

Zeitschrift: Mittex : die Fachzeitschrift für textile Garn- und Flächenherstellung im deutschsprachigen Europa

Herausgeber: Schweizerische Vereinigung von Textilfachleuten

Band: 89 (1982)

Heft: 3

Rubrik: Technik

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften auf E-Periodica. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen sowie auf Social Media-Kanälen oder Webseiten ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. [Mehr erfahren](#)

Conditions d'utilisation

L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. La reproduction d'images dans des publications imprimées ou en ligne ainsi que sur des canaux de médias sociaux ou des sites web n'est autorisée qu'avec l'accord préalable des détenteurs des droits. [En savoir plus](#)

Terms of use

The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. Publishing images in print and online publications, as well as on social media channels or websites, is only permitted with the prior consent of the rights holders. [Find out more](#)

Download PDF: 13.01.2026

ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, <https://www.e-periodica.ch>

Technik

«Neue Musterung von Maschenwaren, die durch den Einsatz von Ausrüstungsprozessen erreicht wird»

Vortrag, gehalten am 26. Kongress der IFWS in Lodz/Polen

Abnahme der Nachfrage nach Erzeugnissen aus synthetischen Garnen fordert die Entwicklung von technisch-technologischen Verfahren, um die Standardwaren attraktiver zu machen. Um neue Musterungseffekte der Maschenwaren aus PA- und PE-Garnen zu erreichen, wurden im Forschungs- und Entwicklungszentrum der Trikotagenindustrie Arbeiten unternommen, die das Sortiment von Erzeugnissen aus Velourswaren zu erweitern erlauben.

Abhängig von der linearen Dichte des Garns, Oberflächenmasse der Ware, vom Griff und Fall kann man diese Waren für Bekleidungsartikel, Vorhänge, Autositzbezüge und Möbelstoffe verwenden.

In dieser Arbeit werden diese Warenarten besprochen, deren Oberflächeneffekte durch entsprechende Wahl der Struktur, Drucktechnik und thermische Behandlung erzielt werden.

Die Maschenwaren mit Hoch-Tief-Effekten

Charakteristisch für Waren mit Hoch-Tief-Effekten sind glatte neben veloursartigen Flächen, die auf der Oberfläche der Ware auftreten und werden mittels Flockdruckmethode erzielt werden.

Derartige Effekte kann man durch Anwendung einer Filmdruckmethode vor dem Rauhprozess erreichen. Sonstige technologische Vorgänge wie Fixieren, Waschen und Ausrüsten sind ähnlich wie bei Herstellung der Velourswaren. Die Neuheit der Methode beruht darauf, dass die Ware mustermässig beim Einsatz von entsprechenden Druckfarben, die neben anderen Komponenten auch Reservierungsmittel enthalten, bedruckt wird. Reservierungsmittel klebt die Einzelfilamente, so dass die Maschenhenkel die Neigung zum Anheben während des Rauhprozesses verlieren. Dadurch entstehen neben den gerauhten Flächen die nicht gerauhten Flächen.

Zur Reservierung der Maschenhenkel werden Akrylharze eingesetzt. Genügende Ergebnisse haben wir beim Einsatz von Mitteln eigener Herstellung – Borutodruk P und Oktamid W erreicht.

Dieses Verfahren erlaubt es, uni und bunte Hoch-Tief-Effekte auf Velourswaren aus PA- und PE-Garnen zu erzielen.

Die Parameter der Rohware sowie Art der Musterung und Grösse der reservierten Flächen bestimmen den Endeffekt, Schärfe des Musters und Polhöhe. Die Herstellungsparameter wie: Fadeneinarbeitungswert, Dichte oder Versatzbewegung der Legebarren sind wegen spezifischer Nachbehandlung anders als bei der Herstellung von typischen Velourswaren für Wäscheartikel.

Abhängig von der Maschinenfeinheit kann man Polyamid – oder Polyestergarne 30 dtex verwenden.

Die physikalisch – mechanischen Parameter der Waren sind ähnlich wie bei typischen Verlourswaren.

Diese Maschenwaren werden hinsichtlich ihrer Gebrauchseigenschaften sehr hoch ausgewertet; die erzielten Musterungseffekte sind permanent und die Maschenwaren aus Polyamidgarnen weisen geringe Knitterneigung im Vergleich zu herkömmlichen Velourswaren auf. Nach dieser Methode kann man Maschenwaren herstellen, die ihre Einsatzpalette von Oberbekleidung bis zu Polsterstoffen und Dekos erweitern.

Wildledernachbildungen

Typische «wildlederartige» Ware kann man durch den Einsatz spezieller, mechanischer Bearbeitung der Ware – durch Schleifen erzeugen. Ähnliche Effekte kann man infolge einer thermischen Behandlung des Kettenwirkveolvers im Kalander für Thermo-Transferdruck erzielen. Uni-Waren aus Polyester- und Polyamidgarnen werden bei entsprechenden Temperaturparametern und entsprechendem Anpressdruck der Ware an die Metallwalze thermisch behandelt. Für gemusterte Polyesterware wird Thermo-Transferdruck eingesetzt. Parameter der thermischen Behandlung verursachen permanente Fixierung des Pols; so dass die Struktur der Bindung verwischt wurde. Diese Effekte ermöglichen die Artikel zu erzeugen, die die Erzeugnisse aus Naturfasern nachbilden.

Die optimalen physikalisch-mechanischen Parameter kann man bei Warendichte 190–240 Maschen pro dm für PE-Seide 56 dtex und 270–320 Maschen pro dm für PA-Seide 33 dtex erzielen.

Oberflächenmasse für Polyesterwaren beträgt 170 bis 240 g/m² und für Polyamidwaren 125 bis 140 g/m².

Abhängig vom Material, der Feinheit der Strickmaschinen und von der Wahl der Musterung im Druckprozess kann man Maschenwaren erzeugen, die die verschiedenenartigen Webwaren zum Beispiel Flanell, Tweed oder Wildleder nachbilden.

Die Trageigenschaften der Maschenwaren werden sehr hoch ausgewertet. Die Oberfläche behält «wildlederartiges» Aussehen sogar nach einigen Wäschchen.

«Lederartige» Maschenwaren

«Lederartige» Effekte kann man durch thermische Behandlung von Velourswaren in speziellen Kalandern, die mit gravierten Walzen ausgestattet sind, erzielen. Durch thermisches Prägen des Musters kann man das Oberflächenbild der Maschenware verändern / Strickbindung wurde verwischt /. Geschmeidigkeit und voluminöser Griff der Ware gibt ihr das Aussehen der naturellen Leder.

Vielfältigkeit von «lederartigen» Effekten kann man durch entsprechende Gravur der Walzen erreichen. Oberflächenart der geprägten Ware erlaubt es, verschiedene Effekte für bestimmte Muster zu erzielen. Beim Prägen auf glatter Warenseite kann man Musterbilder mit metallischem Glanz der Warenoberfläche erreichen. Auf der Velourseite ist das Musterbild scharf ausgeprägt, und es weist niedrige Beständigkeit gegenüber mechanischen Faktoren und Waschen im Wasser auf. Waschen im Lösungsmittel ruft keine Oberflächenverän-

derungen der thermisch geprägten Ware sowohl auf glatter als auch auf velourierter Seite hervor.

«Lederähnliche» Waren werden auf Flachkettenwirkmaschinen aus PE-Garnen 56 dtex und 84 dtex hergestellt.

Maschenwarenparameter und Parameter des Herstellungsprozesses bestimmen die physikalischen Eigenschaften der Maschenwaren: Deckvermögen, Elastizität und Griff.

Für Torlen-Garn 56 dtex werden die optimalen Parameter bei der Dichte 190–235 Maschen pro dm erreicht. Oberflächenmasse der Rohwaren beträgt 120–240 g/m².

Wesentlichen Einfluss auf die Musterschärfe sowie Naschtheit üben Intensivierung des Rauhprozesses, Prägetemperatur, Laufgeschwindigkeit und Druck des Kalanderns aus.

Für Maschenwaren, die im Prägekalander von der Firma Ramisch behandelt werden, kann man beste Ergebnisse bei Temperatur im Bereich 453°K/180°C; 483°K/210°C/, bei einer Laufgeschwindigkeit von 7 m/min., 12 m/min und bei maximalem Kalander-Druck erzielen.

Oberflächenmasse der ausgerüsteten Ware beträgt 180–340 g/m².

Diese Maschenwaren werden für Blusen, Kleider, Kostüme, Jacken und Mäntel eingesetzt. Der Verwendungszweck erfolgt aus der Vielfältigkeit des Griffes, der Dicke und Elastizität der Ware.

Im Fall der Maschenwaren aus Polyamidgarnen kann man keine entsprechende Beständigkeit des «lederartigen» Effektes gegenüber Wasser und Chemikalien erzielen.

«Pelzartige» Maschenwaren

«Pelzartige» Waren kann man durch Anwendung des Thermotransferdruckes erzeugen. Als Musterträger wird in diesem Verfahren Transferpapier eingesetzt.

Polhöhe ist von der Feinheit der Maschinen, von Garndichte, Strukturparametern und von der Reihenfolge der Druck- und Rauhvorgänge abhängig.

Für Kettenwirkwaren aus PE-Garnen 56 dtex–84 dtex, die thermisch nach dem Rauen bedruckt werden, ist kurzer und dichter Pol kennzeichnend, so dass ein naturfellähnlicher Effekt – Typ Panther, Tiger und Kalb entsteht.

Die Oberflächenmasse der ausgerüsteten Waren beträgt 180–240 g/m².

Bei Raschelwaren aus PE-Seide 84 dtex–110 dtex wird langer voluminöser Pol durch Rauchen nach dem Druckprozess erzeugt. Dadurch wird ein Musterbild der Ware deformiert, und die Ware erhält das Aussehen des Natürpelzes.

Bei «pelzartigen» Waren wird der Rauhprozess so lange geführt, bis die Henkel aufgerissen werden, was zur Entstehung des längeren Flors führt.

Derartige Waren weisen die Neigung zur Verbindung von Einzelfilamenten beim Lagenlegen auf.

Durch den Einsatz von speziellen Weichmachern die den Rauhprozess unterstützen, wird diese Erscheinung eliminiert.

Die Oberflächenmasse der ausgerüsteten Waren beträgt 240–380 g/m².

Die erreichten Gebrauchseigenschaften und physikalischen Parameter in Verbindung mit weichem Griff und entsprechender Musterung erlauben, das Waren sortiment aus PE-Garnen zu erweitern.

Die Maschenwaren mit dem Velvet-Effekt

Typische Velvetstoffe werden aus Baumwollgarnen nach der Webtechnik beim Einsatz von entsprechenden Ausrüstungsverfahren erzeugt. Große Nachfrage nach derartigen Artikeln regt zur Erarbeitung von Maschenwaren mit ähnlichem Musterungseffekt bei Behaltung von folgenden Wareneigenschaften: Gute Drapierfähigkeit, Dimensionsstabilität, Pflegeleichtigkeit an.

Zwecks der Eliminierung von nachteiligen Eigenschaften der Velvetwaren, die nach der Webtechnik hergestellt werden / Ausbeulneigung, Polausreiben, Schrumpfnigung im Wasser/, werden zur Herstellung der Maschenwaren PA- und PE-Garne sowie Appreturen die der Ware die Weichheit, Elastizität und antielektrostatische Eigenschaften verleihen, eingesetzt.

Bei der Wahl der linearen Dichte der Garne soll man die Anforderungen hinsichtlich der Struktur, Dicke, Griff und Oberflächenmasse sowie Feinheit der Maschinen berücksichtigen. Bei PA-Garnen beträgt die Oberflächenmasse 180–270 g/m², bei PE-Garnen 160–340 g/m².

Um dichteren Pol zu erzielen, kann man feintirige Garne anwenden. «Velvetartige» Waren verbinden die Eigenschaften von Velvetgeweben und von Velourswaren, die bisher für Wäscheartikel eingesetzt wurden. Grundsätzlicher Unterschied beruht darauf, dass sich die Parameter des Wirk- und Ausrüstungsprozesses besonders des Rauhprozesses verändern.

Die Maschenhenkel werden zur entsprechenden Höhe angehoben und die Einzelfilamente werden gleichzeitig aufgerissen.

Einsatzpalette von diesen Wirkwaren reicht von Blusen, Kleidern, Jacken bis zu den Anzügen und Mänteln.

Diese Maschenwaren können für Vorhänge sowie Autositzbezüge und Möbelstoffe verwendet werden.

Ing. M. Gricuk
Dipl.-Ing. A. Markowska
Dipl.-Ing. M. Sowińska
Dipl.-Ing. B. Świderski

Forschungs- und Entwicklungszentrum der
Trikotageindustrie, Lodz/Polen

Literatur

1. COBRPD 220.18 «Technologia otrzymywania technika drukarska wzorów wypukłych na dzianinach welurowych» 1978
2. COBRPD 220.26 «Opracowanie metody wytwarzania dzianin welurowych z przedz PE o efekcie zamachu» 1979
3. COBRPD 220.30 «Adaptacja technologii wytwarzania dzianin z przeazy poliamidowej i poliestrowej metoda druku termicznego i termotransferowego dla uzyskania efektów imitujących skórę» 1980
4. COBRPD 231.11 «Technologia wytwarzania dzianin welwetopodobnych na osnowarkach płaskich i osnowarkach płaskich typu Raszel» 1979