

Zeitschrift: Mittex : die Fachzeitschrift für textile Garn- und Flächenherstellung im deutschsprachigen Europa

Herausgeber: Schweizerische Vereinigung von Textilfachleuten

Band: 99 (1992)

Heft: 4

Artikel: Qualitätssicherung durch Winkelprüfgeräte

Autor: Fiege, Heinz

DOI: <https://doi.org/10.5169/seals-678644>

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften auf E-Periodica. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen sowie auf Social Media-Kanälen oder Webseiten ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. [Mehr erfahren](#)

Conditions d'utilisation

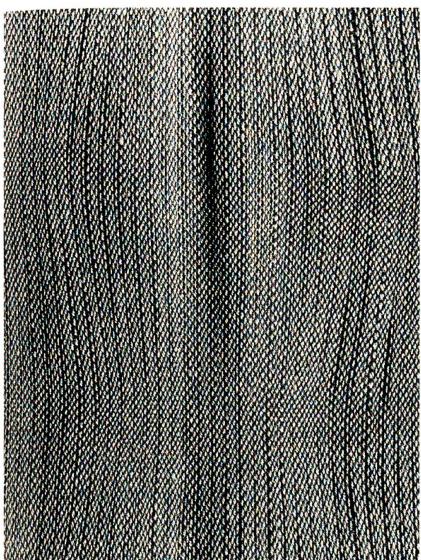
L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. La reproduction d'images dans des publications imprimées ou en ligne ainsi que sur des canaux de médias sociaux ou des sites web n'est autorisée qu'avec l'accord préalable des détenteurs des droits. [En savoir plus](#)

Terms of use

The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. Publishing images in print and online publications, as well as on social media channels or websites, is only permitted with the prior consent of the rights holders. [Find out more](#)

Download PDF: 14.02.2026

ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, <https://www.e-periodica.ch>



Veränderung der Oberflächenstrukturen durch nachfolgende Veredlungsprozesse.

Bild: Autoren

riieren. Die Steuerdaten müssen in der Entwurfsphase festgelegt und je nach Maschinentyp an die Webmaschinensteuerung übermittelt werden. Die Zusammenhänge zwischen «Wellenlänge» im Gewebe und Schräglagestellung der Rietstäbe lassen sich mit Hilfe geometrischer Beziehungen ermitteln.

Den Einsatz von Effektfäden zeigt Bild 4. Noch interessanter wirken alle diese Möglichkeiten, wenn sie mit einer variablen Schussdichte kombiniert werden.

Die vorgestellte Mustermöglichkeit sollte zusammen mit den konventionellen Musterungseinrichtungen, wie Schaft- und Jacquardmaschine sowie Schussfarbenwechsel eingesetzt werden. Damit können besondere Effekte auf dem hochmodischen Sektor, in der Heimtextilienbranche und auch bei den Textilien für Autos und Flugzeuge erreicht werden. Es ist klar, dass eine solche spezielle Technik nicht die Größenordnung einer Massenproduktion erreichen wird, aber gerade in einer Nischenproduktion liegen ja heute häufig die Chancen einer Weberei in Europa.

Literatur

- ¹ Kraus, F.: *Der Webmeister für die mechanische Weberei*, Franz Deuticke Verlag, Wien und Leipzig, 1926
- ² Neuhaus, S.; Seidl, R.; Zürker, L.: *Webmaschine zur Herstellung von Geweben mit wellenförmig verlaufenden Kettfäden*, DD 276 308, 1988

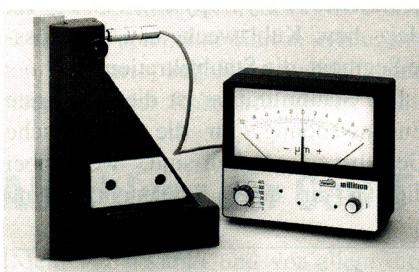
³ Fricke, Lorenz, Neuhaus, Zürker: Einrichtung zur Bewegung eines Schrägriegelblattes an Webmaschinen

Dr.-Ing. habil. Roland Seidl,
Schweiz. Textil-, Bekleidungs- und
Modefachschule, Wattwil (CH)
Ing. Sabine Neuhaus und Dipl.-Ing.
Lothar Zürker, Sächsisches Textilfor-
schungsinstitut e.V. Chemnitz (D) ■

Qualitätssicherung durch Winkelprüf- geräte

Die Qualitätssicherung ist nicht nur im Hinblick auf die Produkthaftpflicht ein fester Bestandteil im Produktionsablauf. Der Messwinkel dient als separates Hilfsmittel im Prüffeld/Kontrollbereich. Durch die robuste Bauweise können diese Geräte auch zur Winkelkontrolle an den Arbeitsplätzen im Bereich der Fertigung eingesetzt werden.

Die anzeigenenden Präzisionswinkel besitzen eine bewegliche Messschneide. Die Messpunkte befinden sich 100 mm bzw. 200 mm über der Auflagefläche. Die Justierung erfolgt durch einfaches Einstellen an der Messsäule oder am Einstellwinkel.



Der Messwinkel wird an das Werkstück herangeführt, damit sich die Messschneide an das Werkstück anlegen kann. Die Winkelabweichung des Werkstückes zur Auflagefläche kann direkt auf einer Messuhr oder einer elektronischen Messwertanzeige abgelesen werden.

Diese robusten Winkel mit extra breiter Standfläche werden auch als Haarkant-Blockwinkel mit fester Messschneide geliefert.

Heinz Fiege KG
D-8751 Kleinwallstadt ■

Schweizerisches In- formationszentrum für Technische Regeln (switec)

Technische Regeln ändern sich rasch als Folge der Bildung des europäischen Binnenmarktes. Die Schaffung einer Auskunftsstelle für solche Regeln wurde deshalb zwingend. Der Bund hat der Schweizerischen Normen-Vereinigung (SNV) ein Mandat zur Errichtung einer Auskunftsstelle erteilt. Das Schweizerische Informationszentrum für technische Regeln (switec) wurde 1990 von der SNV gegründet und hat 1991 seine Tätigkeit aufgenommen – ein Vollausbau seines Auskunfts- und Dokumentationsdienstes ist bis Ende 1992 vorgesehen.

Sein Leistungsangebot umfasst:

- switec erteilt Auskünfte zu technischen Normen und technischen Vorschriften (Gesetze und Verordnungen mit technischem Inhalt) des In- und Auslandes. switec vermittelt/veräusserst die entsprechenden Dokumente.
- switec ist Informations- und Dokumentationsstelle über technische Vorschriften (behördlich) und über Normen (privat).
- switec errichtet und unterhält ein Datenbanksystem mit bibliographischen Daten der nationalen Vorschriften und Normen und sichert die Kommunikation mit entsprechenden externen Datenbanken.
- switec übernimmt die Abwicklung von Notifikationen und Vernehmlassungen für in- und ausländische Entwürfe technischer Vorschriften aufgrund von Vereinbarungen der Schweiz mit EFTA, EG und GATT. Informationen aus der Datenbank sind erhältlich als Hardcopies, und zwar in den Sprachen Deutsch, Französisch und Englisch. Die Kosten werden nach kommerziellen Kriterien verrechnet.

Schweizerische Normen-
Vereinigung, Zürich ■