

**Zeitschrift:** Mittex : die Fachzeitschrift für textile Garn- und Flächenherstellung im deutschsprachigen Europa

**Herausgeber:** Schweizerische Vereinigung von Textilfachleuten

**Band:** 105 (1998)

**Heft:** 3

**Artikel:** Monitoring- und Management-System TexData NT für Windows

**Autor:** [s.n.]

**DOI:** <https://doi.org/10.5169/seals-677993>

#### Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften auf E-Periodica. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen sowie auf Social Media-Kanälen oder Webseiten ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. [Mehr erfahren](#)

#### Conditions d'utilisation

L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. La reproduction d'images dans des publications imprimées ou en ligne ainsi que sur des canaux de médias sociaux ou des sites web n'est autorisée qu'avec l'accord préalable des détenteurs des droits. [En savoir plus](#)

#### Terms of use

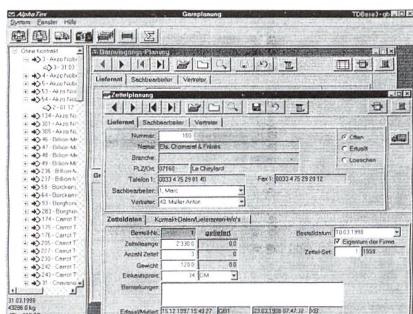
The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. Publishing images in print and online publications, as well as on social media channels or websites, is only permitted with the prior consent of the rights holders. [Find out more](#)

**Download PDF:** 23.02.2026

**ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, <https://www.e-periodica.ch>**

# Monitoring- und Management-System TexData NT für Windows

**Seit Sommer 1997 ist bei der Keller AG die graduelle Einführung des Produktionssteuerungs- und Überwachungs-Systems TexData NT im Gange. Das System ist in der Lage, sämtliche textilspezifischen Abläufe zu planen, zu steuern, auszuführen, zu optimieren, zu überwachen und zu protokollieren – und dies vom Garneinkauf bis zur Fakturierung von ausgelieferten Webstücken. Neben der Seidenweberei Reutlingen (D) fungiert die Keller AG als Pilotkunde dieses Systems, das von der Alphatex Systems AG Wetzikon (CH) hergestellt und vertrieben wird.**

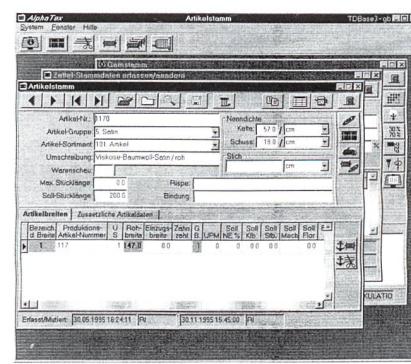


Garnplanung

## Firmengeschichte

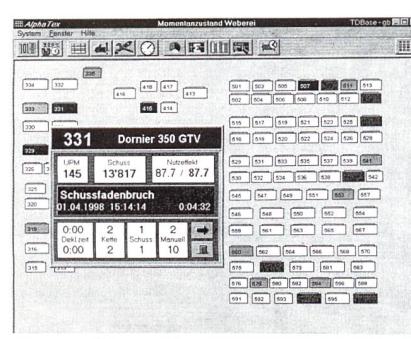
Seit 1987 ist die Firma BCS Bühlmann Computer Software & Co., Wetzikon (CH), in der Entwicklung von Software für die Textilindustrie tätig. Die BCS wurde von Xaver und Gregor Bühlmann gegründet. 1992 wurde der BCS durch die Keller AG der Auftrag für das Produkt TexData/2 erteilt. TexData/2 basierte auf dem IBM-Betriebssystem OS/2 und deckte sämtliche Bedürfnisse im Bereich PPS und kommerzieller Software einer Weberei ab. Zu diesem Zeitpunkt war bei der Keller AG das Loepfe Mill-Master System für die Betriebsdatenerfassung der Weberei im Einsatz. Da auch dieses System auf OS/2 basierte, harmonierten beide Systeme hervorragend.

Im Laufe vom Jahr 1996 ergab sich aber eine



Artikelstamm

veränderte Sachlage. Einerseits musste festgestellt werden, dass die Marktchancen von OS/2-basierten Software-Lösungen rasant abnahmen und nur eine Umstellung auf Windows NT Zukunftschancen boten. Andererseits zeichnete sich auch ab, dass das Produkt Mill-Master von der Loepfe AG nicht weiter entwickelt werden würde, so dass für die Zukunft ein geeigneter Partner für die Anbindung von Webmaschinen fehlen würde. Es wurde entschieden, zusammen mit Herrn Peter Van Acker – Produkt-Manager für Mill-Master bei der Loepfe AG und anerkannter Spezialist für Echtzeit BDE-Systeme, eine neue Firma zu gründen und unter dem Namen TexData NT eine konkurrenzlose Komplettlösung für Webereien anzubieten, mit welcher nicht nur Datenerfassung (BDE) sondern auch der Management-Bereich abgedeckt werden kann. Es ist sicherlich kein Zufall, dass die Keller AG wieder bereit war, als Pilotkunde für dieses neue Produkt zu fungieren. Die Keller AG ist heute in guter Gesellschaft – die kommerziellen Erfolge der Alphatex Systems AG sind be-



Weberie-Überwachung

achtlich, haben sich in den letzten Monaten doch namhafte Webereien für TexData NT entschieden, so dass wir mit einer permanenten Erweiterung unserer Aktivitäten konfrontiert sind.

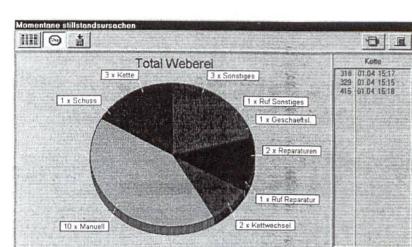
Auch auf dem anspruchsvollen USA-Markt hat die Firma fest Fuss fassen können. Für den Service und Verkauf im US-amerikanischen Markt sowie in der NAFTA-Region wurde die Alphatex Systems Inc., in Spartanburg, SC, gegründet.

## Software-, Hardwareentwicklung

Die Entwicklungs-Philosophie von TexData NT basiert auf den Erkenntnissen von Marktbedürfnissen und langjährigen Erfahrungen. Kombiniert mit der neusten Komponententechnologie in den Bereichen Hardware- und Softwareherstellung lassen sich die Entwicklungszeiten erheblich verkürzen. Damit erreichen wir eines unserer Ziele, zu erschwinglichen Preisen Spitzentechnologie zu verkaufen. Das Endprodukt TexData NT setzt sich aus einzelnen Komponenten zusammen, die einzeln oder im Verbund, auf unterschiedliche Weise verwendet werden können. Durch dieses Baukastensystem kann den verschiedensten Kundenwünschen Rechnung getragen werden. Als Server-Betriebssystem wird Windows NT und Microsoft SQL-Server eingesetzt, auf den Arbeitsstationen kann Windows 95 oder NT eingesetzt werden. Die Softwareentwicklung wird mit Delphi 3.0 von Borland ausgeführt.

## Die Hauptelemente von TexData NT sind:

- Betriebsdatenerfassung (BDE/Monitoring) und Prozesssteuerung
- Produktionsplanung und Steuerung (PPS) mit Produktionsleitstand
- Lagerverwaltung
- Artikelverwaltung
- Auftragswesen



- Kalkulation
- Fakturierung
- Statistik
- Mobile Barcode-Datenerfassung
- Stückkarten (mehrsprachig)
- Warenshaukontrolle mittels Touch-Screen

### Vorteile von TexData NT

Lohnkosten, die Belastung durch den Fiskus sowie Energie- und Umweltkosten können auch mit modernster Technik nur marginal reduziert werden. Durch die Globalisierung, die seit einiger Zeit auch in der Textilindustrie stattfindet, wird es für die heimische Industrie immer wichtiger, dass sie die Standortvorteile ausnutzt. Solche Vorteile machen sich hauptsächlich im sehr hohen Qualitätsbewusstsein der Belegschaft sowie der Kundennähe bemerkbar. Diese Überlegenheit gilt es zu verstärken und genau hier setzt TexData NT an.

So wird vom Einkauf der Garne über Kettersstellung bis hin zur Auslieferung des Gewebes an den Kunden eine vollumfängliche Überwachung der Qualität angestrebt. Das geschieht

einerseits durch das manuelle Erfassen von Qualitätsmerkmalen, anderseits werden überall dort, wo dies sinnvoll ist, Daten vom System automatisch erfasst und ausgewertet. So ist es möglich, frühzeitig Qualitätsmängel zu erkennen und Korrekturen einzuleiten, bevor ein grösserer Schaden entsteht. Selbstverständlich sind diese Qualitätsdaten auch auf jedem Gewebebestück abrufbar.

Um die Kundennähe möglichst optimal auszunutzen, ist es immer wichtiger, dass der Verkauf sehr schnell genaue Angaben über Liefertermine von laufenden Aufträgen hat, aber auch eine möglichst genaue Terminierung von Angeboten vornehmen kann. Auch dies unterstützt TexData NT dank der vollständigen Integration seiner Datenbestände in das Unternehmen. Produktions- und Auftragsdaten können so auf Knopfdruck abgerufen und nach den gewünschten Kriterien ausgewertet werden. Auch die Lagerbestände sind jederzeit ersichtlich und immer auf dem aktuellen Stand.

Ein weiteres, wichtiges Thema ist die betriebswirtschaftliche Überwachung der Produktion,

welche es ermöglicht, die laufenden Kosten auf das Gewebe umzusetzen. Der Deckungsbeitrag der produzierten Aufträge ist jederzeit ersichtlich. Weiter wird auch eine sehr genaue Vorkalkulation von Angeboten und neuen Aufträgen ermöglicht, da die laufende Produktion als Parameter für die zukünftige Kostenentwicklung von hohem Wert ist. Ebenso werden dafür auch die Budgetzahlen berücksichtigt.

TexData NT ist nicht nur ein Betriebsdaten-Erfassungs-System (BDE) oder lediglich ein Produktions-Planungs- und -Steuerungssystem (PPS), sondern eine integrierte Lösung für die Textilindustrie. Dank seiner offenen Datenstrukturen kann es im Büroalltag optimal genutzt und mit andern Anwendungen (z. B. Microsoft Word oder Excel) kombiniert werden.

*Alphatec SYSTEMS AG, Binzackerstr. 37,  
8620 Wetzikon, Tel.: 0041 [0] 1 930 66 72,  
Fax: 0041 [0] 1 930 66 84,  
E-mail: alphatec@bluewin.ch*

## Software für den Textil- und Konfektions- bereich

Herbert Rösch, C-A-L, Villingen (D)

**Nur wer sich schnell an veränderte Marktbedingungen und Kundenwünsche anpasst, hat im harten Wettbewerb eine Chance. Wer nun darüber hinaus jedoch nicht nur reagiert, sondern agiert, indem er den Konsumentenbedürfnissen vordenkt und sein Angebot darauf ausrichtet, ist dem Mitbewerber die entscheidende Nasenlänge voraus.**

### Einleitung

Die Textilindustrie steht seit längerer Zeit unter einem ständigen, immer intensiver werdenden

Konkurrenzdruck. Dieser Druck ist einmal gekennzeichnet durch preiswerte Importe und zum anderen durch den ständig schärfere ausgetragenen Wettbewerb. Durch diese Situation werden aktuelle Kenntnisse um den betrieblichen Status und die Entwicklungstendenzen des Marktes immer wertvoller.

Sie erweitern Ihren Handlungsspielraum durch das Vorhandensein dieser Daten und durch deren erhöhte Aktualität. Die Forderungen nach einem möglichst direkten Zugriff auf Daten mit hoher Aktualität, z. B. für einzelne Mitarbeiter (Disponenten) ist heute nur noch mit einem EDV-System zu bewältigen<sup>1</sup>.

Ziel der hier vorgestellten Softwarepakete ist es, nicht nur der Unternehmensleitung, sondern auch den entsprechenden Sachbearbeitern exakte und aussagefähige Informationen zur Verfügung zu stellen. Durch den modularen Aufbau können Sie das Gesamtsystem stufenweise in Ihren Betrieb einführen.

### Weberei

Weberei-Dialog-System (WDS) ist die sparten-spezifische PPS-Lösung für zukunftsorientierte Webereien in der gemeinsamen Sprache von Vertrieb, Einkauf und Fertigung! Neue EDV-

Techniken und Qualifikationen müssen mit den gewachsenen Branchenerfahrungen der Praktiker kombiniert werden: Materialeinkäufer, Mustermacher, Designer, Verkäufer, Logistiker und dem Fertigungstechniker.

Aussagefähige Produktionsstatistiken, verifiziert nach I. und II. Wahl; absolut; prozentual; Maschine und Ausfall sind heute das A und O, um am Markt bestehen zu können.

Beim Einsatz des PPS-Systems kann festgestellt werden, dass eine grosse Transparenz des Produktionsprozesses erreicht wird. Bei einer entsprechenden Vernetzung kann sich der Webereileiter jederzeit ein Bild über den Stand der Produktion machen.

Ein Produktionsablauf gilt dann als effizient gestaltet, wenn bei bestimmten Zielen ein hoher Erreichungsgrad gegeben ist. Der Einsatz eines PPS-Systems ist der Schlüssel zur optimalen Steuerung der Wettbewerbsfähigkeit hinsichtlich sicherer Termine + Qualität + Rentabilität.

WDS von C-A-L wurde für die hohen und höchsten Anforderungen für zukunftsorientierte und wettbewerbsfähige Webereien erstellt. WDS ist bereits erfolgreich in der täglichen Praxis eingesetzt und «von Textilern für Textiler» konzipiert.