外交官関係の人々,閣 僚夫人達,映画や演劇の著名人達を数え,コレクションを 東京で年2回発表し,1977年以来パリでもショーを開いて いる.芦田氏自身「シーズン毎に創りたいシルエットの形 をつくるのに,スイス製の生地は非常にすなおでやり易い」 と考えているので,大々的に採り入れられ,常に際立って ディスプレーされる.さらに「手元に届けられる品物がオ リジナル・サンプルと寸分たがわないことや,期限通りの 納品ということで,常に安心していられる」と語ってくれた.

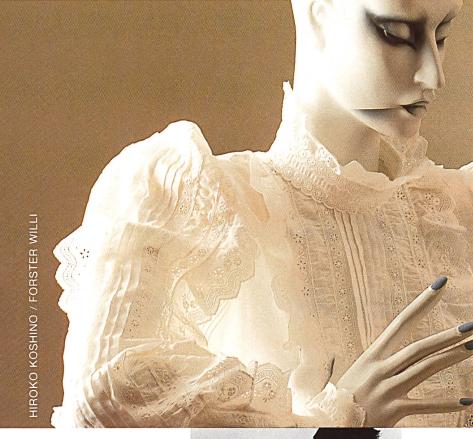
1930年東京で8人兄弟の末っ子として生まれる.外科医 であった父親や,皆それぞれ高等教育を受け専門職業につ いたり外交界に入った兄達の反対を押し切って,若き淳は デザイナーになるつもりだった.当時は男子学生を受け入 れるファッションの専門学校がなかったので,一流の画家 でデザイナーである中村淳一のもとで5年間学んだ.

1953年に東京でデザイナー活動の第一歩を開始,間もな く 日本で一番指折りの高島屋百貨店の顧問デザイナーと なる.1963年に自分の会社テル工房を設立.この工房はの ち程改名されて,今日の多角的事業にまで発展した. ASHIDA

"揺ぎのない高品質ゆえにスイス製の生地を自 分のコレクションに採用します,

$$\frac{H + 7 + 7 + 2 + 2}{P + 4 + 2} + \frac{2}{P + 4} + \frac{2}{P +$$

## HIROKO KOSHINO



Inspired by the traditions of her country, Hiroko Koshino's ingenious look for Winter 84/85 revolves around new proportions: a long silhouette with lots of folded, draped and buttoned layers. Long wrapped skirts, tops with shoulder fastenings, raglan or kimono sleeves and asymmetric buttonings characterize her contemporary Japanese style. Another key element is her mixing of materials, such as cotton with silk and man-made suede. She has a preference for traditional Japanese colours – black, charcoal grey and lacquer red, and for cotton, linen and wool.

Talented and industrious Hiroko annually designs four collections for the domestic market and two international collections. In the past, Swiss cottons and clean-looking Swiss embroideries have always been part of her export collections, which are produced in France and Italy and sold above all in America. In addition to casual city sportswear, children's wear and a modern Japan look in fancy evening wear, she also creates licensed designs, mainly for blouses and knitwear.

> The eldest child of a family whose members are all in the fashion business, Hiroko Koshino was born in 1937 near Osaka and later graduated from Tokyo's Bunka College of Fashion. Together with her sisters Junko and Michiko - both well-known designers in their own right - she started designing and making-up clothes at home. After a three years' appointment as exclusive designer for the young ladies' corner at Komatsu Ginza Store in Tokyo, she returned to Osaka in 1964 and set up her own company. In the years that followed, the young design talent found little spare time for her favourite sports, golf and skiing.

> Hiroko Koshino is the first Japanese designer to show a collection in Rome (1978) and the winner of some of the most coveted fashion awards. This year sees the launching of a new kimono collection featuring her patchwork and modern geometrics silk prints in traditional colours. After establishing her own boutique in Milan last year, she opened two further boutiques in Paris and New York this Spring. In addition to her own boutiques in Japan, her corners at department stores and franchised specialty shops, there are now numerous retail outlets all over the world offering Hiroko Koshino's transcendental "East-meets-West" designs.



**G** I have always admired the exceptionally fine weaves of Swiss cottons and their superb finish.**9** 

日本の伝統に鼓舞された、コシノ・ヒロコによる84/85 年冬の才気あふれる作品は新しいプロポーションを回り巡 る.折り重なり垂れ下がり、ボタン留めされた多数のレイ ヤー、肩留めのトップ、ラグラン即ちきものスリーブ、そ れに非対称的なボタン留めなどが、彼女の現代日本スタイ ルを特徴づけている。もう一つのキー・ポイント、それは コットンとシルクや合成スエードといった彼女独特の素材 の取り合わせ.彼女はまた黒、消炭色、漆の赤といった日 本の伝統的な色、それにコットン、麻、ウールなどがお気 に入り.

才能に恵まれ努力家の彼女は1年間に,国内向けに4つ のコレクション,インターナショナル・コレクションとし て2つをデザインする.スイス製コットン及び鮮やかで見 栄えのするスイス製刺しゅうは,今まで常に彼女の輸出向 けコレクションの一部に採用され,このコレクションはフ ランスやイタリアで作られ,なかんずくアメリカで売られ てきた.

カジュアルなシティー・スポーツウェアー,子供服,そ れにモダンなジャパン・ルックのファンシーなイヴニング ウェアーなどに加え,主にブラウスやニットウェアーのラ イセンスによるデザインをも手がけている.

家族の全員がファッションの仕事をしているという一家 の長女として1937年大阪に生まれ,文化服装学院を卒業. 妹のジュンコやミチコ達もまたもって生まれた才覚で共に 有名なデザイナーであるが,この妹達と一緒に衣服のデザ イン製作を家でもって始めた.

その後の数年は、この若きデザインの才能にとって、好 きなゴルフやスキーなどのスポーツに興ずる暇もないほど であった.

コシノ・ヒロコはローマで自分のコレクション・ショー を開いた(1978年)最初の日本人であり, 垂涎の的である ファッション関係の賞を数々受賞している.

パッチワークや、伝統的な色彩を使ってモダンな幾何学 模様を施したシルクのプリント地などに特徴のある新しい きものコレクションが今年発表される.

昨年ミラノに自分のブティックを設立したあと, さらに 今春パリとニューヨークに2つのブティックを開店した.

東京の彼女自身のブティック,百貨店の各コーナー,そ れに特別専門店などを含めた世界中の小売店から,ヒロコ コシノのあの独特の《東が西に出合う》デザインが世に出 て行く.

"私はスイス製コットン地の類いまれな,きめ細かな織りと卓越した仕上げにいつも感心しています,



# BUNKA COLLEGE OF FASHION

Established in 1920 as a small academy of dressmaking, Bunka College of Fashion today is Japan's foremost mint of young fashion talents. Among past graduates are such fashion big leaguers as Kenzo Takada, Mitsuhiro Matsuda and Junko Koshino. College president Chie Koike, a former student and active professor who rose from the ranks, is one of a minority of Japanese women holding high executive posi-

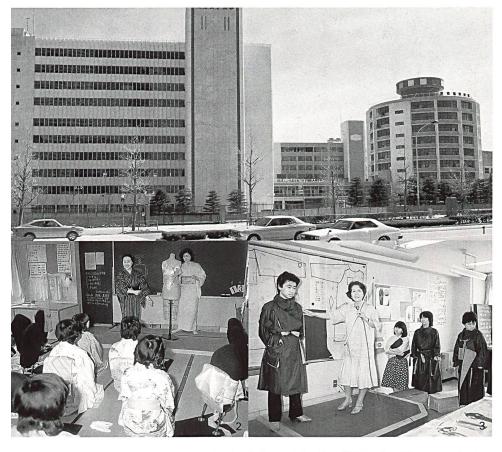
tions, and an authority on professional fashion education.

The college is part of the Bunka Gakuen, a modern complex of institutes offering high school and college education in apparel design. interior design, home economics and languages. Located in the Shinjuku fashion district of Tokyo, Bunka College of Fashion offers facilities that include a well-stocked library, a costume museum, an audio-visual research library, laboratories and modern equipped workrooms where students practice industrial garment production. Once considered a school for brides-to-be, it now numbers some 600 males among its 5,500 students.

Along with courses in fashion design and business management, much emphasis is placed on the teaching of practical skills, such as cutting and sewing. With more than 250,000 graduates to its credit, Bunka not only functions as an assembly line feeding new generations to an evergrowing Japanese garment industry, it is also an internationally recognized leader in its field.

## "Rencontre" students met again

At the "14th Rencontre du Jeune Talent" organized by the Swiss textile industry in St. Gall in 1982, three Bunka graduation class students represented Japan at this international meeting of young design talents with representatives of the European fashion industry. To Bunka President Chie Koike the event was "a very profitable experience, offering students the possibility to experiment with highclass Swiss novelty fabrics and to gain experience in international fashion design". What has become of the three participating Japanese students since? While in Tokyo Textiles Suisses met them again:



1. Bunka College of Fashion, Tokyo: Japan's mint of young fashion talents. – 2. + 3. Teaching traditional kimono making and modern industrial garment production.

- 東京の文化服装学院:ファッションの若き才能を世 に送り出す日本の源泉。
- 2. 伝統的な着物の仕立てについての授業風景.
- 3. 近代工業的衣料生産の実習.

#### Yoshio Inagawa



After his graduation in 1983, Yoshio Inagawa joined the house of Yoji Yamamoto in Tokyo. He is now in charge of the jersey section. His responsibilities include design of jersey dresses and separates, pattern-making and fabric selection. Yoshio Inagawa, who considers jersey a new and exciting material, works closely with Japanese mills on fabric development, design and colorations. Of his participation in the "Rencontre" he recalls: "I was forced to work with provided fabrics on given themes, which was a new and challenging experience and eventually helped me to obtain my current job against heavy competition from many applicants." The highlight of his visit to Switzerland was the party where he met designers

Jean-Paul Gaultier and Thierry Mugler. "In Japan," he says, "there are no opportunities for fashion students to meet with top designers." Although Yoshio Inagawa considers Switzerland a nice country, he prefers to live and work in Tokyo. Talking about his future plans, he says he hopes one day to be able to design his own collection; a

Although Yoshio inagawa considers Switzerland a nice country, he prefers to live and work in Tokyo. Talking about his future plans, he says he hopes one day to be able to design his own collection: a contemporary look influenced by Japanese tradition and introducing his own ideas on fabrics and apparel design.

稲川氏は1983年に学院を卒業し、東京の山本耀司のアトリエに入り、現在はジャージー部門を担当し、ジャー ジーのドレスやセパレーツのデザイン、パターン・メーキング及び布地の選別を責任範疇としている. 稲川氏は ジャージーを新しい、おもしろい素材とみなしており、日本の紡績会社と布地の開発やデザイン、染色などにつ いて緊密に共同している. 《若き才能の集い》についての回想は「所定のテーマについて与えられた生地で製作し なければならなくて、この事は新しくやり甲斐のある経験だったし、結局は多くの応募者との大変厳しい競争に 勝って、今の仕事に就く上にプラスしたと思う」とのこと. スイス訪問のハイライトは何と言ってもジャンポー ル・ゴーティエ、ティエリィ・ムグラーといったデザイナー達に逢うことの出来たパーティーであった、「日本で は残念ながら、ファッションの学生にはトップ・デザイナー達にお目に掛かるチャンスなどまったくと言ってい い程ないんです」と言葉を続けた. 稲川氏は、スイスも魅力ある素晴しい国と思う一方、東京に住んで活動を続 けたいとのことだ. 日本の伝統を活かし、織地やアパレル・デザインに自分のアイデアを盛り込んだコンテンポ ラリー・ルックのコレクションを、いつの日かデザインしてみたいと未来の抱負を語ってくれた.

#### Takako Matsuki

松木崇子

稲川義雄



After graduation, Takako Matsuki stayed on at Bunka College of Fashion as teacher of the styling class. Recently her design talents have once again been recognized. She was awarded the Fashion Grand Prix sponsored by Air France and will leave Tokyo in Autumn to study and work in Paris as

guest student of the Syndicat de la Haute Couturé. Takako Matsuki feels that the experience she gained in creating designs for the "Rencontre" enabled her to successfully compete for the Fashion Grand Prix. "My visits to Swiss mills, the beautiful Swiss landscapes and cities have been a source of inspiration. I returned with new ideas on designs and colours, which I have been exploring ever since." After her year

in Paris, the young fashion talent hopes to return to her native country to take up a position with the Japanese garment industry.

卒業後、文化服装学院に残り、スタイリング・クラスで教鞭を取る.先日また改めて彼女の才能が認められ注 目された.即ちエール・フランス後援のファッション・グランプリを受賞し、サーンディカ・デ・ラ・オートク チュールの招待留学生としてパリでさらに腕をみがく事になり、今秋離日の予定である.

《若き才能の集い》のためのデザイン創作を通して得た経験がファッション・グランプリを勝ち取る上で大いに 役立った、と松木さんは感じている.「スイスの紡績会社への訪問、それにスイスの田園や街の美しい風景がイン スピレーションの源だったんです.デザインやカラーについての新しいアイデアを得て帰って来て、それ以来ず っとこのテーマについて考えています」.ファッションのこの若き才能は、パリでの留学のあと、再び日本に戻り、 日本の衣料産業で仕事をするのを希望している.



#### Yumiko Sonobe

園部夕魅子

Believes there are many similarities between Japan and Switzerland, and would like to live in St. Gall for a time. As she recalls: "Working with Swiss fabrics was a wonderful experience. The visit to St. Gall not only widened my horizon but also proved a strong recommendation when I applied for my present job."

Since her graduation in 1983, Yumiko Sonobe has been working at the design atelier of Issey Miyake (Tokyo), men's knitwear department. She hopes to be gradually given opportunities to express more of her creative talents. Although she enjoys working at Issey Miyake, her secret ambition is to become an independent designer and to establish her own company one day.

日本とスイスには多くの類似点があると思うし、サンクト・ガレンの街にはしばらく住んでみたいと言う. 「スイス製の布地を使っての仕事はとても素晴しい経験でした.サンクト・ガレンを訪問したことで私の視野が広 がっただけでなく、今の仕事に就く上でも大変有利な事として作用しました」とは彼女の回想.

1983年に卒業したあと、園部さんは三宅一生(東京)のデザイン・アトリエに入り、メンズ・ニットウェアー 部で働いているが、自分の創造性をもっと発揮出来るチャンスが与えられるのを次第に希望する様になった。 三宅一生のもとでの仕事を大いにエンジョイしているが、いつの日かは独立して自分の会社を設立してみたいと いうのが、彼女の密かな抱負、

小規模な洋裁学校として1920年に創立 された文化服装学院は,現在の日本にお いて,ファッションの若き才能を輩出す る最高の源泉である.卒業生の中には高 田賢三,松田光弘,コシノ・ジュンコと いった著名なファッション・リーダー達 がいる。学院長の小池千枝女史はかって この学院の学生であり,努力を重ね認め られ,第一線の教授となり,社会的に高 い地位についている数少ない日本女性の 一人であり,ファッション教育という職 能に関する権威者である.

服装学院は文化学園の一部であり,こ の学園は高校,それにアパレル・デザイ ン,インテリア・デザイン,家政学及び 語学の専門学校,及び女子大学から成る 近代的,総合的な学園である.文化服装 学院は東京のファッション街である新宿 に位置し,豊かな蔵書をかかえた図書館, 衣装博物館,視聴覚研究ライブラリー, 実験室,或いは学生達が衣料工業生産を 実習出来る近代設備を備えた製作室など の施設を有している.かっての花嫁学校 は今や学生数5,500名を数え,そのうち 600名程は男子学生である.

ファッション・デザイン及びビジネス マネージメントの各コースと共に重点が 置かれているのは,裁断・縫製などの実 務技能を教え込むことである.

25万名以上もの卒業生が裏付ける様に, 文化服装学院は,たゆまず成長を続ける 日本の衣料産業に,新世代を送り込む養 成機関として機能するだけでなく, この分野における国際的に認められた リーダーでもある.

#### 《集い》の学生達との再会

スイス繊維産業が1982年にサンクト・ ガレンで主催した《第14回若き才能の集 い》に、文化服装学院の3人の学生が日 本を代表して、この若きデザイン才能の 国際大会にヨーロッパのファッション産 業の代表者達と共に出席した.

文化服装学院の小池千枝学院長はこの 催事を「高級なスイス製新作織地を使っ て実験的試みが出来たり,国際ファッシ ョン・デザインの経験を得るという事で 学生達に大変有意義でした」としている.

ところでこれに参加した学生3名のそ の後の消息は?本誌《テキスティール スイス》は東京でこの3人に再会する機 会を得た.

## 

# EAST MEETS WEST



## The second generation

The influence of Japanese designers on western fashion in the last couple of years is a muchpublicized phenomenon. Rooted in clothing traditions that go back more than a thousand years, Tokyo Style points fashion down completely new paths and paves the way for more innovation to come. Hailed by some as the most revolutionary fashion direction since Coco Chanel and the Carnaby Street fashion of the 1960s, it is condemned by others as drab chic, the dreariest of Plain Jane looks ever created. No matter. After a minor Japan boom generated by designers Hanae Mori, Kenzo Takada, Kansai Yamamoto and Issey Miyake in the 1970s, the originality of Japan's second-generation designers, such as Rei Kawakubo (Comme des Garçons) and Yoji Yamamoto, is exciting to western eyes. Totally opposed to the concept of elegance, their asexual, loosely fitted clothes emphasize body comfort, not body curves. Comparable to the jeans syndrome in its time. Tokyo Style is a new form of rebellion appealing to the very young and, as a form of inverted snobbery, to the very wealthy.

Taking their cue from the kimono, the peasant workwear and samurai body-armour of traditional Japan, new-wave designs are often made up in rough-textured fabrics with a worn, beatup look about them. Yet they enjoy considerable commercial success, and elements of the look are gradually absorbed into the mainstream of international fashions.

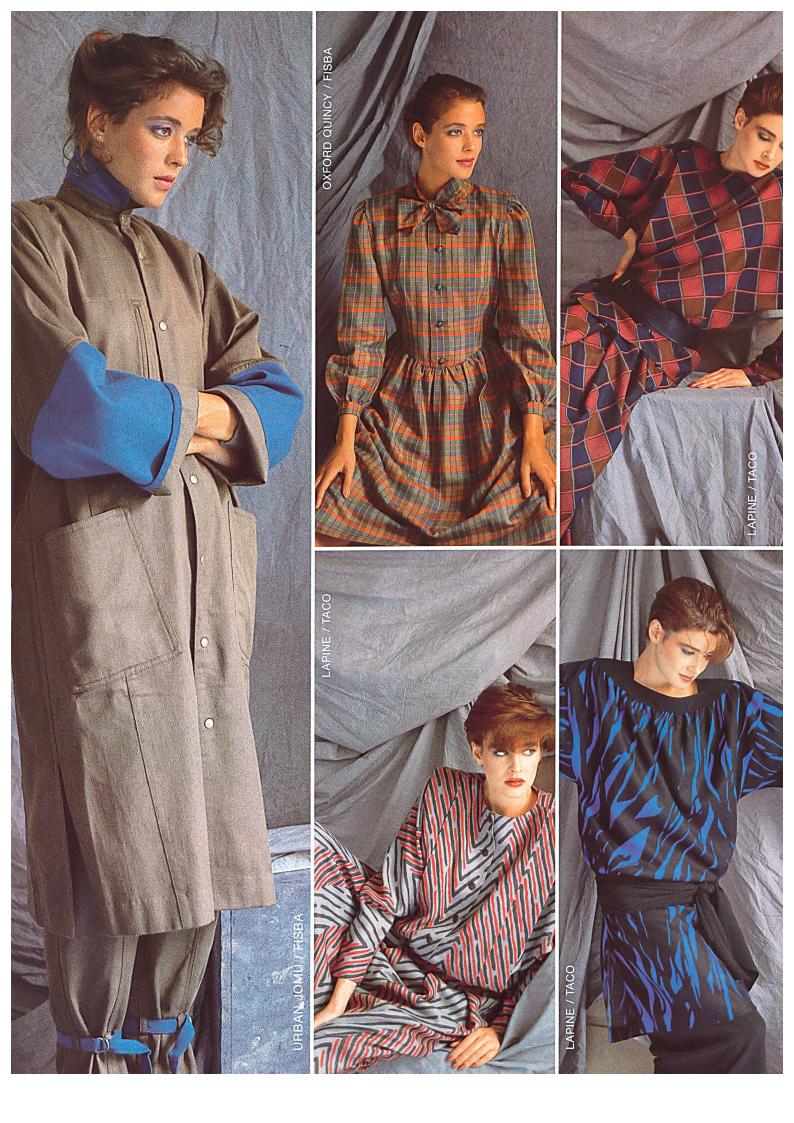
## 第2世代

ここ2年程の欧米ファッションに対する日本人デザ イナーの影響は大きな話題になっている.千年以上も 昔からの衣類の伝統に根づいているトーキョー・スタ イルはファッションに全く新しい進路を示し,来るべ き新局面への道を拓いた.ある人々は,ココ・シャネ ルや1960年代のカーナビー・ストリート・ファッショ ン以来の最も革命的なファッションとして,歓呼でも って迎え,また他の人々は,さえない趣味,かって創 られた中で最も退屈な,器量の悪い女の子ルックだと きめつけている.

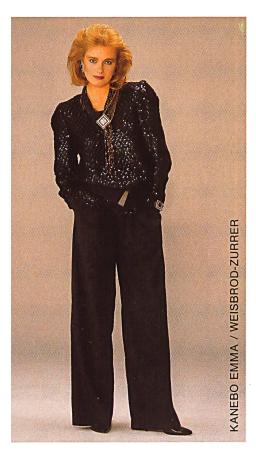
いずれにしても、1970年代に森英恵、高田賢三、山 本寛斎それに三宅一生などによって湧いたちょっとし た日本ブームのあとの、日本の第2世代デザイナー達、 例えば川久保玲(コム・デ・ギャルソン)や山本耀司 などのオリジナリティーは欧米人の目には心踊るもの に映る. 優雅さといったことの対極にあり、その性別 の消失、ボディー・ラインではなくボディー・コンフ ォートを強調する、ゆるやかにフィットする衣服. ブルージーン全盛時の症候群に匹敵して、トーキョー スタイルは、若年層には反抗の新しい形として、財政 的にゆとりのある層には逆転のスノビスムの表現とし て気に入られている.

日本の伝統的な着物,農夫の仕事着,及び武者の鎧 から発想を得たヌーヴェル・ヴァーグのデザインは, しばしばラフな織りの生地を使い,それも着古して打 ち晒した装いに見える.しかし,これらはかなりの売 れ行きを見せ,この装いの構成要素は国際的ファッシ ョンの主流の中へ徐々に吸収されつつある.





## JAPAN FASHION WINTER 84 / 85



## The dualism of Japanese fashion

But what is actually happening inside the country which produced so many original fashion designers in such a brief period? Western-style clothes have a relatively short tradition. It is only in the last decade that the fashion taste of Japanese women has evolved. Today, they are among the best-informed, their fashion awareness is extraordinary. While Japan's 120 million inhabitants are gaining in stature, self-confidence and national pride as a result of the country's phenomenal economic growth, until very recently Japanese designers had to have the Paris stamp of approval before scoring a home-run. Tokyo still overflows with the world's most prestigious designer brands. Flat

clothes, which can be folded like kimonos and which have such an impact abroad, are not much in evidence on the streets, except in Harajuku, the city's fashion hot-spot. Round clothes, which follow the shape of a woman's body and are essentially European in concept, make up the bulk of Japanese garment production. They are sold under licensed brand labels, or - increasingly-under the local manufacturer's own brand or the store's private label. With the youngsters setting their own style influenced by French fashion idols Montana, Gaultier and Mugler or by their own new-wave designers, the average Japanese fashion consumer continues to favour updated classics. More likely than not, the working girl or executive wife will replace last Summer's linen blazer and print skirt with Fall's equally classic college blazer and tartan skirt. The May showing of Fall collections in Tokyo and Osaka abounded with the same men's wear styles, tweedy country-looks, oversized overcoats and sumptuous knits seen in New York a month earlier. At the upper end of the market, while the daughter may shop at Issey Miyake's, mother's choice remains with Dior.

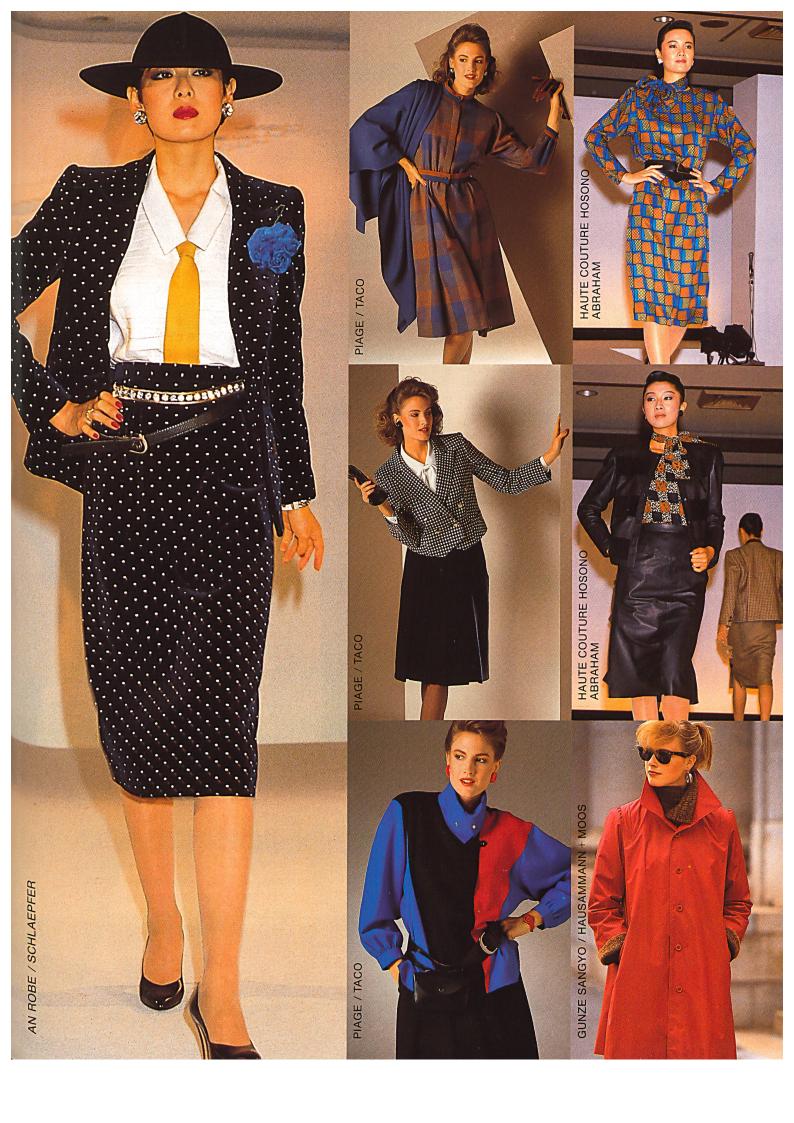
#### 日本ファッションの二元論

しかしかくも短期間にこの様な多数のオ リジナリティー豊かなデザイナーを輩出し た日本,その国内での実情はどんなものな のか?日本での洋服の伝統は比較的短い. 日本女性のファッションの好みが開花して きたのはせいぜいこの10年の間に過ぎない が,現在では日本の女性はファッションに 大変詳しく,非常に高い関心度を持つ部類 に属する.人口1億2千万の国民は体位が 向上,自信にあふれ,かの奇跡的な経済成 長で国の誇りが高揚した一方,つい最近ま で,日本人デザイナーは注目され喝采を浴 びる前に,パリ承認というお墨付きが必要 だった.

東京には今も尚世界の一流デザイナーの ブランド品が流れ込んでいる.着物の様に 折りたためるフラットな服は,海外であの 様なインパクトを与えるが,東京のファッ ションのホット・スポット原宿を除いて余 り見かけない.一方,女性のボディー・ラ インに添う,本質的にヨーロッパの概念で あるまるい服が日本の衣服生産の大部分を 占めている.これらはライセンスによるブ ランド名,又は徐々に日本の生産者又は販 売店独自のレーベルを付けて売られている. フランス・ファッションのアイドル,モ

ンタナ,ゴーティエ,それにムグラーなど, 或いは自分達と同世代のヌーヴェル・ヴァ ーグ・デザイナー達の影響を受けてスタイ ル作りをしている若者達に加えて、日本の 平均的ファッション購買層は,相変わらず その時流行のクラシックなものを好む. さらに考えられる事は、OLやキャリア・ ウーマンが昨夏の麻のブレザーやプリント 地のスカートを,同じ程度にクラシックな 秋向けのカレッジ・ブレザーやタータン・ チェックのスカートに替えることである. 東京と大阪で開かれた秋のコレクションの 五月ショーはメンズ・スタイルと同じもの, ツイードのカントリー・ルックや大きめの オーバーコート, それにその1ヵ月程前に ニューヨークで見られた高価なニット類で あふれていた

高級品志向の顧客層では,娘は三宅一生 を買う一方で,母親は相変わらずディオー ルを選ぶだろう.



# $\frac{日 本 7 r ッ ション}{ウ イ ン タ - 84/85}$



#### A market on the move

Whether the prestige of European and American labels cracks under the assault of local brands will depend on the depth of Japanese designers' creativity. Paris, for one, has buckled to. The latest haute couture collections promoting the return of elegance and curvaceous femininity are an unequivocal challenge.

In the meantime, Japan's textile and apparel industry finds itself in a situation similar to that of Germany in the late sixties. Rising production costs, a saturated domestic market, diminishing consumption figures (1983: apparel-2,3%) and low-cost production countries at their doorstep force some of the mills to branch out into more profitable fields (electronics). Others intensify their efforts in export markets, notably Europe and America, thus endeavouring to improve an export volume which amounted to about 7% of a total domestic apparel production worth US-\$ 11,000 million in 1982. Yet, unlike Germany, in the domestic market, the shift in consumer preference to other prestige values, such as housing, cars or holidays abroad, will be limited due to restricted living space and prevailing working conditions. Apparel will remain a major means to enjoy and signal to others the attained status and income level.

Both the stepped-up export programme in sophisticated overseas markets and the top segment of the domestic market are potential growth areas open to high-quality, high-fashion fabrics and garments, which the volume-orientated domestic industry may not always be able to provide. Within these segments, Swiss fabrics and Swiss embroideries find ready outlets and continue to meet with the confidence and esteem they have been enjoying hitherto. Through their longtime associations in Japan, Swiss mills are not only aware of the changing market requirements. They are actually exploring new avenues to keep costs competitive while complying with Japan's intricate distribution system, which is based on traditional structures, loyal co-operation and mutual trust.

### 市場の動向

欧米の一流・有名ブランド品が日本製品 の軍門に下るかどうかは日本のデザイナー 達の創作性の程度いかんにかかっている. パリなどはこれに対抗するため総力を結集 している.げんにパリのオートクチュール の最新コレクションは優雅さや曲線美によ る女らしさの復活を高らかに謳いあげ,明 らかな挑戦の構えをとっている.

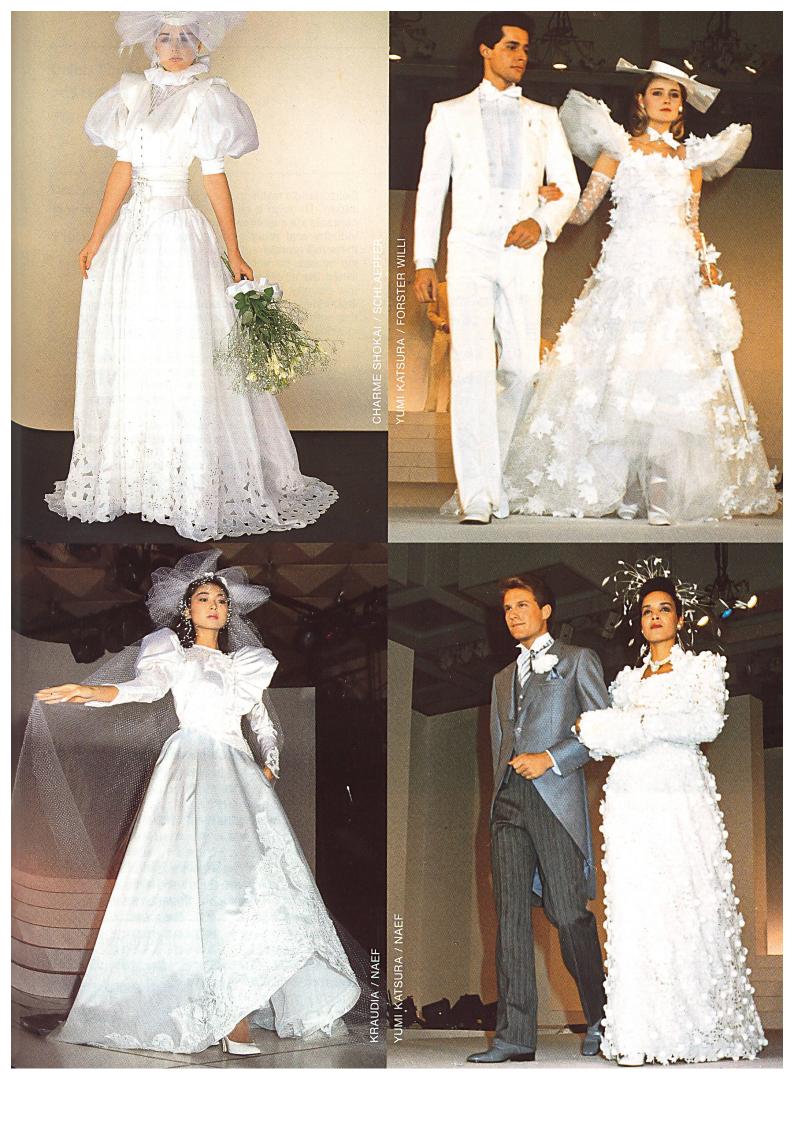
一方,日本の繊維,アパレル産業界の状 況は60年代末の西独に酷似している。生産 コストの上昇, 国内市場の飽和状態, 減少 を続ける消費量(1983年,アパレル-2.3%) それに低生産コストを武器とする近隣の国 々によって、紡績メーカー数社は、より収 益性のある分野(エレクトロニクス)へ業 務を分岐せざるを得ない. 或いは, 他の数 社は輸出市場,特に欧米輸出に力を入れ, 1982年に国内アパレル総生産高 110億ドル のほぼ7%であった輸出量をさらに拡大す る様努力中である.しかし西独とは異なり, 国内市場では家,自動車,海外休暇といっ た高価な消費財へ移行することは, 高密度 で制約の多い住空間や,慣行の労働勤務条 件のたゆに,限られたものであろうと思わ れる

将来も衣服は依然として,手に入れた地 位や所得水準を享有し,他人に顕示するた めの主要手段であり続けるであろう.

洗練された海外市場へ向けての拡大輸出 計画及び国内市場の高級品分野の両方は, 高品質でハイファッションの生地や衣服に 残されている,成長可能な領域であり,大 量生産を志向している国内メーカーは必ず しもこれら製品を供給出来るとは限らない.

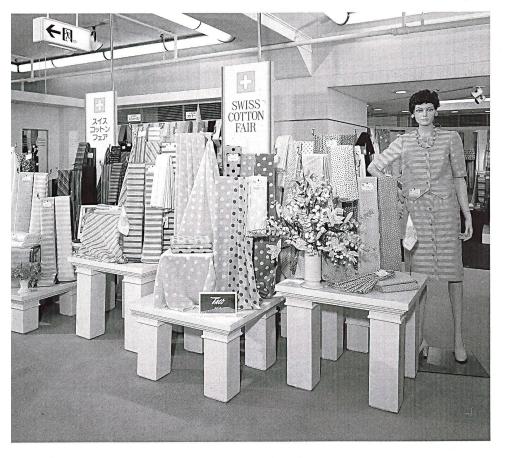
この市場分野で、スイス製織地や刺しゅ う類は体制の整っている販路を見い出し、 これまでにかち得た信頼に応え、この信頼 を尊重してゆく.スイスの紡績メーカーは 永年にわたる日本での共同を通して、市場 での需要の変化に気づいただけではない.

事実,スイスのメーカーは,伝統的な仕 組み,忠実な協力や相互信頼などに基づい ている日本の複雑な流通制度に従う一方で, コスト面での競争力を保持するために,新 しい行き方を模索開拓中である.



## FABRIC BUYERS GUIDE

## THE SWISS CONNECTION スイス・コネクション



Promoting Swiss novelty cottons: The Fabric Department at Hankyu Department Store.

スイス製の新作コットンの販売宣伝 阪急百貨店の生地販売部 Switzerland's textile industry is well represented in Japan. Through a network of local agents, close contacts are maintained with the Japanese fashion industry and retail piece goods trade. Some of these mill representatives are old-established trading houses, some have been more recently established. But all of them strive to bring to you the best this country has to offer in novelty fabrics and embroideries. Being local-based and Japanese, they understand your problems and will assist you in selecting, importing and financing your Swiss

fabric supplies.

On regular visits to European fabric fairs, and through their close contact with the mills they represent, our men in Japan keep an eye on international fabric trends and on the high quality level and reliable deliveries which you are entitled to expect from your Swiss suppliers. They are your link to one of the world's most creative fabric and embroidery sources, ready to serve you individually and efficiently.

For your convenience, the following Fabric Buyers Guide lists the firms appointed to serve as your Swiss connection:

スイスの繊維産業は日本に有能な代表 を配しています.即ち日本にある代理店 網を通して、日本のファッション産業や 織物取扱い業者との密接な接触が保たれ ています.紡績会社のこれら代理店のう ち数社は古い創設を誇る商社であり、別 の数社は創立されて間もないものです. しかし各社とも皆、顧客の皆様にスイス が提供出来る新作の織物地や刺しゅうの 最上のものをお届けする様、努力してい ます.代理店が外国会社の日本支社或い は日本の会社であろうとも、みな同じ様 に皆様の問題点を良く理解出来、スイス

製織物の供給者の選定や輸入の際,或いは財務的な面に おいて皆様のお役に立つことが出来ます.私共の日本の 代表者達はヨーロッパでの織物見本市を定期的に見学し, 自分達が代表している紡績会社との緊密な接触を通して, 顧客の皆様がスイスの供給元から当然期待出来る事柄, 即ち織物の国際的な傾向,高品質,信頼ある納品などの 維持を常に心掛けています.彼等は顧客の皆様にとって は,世界で最も独創性豊かな織物や刺しゅうの製造元の 一つにつながっている鎖の輪であり,個別に能率的に皆 様のお役に立てる用意が出来ています.

次のファブリック・バイヤース・ガイドは,いわば皆 様のスイス・コネクションをリスト・アップしたもので す. 是非ともご利用下さい.

## Daioh Limited 大欧株式会社

 〒541 大阪市東区淡路町3丁目6番地 船場ビル 411号
☎ (06) 227-5812

## Desco (Japan) Ltd. 日本デスコ株式会社

日本ノスコ林式去社

〒104 東京都中央区銀座1丁目13番1号 三晃ビル ☎(03) 562-1271, 562-1285

lmachi & Co., Ltd. イマチ株式会社

〒550 大阪市西区京町堀2丁目2番3号 (サイトウビル 604,605号) ☎ (06) 443-9455, 9456

## lshii Tsusho Co., Ltd. 石井通商株式会社

〒104 東京都中央区銀座8-2-15 明興ビル ☎ (03) 571-1395, 571-8054

## lshioka + Co., Ltd.

## 株式会社 石岡商会

〒104 東京都中央区日本橋小舟町8の6 新江戸橋ビル ☎ (03) 661-7886, 662-2676

## Jardine, Matheson & Co., (Japan) Ltd. $\frac{1}{2}$

〒105 東京都港区西新橋1丁目6番21号 大和銀行虎ノ門ビル3階 ☎(03) 595-1641

大阪支店 〒541 大阪市東区淡路町4丁目45 香港・上海銀行ビル ☎ (06) 231-7461

## Kishi International Office Ltd.

## 株式会社 キシ インターナショナル オフィス

〒106 東京都港区西麻布3丁目2-16 プレジデント六本木 705 ☎ (03) 479-3681

#### 次の会社の代理店です.

Stünzi シルク,シルク混紡,ビスコース,ビスコース混紡の ハイファッション織物. 無地及びカラー織り.

次の各社の代理店です.

Bleiche プュアー・ニューウール織地及びウール混紡ハイファッション生地. 無地及びカラー織り.

Gut シルク, コットン, ウール製新作生地及びプリント地.

Weisbrod-Zurrer スパン・レーヨン, コットン, シルク及び 麻混紡製の無地, プリント地及び先染めのファッション生地.

#### 次の会社の代理店です.

Taco コットン, 麻, スパン・レーヨン, ヴィスコース, ポリエ ステル, ウール製のレディス・ウェアー, メンズシャツ用ハイフ ァッション生地. 無地及びプリント地. カラー織り. ジャカード, ジャージー, 刺しゅう. レディス, メンズのスポーツ・ウェアー 用ファッション生地.

#### 次の会社の代理店です.

Reichenbach 無地, プリント及びファンシー織のコットン製反物. 無地及びプリントのコットン製ジャージー. 刺しゅう新作及びトリミング.

#### 次の会社の代理店です.

Filtex ハイファッション生地, 無地, ファンシー織り及びプリ ント地. 婚礼用, カクテル・ドレス用, レディス及び子供服用, ランジェリー用の各種刺しゅう類.

#### 次の会社の代理店です.

Hausammann+Moos カラー織り,プリント地及び後染め地,及 びニット地,コットン,ウール/コットン,純毛,混紡,シャツ, ブラウス,ドレス,レインコート,及びレジャーウェアー用. トレードマーク:Lanella ウール/コットン混紡.

#### 次の会社の代理店です.

Rohner 婦人服及びインティメイト・アパレル用のハイファッション刺しゅう及びアクセサリー.

## Liebermann Waelchli & Co., S.A. リーベルマン ウエルシュリー&Co.,S.A.

 〒160 東京都新宿区西新宿2丁目1-1 (新宿三井ビル)
☎ (03) 345-3701, 345-3583

 〒542 大阪市南区南船場2丁目2-11 (南船場ビル)
☎ (06) 267-4600, 267-4742

### Nihon Fisba K.K.

## 日本フィスバ株式会社

本 社 〒105 東京都港区新橋6-1-1 (秀和御成門ビル6階) ☎(03) 433-4517(代) 433-4519

〒542 大阪市南区南船場4丁目6-10
(新東和ビル6階)
☎ (06) 252-4305

# B. Van Zuiden Bros. (Japan) Ltd.ビー ヴアン ザイデン ブラザーズ (ジャパン) 株式会社

〒100 東京都千代田区有楽町1-8-1 日比谷パークビル 507 ☎ (03) 281-2191, 281-2192

〒541 大阪市東区横堀4丁目2番地
シン ナンタイビル 701
☎ (06) 244-0621

次の各社の代理店です.

Abraham シルク, ウール, コットン, レーヨンのハイファッション, ジャカード及びジャージー. 無地及びプリント地.

Forster Willi 新作刺しゅう及び新作ジャージー.

Mettler コットン,シルク,及び合繊のハイファッション, 後染め地,プリント地,及びファンシー織地.

次の各社の代理店です.

Fisba 婦人服, メンズシャツ, スポーツウェアー用のファッション生地. コットン, ウール, プリント地, 無地, ジャカード, 及びジャージー製. Fisba-Stoffels のスカーフ, ハンカチ, 及び贈答用品.

Naef ハイファッション刺しゅう及びデザイナー生地. 婦人服及びメンズシャツ用刺しゅう. ランジェリー, ホームウェアー,家具室内装飾用のトリミング及びモ チーフ用刺しゅう類.

次の会社の代理店です.

Brunstar ファインコットン織地及びライトウエイト・ウール地.

**Gessner** レディス・ウェアー用, ネクタイ用, カーテン用のジャ カード製ファッション生地.

Schlaepfer 最新作生地及び刺しゅう.

Schubiger シルク、ウール、レーヨン及び合繊の新作生地.

Schwarzenbach 織地及びジャージー, 無地, ジャカード地及び プリント地, 自然繊維, レーヨン, 及び合繊.

**Stehli** ファッション生地,特にシルク様の新作. 無地及びファンシー.

## S. Yamanouchi + Co.,Ltd. 株式会社 山之内商会

東京出張所

〒107 東京都港区南青山2丁目2-15 ウイン青山 638号 ☎(03) 408-5751

大阪本社 〒542 大阪市南区南船場2丁目8番7号 三井製糖ビル5F ☎ (06) 271-8625(代)

#### 次の会社の代理店です.

J.G. Nef-Nelo コットン,ウール,スパン・レーヨン製の無地, ファンシー織り,ニット地,プリント地及び刺しゅう入り織地. シャツ,ランジェリー,ブラウス,ドレス,レインコート用の各 生地. 服飾,家具,室内装飾用無地及びプリント・サラサ.

# SWISS WEEK

## Hankyu Department Store, Osaka 26th to 31st October, 1984

Don't miss the Swiss in Osaka. The time is the last week in October, the place Hankyu Umeda Store. On 1,100 square meters, Japan's leading department store hosts a tempting display of

## Switzerland's best

food products and household ware, fashion accessories and underwear, leather goods and sports equipment, textiles and watches.

## Swiss textiles

Step up to the 7th floor where delicate Swiss embroideries and highfashion novelty fabrics are displayed. Feel the beautiful quality of fine-yarn weaves, admire the centuries-old tradition of open-work embroidery.

### Swiss music

Listen to the folklore band, specially flown in for the event. See the exhibition of old Swiss organs and music boxes, on view for the first time in Japan. If – after sampling Swiss food, Swiss music, Swiss textiles – you are tempted to visit the country of origin, there is a tourist information booth to guide you along.

## スイス週間

## <u>大阪の阪急百貨店にて開催</u> 1984年10月26日~31日

大阪でのスイスをお見逃しなく.期間は は10月の最後の週,場所は梅田の阪急百 貨店.日本の代表的百貨店が1,100㎡の面 積に,次の様な魅惑的な展示を催します.

### <u>スイスのベストの品々</u>

食品及び家庭用品 ファッション・アクセサリー及び アンダー・ウェアー,皮革製品及 びスポーツ用品,織物及び時計.

### スイス製織物

繊細なスイス製の刺しゅうや大変ファッショナブルな 新作織物が展示されている7階にお越し下さい.

きめ細かな紡績糸による織りの素晴しい品質を感じ取 られ,数百年の伝統を誇るレースの見事さをご覧下さい.

### スイス音楽

特別来日のフォルクロール・バンドの演奏をお聴きに なり,古いスイスのオルガンやミュージック・ボックス などの日本初公開をご覧下さい.スイス食品を試食なさ り,スイスの音楽や織物を鑑賞なさったあとで,スイス へ旅してみたくなられた皆様のために,旅行案内ブース は各種の案内を用意しています. Hankyu began as a railroad line. It was the first of its kind to open a department store in Japan, 66 years ago. Today, the Hankyu Group operates two stores in Osaka, two in Tokyo, one in Kobe and one in Kyoto, as well as overseas offices in Los Angeles, London, Paris and Milan. Annual sales in 1983 reached almost Yen 250,000 mio. Total selling floor space covers nearly 110,000 square meters. There are

more than 5,000 employees working at Hankyu's. The Swiss Week promotion is the first to be staged at Hankyu. It will be opened by the Swiss Ambassador to Japan, in the presence of the Consul-General of Switzerland to Osaka, the Governor of Kansai Prefecture, the Mayor of Osaka, the Board of the Kansai Association Switzerland/Japan, and many distinguished guests.



阪急はそもそも鉄道会社として創立されました。66年前のことでしたが、 百貨店を開店した日本で初めての私鉄会社でした。現在阪急グループは大阪 で2店,東京で2店,神戸及び京都でそれぞれ1店ずつ営業し,ロサンジェ ルス,ロンドン,パリ及びミラノに海外オフィスを置いています。1983年の 年商はほぼ2,500億円に達しました。売場面積総計は11万平方メートルを誇り、 5千名以上の従業員が働いています。

この宣伝催物;スイス週間が阪急を舞台とするのは初めてで,在大阪のス イス総領事,関西の県知事や大阪市長,スイス日本協会の関西の役員,及び 多数の著名なゲストの方々を迎えて,駐日スイス大使によってオープンされ ます.

## Hankyu Department Store Umeda, Osaka

大阪梅田の阪急百貨店