

Zeitschrift: Mittex : die Fachzeitschrift für textile Garn- und Flächenherstellung im deutschsprachigen Europa

Herausgeber: Schweizerische Vereinigung von Textilfachleuten

Band: 115 (2008)

Heft: 6

Artikel: Die SB-D 11 : eine Kompaktstrecke ohne Regulierung

Autor: Müller, Jürgen

DOI: <https://doi.org/10.5169/seals-679211>

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften auf E-Periodica. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen sowie auf Social Media-Kanälen oder Webseiten ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. [Mehr erfahren](#)

Conditions d'utilisation

L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. La reproduction d'images dans des publications imprimées ou en ligne ainsi que sur des canaux de médias sociaux ou des sites web n'est autorisée qu'avec l'accord préalable des détenteurs des droits. [En savoir plus](#)

Terms of use

The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. Publishing images in print and online publications, as well as on social media channels or websites, is only permitted with the prior consent of the rights holders. [Find out more](#)

Download PDF: 13.01.2026

ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, <https://www.e-periodica.ch>

Die SB-D 11 – eine Kompaktstrecke ohne Regulierung

Jürgen Müller, Rieter Ingolstadt GmbH, Ingolstadt, D

Die SB-D 11 ist die neue Einkopf-Strecke ohne Regulierung für Liefergeschwindigkeiten von bis zu 1'100 m/min. Die weltweit kürzeste Einkopfstrecke besticht durch ihre kompakte Baugröße, exzellente Bandqualität sowie eine niedrige Investition pro kg Band.

Der verstärkte Trend zu Fasermischungen erfordert eine höhere Anzahl Streckpassagen in der Spinnerei und den damit verbundenen Flächenbedarf. Dafür wurde die SB-D 11 hinsichtlich ihrer kompakten Baugröße gezielt entwickelt.

Weltweit kürzeste Einkopfstrecke

Im Vergleich zur SB-D 40 ist die Maschine um 42 % kürzer. Damit ist die SB-D 11 auch weltweit die kürzeste Einkopfstrecke (Abb. 1). Durch die kompakte Bauweise ergeben sich geringere Kosten für Maschineninvestition, Gebäude, Klimatisierung und Beleuchtung.

Hohe Liefergeschwindigkeit und Nutzeffekt

Die Neuentwicklung SB-D 11 ist mit einer Liefergeschwindigkeit von bis zu 1'100 m/min exakt auf den Einsatz in Linie mit der RSB-D 40 abgestimmt. Der automatische Kannenwechsler gewährleistet eine hohe Laufautonomie. Dabei fasst das Kannenmagazin je nach Kannenformat bis zu 2 Leerkanen. Grosse Kannenformate im Ein- und Auslauf von einem Durchmesser bis 1'000 mm ermöglichen Nutzeffekte von über 90 %.

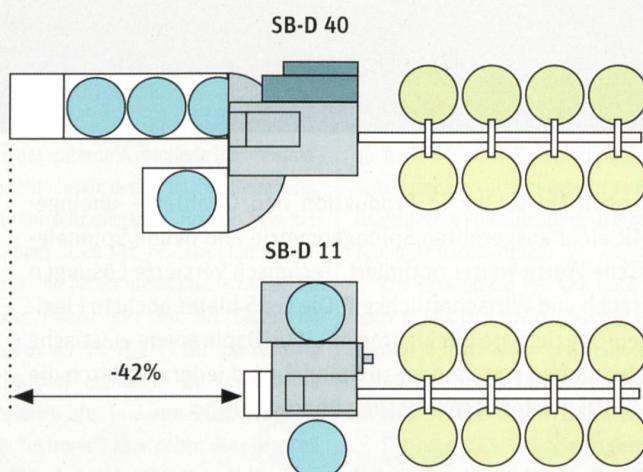


Abb. 1: Die weltweit kürzeste Einkopfstrecke

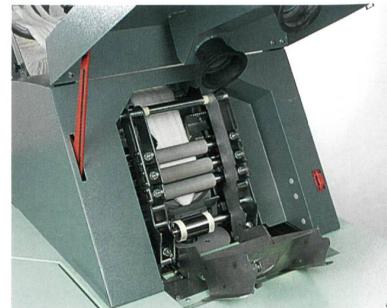


Abb. 2: Beste Qualität durch kompaktes Rieter Streckwerk

Mechanik oder Antriebe. Eine zwischen dem Streckwerk und dem Abzugskalander erzeugte Dünnstelle wird bis unterhalb des Drehtellers gefördert und reisst beim Kannenwechsel. Die patentierte Bandtrennfunktion gehört zur Standardausstattung der Maschine.

Qualität durch Drehteller CLEANcoil

Bei hohen Liefergeschwindigkeiten ist die Bandablage für die Qualität von entscheidender Bedeutung. Hier kommt der bewährte Drehteller CLEANcoil zum Einsatz. CLEANcoil sichert durch die patentierte Bandkanalgeometrie eine fehlverzugsfreie Ablage. Durch die spezielle Wabenstruktur an der Unterseite des Drehtellers liegt der Reinigungszyklus auch bei kritischen Chemiefasertypen bei bis zu sieben Tagen.

Innovative Bandzuführung für grosse Vorlagekannen

Eine angetriebene Walzenzuführung gehört bei der SB-D 11 zur Standardausstattung. Für die Verarbeitung von Kannen mit 1'000 mm Durchmesser kommt wie an der (RS)SB-D 40 eine exakt für diese Anwendung konzipierte Bandzuführung zum Einsatz. Ein zusätzlicher Führungsring über der Kannenmitte gewährleistet ein zentrisches Abziehen der Bänder ohne Fehlverzug und Störungen bis zum letzten Meter. Dies hält den Nutzeffekt hoch und vermeidet Bandreste in den Kannen.

Vorteile durch grosse Auslaufkannen

Doppelkopf-Strecken asiatischer Bauweise können nur maximal 500 oder teilweise 600 mm grosse Kannen befüllen. Die SB-D 11 ermöglicht den Einsatz von Kannen mit 1'000 mm Durchmesser und 1'500 mm Höhe. Dies bedeutet pro Jahr und SB-D 11 bis zu 200'000 weniger Kannentransporte und Bandanleger und damit entsprechende Vorteile bzgl. des Bedienaufwandes

und der Qualität. Grosse Kannenformate und Füllmengen sind auch in der nächsten Prozessstufe wichtig, z.B. in der Kämmereivorbereitung. So steigt der Produktionsnutzeffekt am OMEGALap um bis zu 8% durch den Einsatz von Kannen mit 1'000 anstatt 500 mm Durchmesser.

Hohe Flexibilität

Bei der SB-D 11 kommen die gleichen Oberwalzen und Drehteller zum Einsatz wie an der (R) SB-D 40. Dies erhöht die Flexibilität und senkt die Kosten für die Lagerhaltung. Aufgrund der Kompaktheit besticht die SB-D 11 durch eine gute Zugänglichkeit. Dadurch lassen sich Bedien-, Einstell- und Wartungsarbeiten einfach und rasch durchführen (Abb. 3). Zudem erlaubt



Abb. 3: Gute Zugänglichkeit erleichtert Bedien- und Wartungsarbeiten

die Maschine eine sehr schnelle, einfache Montage und Inbetriebnahme.

der Testreihe konnten keine kritischen Werte bei den Proben festgestellt werden.

Die Bremer Baumwollbörse lässt für diese Tests stichprobenartig Muster aus Baumwollballen der aktuellen Ernte ziehen. Die Muster werden im unabhängigen Forschungsinstitut Hohenstein nach Öko-Tex Standard 100, Produktklasse 1, auf Pestizidrückstände und Schwermetalle untersucht. Die Produktklasse 1 steht für die absolut strengste Bewertungskategorie: Sie bezieht sich auf Textilien und textile Spielwaren für Babys und Kleinkinder bis zum vollendeten dritten Lebensjahr, z. B. Unterwäsche, Strampler, Bettwäsche, Bettwärmen, Stofftiere etc.

Zum ersten Mal wurden Proben aus China und Pakistan untersucht. Insgesamt stammten die geprüften Baumwollmuster aus fünfzehn Ländern: Ägypten, Brasilien, Burkina Faso, China, Indien, Israel, Kasachstan, Mali, Pakistan, Sudan, Tansania, Tschad, Türkei, USA, Usbekistan.

Ergebnis: nach Öko-Tex Standard 100 keine Schadstoffbelastung.

Die Bremer Baumwollbörse lässt regelmäßig seit 1991 Schadstofftests an Rohbaumwolle durchführen. Detaillierte Informationen zu den Testreihen erhalten Sie auf unserer Internetseite www.baumwollboerse.de.



Abb.: © ascari, Cerano, Hauber
bswverbedienur.de

Colourful Sabac, der universelle Hochqualitäts-Nähfaden mit der überlegenen Performance präsentiert sich in 500 Farben.

AMANN
GROUP

Intelligent Threads

Boni & Co. AG, CH-8500 Frauenfeld, Tel. 052/723/6220,
Fax 052/723/6118, blechtrade@boni.ch, www.boni.ch
Amann & Söhne GmbH & Co.KG, D-74357 Bönnigheim, www.amann.com