

**Zeitschrift:** Mittex : die Fachzeitschrift für textile Garn- und Flächenherstellung im deutschsprachigen Europa

**Herausgeber:** Schweizerische Vereinigung von Textilfachleuten

**Band:** 86 (1979)

**Heft:** 11

**Rubrik:** Mode

#### **Nutzungsbedingungen**

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften auf E-Periodica. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen sowie auf Social Media-Kanälen oder Webseiten ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. [Mehr erfahren](#)

#### **Conditions d'utilisation**

L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. La reproduction d'images dans des publications imprimées ou en ligne ainsi que sur des canaux de médias sociaux ou des sites web n'est autorisée qu'avec l'accord préalable des détenteurs des droits. [En savoir plus](#)

#### **Terms of use**

The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. Publishing images in print and online publications, as well as on social media channels or websites, is only permitted with the prior consent of the rights holders. [Find out more](#)

**Download PDF:** 18.02.2026

**ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, <https://www.e-periodica.ch>**

# Mode

## Schweizer Materialien spielen eine grosse Rolle

### Herrenmode-Sommer 1980

Die neue Herrenmode vermittelt ein harmonisches Gleichgewicht zwischen City-Eleganz und Sportswear. Der Übergang zu einer gepflegteren Interpretation ist offensichtlich: Wir erleben eine Renaissance der Eleganz mit, wo es auf korrektes Aussehen und die richtige Passform wieder verstärkt ankommt. Im Zuge der V-Silhouette setzt die breiter modellierte Schulter Akzente, wobei Wert auf weiche Verarbeitung gelegt wird.

Der Stil hat sich sichtlich geändert: elegante, komplett Anzüge zieren nächsten Sommer das Strassenbild, nicht nur getragen vom Bankmanager, sondern ebenso vom jungen und jugendlichen Angestellten. Feine oder glatte Garne (Seide, Viscose usw.) verbunden mit stärkeren Garnen (Wolle, Leinen usw.) ergeben die raffinierten Kon-

traste und Bindungsstrukturen, die die wertvollen Schweizer Materialien charakterisieren.

«High Style» und «Clean Chic» sind die Stichwörter für alle. Die Revers werden schlank und lang; die Knöpfe werden tiefplaziert; auf sportliche Jacken sind die ziemlich grossen Taschen aufgesetzt. Ebenso auf den Bundfaltenhosen, die je nach Geschmack gegen unten schmäler werden und in einem kleinen Aufschlag enden. Auch hier ist ein weiches und geschmeidiges Material wie der Schweizer Satin aus reiner Schurwolle unbedingt notwendig. Die Farbpalette ist für die elegante Mode eher dezent und wird für die unkonventionellere und Freizeitmode durch Effektgarne oder feine Drucke etwas farbiger. Jedoch herrschen die Mineralfarben vor.

Die Hemden aus feinstem Schweizer Baumwollvoile, Baumwollgeorgette oder Baumwoll-Single-Jersey sind für den eleganten, korrekten Stil eher klassisch, mit kleinen spitzen Kragen und sehr feinen und dezenten Drucken.

Unkonventionelle Hemden sind bequem geschnitten, mit breitmodellierten Schultern, manchmal Achselgöller mit Falten und meistens mit tiefplazierten Brusttaschen, die den Schweizer Stoffherstellern viele Möglichkeiten der Dessinkombination schaffen.

Um diesen «Clean Chic» zu vervollständigen, gehört ein Schal oder ein Foulard aus reiner Schweizer Seide oder aus Baumwollbatist unbedingt zum Bild, ebenso wie die modische Krawatte. Auch am Abend reden die Schweizer



Modell: Rittex of Switzerland. Stoff: Bleiche AG, Zofingen, fein-strukturierter Stoff aus Wolle/Seide. Krawatte: Modell «Mylord», Richard Kuster AG, Frauenfeld; Material: Tersuisse der Viscosuisse AG, Emmenbrücke. Hemd: Modell Diamants, Balerna TI. Stoff: Hausammann & Moos AG, Weisslingen, Baumwolle-Voile «Vera».



Modell: «Riccardo» — Lavelli, Viganello-Lugano. Stoff: Mettler & Co. AG, St. Gallen, «Sadelia» — Single-Jersey (100 % Baumwolle). Schal: Fisba-Stoffels, Chr. Fischbacher Co. AG, St. Gallen, Seidenjacquard (reine Seide). Foto: Dave Brüllmann, Zürich.

Stoffhersteller ein Wörtchen mit: Der Smoking wird aus feiner reiner Schurwolle konfektioniert, manchmal auch aus reiner Seide... Das lange Revers oder der Schalkragen lassen einen freien Blick auf das elegante Hemd zu, dezent plissiert und mit versteckter Knopfleiste aus feinstem Schweizer Baumwollbatist.

Die Schweiz hat den modischen Wandel für Sommer 1980 richtig dosiert! Die oft übertriebenen internationalen Tendenzen wurden gekonnt für die anspruchsvolle Kundenschaft «moderiert» und geschmacklich angepasst. Das ergibt ein qualitativ überzeugendes Bild, in dem Schweizer Stoffe eine grosse Rolle spielen.

schaftlichen Dauerbetrieb in einer Produktionsanlage nicht geeignet.

### Kolbenverdichter

Am weitesten verbreitet sind trockenlaufende Kolbenverdichter. Für Luftmengen bis ca. 500 m<sup>3</sup>/h gibt es dazu kaum eine Alternative. Um einen ölfreien Betrieb zu ermöglichen, werden die Kolbenringe bei dieser Ausführung aus speziell geeigneten Materialien hergestellt, in den meisten Fällen Teflon, das auch ohne Schmierfilm ausreichende Gleiteigenschaften aufweist. Ferner werden trockenlaufende Kolbenverdichter meist als sogenannte Kreuzkopfmaschinen konzipiert, deren konzentrisch laufende Kolbenstange ein Abdichten des Kurbelgehäuses gegen den Verdichtungsraum ermöglicht. Trotz aller Fortschritte bei der Entwicklung geeigneter Werkstoffe müssen bei der Herstellung trockenlaufender Kolbenverdichter Kompromisse eingegangen werden, die eine begrenzte Lebensdauer einzelner Komponenten zur Folge haben, so dass Revisionen häufiger erforderlich werden als bei anderen Verdichterarten.

## Technik

### Schraubenverdichter für absolut ölfreie Druckluft

#### Ölfreie Druckluft

Die ständige Weiterentwicklung der Technik bringt es mit sich, dass in den meisten Anwendungsfällen von Druckluft die Anforderungen an die Druckluftqualität immer höher gesetzt werden müssen. Die Hersteller von Druckluftanlagen bemühen sich, den Anteil des von der Druckluft im Verdichter mitgerissenen Schmieröls gering zu halten. Die Filterhersteller entwickeln ihre Produkte weiter, so dass sie immer höheren Anforderungen gerecht werden und der Anteil des ins Druckluftnetz gelangenden Schmieröls immer geringer wird. Trotzdem sind in dieser Hinsicht den konstruktiven Möglichkeiten Grenzen gesetzt, sowohl beim Verdichter als auch bei den Filtern. Es lässt sich nicht vermeiden, dass bei den herkömmlichen Druckluftanlagen trotz aufwendiger Filterung minimale Spuren von Schmieröl in das Druckluftnetz gelangen, wo sie sich, je nach Verwendungszweck der Druckluft, störend bemerkbar machen, auch wenn diese Spuren so gering sind, dass sie in ppm (parts per million) ausgedrückt werden müssen. Solche Druckluftverbraucher sind z. B. Luftdüsen-Webmaschinen. In derartigen Anwendungsfällen bleibt keine andere Möglichkeit als der Einsatz von ölfreien oder trockenlaufenden Verdichtern, die im Verdichtungsraum keine Schmierung erfordern. Die komprimierte Luft ist frei von Oelpartikeln.

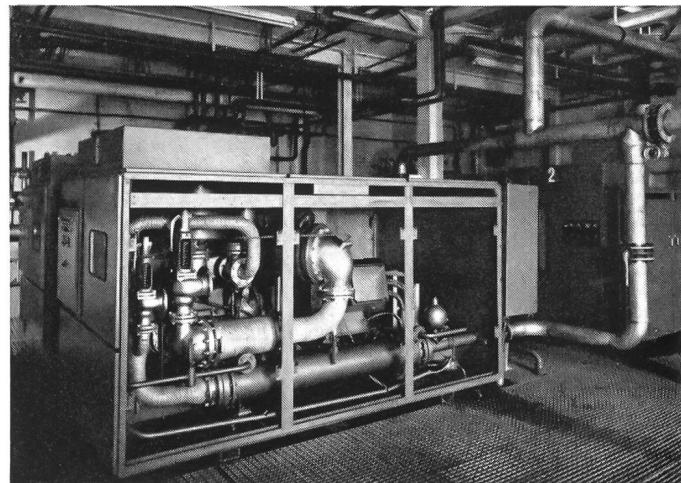
#### Trockenlaufende Verdichter

##### Turboverdichter

Als trockenlaufende Kompressoren, die absolut ölfreie Druckluft erzeugen, kommen verschiedene Verdichtungssysteme in Frage. Für sehr grosse Luftmengen kommt z. B. der Turboverdichter in Betracht, doch liegt seine unterste Fördermenge bei ca. 10 000 m<sup>3</sup>/h, in gewissen Fällen bei ca. 3000 m<sup>3</sup>/h. Kleinere Turboverdichter sind für einen wirt-

#### Schraubenverdichter

Als drittes System für die Erzeugung absolut ölfreier Druckluft eignen sich Schraubenverdichter, insbesondere im Bereich von ca. 600—14 000 m<sup>3</sup>/h.



GHH-Schraubenverdichtungsanlage des Typs SKT (ölfrei). Anlage Müller-Brunner AG, Rheinfelden.

Schraubenverdichter gehören zur Klasse der zweiwelligen Drehkolbenmaschinen. Sie bestehen aus zwei gegenläufigen Rotoren, die mit spiralförmigen, ineinander greifenden Profilzähnen versehen sind. Die Rotoren drehen sich in einem geschlossenen Gehäuse, das nur an den beiden Stirnseiten je eine Ansaug- resp. Austrittsöffnung aufweist. Wenn die Profillücken die Ansaugöffnung passieren, füllen sie sich mit Luft, bis die Profilzähne die Ansaugöffnung wieder verschließen. Durch das Weiterdrehen verringert sich das Volumen der Profillücke, so dass die darin eingeschlossene Luft komprimiert wird, bis die Profilnut die Austrittsöffnung an der gegenüberliegenden Stirnseite erreicht. Die komprimierte Luft kann nun auf der Druckseite ausströmen. Durch die hohe Folge von Verdichtungszyklen ergibt sich eine kontinuierliche Strömung.

Das Prinzip des Schraubenverdichters ist seit rund 100 Jahren bekannt; der Durchbruch wurde jedoch erst vor ca.