

Zeitschrift: Mittex : die Fachzeitschrift für textile Garn- und Flächenherstellung im deutschsprachigen Europa

Herausgeber: Schweizerische Vereinigung von Textilfachleuten

Band: 105 (1998)

Heft: 3

Artikel: Software für den Textil- und Konfektionsbereich

Autor: Rösch, Herbert

DOI: <https://doi.org/10.5169/seals-678047>

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften auf E-Periodica. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen sowie auf Social Media-Kanälen oder Webseiten ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. [Mehr erfahren](#)

Conditions d'utilisation

L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. La reproduction d'images dans des publications imprimées ou en ligne ainsi que sur des canaux de médias sociaux ou des sites web n'est autorisée qu'avec l'accord préalable des détenteurs des droits. [En savoir plus](#)

Terms of use

The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. Publishing images in print and online publications, as well as on social media channels or websites, is only permitted with the prior consent of the rights holders. [Find out more](#)

Download PDF: 06.02.2026

ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, <https://www.e-periodica.ch>

- Kalkulation
- Fakturierung
- Statistik
- Mobile Barcode-Datenerfassung
- Stückkarten (mehrsprachig)
- Warenschaukontrolle mittels Touch-Screen

Vorteile von TexData NT

Lohnkosten, die Belastung durch den Fiskus sowie Energie- und Umweltkosten können auch mit modernster Technik nur marginal reduziert werden. Durch die Globalisierung, die seit einiger Zeit auch in der Textilindustrie stattfindet, wird es für die heimische Industrie immer wichtiger, dass sie die Standortvorteile ausnutzt. Solche Vorteile machen sich hauptsächlich im sehr hohen Qualitätsbewusstsein der Belegschaft sowie der Kundennähe bemerkbar. Diese Überlegenheit gilt es zu verstärken und genau hier setzt TexData NT an. So wird vom Einkauf der Garne über Kettstellung bis hin zur Auslieferung des Gewebes an den Kunden eine vollumfängliche Überwachung der Qualität angestrebt. Das geschieht

einerseits durch das manuelle Erfassen von Qualitätsmerkmalen, andererseits werden überall dort, wo dies sinnvoll ist, Daten vom System automatisch erfasst und ausgewertet. So ist es möglich, frühzeitig Qualitätsmängel zu erkennen und Korrekturen einzuleiten, bevor ein grösserer Schaden entsteht. Selbstverständlich sind diese Qualitätsdaten auch auf jedem Gewebestück abrufbar.

Um die Kundennähe möglichst optimal auszunutzen, ist es immer wichtiger, dass der Verkauf sehr schnell genaue Angaben über Liefertermine von laufenden Aufträgen hat, aber auch eine möglichst genaue Terminierung von Angeboten vornehmen kann. Auch dies unterstützt TexData NT dank der vollständigen Integration seiner Datenbestände in das Unternehmen. Produktions- und Auftragsdaten können so auf Knopfdruck abgerufen und nach den gewünschten Kriterien ausgewertet werden. Auch die Lagerbestände sind jederzeit ersichtlich und immer auf dem aktuellen Stand.

Ein weiteres, wichtiges Thema ist die betriebswirtschaftliche Überwachung der Produktion,

welche es ermöglicht, die laufenden Kosten auf das Gewebe umzusetzen. Der Deckungsbeitrag der produzierten Aufträge ist jederzeit ersichtlich. Weiter wird auch eine sehr genaue Vorkalkulation von Angeboten und neuen Aufträgen ermöglicht, da die laufende Produktion als Parameter für die zukünftige Kostenentwicklung von hohem Wert ist. Ebenso werden dafür auch die Budgetzahlen berücksichtigt.

TexData NT ist nicht nur ein Betriebsdaten-Erfassungssystem (BDE) oder lediglich ein Produktions-Planungs- und -Steuerungssystem (PPS), sondern eine integrierte Lösung für die Textilindustrie. Dank seiner offenen Datenstrukturen kann es im Büroalltag optimal genutzt und mit andern Anwendungen (z. B. Microsoft Word oder Excel) kombiniert werden.

Alphatex SYSTEMS AG, Binzackerstr. 37,
8620 Wetzikon, Tel.: 0041 [0] 1 930 66 72,
Fax: 0041 [0] 1 930 66 84,
E-mail: alphatex@bluewin.ch

Software für den Textil- und Konfektionsbereich

Herbert Rösch, C-A-L, Villingen (D)

Nur wer sich schnell an veränderte Marktbedingungen und Kundenwünsche anpasst, hat im harten Wettbewerb eine Chance. Wer nun darüber hinaus jedoch nicht nur reagiert, sondern agiert, indem er den Konsumentenbedürfnissen vordenkt und sein Angebot darauf ausrichtet, ist dem Mitbewerber die entscheidende Nase-länge voraus.

Einleitung

Die Textilindustrie steht seit längerer Zeit unter einem ständigen, immer intensiver werdenden

Konkurrenzdruck. Dieser Druck ist einmal gekennzeichnet durch preiswerte Importe und zum anderen durch den ständig schärfer ausgetragenen Wettbewerb. Durch diese Situation werden aktuelle Kenntnisse um den betrieblichen Status und die Entwicklungstendenzen des Marktes immer wertvoller.

Sie erweitern Ihren Handlungsspielraum durch das Vorhandensein dieser Daten und durch deren erhöhte Aktualität. Die Forderungen nach einem möglichst direkten Zugriff auf Daten mit hoher Aktualität, z. B. für einzelne Mitarbeiter (Disponenten) ist heute nur noch mit einem EDV-System zu bewältigen¹.

Ziel der hier vorgestellten Softwarepakete ist es, nicht nur der Unternehmensleitung, sondern auch den entsprechenden Sachbearbeitern exakte und aussagefähige Informationen zur Verfügung zu stellen. Durch den modularen Aufbau können Sie das Gesamtsystem stufenweise in Ihren Betrieb einführen.

Weberei

Weberei-Dialog-System (WDS) ist die sparten-spezifische PPS-Lösung für zukunftsorientierte Webereien in der gemeinsamen Sprache von Vertrieb, Einkauf und Fertigung! Neue EDV-

Techniken und Qualifikationen müssen mit den gewachsenen Branchenerfahrungen der Praktiker kombiniert werden: Materialeinkäufer, Mustermacher, Designer, Verkäufer, Logistiker und dem Fertigungstechniker.

Aussagefähige Produktionsstatistiken, verifiziert nach I. und II. Wahl; absolut; prozentual; Maschine und Ausfall sind heute das A und O, um am Markt bestehen zu können.

Beim Einsatz des PPS-Systems kann festgestellt werden, dass eine grosse Transparenz des Produktionsprozesses erreicht wird. Bei einer entsprechenden Vernetzung kann sich der Webereileiter jederzeit ein Bild über den Stand der Produktion machen.

Ein Produktionsablauf gilt dann als effizient gestaltet, wenn bei bestimmten Zielen ein hoher Erreichungsgrad gegeben ist. Der Einsatz eines PPS-Systems ist der Schlüssel zur optimalen Steuerung der Wettbewerbsfähigkeit hinsichtlich sicherer Termine + Qualität + Rentabilität.

WDS von C-A-L wurde für die hohen und höchsten Anforderungen für zukunftsorientierte und wettbewerbsfähige Webereien erstellt. WDS ist bereits erfolgreich in der täglichen Praxis eingesetzt und «von Textilem für Textiler» konzipiert.

Kettherstellung-Dialog-System – KDS

Das Softwareprodukt «KDS» beinhaltet, als integrierte Lösung, die Kettherstellung mit Stammdatenverwaltung, Auftragsbearbeitung und optional integrierter Faxanbindung zum automatischen Faxversand diverser Formulare wie (Auftragsbestätigung, Lieferschein, Rech-

*****		DATE: 03.07.1998		TIME: 17.25	

W D B / V D B Artikelstamm - Kettensystem _____					
AKNr: > 02045 <					
Entwicklungs-Via : ka		Entwicklungs-Datum : 21.06.1995			
Änderungs-Via : hr		Änderungs-Datum : 15.05.1997			
Artikel-Bereich: Superkette		Zoll-Code : 05 <			
Textil-Kennz-Code: 02 <		Erlös-Gruppe : 1			
Textzeile f. Lieferschein und Rechnung:		Rab-/Waren-Gr-Code: 01			
Text aus Artikelstamm für Artikel 1105X !					
Garn-Folge-Nr.		Mat.-Nr.		Materialbezeichnung	
				Fadenz. Abfall %	
1		30030		50F24 AKZO PE FOY	
2				6462 8	
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					
28					
29					
30					
31					
32					
33					
34					
35					
36					
37					
38					
39					
40					
41					
42					
43					
44					
45					
46					
47					
48					
49					
50					
51					
52					
53					
54					
55					
56					
57					
58					
59					
60					
61					
62					
63					
64					
65					
66					
67					
68					
69					
70					
71					
72					
73					
74					
75					
76					
77					
78					
79					
80					
81					
82					
83					
84					
85					
86					
87					
88					
89					
90					
91					
92					
93					
94					
95					
96					
97					
98					
99					
100					

Artikelstamm-Kettensystem: Dieses Programm dient zum Verwalten der Artikelstammsätze im Softwaresystem KDS

nung und Gutschriften), Fertigungsplanung, Fertigungssteuerung mit Fertigungspapieren, integrierter Leergutverwaltung sowie die Materialwirtschaft und Statistiken. In allen Bereichen kann Optional die Einzelstückverfolgung mit Barcodesteuerung eingesetzt werden. Das Softwareprodukt ist für den EURO, das Jahr 2000 sowie wechselnde Mehrwertsteuersätze und Währungen gerüstet. Ausserdem ist das System Hardware-/Betriebs-System-/und Datenbank unabhängig.

Strickerei

Strickerei-Dialog-System (SDS) – das sparten-spezifische Produktionsplanungs- und Steuerungssystem (PPS) – bietet die Lösung für zukunftsorientierte Strickereien. Information wo nötig, hochaktuell und jederzeit umgehend per Knopfdruck verfügbar².

SDS ist ein wirksames Organisationsmittel, das Ihrem unternehmerischen Einsatz zu einer hohen Effizienz verhilft. SDS, das branchenspezifische Softwarepaket mit modularem Aufbau, ist für unterschiedliche Betriebsgrößen einsetzbar. SDS von C-A-L bringt die Aktualität an den Arbeitsplatz!

Raschelei/Wirkerei

Raschelei-/Wirkerei-Dialog-System (RDS), ist die spartenspezifische PPS-Lösung für zukunftsorientierte Raschel-/Wirkereien.

Steigender Konkurrenzdruck zeichnet sich

W D B / V D B Prod.-Aufträge/Kett-Bestellungen verwalten Änderung			
Erfassungs-Code: P Prod.-/Bestell-Auftrags-Nr: 80 Status-Code: 1			
Artikel-Nr: 1105X	Maschinen-Art: NS	Erzeugnis: 2000.00 WER: BR	
Lieferant: 2020	Liefer-Anschl: 101	Marz: TINTORIA LOWBADA	
Valuta-Tage: 0	Versand-Art: 0	Lieferbedingung: Best.-Datum: 15.11.1995	
Zahlungsbet: 0	Sprach-Code: 0		
Losnummer: 1000021	Schärsatzlänge: 0 (a)		
Anz. 2-Bänder: 10	Anzahl Spulen: 550	Bestand: 0	
Garn-Partie: aaaaaaaa	Gr-1st: 0,0	Garn-Gr-1st: 10	
Kd-AB-Nr: 120	SH-Code: 00001	dtex-Berechnung: 4,2	
BPE LGArt KBr(cc)	AnzK Met/K Li-T-Soll Li-T-Beit Li-T-1st AnzK Meter-K-G		
1 KTR82 120.00	2 500 15.12.1996 20.12.1996 21.07.1997 2 1000		
0			

Produktionsaufträge: Mit diesem Programm werden sowohl Produktionsaufträge als auch Kettbestellungen erfasst und verwaltet

durch preiswerte Importe und ständig schärfer geführten Wettbewerb aus. Nur wer sich schnell an veränderte Marktbedingungen und Kundenwünsche anpasst, hat in diesem Wettbewerb eine Chance.

Konfektion

Konfektions-Dialog-System (EGK)³, das sparten-spezifische Produktionsplanungs- und Steuerungssystem (PPS), bietet die Lösung zur integrierten Bewältigung der Aufgabenstellung in der Bekleidungs-, Wäsche- und Schuheinzel- und -grosshandel.

Die Basis für die Realisierung einer Organisa-

W D B / V D B Auftrags-Erfassung & Verwaltung 13.05.1998 Normalauftrag			
A-A-C: N AuNr: 98 KDNr: 1001 MaCo: ROTOFIZIERIC BANr: 0			
AB-Datum: 29.06.1995	Vertr1: 3	Vertr2: 2	Zahlungsart: 3
KD-Auft-Dat:	KD-Auft-Nr:	KD-Abteilung:	
Versandart: 1	Lieferbeding: 1	Zahlungsbet: 3	
Rechn-Tab: 0,00 %	Sprach-Code: D	Währ/ÜbrFakt: SFR 1,250000	
KD-Auft-C:	Bestit-Code: N (A/J/N)	Auft-Menge: 8500	
LieferAn-Nr:	Lief-Nr-Ber:	Valuta: 10 (T/B)	
PF ANrK K/nett GeoMe(n) gelMe(n) V-Termin S-Termin LG-Termin			
1 A-002 KTR80 90,0 Sonderkette Test 3 50,00			
Prov-Vertr1/2: 3,00 % / 5,00 % Pos-Rabatt: 0,00 % Laborkosten: 0			
2 1 0 1000 0			
1 2 0 2000 0 10.10.1997 12.12.1997 15.12.1997 11.12.1997			
4			
[F2] Suchtask [F7] neue Auftragsnummer			

Auftragserfassung: In der Auftragserfassung werden die bestellten Artikel mit Eingabe der Menge und des Liefertermins zu den vereinbarten Bedingungen festgehalten

tionslösung in diesen Aufgabenbereichen bildet das branchenspezifische Softwarepaket EGK von C-A-L mit modularem Aufbau für Textilkonfektion und den Textilgrosshandel.

EGK ist einsetzbar:

- als Einzelhandels-Software-Lösung mit integriertem Kassensystem als Einplatz- oder Netzwerklösung
- im Grosshandel zur Erleichterung der Warenerfassung und zur Auszeichnung mit Barcode

- im Gross-/Einzelhandel kombiniert für Import/Export und Einzelhandel.

Mit EGK von C-A-L ist Ihr EDV-System immer auskunftsbereit. Somit erhalten Sie ein wirksames Organisationsmittel, das Ihrem unternehmerischen Einsatz zu einer hohen Effizienz verhilft.

Literatur:

- ¹ Seidl, R.; Rösch, H.: *Produktionsplanung und -steuerung für die Weberei*, Vortrag: INTECH-ED, September 1993, Budapest (H).
- ² Seidl, R.: *Produktionsplanung und -steuerung für die Strickerei*, Vortrag: 36. IFWS-Kongress, September 1994 Gent, B.
- ³ Rösch, H.: *EGK – ein Organisations- und Informationssystem für Textil-Einzel-/Grosshandel und Konfektion*, mittex 1995/3, S. 12–13.

Computer-Anwendungs-Lösungen (C-A-L) GmbH, An der Hammerhalde 49, D-78050 VS-Villingen, Tel.: 0049 7721 54063, Fax: 0049 7721 59417

oz® – Spannungsüberwachung

Zur Herstellung eines perfekten und qualitativ hochwertigen Gewebes müssen alle Prozess-Stufen bei der Garnproduktion exakt überwacht werden. Dies ist besonders wichtig, da das Garn den höchsten Kostenanteil bei der Gewebeproduktion aufweist. Die Überwachung kann elektronisch, mechanisch und visuell erfolgen. Elektronische Kontrollmöglichkeiten werden vorwiegend bereits vom Maschinenhersteller eingebaut und erfordern eine spezielle konstruktive Ausführung. Mechanische Vorrichtungen sind wesentlich einfacher und preiswerter. Die Effektivität dieser Vorrichtungen entspricht jedoch nicht immer den Anforderungen. Visuelle Kontrollen sind Personal-, Zeit- und Kosten-aufwendig und folglich für eine kontinuierliche Überwachung in der Produktion nicht geeignet.