Zeitschrift: Mittex: die Fachzeitschrift für textile Garn- und Flächenherstellung im

deutschsprachigen Europa

Herausgeber: Schweizerische Vereinigung von Textilfachleuten

Band: 85 (1978)

Heft: 4

Werbung

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften auf E-Periodica. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen sowie auf Social Media-Kanälen oder Webseiten ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. Mehr erfahren

Conditions d'utilisation

L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. La reproduction d'images dans des publications imprimées ou en ligne ainsi que sur des canaux de médias sociaux ou des sites web n'est autorisée qu'avec l'accord préalable des détenteurs des droits. En savoir plus

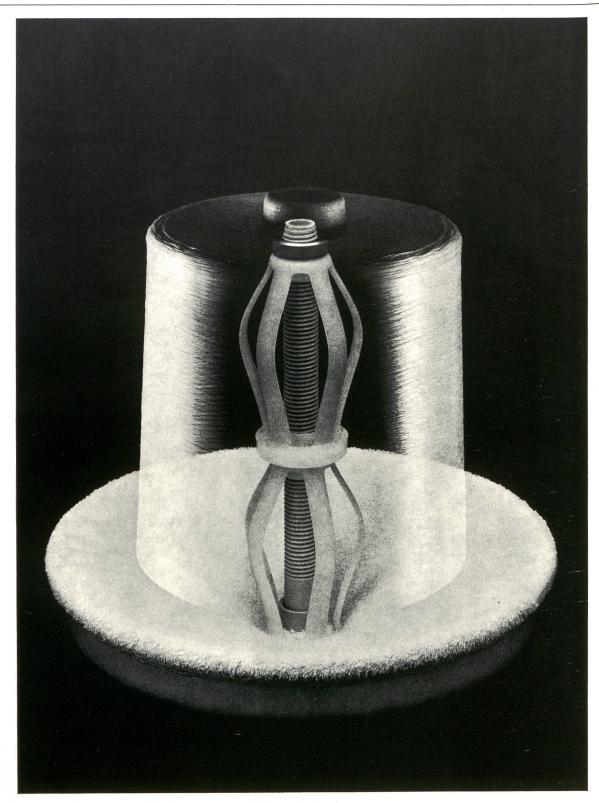
Terms of use

The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. Publishing images in print and online publications, as well as on social media channels or websites, is only permitted with the prior consent of the rights holders. Find out more

Download PDF: 02.11.2025

ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, https://www.e-periodica.ch

II mittex



HCH.KÜNDIG+CIE.AG.

Telefon (01) 77 09 34 Telex 75 324 Postfach 57, Kratzstrasse 21

8620 WETZIKON ZH



SPULENHALTER

mit oder ohne Teller für fast alle Konizitäten und Grössen:

4°20'-5°57'-3°30' etc.

Spitzenposition der Projektilwebmaschine Untrennbar mit Sulzer verbunden

 SULZER hat die Projektilwebmaschine
 SULZER hält ein reichbestücktes Ersatzentwickelt und zum Erfolg geführt. Der enorme Wissens- und Erfahrungsvorsprung war nie ernsthaft gefährdet. Davon profitiert jeder, der in SULZER-Webmaschinen investiert.

 Sulzer baut die Projektilwebmaschine seit mehr als 25 Jahren und hat sie während dieser Zeit ständig verbessert. Das erklärt, warum ihre hohe Betriebssicherheit ebenso sprichwörtlich ist

wie ihr niedriger Ersatzteilbedarf. SULZER-Serviceleistungen liegen weit über dem Durchschnitt. Weltbekannt ist die gründliche Instruktion des Kundenpersonals auf verschiedenen Stuteillager. Vom Computer überwachte Bestände und dezentralisierte Reserven in aller Welt sorgen für raschen Nachschub. Und damit für minime Stillstände.

SULZER entwickelt ständig weiter. Projektilwebmaschinen, die heute von SULZER gebaut werden, besitzen Konstruktionsmerkmale, die ihnen eine höhere Leistung und einen weiteren Anwendungsbereich sichern.

Projektilwebmaschinen, die mit solchen Leistungen aufwarten können, werden ausschließlich von Sulzer gebaut: im schweizerischen Zuchwil und, zusammen mit Toyoda, im japanischen Kariya.

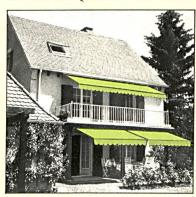
nen Tonnen jährlich erreichen. Dies, obwohl die Strick- und Wirkwaren, die textilen Bodenbeläge und Vliesstoffe ihren Anteil am Faserverbrauch erhöhen dürf-

Rund um den Globus gesehen also positive Aussichten für die Weberei. Und die dürften - trotz regionaler Abweichungen - die Investitionsbereitschaft der Branche entsprechend beeinflussen.

Jetzt auch Markisenstoffe

auf der SULZER-Webmaschine

Moderne Markisenstoffe werden zu einem großen Teil aus spinngefärbtem Acryl (30 × 2 tex) hergestellt. Bei Einstellungen von 28-30 Fd/cm in der Kette und 15-16 Fd/cm im Schuß spricht man von schweren Qualitäten. Diese können



Auch schwere Markisenstoffe aus Acryl können jetzt auf der SULZER-Webmaschine produziert

jetzt auf der SULZER-Webmaschine gewebt werden. Dafür haben technische Weiterentwicklungen gesorgt, speziell aber die «R-Ausrüstung».

Setzt man Maschinen mit 130" bzw. 330 cm maximaler Arbeitsbreite ein, die bis zu 260 U/min erreichen, können zwei oder drei Bahnen von 150 oder 100 cm Blattbreite gleichzeitig gewebt werden. Oder, für Markisen besonders interessant, eine Bahn von 300 cm im Blatt.

In jedem Fall ist es möglich, durch eine SULZER-spezifische Webtechnik einen Teil der Konfektionsarbeit vorwegzunehmen.

Auf Wunsch senden wir Ihnen gerne Unterlagen über die auf dieser Seite erwähnten SULZER-Produkte.

Schreiben Sie an untenstehende Adresse.

25-9.62

Gebrüder Sulzer Aktiengesellschaft CH-8401 Winterthur, Schweiz Telefon 052 81 11 22, Telex 76181

Die Zukunft der Weberei:

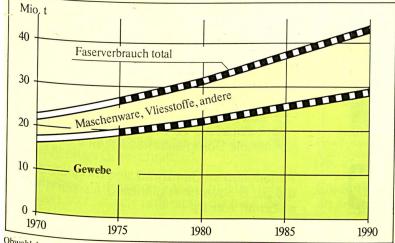
Der Gewebeverbrauch wird weiter kontinuierlich wachsen

Zu diesem Ergebnis kommt eine Studie von Sulzer, welche die Jahre bis 1990

Im Gegensatz zu Prognosen, die von einem Ansteigen der Weltbevölkerung auf 6,4 Milliarden bis zur Jahrtausendwende sprechen, basiert die SULZER-Studie auf vorsichtigeren Schätzungen: 5,5 Milliarden Menschen im Jahr 2000 bzw. 4,8 Milliarden bis 1990.

Da der Textilverbrauch stark von individuellen Bedürfnissen, von der Entwicklung der Einkommen und der Kaufkraft abhängt, verläuft er nicht proportional zur Bevölkerung. In der SULZER-Studie wird weltweit mit einer **Zunahme** von 4,9 auf 6,2 kg Gewebe pro Kopf und Jahr gerechnet.

Diese Überlegungen, bei denen die einzelnen Regionen der Welt differenziert betrachtet werden, führten zu folgendem Ergebnis: In zwölf Jahren wird die Welt-Gewebeproduktion 29,8 Millio-



Obwohl der Anteil am Faserverbrauch sinkt, entwickelt sich die Welt-Gewebeproduktion positiv.

Designing with Enka Carpet Fibres Teppichkonzeption für die achtziger Jahre

mmer wieder kündigen sich im Teppichbodenmarkt neue Entwicklungen an. Trends, die schnelles Reagieren erfordern. Die Enka Produktgruppe Teppichfasern und -garne hält ständig mit diesen Entwicklungen Schritt. Mit einer aktuellen Produktpalette.

"Designing with Enka Carpet Fibres" in der Praxis.

Enka SL-Faserserie - abgestimmt auf die Trends nach Semi-soft- und Softveloursteppichböden

In ihrem Typenprogramm bietet die Enka Produktgruppe Teppichfasern und -garne mit einer speziell entwickelten SL-Faserserie eine Produktskala an, mit der es möglich ist, Teppichware in feinen Teilungen mit dem spezifischen Charakter des Semisoft- oder Soft-Look zu fertigen.





Softvelours-Uni aus SL 8

Besonders zu beachten sind die von Enka speziell für den Softvelours-Uni 1/10" und 5/64" Teilung entwickelten neuen SL 8 Fasertypen.

Titer: "SL 8" - 8,0 dtex Vario gl pr F-Type R Titer: "SL 8" - 8,0 dtex Vario hm pr F-Type R

Besondere Eigenschaften:

- fülliger aber textiler Griff
- hohes Volumen
- für eine Feintype höherer Steifheitsgrad
- Variostapel als Voraussetzung für ausgezeichnete Garngleichmässigkeit

Variationen im Glanzgrad sind möglich, da die SL 8 sowohl in glänzend als auch in halbmatt vorliegt.

Übersicht der Faserypen aus der SL-Faserserie

Titer dtex	Mattierung		Querschnitt		Affinität		Stapellänge			Fixierung		Bezeichnung	Teppicheinsatzbereich						
	gl br.	hm semi- dull	γ	0	R	D	В	Vario 140-190	Vario 115-165	19.5	F	U		Klass. Velours	Semi-Soft-Vel.	Soft-Velours	Plush	Saxony	2040
4,0	X		Х		X					120	X		SL 4			Х	X		_
8,0	X		X	The T	X				X		Х		SL 8		X	X	X	X	
8,0		X	X		Х	T.R.			X		Х		SL 8		Х	Х	Х	Х	
8,0		X	X	-		X			X		Х		SL 8		Х	Х	Х	Х	
8,0		X	X				×		X	-	X		SL 8		X	Х	Х	Х	
3	X	7	X		X				X		X		SL 13	X	Х		X	111111	,

Softvelours-Melange aus SL 8

Enka bringt zwei weitere SL 8 Typen in differential dyeing deep und basisch anfärbend:

Titer: "SL 8" - 8,0 dtex Vario hm pr F-Type D Titer: "SL 8" - 8,0 dtex Vario hm pr F-Type B

Diese neuen differential dye Typen ermöglichen nun auch die Entwicklung mehrfarbiger Softvelours-Artikel über Stückfärbung. Es lassen sich hervorragend abgestimmte 2er oder 3er Melangen erzielen. Differenzierungen in Farbe, Griff und Lüster sind über Beimischung der "SL 13" - 13 dtex Vario gl pr F-Type R möglich.

Softvelours-Uni aus SL 4

Mit dieser Faser lassen sich feinste Garne ausspinnen wie sie für 5/64" und besonders für 1/16" cut pile benötigt werden. Titer: "SL 4"-4,0 dtex 120 mm gl pr F-Type R

Besondere Eigenschaften sind:

- feiner Titer gewährleistet feinste Ausspinnungen
- seidiger Lüster durch Querschnitt und Glanzgrad
- weicher Griff
- mehr Volumen und guter Polstand durch profilierten Querschnitt.

Vielfältige Variationsmöglichkeiten ergeben sich durch unterschiedlichste Bei-

mischungen der Fasertypen SL 8 in halbmatt und glänzend.

Semisoftvelours-Uni aus SL 13

Für den Semisoftveloursbereich wurde gezielt die Fasertype

"SL 13" - 13 dtex Vario gl pr F-Type R entwickelt.

Dieser Titer ist besonders geeignet für feine Garne und hier speziell für den Objekt-velours.

Optische Hauptmerkmale dieser neuen Fasertype im Teppich sind:

- angenehme Brillianz
- kompakter textiler Griff
- die zu erzielende gleichmässige Oberfläche

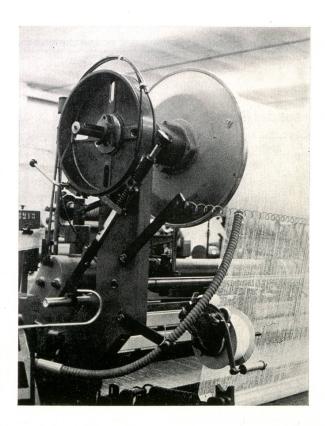
Diese neue Fasertype kann selbstverständlich auch in Mischungen eingesetzt werden. Hervorragende Resultate wurden mit Mischungen von SL 13 und SL 8 erreicht.

Enka Product Group Carpet Fibres Postfach 60 -6800 AB Arnheim Niederlande Tel. 085 - 66 44 22 Telex 45204

Fürdie Schweiz Enka Schweiz GmbH Feldmühlestrasse 37 9400 ROHRSCHACH



Enka - Gemeinsam denken und arbeiten an neuen Verkaufsmöglichkeiten.



Aufbau für zweiten Kettbaum

bestehend aus

Aufbauträger und Bremsscheibe mit automat. Kettbaumbremse

(separat: Endrollen-Apparat)



Willy Grob 8733 Eschenbach Telefon 055 86 23 23, Telex 75 464



Verkauf Schweiz und FL:

HCH. KÜNDIG + CIE. AG, WETZIKON

Textilmaschinen + Technisches Zubehör 8620 Wetzikon, Postfach 57, Kratzstrasse 21 Telefon 01 77 09 34, Telex 75 324

Ein guter Partner: Plüss-Staufer AG

Unser Fasersortiment für die Textilindustrie:

PES TREVIRA-Fasern und Filamentgarne TREVIRA-Texturgarne (Set & HE) TREVIRA-hochfest Filamentgarne TREVIRA-Monofil

PAC DOLAN-Fasern

PA HELANCA-Nylon

PP POLYSTEEN-Fasern

PTF HOSTAFLON-Monofil

Zw DANUFIL & DANUFLOR-

Zellwolle

Plüss-Staufer AG, Verkauf Fasern, 4665 Oftringen

Tel. 062 431111 Telex 68891

Generalvertretung der Hoechst AG, Frankfurt

Hoechst AG, Frankfurt



Die grösste Stickmaschine der Welt: unser Ingenieur-Team eine neue Hochleistungs-Stickmaschine geschaffen, die alle bisherigen Errungenschaften AURER 1040

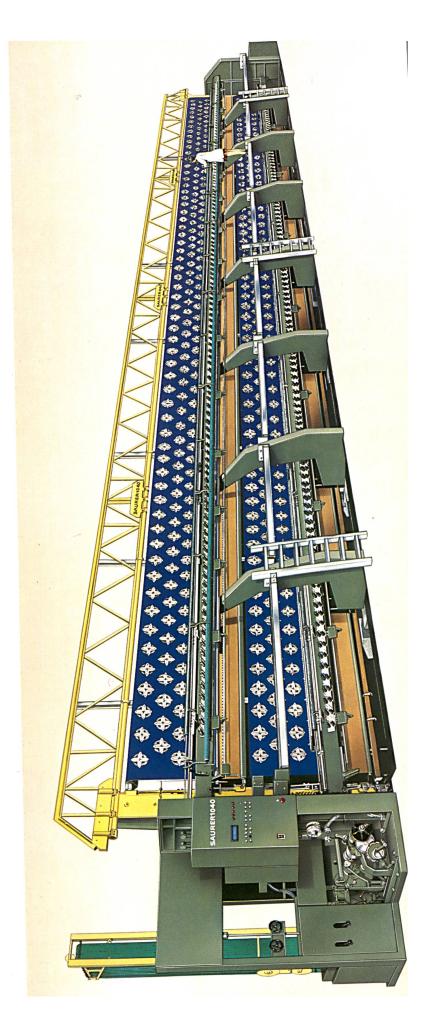
mit 21 Yards Sticklänge

Mit einer Nennsticklänge von 21 Yards (effektiv 20,93 Yards = 19,138 Meter), 1416 Nadeln und Stickhöhen von 75, 104 und 110 cm, entspricht die SAURER 1040/ 21 YARDS den seit Jahren geäusserten Wünschen bedeu-

Diese SAURER-Neuentwicklung zeichnet sich durch Anwendung modernster Technologien sowie durch wirtschafttender Stickerei-Unternehmer.

Die grosse Couponlänge bringt beim Materialfluss wesentiche Vorteile aus.

Ausrüsten und Konfektionieren. Es können auch 2 Stücke iche Einsparungen, z.B. beim Schneiden, Aufspannen, à 10 Yards bestickt werden.



SAURER 1040

mit 21 Yards Sticklänge

Steuerung und Überwachung Ein elektronischer Drehzahlregler (Phasenanschnitt-Steuerung) ermöglicht Drehzahländerungen von 5 zu 5 Eine elektronische Überwachung hält die Drehzahl auch Fouren/min., welche entweder durch die Punchkarte ausbei extremen Netzschwankungen konstant und verhindert gelöst oder mittels Druckknopf eingeleitet werden.

Alle wichtigen Funktionen werden durch Druckknöpfe eingeleitet, welche auf einem Schalttableau übersichtlich angeordnet sind. Kriechgang und Notstop können sowohl mittels Druckknopf als auch durch einen Kabelschalter Leistungsabweichungen. petätigt werden.

Eine Schlüsseltaste verhindert Manipulationen durch Unbefugte und Fehlbedienungen werden durch elektrische Verriegelungen praktisch verunmöglicht.

Stoffdrücker, Schiffchen und Fadenleiter. Dadurch Intensive Forschungsarbeiten führten zu optimaler Gekonnten die Spannungsspitzen im Garn erheblich gesenkt werden, was zu einer Reduktion der Fadenbrüche und sostaltung der Bewegungen der Nadellineale, Bohrschienen. mit zu einer Steigerung des Nutzeffektes führt.

Die erstaunlich geringe Leistung von 2,2 kW genugt für den Die Hauptwelle der Antriebseinheit ist 5-fach gelagert.

Antrieb dieser gigantischen Maschine, was einen nicht zu unterschätzenden Vorteil darstellt.

Stickautomat

bestätigt. Der bewährte SAURER-Stickautomat Typ 1040 erfüllt auch die erhöhten Anforderungen der 21 Yard-Madehnten Forschung als einfache und problemlose Lösung Die mechanische Steuerung hat sich auf Grund der ausge-

Gatter neu konstruiert. Trotz Erhöhung seiner Stabilität Im Hinblick auf die Sticklänge von 21 Yards wurde das konnte das Gewicht unter einer Tonne gehalten werden.

Dank der reduzierten Reibung wird sogar bei höheren Tourenzahlen eine sehr genaue Changierung gewährleistet.

Maschinenbeleuchtung

Technische Daten

Fadenwächter-Anlage

Stüpfelapparat

Bohrapparat

Spulenträger

70 mm Durchmesser und 135 mm Länge. Dabei kann das Vordergarn wahlweise abgerollt oder über Kopf abgezogen Die neuen Spulenträger sind konzipiert für Garnspulen bis werden.

Max. Seitenchangierung

Schiffchengrösse

Nadelzahl

Bobinengrösse

Spulengrösse

Kleinster Nadelrapport

Sticheinheiten

Drehzahlbereich

Sticklänge Stickhöhe

Leistung

eine durchschnittliche Stickleistung bei 4/4 Rapport von Bei einem Drehzahlbereich von 145 bis 155 T/min. wird rund 215'000 Stichen/Minute erreicht!

Dieser Drehzahlbereich garantiert eine schonende Garnbehandlung und einen qualitativ hochstehenden Warenausfall

Einsatzbereich

YARDS erstreckt sich von einfachen bis zu teuren Haute-Das vielseitige Anwendungsgebiet der SAURER 1040/21 Couture-Stickereien in der berühmten SAURER-Qualität.

Stickmaschine kann auf Wunsch mit folgendem Zubehör Das Standard-Modell der SAURER 1040/21 YARDSergänzt werden:

Erforderliche Raumhöhe

Höhe über alles

Gewicht, inkl. Automat,

Antriebsmotor

ohne Fundament

Maschinenabmessungen:

Abstand Länge

Länge über alles Breite über alles

- Zentralschmierung
 Elektrisch verstellbare Arbeitsbühne
 - Vollverschalung
- Motor für Aufwellapparat

Aktiengesellschaft Adolph Saurer CH-9320 Arbon/Schweiz

Telefon 071/46 9111 Telex 77 444



Stoffwellengrösse:

Bohrhub

unbewickelt

bewickelt



...das ist typisch für Schlichte CB—eine Polyacrylatschlichte der BASF

Voraussetzung für rationelles Weben ist die Qualität des Schlichtefilms: Schlichte CB ergibt hochwertige Filme, die jeden Faden zuverlässig schützen.

Neben dem Weben ist vor allem das einfache Auswaschen wichtig; Schlichte CB ist schnell löslich und kann leicht und vollständig ausgewaschen werden. Schlichterückstände auf der Ware sind nicht zu befürchten.

Titelfoto: Darstellung der Schlichte CB, die sich im Wasser vom Gewebe löst. Die Schlieren werden durch die Unterschiedlichen Dichtegrade von Schlichte und Wasser sichtbar, Aufgenommen im Differentialinterferometer. Abbildungsmaßstab: 2100:1





Für den Fachmann

Die Vorteile von Schlichte CB wirken über den Bereich der Weberei hinaus. Damit nimmt ihre Verwendung entscheidenden Einfluß auf Vorbehandeln, Färben, Drucken und Ausrüsten.

Sengen:

Schlichte CB ist auch nach dem Sengen leicht auszuwaschen.

Entschlichten:

Das enzymatische
Entschlichten ist bei Verwendung von Schlichte CB
nicht erforderlich, es sei
denn, sie wird zusammen
mit nativer Stärke eingesetzt. Dann sichert
Schlichte CB einen stets
gleichbleibenden Entschlichtungsgrad.

Auswaschen

Quellung des Schlichtefilms in Sekunden und rasches Lösen des Polyacrylats sichern rückstandsloses Auswaschen im schnell laufenden Kontinuebetrieb.

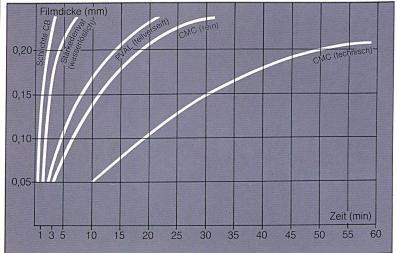
Alkalisches Abkochen:

Die hohe Alkaliverträglichkeit der Schlichte CB erlaubt ein direktes Einfahren schlichtehaltiger Rohware in Abkochsysteme.

Bleichen:

Die hohe Elektrolyt-Verträglichkeit der Schlichte CB sichert einen störungsfreien Ablauf von Bleichreaktionen, wobei Schlichte CB stabilisierend wirkt.

Lösegeschwindigkeit von Schlichtefilmen (in H₂O, bei Raumtemperatur)



Stuhlrohes Färben:

Durch die Elektrolyt-Verträglichkeit und die hohe Lösegeschwindigkeit von Schlichte CB können bestimmte Artikel, wie z.B. Frottierwaren, mit hohem wirtschaftlichen Vorteil stuhlroh gefärbt werden.

Ausrüsten:

Schlichte CB ist mit den meisten Ausrüstungsmitteln verträglich und kann in bestimmten Fällen auch als griffgebendes Additiv auf der Ware verbleiben.

Abwasser:

Deutliche Abwasserentlastung:

• besonders geringer

- Schlichteauftrag,

 keine absedimentierbaren Anteile,
- geringer CSB-Wert,
- nicht toxisch.

Das bedeutet: Verminderte Abwasserkosten in der Veredlung. Darüber hinaus in der Schlichterei geringeren Abwasseranfall, da Schlichte CB-Lösungen restlos aufgebraucht werden können.

Polyacrylatschlichten der BASF:

Schlichte CB Schlichte CC Schlichte PE Schlichte S Schlichte PA Schlichte T8

Recycling:

Das von der BASF entwickelte Verfahren ist gekennzeichnet durch

- rasches Quellen des Filmes in Wasser,
- schnelles mechanisches Abtrennen mit konventionellen Maschinen,
- direkte Wiederverwendung des qualitativ hochwertigen Schlichteregenerats.

Daher hohe Wirtschaftlichkeit.

Bitte sprechen Sie uns an.

Belgien BASF Chimie S.A Tél. 375 24 00 14, Avenue Hamo

Dänemark
A/S Badilin
Tel. 57 00 11
Ved Stadsgraven 15
DK-2300 Kopophages

Finnland
O.Y. Mercantile A.B.
Tel. 60981
Postfach 29
SF-00101 Helsinki 10

Frankreich Compagnie Française BASF S.A. Tel. 739-33 22 140, rue Jules Guesde F-92303 Levallois

Griechenland
Dr. D. A. Dells A.G.
Tel. 3 23 18 01
Paleologou Benizelou 5
GR-117 Athen

Großbritannien BASF United Kingdom Ltd. Tel. 485 62 22 Earl Road, Cheadle Hulme GB-Cheadle/Cheshire

Republik Irland Denis Coakley Ltd. Tel. 38 40 11 Clonee Co. Meath, near Dublin

Italien S.A.S.E.A. S.p.A. Tel. 42 48 Via Pietro Rondoni, 1 I-20 146 Milano

Niederlande BASF Nederland B.V. Tel. 717171 Kadestraat 1 NI.-Arphem

Norwegen BASF Norge A/S Tel. 55 52 95 P.B. 46 Skøyen

Österreich BASF Österreich Ges. m. b. H. Tel. 82 36 61 Hietzinger Hauptstr. 50 A-1131 Wien 13

Portugal BASF Portuguesa, LDA Tel. 56 25 11 Rua de Santa Bárbara, 46-5° P-Lisboa 1

Schweden BASF Svenska AB Tel. 81 32 60 Box 53 008 S-40014 Göteborg 53

Chemiecolor AG
Tel. 7 15 21 21
Seestr. 42
CH-8802 Kilchberg

BASF Española S.A Tel. 2 15 13 54 Paseo de Gracia, 99 E-Barcelona 8

BASF Aktiengesellschaft D-6700 Ludwigshafen



BASF Aktiengesellschaft 6700 Ludwigshafen CFT-7004

Bitte wenden Sie sich an Ihre BASF-Vertretung, wenn Sie weitere Informationen oder Beratung wünschen.

BASF Aktiengesellschaft D-6700 Ludwigshafen





Förderbandprobleme sind nicht dazu da, Ihnen die Freizeit zu vermiesen. Sondern um von uns gelöst zu werden.

Wir lösen Ihr Förderbandproblem, als wäre es unser eigenes. Mit unserem Rapptex.

Was das Förderband, das Ihnen vorschwebt, fördern soll, und wie – das ist zwar ausschlaggebend für seine Beschaffenheit.

Doch nebensächlich zur Beantwortung der Frage, ob Leder die Lösung hat. Denn Jahrzehnte erfolgreicher

Alles über Förderbänder und über Rapptex®, was Sie als Einkäufer oder Ingenieur, als Werkmeister oder Unternehmer interessieren kann, haben wir in einer Broschüre zusammengefasst. Verlangen Sie sie mit diesem Coupon – wir stellen sie Ihnen gerne und unverbindlich zu.

Vame

Position

n Firma

Strasse

Ort and

Ausfüllen und in verschlossenem Couvert senden an:

Leder & Co. AG Fluhstrasse 30 CH-8604 Rapperswil Schweiz

Eigene Niederlassungen in der BRD, talien, Holland und U.S.A. sowie Vertretungen in der ganzen Welt.



da steht. Sondern auch zu einer Erfahrung und zu einem Know-How, die ihresgleichen suchen.

Heute fördern unsere Rapptex®-Bänder weltweit so ziemlich alles, was sich fördern lässt: Verpackte Güter so funktionell

> wie lose, scharfkantige so produktgerecht wie weiche, leichte so leistungsfähig wie schwere, nasse so problemlos wie trockene.

In der Tat: Es gibt kaum einen Wirtschafts- oder Industriezweig, dessen führende Unternehmen ihre Förderprobleme nicht schon uns anvertraut hätten. Vielleicht sollten darum auch Sie sich mit den Spezialisten von Leder unterhalten, wenn Sie beim Fördern viel fordern.

Denn Förderbänder, die ihre Aufgabe perfekt erfüllen, können zwar die verschiedensten Gesichter haben.

Aber nur *einen* Namen – Rapptex[®].

Tätigkeit in der Transportbandproduktion haben uns mit den vielfältigsten Förderfragen konfrontiert. Und nicht nur zu einem Sortiment geführt, dessen Auswahl an Bandstärken und Bandoberflächen einzig Ein Rapptex®-Band ist stets verrottungsfest, massstabil und weitgehend chemikalienbeständig. Unterschiedliche Zugschichten aus Polyester, verschiedenartige Beschichtungen (PVC, HP, PU, PAE, Silikon), variierendes Mitnahmevermögen, eine Vielzahl von Profilen – das Sortiment an Rapptex®-Förderbändern ist schier endlos. Dennoch entwickeln wir immer wieder auch Bänder in Zusammenarbeit mit Kunden. Bänder für neue, ganz spezifische Transportaufgaben. Haben Sie welche?





Folgende Erzeugnisse werden durch uns unter diesem Markenzeichen hergestellt: Rapptex®-Förderbänder, Rapplon®-Treibriemen, Polydur®-Kunststoffe (Halbzeug und Fertiateile).



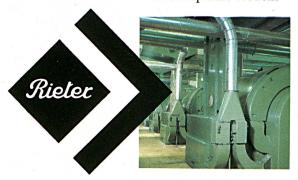


denkt auch an die Menschen

Unser umfassendes Spinnereikonzept vergisst den arbeitenden Menschen nicht. Es sorgt für optimale, vorschriftsgemässe Arbeitsbedingungen an unseren Maschinen.

So finden Sie an unserer Karde eine integrierte Einzelabsaugung zur einwandfreien Entstaubung des Kardenraums. Zusätzlich kann die Karde an ein vollautomatisches Abgangtransportsystem angeschlossen werden. Ventilatoren saugen den Abgang in gesteuerten Intervallen ab. Die Deponie erfolgt getrennt nach Art und Sortiment.

Ihr Personal wird sich über saubere, attraktive Arbeitsplätze freuen.



Wir wollen Leute mit Elan an unseren Maschinen haben. Sie auch? Sprechen Sie doch mit uns darüber. Wir studieren jedes Umweltschutzproblem individuell!

Maschinenfabrik Rieter A.G. CH-8406 Winterthur/Schweiz



Kommen Sie zur 39. interstoff, wenn Mode Ihr Geschäft ist. Denn nur die interstoff bietet Ihnen die einmalige Gelegenheit, das lückenlose Angebot an Stoffen aus aller Welt kennenzulernen. Mit allem, was dazugehört. Rund 800 Aussteller konzentieren ihr neuestes Stoff-Angebot an vier Tagen in Frankfurt. Von Sonntag 28. 5. bis Mittwoch 31. 5. 1978.

Nutzen Sie die Chance des internationalen Überblicks. Sehen Sie, was sich tut, welche Stoff-Creationen en vogue sein werden – damit Mode für Sie ein erfolgreiches Geschäft bleibt.

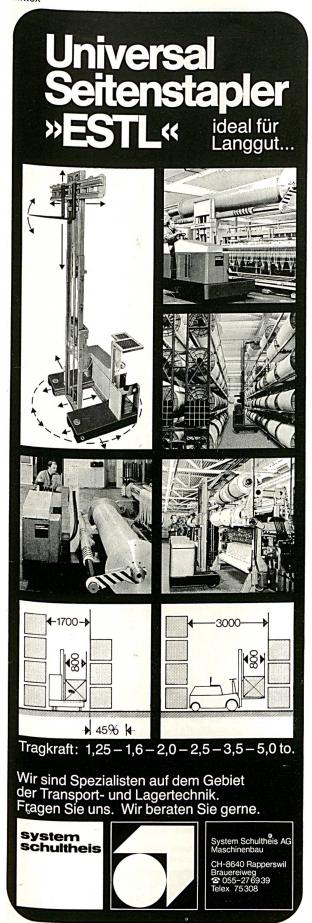


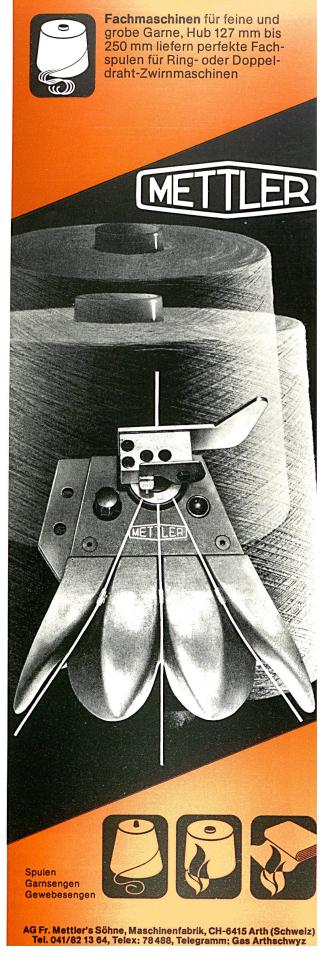
39. interstoff Fachmesse für Bekleidungstextilien Frankfurt am Main Sonntag 28. 5. bis Mittwoch 31. 5. 1978

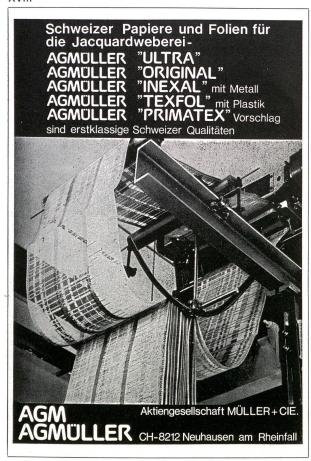
interstoff - mit dem Trend auf Tuchfühlung

Information: Natural AG.,

St. Jakobs-Strasse 220, CH 4002 BASEL, Postfach, Tel.: (061) - 224488, int. 376, Telex: 62756















mittex XIX

Stöcklin Aufsetzgitter

Neuheit «runde Ecken» 4-Patent.

Ordnung und Übersicht im Lager – eine Transport- und Lagereinheit von der Produktion bis in den Verkaufsladen – niedrigere Versandspesen – Frachtvergünstigung für Bahntransport (SSRG-Empfehlung Nr. 225).



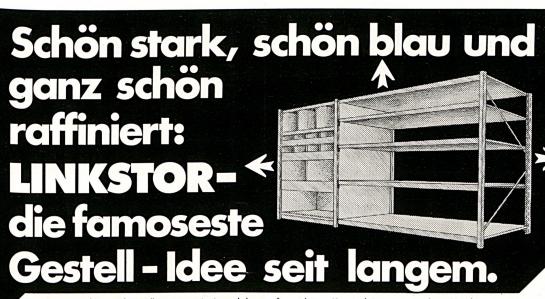
SBB S2002 EL X17 52002 EL tendentalistal tendentalistal sentimental martini

Robuste und formschöne Konstruktion mit Epoxy-Pulver-Oberflächenschutz und Kunststoff-Scharnieren.

Walter Stöcklin AG CH-4143 Dornach

Fördermittel- und Apparatebau Tel. 061 72 31 31 Telex 62920 Überzeugen Sie sich selbst – verlangen Sie unverbindliche Probelieferung. Erfahrene Fachberater und Dokumentation stehen zu Ihrer Verfügung.





Das ist neu: Fächer- und Regallagerung mit ein und demselben System. Bis 2400 mm Spannweite zwischen den Stützen, bis 7,5 t Tragkraft pro Rahmen, vier Tablartiefen, Bauhöhe bis 8 m, mühelose Tablarverstellung alle 50 mm. Saubere, formschöne Konstruktion, grenzenlose Kombinationsmöglichkeiten für sperrige Güter und Kleinteile. <u>Zusammenbaunach dem Steckprinzip ohne Werkzeug</u>. Ausführliche Unterlagen oder unverbindliche Offerte durch

Hulftegger + Co/AG CH-1373 Chavornay Telex 25 957 Tel. 024/51 16 83

hulftegger

Hulftegger + Co/AG CH-8712 Stäfa Telex 75 559 Tel. 01/928 11 21



Dort, wo modisches Feeling ebenso vorhanden ist wie fachliches Können?

Dort, wo das Garn bereits eine wichtige Rolle spielt bei der Verwirklichung Ihrer modischen Wünsche und Ideen?

Dort, wo man auf seriöse Beratung und guten Service besonderen Wert legt?

Wenn Mode für Sie dort beginnt, dann beginnt sie bei uns. Der Kesmalon AG.

Kesmalon. Ihr modisch kompetenter Partner.

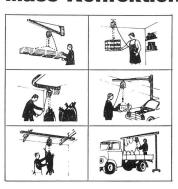


Lycra* *Du Pont's eingetragenes Warenzeichen

Kesmalon AG 8856 Tuggen Tel. 055-78 17 17

kesmalon ag

Mass-Konfektion



KBK von Demag

Für Lasten bis 1000 kg

KBK

das universelle und flexible System für den Bau von Hängekranen, Hängebahnen, Wand- und Säulendrehkranen

fehr

Ihr Demag-Partner

Hans Fehr AG CH-8305 Dietlikon Tel. 01/833 26 60 Telex 52344 Fördertechnik

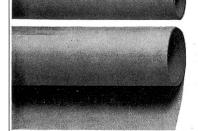


Hans Senn & Co. 8330 Pfäffikon ZH

Kempttalstrasse 85 Tel. 01 97 52 04

Zylindrische Kartonrollen und Papierhülsen

Kartonrollen als Träger von



Textilien mit und ohne Überlitz (Fahne), parallelgewickelt, Längen bis 2100 mm Ø-Bereich 30–70 mm



Lager

für

- Stoffe
- Teppiche
- Rollenware aller Art







Hch. Kündig + Cie. AG 8620 Wetzikon

Telefon 01 77 09 34/35 Telex 75324



Nahtlose Filzschläuche als Walzenbezug (Putzwalzen, Presswalzen, Mitnehmerwalzen usw.) stellen wir seit Jahrzehnten als Spezialität her. Tausende von Kilometern haben im Laufe der Zeit unsere Fabrik verlassen. — Unser Programm umfasst auch anderes Textilzubehör in den verschiedensten Materialien und Ausführungen.

