

Zeitschrift:	Mittex : die Fachzeitschrift für textile Garn- und Flächenherstellung im deutschsprachigen Europa
Herausgeber:	Schweizerische Vereinigung von Textilfachleuten
Band:	98 (1991)
Heft:	2
Artikel:	Formstricken
Autor:	Magloth, Adolf H.
DOI:	https://doi.org/10.5169/seals-677537

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften auf E-Periodica. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen sowie auf Social Media-Kanälen oder Webseiten ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. [Mehr erfahren](#)

Conditions d'utilisation

L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. La reproduction d'images dans des publications imprimées ou en ligne ainsi que sur des canaux de médias sociaux ou des sites web n'est autorisée qu'avec l'accord préalable des détenteurs des droits. [En savoir plus](#)

Terms of use

The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. Publishing images in print and online publications, as well as on social media channels or websites, is only permitted with the prior consent of the rights holders. [Find out more](#)

Download PDF: 12.01.2026

ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, <https://www.e-periodica.ch>

Formstricken

Flexible Produktion in konstanten Strickteillängen, bedeutende Materialeinsparungen, weniger Konfektion bei besserer Warenoptik ist seit Jahren das Konzept der bekannten Schweizer Maschinenfabrik Steiger SA, Vionnaz.

In der Maschinenindustrie der Schweiz haben in den letzten Jahren viele Betriebe aufgegeben müssen. Nicht alle sind von der Konkurrenz verdrängt worden, viele davon haben vielmehr bestimmte technische und strukturelle Entwicklungen verpasst: Der Druck des Arbeitsalltages und schlichte Gewohnheiten, die man nicht aufgeben wollte, hielten sie davon ab, über Kosten und Investitionen für Zukunftstechniken nachzudenken. Sie hatten vergessen, an das Morgen und Übermorgen zu denken. Für die Flachstrickerei zeichnen sich nun aber Entwicklungen ab, die nicht übersehen werden dürfen. Und zwar handelt es sich um das Formstricken. Ein Thema, das nicht alleine die grossen, sondern besonders mittlere und kleinere Betriebe angeht.

Die Flachstrickerei hat sich (zumindest in der Schweiz) im letzten Jahrzehnt – um zu überleben – von der Herstellung von Standardware trennen müssen und sich mehr und mehr zu einer Hochtechnologie-Industrie entwickelt, die modisch-wertvolle Produkte herstellt.

Das Stricken hochmodischer Ware und der Einsatz hochwertiger Materialien sowie eine bei uns teure Konfektion machen Kosteneinsparungen hinsichtlich einer Konkurrenzfähigkeit immer notwendiger. Lange Lieferzeiten von Vormaterialien, Halbfertigfabrikate, Zwischen- und Versandlager, der Zuschnitt mit dem Schnittabfall teurer Materialien, Investitionen in Konfektionsmaschinen und die Arbeitsleistung werden immer mehr zu Engpässen in den Strickereien, die den neuen Markterfordernissen eines «schnellen Reagierens» (Quick Response) entgegenstehen. Um dieser Problematik zu entgehen, bietet sich heute besonders das Formstricken an.

Bei einem kürzlichen Besuch beim bekannten Hersteller von Flachstrickmaschinen Steiger SA, Vionnaz, wurde dies demonstriert. Diese Firma hat auf dem Gebiet des regulären Formstrickens Pionierhaftes geleistet, hat in bezug auf Formstricken schon eine über zehnjährige Erfahrung und sich mit Beginn der elektronischen Revolution entwicklungstechnisch und softwaremäßig voll auf das Formstricken eingestellt. Sie entwickelte ein entsprechendes Konzept, bei dem man von Anfang an davon ausging, dass einige technische Rahmenbedingungen zu erfüllen sind:

- Gerades Stricken ohne Bogeneffekt
- Einwandfreies, sicheres Umhängen der Randmaschen
- Identische Seiten- und Kantenlängen
- Masshaltigkeit, Längen- und Breitentoleranz des Strickstückes müssen kleiner sein als die Fertigwarentoleranz
- Einfache Programmierbarkeit sowie
- Formstricken ohne Produktionsverlust.

Bewirkt werden diese Möglichkeiten durch den von Steiger patentierten «kontinuierlichen Frikitionswarenabzug», der das Formstricken auf Flachstrickautomaten mit den Vorteilen der Cottonmaschine und den Musterungsmöglichkeiten der Flachstrickmaschinen mit doppeltem Nadelbett vereinigt. Allerdings war es nur durch die Elektronik möglich, die beiden Technologien ohne komplizierte Mechanik miteinander zu verbinden.

Warenabzug

Der Warenabzug sitzt unmittelbar unter den Nadeln, etwa 15 mm von der Nadel-

kreuzung. Die beiden Hauptwalzen werden dabei gegeneinander angetrieben. Dies bewirkt, dass die kleinen, oberen Walzen gegeneinander gedrückt werden und sich an jede Dicke des Gestrickes anpassen. Über die grossen und kleinen Walzen wird (über die ganze Breite des Nadelbettes) ein Gummireimen gezogen. Die beiden Hauptwalzen werden nur so schnell angetrieben, dass die Ware nach der Kulierung – jedoch nur kurz vor dem nächsten Nadelaustritt – die gebildeten Maschen abzieht.

Die Abzugskraft ist gerade so gross, dass die neu gebildeten Maschen aus dem Weg geschafft werden, damit die neu zum Austrieb kommenden Nadeln nicht in die vorher gebildete Maschenreihe hineinstechen können. Wenn diese Aufgabe erfüllt ist und es keine Ware mehr abzuziehen gibt und die Ware zwischen den Walzen zu rutschen anfängt – wobei die Walzen kontinuierlich angetrieben werden – wird sie nun zwischen den Walzen gehalten. Diese Haltekraft («Friktion») ist kleiner als die Abzugskraft, aber doch so gross, dass sie nicht mit den neu ausgetriebenen Nadeln mit hochgezogen wird und dadurch hinter den Nadelzungen bleibt. Dies geschieht ohne jede manuelle Einstellung seitens des Strickers und ist das Resultat sorgfältiger Studien der Gummimischung und der Vorspannung des Gummischlauches. Es bleibt sich dabei gleich, ob man über die ganze Warenbreite oder nur über einige wenige Nadeln strickt: Wo keine Maschen sind, wird nichts abgezogen. Durch die günstige Positionierung des Warenabzuges dient dieser gleichzeitig als Breithalter. Diese von Steiger angewandte, hier nur rudimentär beschriebene Technik, ermöglicht eine beliebige Formgebung des Strickgutes.

Der Hersteller weiss, dass in bezug auf das Formstricken immer noch psychologische Barrieren zu überwinden sind, obwohl dieses beeindruckende Rationalisierungseffekte in Form von Kostenvermeidung durch Materialeinsparungen zur Folge hat. Dabei wird auch noch die Qualität positiv beein-

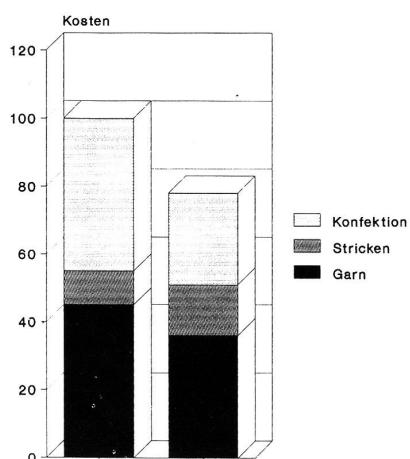
flusst. So entstehen beispielsweise beim Aufketteln flachere Nähte, was die Warenoptik verbessert.

Kostengünstig

Die Kosteneinsparungen sind beachtlich. Zwar erhöhen sich zunächst die reinen Strickkosten, weil qualifizierteres Personal notwendig ist. Die Folge - Einsparungen in der Konfektion und beim Material - sind allerdings enorm. Beim Verbrauch von zum Beispiel zehn Tonnen Garnmaterial werden in einer heutigen Strickerei drei Tonnen durch Schnittabfall weggeworfen. Durch vollreguläres Formstricken ergibt sich aber eine Einsparung von 20% Material, also zwei Tonnen. Dazu kommt noch ein geringerer Aufwand an Lagerdisposition, der hier nicht berücksichtigt ist, sowie eine verbesserte Liquidität, da diese 20% Material gar nicht erst eingekauft werden müssen.

Bei Steiger ist man überzeugt, dass Formstricken die einzige zukunftsrechte Chance für grosse Teile der Flachstrickerei darstellt. Man geht aber auch von der Meinung aus, dass das Formstricken ein neues Denken im Management verlangt: Formstricken als Management-Entscheidung im Bereich von Maschinen- und Personalplanung.

Rationalisierungseffekt



Know-how-Transfer

Natürlich ist man sich auch im klaren darüber, dass man heute für den Kunden, welcher produktionstechnisch auf Formstricken umstellt, nicht nur eine Palette von Hochtechnologie-Maschinen mit entsprechender Software zur Verfügung halten muss, sondern auch ein aus langer Erfahrung gewonnenes Know-how zu übergeben hat. Gerade dieses ist in vielen Fällen ausschlaggebend für Erfolg oder Misserfolg. Denn nur mit entsprechendem Know-how können unnötige Risiken von vornherein ausgeschaltet und Kunden von Fehlinvestitionen bewahrt werden.

Schrittweise Umstellung

Auch ist man sich im klaren, dass eine totale Umstellung auf Formstricken von einem Tag auf den anderen aus vielen Gründen schwierig ist. Um das System-Formstricken einzuführen, kann jedoch schrittweise vorgegangen werden. Es kann zum Beispiel mit dem Formstricken von Ärmeln angefangen werden. Hier sind zunächst auch die höchsten Materialeinsparungen gegeben. Sie können bis zu 50% ausmachen. Die unterschiedlichen Größen werden bereits in der Strickmaschine dimensionsgenau berücksichtigt. Es ist auch in der Näherei nicht gleichgültig, ob man mit geschnittenen Teilen oder regulären Kanten arbeitet.

Bei den Steiger-Electra-Flachstricksystemen werden durch den patentierten Warenabzug die Kantenlängen auf völlig gleicher Größe gestrickt, was sich zum Beispiel beim Anketteln oder Nähen besonders kostensparend auswirkt. Es muss nicht gezogen, gestossen, aussortiert oder zwischengelagert werden. Auch ist noch zu erwähnen, dass zum Beispiel bei Streifenmustern (Ringelware) die Ringelbreite an den Kanten ebenfalls identisch ist. Das Konzept des vollregulären Formstrickens macht auch Mascheneinstreicher oder andere Hilfswerzeuge zur Korrektur von Grössenschwankungen überflüssig.

Am Anfang können natürlich die Vorder- und Rückenteile noch auf der Basis des Zuschneidens produziert werden. Das heisst, die zugeschnittenen Teile werden mit den formgestrickten Ärmeln konfektioniert. Allein diese Methode kann so viele Ersparnisse an Material und Konfektionsarbeiten bringen, dass dadurch schon wieder Geld für neue Investitionen verdient werden kann.

Eswird sehr schnell zur Gewohnheit, mit regulär gestrickten Warenteilen zu arbeiten, mit denen handlicher umzugehen ist als mit grossen Warenbreiten, die noch gelegt und zugeschnitten werden müssen. Man geht damit Problemen aus dem Weg, die bei zugeschnittenen Warenstücken von der Sache her existieren.

Es ist naturgemäß schwierig, solche Technologien in einem kurzen Referat umfassend darzulegen. Auch ergeben sich hinsichtlich solcher Technologien spezifische Fragen aus der Praxis, die eigentlich nur der Hersteller beantworten kann. Die nächste ITMA in Hannover von 1991 bietet Gelegenheit, sich weiter zu informieren.

Adolf H. Magloth, AICO AG
Zürich ■

Voranzeige Generalversamm- lung 1991

Die Generalversammlung der SVT findet 1991 am Freitag, den 19. April 1991, ab 13.15 Uhr im Raum St. Gallen statt.

Bitte notieren Sie sich jetzt schon diesen Termin in Ihrer Agenda.

Der SVT-Vorstand ■