

**Zeitschrift:** Mittex : die Fachzeitschrift für textile Garn- und Flächenherstellung im deutschsprachigen Europa

**Herausgeber:** Schweizerische Vereinigung von Textilfachleuten

**Band:** 96 (1989)

**Heft:** 4

**Rubrik:** SVT-Forum

#### **Nutzungsbedingungen**

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften auf E-Periodica. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen sowie auf Social Media-Kanälen oder Webseiten ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. [Mehr erfahren](#)

#### **Conditions d'utilisation**

L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. La reproduction d'images dans des publications imprimées ou en ligne ainsi que sur des canaux de médias sociaux ou des sites web n'est autorisée qu'avec l'accord préalable des détenteurs des droits. [En savoir plus](#)

#### **Terms of use**

The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. Publishing images in print and online publications, as well as on social media channels or websites, is only permitted with the prior consent of the rights holders. [Find out more](#)

**Download PDF:** 12.01.2026

**ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, <https://www.e-periodica.ch>**

FORUM FORUM FORUM FORUM  
FORUM FORUM FORUM FORUM FORUM  
FORUM FORUM **FORUM** FORUM FORUM  
FORUM FORUM FORUM FORUM FORUM  
FORUM FORUM FORUM FORUM

# SVT

## **SVT-Weiterbildungskurse 1988/89**

**Kurs Nr. 4**

## Rieter-Trends und Neuentwicklungen

Bekanntlich fand der grosse Interesse hervorruende Kurs bereits am 30.11.1988 statt. Um der allgemeinen Berichterstattung zu neuen Produkten im Rieter-Programm nicht vorzugreifen, wurde die Redaktion gebeten, den Bericht nicht vor April (ATME in den USA) zu veröffentlichen. Diesem Wunsch haben wir entsprochen, darum wurde er nicht früher publiziert.

Riesenandrang zum Kurs Nr. 4. Infolge der über 100 Anmeldungen wurde die Tagung im Technorama abgehalten. Kursleiter Martin Bösch, Mitglied der WBK und Rieter-Mitarbeiter, begrüßte die Teilnehmer. Wie er mitteilte, wurden die Kunden aus dem deutschsprachigen Raum bereits informiert, was an der ATME an Neuheiten zu sehen sei.

## Das neue Programm

Entgegen dem Tagungsprogramm informierte Dr. Kurt E. Stirnemann, Geschäftsführer der Rieter-Holding, persönlich über die Neuheiten aus Winterthur. Für ihn bietet das neue Programm keine Problemlösungen für heute, sondern mit Blick auf morgen. Gesucht werde eine intensive Partnerschaft mit den Kunden, so könne man den Schritt in die Zukunft besser tun.

## Automatisierung der Ringspinnerei

In der Automatisierung der Ringspinnerei wird der Produkteentwicklung Priorität zugewiesen. Bekanntlich geht es den Spinnereien relativ gut, dies ist hauptsächlich auf die gute Qualität der Garne zurückzuführen. Dr. Stirnemann vertritt den Standpunkt, dass eine weitere Auto-

matisierung beitragen kann, die Wirtschaftlichkeit entsprechend zu verbessern. Die ersten Schritte zur Schichtarbeit mit weniger Personal kommen aus der Putzerei mit dem Kardenband C41, das nach Kundenwünschen mit verschiedenen Optionen erhältlich ist. Die Produktion wird mit 80 kg pro Stunde angegeben und kann mit einer zusätzlichen Bandablage weiter gesteigert werden. Von der Strecke D1 sind heute weltweit über 700 Anlagen im Betrieb, mit einer Stundenleistung bis zu 200 kg pro Kopf.



Dr. Kurt E. Stirnemann, Geschäftsführer der Rieter-Holding: Mit einer intensiven Partnerschaft zwischen Kunde und Lieferant kann die Zukunft besser gemeistert werden. Bild: «mittex»

## **Schweizerische Vereinigung von Textilfachleuten**

## Qualität

Während seines Referates wies Dr. Stirnemann immer wieder auf schlechter werdende Baumwolle hin, der Schmutz in der Rohware steige ständig an. Die Erträge pro ha zwar auch, aber nicht in der Qualität. Er vertrat die Meinung, dass alle Garne ab Ne 24/1 immer gekämmt sein sollten, um den Schmutz zu eliminieren. Das Ringgarn entwickle sich aus diesem Grund immer mehr zum gekämmten Artikel, und dieselbe Tendenz sei auch für qualitativ hochstehende Rotorgarne zu beobachten.

## Transportsysteme

Pointiert nahm Kurt Büchi in seinem Referat vollautomatische Transportsysteme am Beispiel des Flyerspulentransports zur Ringspinnmaschine unter die Lupe. Er stellte sich die Frage, was Automation bedeute, und gab sich auch gleich die Antwort: Vollautomatisierung sei das Produkt voller Mechanisierung und systembezogener Steuerung. Er wolle dies in aller Deutlichkeit sagen, weil vielfach vergessen werde, dass auch Teilschritte zum Erfolg führen können. Teilschritte, die Arbeitserleichterung und Personaleinsparungen bedeuten können. Bei der Wahl des Systems müsse darauf geachtet werden, dass Teilschritte in beiden Bereichen möglich sind und alles einfach und übersichtlich konzipiert sei. Kurt Büchi erklärte, dass Umsetzstationen vermieden werden müssen, der gesamte Ablauf sollte mit Hilfe derselben Transportträger funktionieren. Nicht nach dem «Handtäschchenprinzip»: Tasche auf, Geld raus, Rückgeld hinein, Tasche zu etc.

Die Spulenübergabe auf das Transportsystem im neuen System arbeitet bereits vollautomatisch, der Puffer und die Zuführung neben das Ringspinngatter sind mechanisiert und teilautomatisiert. Die

Entwicklung zielt auf eine automatische Gatterbeschickung. Kurt Büchi betonte zum Schluss, dass eigentlich keine zweckmässige Transportanlage ab Stange gekauft werden könne. Alles müsse in intensiver Zusammenarbeit aller Beteiligten auf die räumlichen und betrieblichen Gegebenheiten massgeschneidert werden. Eine bis ins letzte Detail vollautomatisierte Lösung werde nur in wenigen Fällen das Optimum zwischen Aufwand und wirtschaftlichem Nutzen darstellen. Eine Berechnung der Wirtschaftlichkeit pro Spindel sei sowieso fast unmöglich, da zu viele Faktoren mitspielen.

## **Ringspinnmaschinen**

Der automatische Doffer ist in aller Munde und scheint sich nun überall durchzusetzen. Im Anschluss an sein letztljähriges Referat informierte A. Lucca über die Kosten in Funktion von Doffzeiten und Kopslaufzeiten. Will man Kontrollgänge beim doffen eliminieren, stehen zwei Wege zur Verfügung:

Einerseits die Installation einer Kontrollvorrichtung zur Überwachung in Form einer Lichtschranke, oder andererseits versucht man, den Doffer betriebssicherer zu machen. Bedenke man die Anforderungen an die Betriebssicherheit, seien heutige Fehlerraten von 1:100 000 bereits beachtlich. Die Bestrebungen von Rieter gehen dahin, den Doffervorgang so sicher wie möglich zu machen, mit der Berücksichtigung, dass der Trend Richtung kleinere Kopse geht, was ein Fassen der Hülsen im Innern schwieriger macht. Rieter hat sich deshalb entschieden, einen Aussengreifer mit Gummimanschette zu produzieren, in Tausenden von Testläufen störungsfrei erprobt wurde. So können mit einem System alle Arten von Kopsen manipuliert werden.

Die Besonderheiten des Greifers sind:  
Selbstüberwachung jeder Spinnstelle  
Abbruch des Vorgangs bei Kollision  
zwei verschiedene Druckkanäle  
(Aufblasen/Enlüften - Drucksensor),  
dadurch keine Lichtschrankenüberwa-  
chung

Mit diesem System konnte die Doffzeit auf drei Minuten reduziert werden, netto gerechnet. Dies macht den Doffer für Kurt Büchi zum wichtigsten Instrument und zu einer Voraussetzung der automatisierten Spinnerei.

## Anzeigen und Steuerung

Zum ersten Mal wurde die neue Einheit G 5/2 gezeigt, die eine komplett neue Steuerung und Bedienung aufweist. Im Unterschied zur G 5/1 kann eine stufenlose Grundregulierung gefahren werden.

Hauptsächliche Vorteile sind:  
Drehzahlprogrammierung  
beidseitiger Stop  
Bedienerführung nach Menütechnik  
Alle Anzeigen sind im Programm  
installiert.  
Störmeldungen im Klartext  
Zusätzliches Blindsightsbild  
Dieses moderne Steuerungskonzept  
wird zum ersten Mal auf der G 5/20  
wendet, die nur noch mit Doffer gefertigt  
wird. Als nächste Maschine wird die  
Flyer mit dem gleichen System ausgerüstet.  
Dies gewährleistet die gleiche  
Bedienerführung und erlaubt die  
Kommunikation beider Systeme.

## **Rotorspinne**

Das OE-Verfahren hat in den letzten Jahren einen gewaltigen Aufschwung genommen, nicht zuletzt dank permanenter Qualitätsverbesserung der Garne. Hans Landwehrkamp, Entwicklungsingenieur bei der Rieter-Tochter Schubert & Salzer, Ingolstadt, beleuchtete in seinem Referat die Produktivität, die Automation und die Wirtschaftlichkeit des Rotorsspinnens.

Massgebend beteiligt an der Steigerung der Produktion an Rotorspinntmaschinen ist die enorme Erhöhung der Drehzahlen von ehemals 25 000 auf heute bis 100 000 Umdrehungen pro Minute. Durch die technologische Optimierung

des Spinnprozesses und der beteiligten Spinnelemente wurde gleichzeitig eine Verringerung des Drehungsbeiwertes erzielt. Die maximale Liefergeschwindigkeit der RU 14 konnte von 150 m/min, auf 180 m/min. gesteigert werden.

## **Rotorspinner RU 14**

Wie der Automationsgrad der RU 14 erreicht wurde, zeigt die Abbildung.

Die automatische Rotorreinigung erfolgt in der Auslaufphase des Rotors. Über im Rotordeckel angeordnete Druckluftdüsen wird Pressluft mit ca. 6 bar eingeblasen. Dadurch kommt es zu Geschwindigkeiten von an die 150 m/sec. Dadurch werden in der Rotorrille und an der Wandung anhaftende Schmutzpartikel quasi abgeschält und gelöst. Nach dem Stillstand werden die Partikel durch den Unterdruck im Rotorgehäuse abgesaugt. Der automatische Spulenwechsel ohne vorgewickelte Starterspulen ist ein weiteres Beispiel der Maschinenautomation. Pro Stunde sich so ein Ansetzer pro Spule einsparen, was die Zahl der Ansetzer um die Hälfte reduziert.

Automationsgrad der RU14

Maschinenautomation ( Serie )

- Automatisches Rotorreinigen
  - Präventivreinigung
  - Automatisches Fadenbruchbeheben
  - Automatischer Spulenwechsel\*  
mit Fadenreserve  
ohne Starterspulen
  - Automatischer Partiewechsel\*  
ohne Starterspulen
  - Automatische Leerhülsenzufuhr
  - Automatische Spulenabnahme am  
Maschinenende mit DOFFOMAT®

## Transportautomation ( in Entwicklung )

## Spulenabtransport Kannenzuführung

Abb. Rieter



# SVT-Weiterbildungskurse 1988/89

## Kurs Nr. 10

### Maschen-ABC Einführung in die Wirkerei/Strickerei

Traditionsgemäss ist die Weberei in der Schweiz stärker vertreten als die Maschenwarenproduktion. Manch einer wäre schon froh gewesen, er hätte etwas mehr über die Unterschiede von Wirkerei und Strickerei gewusst.

Oder vielleicht wurde einfach manches wieder vergessen, was man einmal wusste? Dann ist es höchste Zeit, die verschwundenen Kenntnisse wieder aufzufrischen.

Oder sind Sie einer der interessierten Nichtspezialisten, an die sich der Kurs in erster Linie wendet? Egal, willkommen sind alle zum Maschen-ABC.

Bitte beachten Sie das nachstehende Programm und die entsprechenden Daten. Gewisse Punkte haben eine Änderung gegenüber der ursprünglichen Ausschreibung erfahren.

#### Programm:

- Einführung in die Wirkerei
- Einführung in die Strickerei
- Maschenbildung
- Struktur und Eigenschaften
- Einsatz der Maschenwaren
- Maschinenarten
- Diskussion

Eine Dokumentation wird abgegeben.

Datum: 19. Mai 1989

Zeit: 09.30 bis ca. 16.30 Uhr

Ort:

Vormittag:

Hotel Thurgauerhof, Weinfelden

Nachmittag:

Greuter Jersey AG, Sulgen

Kosten:

Fr. 100.— für SVT Mitglieder

Fr. 120.— für Nicht-SVT-Mitglieder

Die Verpflegung ist im Kursgeld inbegriffen.

Anmeldeschluss: 28. April 1989

FORUM FORUM FORUM FORUM  
M FORUM FORUM FORUM FORUM FORUM  
UM FORUM **FORUM** FORUM FORUM FORUM  
ORUM FORUM FORUM FORUM FORUM  
FORUM FORUM FORUM FORUM

### Neue SVT-Mitglieder

Im März hat sich die Mitgliederzahl des SVT erfreulich vergrössert. Herzlich willkommen:

Barbara Ammann  
Ach. Bischoffstr. 7  
4053 Basel

Ernst Dieterich  
Stationsstr. 23  
8952 Schlieren

Heinz Gerber  
Weiherweg 412  
9035 Grub

Frieda Locher  
Webernstr. 5  
8610 Uster

Peter Schärli  
Poststr. 10a  
9202 Gossau

Max Thürlemann  
Kirchhalde 5  
9303 Wittenbach

Bernhard Wetzel  
Sonnmatstrasse 20  
9015 St. Gallen

Allen ein herzlich Willkommen.

**exela** **exela** **exela** **exela**

Bänder	Bänder	Bänder	Bänder
aus Baum- wolle Leinen Synthe- tics und Glas	bedruckt bis 4-farbig ab jeder Vorlage für jeden Zweck kochecht preis- günstig	für die Beklei- dungs- Wäsche- Vorhang- und Elektro- Industrie	jeder Art Sie wün- schen wir verwirk- lichen

E. Schneebberger AG, Brunnwiler, CH-5526 Unterkulm  
Tel. 054/461070, Telex 68934

Zielgerichtete Werbung = Inserieren  
in der  
«mittex»

**TexY** **Einführungskurse:**  
**TEXTIL-DESIGN**  
**FÜR**  
**DIE SCHAFTWEBEREI**

Wochenend-Kurse mit dem Programm **TEXY**  
auf IBM Personal-Computer

Kursgebühr Fr. 250.-

**Auskunft und Anmeldung:**  
**R. Peter, CH-5223 Riniken, Tel. 056-410322**