

Zeitschrift:	Mittex : die Fachzeitschrift für textile Garn- und Flächenherstellung im deutschsprachigen Europa
Herausgeber:	Schweizerische Vereinigung von Textilfachleuten
Band:	112 (2005)
Heft:	5
Artikel:	Picanol : sechs Webmaschinen, einschliesslich OMNIplus 800
Autor:	Devloo, Erwin
DOI:	https://doi.org/10.5169/seals-678933

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften auf E-Periodica. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen sowie auf Social Media-Kanälen oder Webseiten ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. [Mehr erfahren](#)

Conditions d'utilisation

L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. La reproduction d'images dans des publications imprimées ou en ligne ainsi que sur des canaux de médias sociaux ou des sites web n'est autorisée qu'avec l'accord préalable des détenteurs des droits. [En savoir plus](#)

Terms of use

The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. Publishing images in print and online publications, as well as on social media channels or websites, is only permitted with the prior consent of the rights holders. [Find out more](#)

Download PDF: 01.02.2026

ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, <https://www.e-periodica.ch>

- schwere Schaftmaschine mit bis zu 18 Schäften
- Einsatz mehrerer Teilkettbäume möglich
- bis zu 8 Schussfarben
- Arbeitsbreite von bis 6,55 m

PowerLeno

PowerLeno setzt neue Massstäbe bei der wirtschaftlichen Produktion von Drehergeweben. Die zentralen Komponenten dieser Technologie sind eine Legeschiene und ein Ösenblatt. Damit lassen sich die kostenaufwändigen Dreherlitzen ersetzen. PowerLeno garantiert:

- optimale Gewebequalität bei maximalen Nutzeffekten
- Bedienerfreundlichkeit
- Arbeitsbreiten von bis zu 5,4 m
- hohe Produktivität durch maximale Maschinenleistung
- minimaler Verschleiss durch geringe Massen und kurze Hübe
- Dichten von bis zu 14 Dreherpaaren
- Arbeitsbreiten von 430, 460 und 540 cm auf der Basis von Projektil- und Luftpulsenwebmaschinen

Neue Bikomponentengarn Kompetenz bei EMS

EMS-GRILTECH die Marktführerin für Schmelzklebegarne, hat in die Bikomponenten-Spinntechnologie weiter investiert. Das über viele Jahre hinweg erarbeitete Know-how im Spinnen von Biko-Stapelfasern wurde erfolgreich auf Endlosgarne übertragen.

Die neue Bikogarn Spinnanlage wird eingesetzt, um die GRILON Typenpalette mit Klebegarnen mit neuen Eigenschaften zu erweitern. Beispiele sind Schmelzklebegarne, bei welchen jedes einzelne Filament aus einem Kern aus einem Standardfaserrohstoff mit hohem Schmelzpunkt und einem Mantel aus einem Copolymer mit niedrigem Schmelzpunkt besteht. Solche Garne behalten ihre mechanische Belastbarkeit auch nach dem Bondieren. Sie lassen sich problemlos mit allen gängigen textilen Prozessen verarbeiten und geben jeder textilen Konstruktion höhere Festigkeit, verbesserte Haltbarkeit, hervorragende Wasch- und Reinigungsbeständigkeit sowie dauerhaft gute Formhaltigkeit und sauberes Aussehen.

Picanol – sechs Webmaschinen, einschliesslich OMNIplus 800

Erwin Devloo, Picanol, N.V., Yeper, B

Picanol wird sechs Webmaschinen, darunter die erst im Frühjahr 2005 vorgestellte Luftpulsenwebmaschine OMNIplus 800 ausstellen (siehe «mittex» 3/2005, S. 12). Ausser dieser Maschine werden die Olympica, die GamMax und die GTXplus präsentiert.

OMNIplus 800 4 P 190 Luftpulsenwebmaschine (Abb. 1)

Diese Maschine ist mit dem PSO (Prewinder Switch Off)-System ausgestattet. Wenn ein Schussbruch an der Spule oder am Vorspulgerät auftritt, dann schaltet PSO automatisch zu einem anderen Vorspulgerät um, welches das gleiche Schussmaterial hat. Die Unterschiede in der Fadenzugkraft, die durch das Öffnen und Schliessen des Webfaches innerhalb eines Webzyklusses auftreten, werden mit dem System Easing Motion kompensiert. Bei einer Fachöffnung werden die Tastrollen in Richtung des Webberstandes bewegt und bei einem Fachschluss wieder zurückgezogen.

Die Messemaschine hat:

- 4 Schussfarben, Trittvorrichtung, 190 cm Blattbreite und webt einen Hemdenstoff
- Schuss: Baumwollgarn NeC80 mit 26 Schuss/cm
- Kette: Baumwollzwirn NeC100/2 mit 48 Fäden/cm



Abb. 1: OMNIplus 800 4 P 190 Luftpulsenwebmaschine

OMNIplus 800 2 P 340 Luftpulsenwebmaschine

Die Maschine ist mit einem 4-fach Schusseintrag sowie mit dem bereits beschriebenen PSO-System ausgestattet. Die Kantenbildung erfolgt mit dem ATI (Air Tucker) mittels Luft. Der abgeschnittene Schussfaden wird umgebogen und in das folgende Fach mittels Luftstrom eingebracht. Dadurch entsteht eine saubere Einlegekante. ATI arbeitet vollkommen pneumatisch, einzige Schere ist mit einem Elektromotor

ausgestattet. Alle Maschineneinstellungen lassen sich über den interaktiven Touch-Screen vornehmen. Eine Transponderkarte übernimmt die Daten bei Bedarf. Außerdem können die Informationen über einen USB-Stick übertragen werden. Über die Ethernet-Verbindung kann die Maschine in ein übergeordnetes Netzwerk integriert werden, gleichzeitig besteht die Möglichkeit zur Kommunikation über Internet.

Die Messemaschine hat:

- 2 Schussfarben, Trittvorrichtung, 340 cm Blattbreite und webt einen gestreiften Bettasatin
- Schuss: Baumwollgarn NeC80 mit 4x28 Schuss/cm
- Kette: Baumwollgarn NeC50 mit 52 Fäden/cm

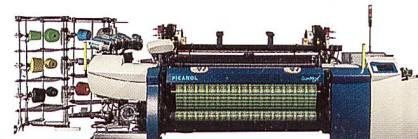


Abb. 2: GamMax 8 R 340 Greiferwebmaschine

GamMax 8 R 340 Greiferwebmaschine (Abb. 2)

Das Greiferband an der GamMax wird nicht mehr in Führungshaken geführt, sodass keine Garnbeschädigungen durch die Haken auftreten können (Free Flight). Optispeed ermöglicht eine variable Geschwindigkeitsregelung mittels Sumo-Antrieb. Geschwindigkeitsänderungen sind innerhalb einer Umdrehung möglich. Einstellungen können sowohl während des Maschinenstillstands als auch während des Betriebs der Maschine vorgenommen werden. Auf der laufenden Maschine ändert sich die Geschwindigkeit, sobald die neuen Einstellungen eingegeben sind. Mit Optispeed können auch Geschwindigkeitsprofile entsprechend der zu verarbeitenden Schussfäden oder den herzustellenden Bindungen programmiert werden.

Wollen Sie mehr erfahren über USTER®'s brandneue Produkte?

**Besuchen Sie uns an der
ITMA ASIA in Singapur,
17. – 21. Oktober 2005
Halle 1, Stand 1C-10**

**USTER® –
Die Qualitätsmanagement-Experten**

USTER® liefert technologisch hochwertige Prüf-
systeme für das Qualitätsmanagement innerhalb
der textilen Kette. Im Rahmen des USTERIZED®-
Konzeptes können wir Qualitätskontrollen auf
höchster Stufe garantieren, sowohl im Textil-
labor wie auch in der Produktion. Mit USTER®-
Produkten finden Sie für jeden Bedarf die rich-
tige Lösung. Uster Technologies AG – 60 Jahre
Erfahrung und Erfolg.

An der ITMA ASIA in Singapur präsentiert
USTER® die neusten Produkteentwicklungen –
lassen Sie sich überraschen!

Uster Technologies AG

Wilstrasse 11
CH-8610 Uster / Schweiz

Telefon +41 43 366 36 36
Fax +41 43 366 36 37

www.uster.com
sales@uster.com

USTER®
Think quality

ITMA

ASIA

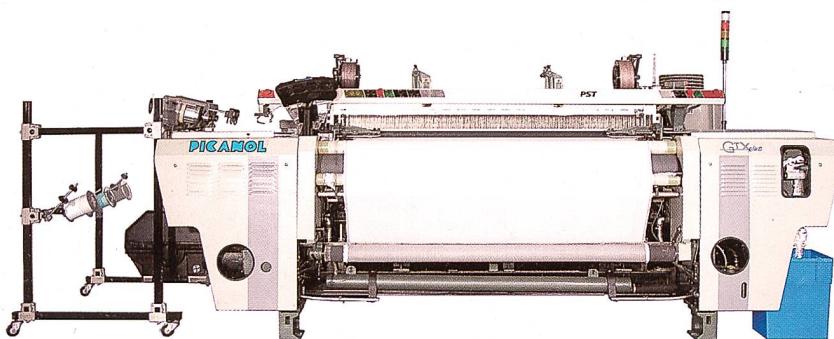


Abb. 3: GTxplus 4 R 190 Greiferwebmaschine

Bindungsgerechte Schussdichten lassen sich mit WPS vorprogrammieren. Dabei reguliert der Abzugsmotor ETU automatisch die Abzugs geschwindigkeit.

Die Messemaschine hat:

- 8 Schussfarben, Schaftmaschine, 340 cm Blattbreite und webt einen Möbelbezugs stoff
- Schuss: Polyester-Effektgarn von 78 dtex bis Nm1 mit variabler Schussdichte
- Kette: Polyesterfilamentgarn 167 dtex mit 66 Fäden/cm

Olympica 2 P 190 Luftpuffertypenweb maschine

Auch bei der Olympica erfolgt der Warenabzug durch den ETU-Motor, der standardmäßig an der Maschine installiert ist. Der elektronische

Kettablass ELO bietet eine elektronische Verbindung zwischen Kettablass und Warenabzug. Dies ist erforderlich, um Standstellen zu verhindern. Auch die Maschinengeschwindigkeit wird elektronisch geregelt, wodurch sich die Einstellzeiten verringern.

Die Messemaschine hat:

- 2 Schussfarben, Trittvorrichtung, 190 cm Blattbreite und webt einen Druckgrund
- Schuss: Zwirn aus Polyester/Viskose-Mischung (65/35) NeC40/2 mit 21 Schuss/cm
- Kette: Zwirn aus Polyester/Viskose-Mischung (65/35) NeC40/2 mit 39 Fäden/cm

GTxplus 4 R 190 Greiferwebmaschine

Auch die GTxplus (Abb. 3) besitzt die bereits vorgestellten Systeme ETU für den elektroni

schen Warenabzug und ELO für den elektronischen Kettablass. Die Schussfadenpräsentation erfolgt mit dem System Quick Step – unabhängig voneinander steuerbare Schrittmotoren. Die Präsentationsnadel wird mit hoher Geschwindigkeit und in einer speziellen Position platziert, um hohe Schussfadenspannungsspitzen zu vermeiden.

Die Messemaschine hat:

- 4 Schussfarben, 190 cm Blattbreite und webt einen Hemdenstoff
- Schuss: Baumwollzwirn NeC80/2 mit 39 Schuss pro/cm
- Kette: Baumwollzwirn NeC80/2 mit 46 Fäden/cm
- elektronische Stäubli-Schaftmaschine

GAMMAX 8 J 190 auf dem Stand von Stäubli

Die Maschine ist ausgestattet mit der Free Flight Version, einem Sumo-Antrieb mit Optispeed, dem Schussdichten programmierbaren WPS sowie einem ETU-Motor.

Die Messemaschine hat:

- Jacquardmaschine und webt einen Möbelbezugsstoff
- Schuss: feine Lurex bis grobes Effektgarn mit 50 Schuss/cm
- Kette: Polyesterfilamentgarn 167 dtex mit 66 Fäden/cm

Jakob Müller: Systeme und Lösungen für Schmaltextilien

Eduard Strelbel, Jakob Müller AG, Frick, CH

Gegründet im Jahr 1887 in der Schweiz, ist die Jakob Müller AG Weltmarktführerin bei Maschinen für die Herstellung von Schmaltextilien. Auf einer ITMA wird das Unternehmen zusätzlich zum bisherigen Maschinenpark erstmals eine komplette Palette an Färbe- und Ausrüstungsmaschinen vorstellen. Dies ist die Folge der Integration der SB Breitenbach Maschinen AG. Das Müller-Lieferprogramm umfasst nun alle Bereiche der Band- und Schmaltextilienherstellung, von der Vorbereitung bis hin zum fertig veredelten Produkt. Im Folgenden werden ausgewählte Exponate beschrieben.

Highlights bei CAD/CAM/ERP-Systemen

Fälschungssichere Etiketten mit MÜ-NUMBER-MASTER

Die Software MÜNUMBER-MASTER erlaubt die Herstellung individueller und einmaliger Etiketten. Etiketten mit eingewebten Seriennum

mern, mit zufälligen und alphanumerischen Kennzeichnungen oder mit Strichcodes können einfach und kostengünstig hergestellt werden (Abb. 1). Die Kombination der verschiedenen Möglichkeiten erlaubt die Produktion absolut fälschungssicherer Etiketten. Zusätzlich zur ihrer Funktion als Sicherung gegen Fälschungen,



Abb. 1: Etikett mit verschiedenen Nummern und Strichcodes

können die Etiketten andere wichtige Informationen enthalten. Etiketten dieser Art lassen sich auf Düsenwebmaschinen vom Typ MÜJET und auf Greiferwebmaschinen vom Typ MÜGRIP, mit Jacquardmaschinen, die 6'144 Platten haben und auf MVC-Maschinen mit 1'536 Platten herstellen.

SMARTEX-Software für die Entwicklung von schaft- und jacquardgewebenen und kettengewirkten Artikeln

Das Software-Paket umfasst:

- einen Textilteil mit Garnlisten und einem Modul für Garnbedarfsberechnungen
- einen Webereiteil, der die Patronen für Ge