

**Zeitschrift:** Mittex : die Fachzeitschrift für textile Garn- und Flächenherstellung im deutschsprachigen Europa

**Herausgeber:** Schweizerische Vereinigung von Textilfachleuten

**Band:** 85 (1978)

**Heft:** 9

### **Buchbesprechung:** Literatur

### **Nutzungsbedingungen**

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften auf E-Periodica. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen sowie auf Social Media-Kanälen oder Webseiten ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. [Mehr erfahren](#)

### **Conditions d'utilisation**

L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. La reproduction d'images dans des publications imprimées ou en ligne ainsi que sur des canaux de médias sociaux ou des sites web n'est autorisée qu'avec l'accord préalable des détenteurs des droits. [En savoir plus](#)

### **Terms of use**

The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. Publishing images in print and online publications, as well as on social media channels or websites, is only permitted with the prior consent of the rights holders. [Find out more](#)

**Download PDF:** 16.07.2025

**ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, <https://www.e-periodica.ch>**

Eine Grossaktion starteten die Oesterreicher mit einer neuen Schutzbekleidung aus Wolle. Hier zog man praktisch alle Register. Die Sicherheitsstaffel für den «Grossen Preis von Oesterreich 1978» etwa erhielt eine Schutzbekleidung aus Wolle, die den Träger optimal gegen Brandgefahr und Hitzeeinwirkung schützte. Einer Information ist zu entnehmen, dass das verwendete Material zu 85 Prozent flammabweisend ausgerüstete Wolle ist. «Damit das Gewebe auch dann noch zusammenhält, wenn die Wolle einmal durch überlange Feuerseinwirkung verkohlen sollte, sind 15 Prozent Glasfasern beigemischt, die in diesem Falle wie ein Gerüst wirken würden. Die Unterwäsche besteht ebenfalls aus flammabweisend ausgerüsteter, waschmaschinenfester Schurwolle.» Diese Brandschutzbekleidung soll auch nach 50 Chemisch-Reinigungen ihre Wirkung nicht einbüßen.

	12. 7. 1978	16. 8. 1978
Bradford in Cents je kg		
Merino 70"	297	295
Bradford in Cents je kg		
Crossbreds 58%"	238	238
Roubaix: Kammzug-notierungen in bfr. je kg	23,85—24,00	23,50
London in Cents je kg		
64er Bradford B. Kammzüge	230—233	239—242

Union Central Press, 8047 Zürich

## Literatur

**The textile industry — Environmental control and energy conservation — Pollution Technology Review No. 42, Energy Technology Review No. 28 — S. G. Cooper — 385 pages, US \$ 42 — Noyes Data Corporation, New Jersey, USA, 1978.**

Raw material and energy consumption by textile mills and related enterprises is on a steady, albeit slow increase somewhat proportional to the increase of the world's population.

In former years cotton was the principal raw material. However, in 1968 man-made fiber consumption in the U.S. and Europe surpassed cotton and has claimed a progressively larger share of the market. In the mid-seventies about 70 % of the fibers used were synthetics. In the USA the processing of wool is down to about 1 % of all the fibers utilized.

For these reasons the emphasis in this book is on environmental control and energy conservation that can be carried out in the processing of polyester, nylon, acrylic, olefin and cotton fibers as well as in the finishing of a great variety of fabrics and fabric blends into a multitude of end products.

Many approaches to saving energy and avoiding pollution during the manufacture and finishing of textiles are presented in this volume, which is based upon various

technological studies and recent U.S. patents. The bibliography at the end of the volume lists the high important government reports as well as other sources used in the preparation of this book. A partial and condensed table of contents follows here.

1. Technology Trends, 2. Trends in Industry Waste Generation, 3. Process Categories, 4. Overall Energy use Pattern, 5. Energy use Patterns and Conservation Goals by Process Category, 6. Air Pollution, 7. Water Pollution, 8. Hazardous Wastes, 9. Solid Wastes, Glossary, Bibliography.

**Textile processing and finishing aids — Recent Advances — Chemical Technology Review No. 96 — John W. Palmer — 324 pages, US \$ 39 — Noyes Data Corporation, New Jersey, USA, 1977.**

The textile industry is perhaps the largest single industrial consumer of specialty chemicals in the U.S. In the next few years a yearly expenditure of close to 850 million U.S. dollars is expected for a range of specialty finishing agents, resins, binders and preweave sizing (slashing) compounds.

New finishing techniques have been developed for the old standby, wool, while at the same time, synthetic fibers, such as polyamides, polyesters, acrylics and those from polyolefins, have been the subject of continuous research activity around the world. The research and development efforts for cotton and cotton/polyester blends in recent years have been focused on: Resistance to Flammability, Durable Press, Wash and Wear, Oil and Water Repellency, Softeners, Fiber Lubricants.

The patent literature represents one of the most complete sources of textile finishing chemistry and formulations, as a wide range of chemical, fiber and equipment manufacturers attempt to secure strong market positions in this extremely large and changing industry. This book describes over 200 processes and provides several hundred formulations for all phases of textile processing. Numbers of processes are in parentheses.

1. Flame Resistance (43), 2. Durable Press (38), 3. Oil, Water Repellent and Soil Release Finishes (23), 4. Softeners and Fiber Lubricants (13), 5. Cotton Treatments (15), 6. Wool (15), 7. Polyamides (21), 8. Polyesters (21), 9. Acrylic, Polyolefin and other Fibers (17).

**Gewebetechnik — Autorenkollektiv — 2., verbesserte Auflage 1978 — 526 Seiten mit 1213 zum Teil mehrfarbigen Bildern, 16,5 × 23 cm, Halbgebundeneinband, 48,— Mark — VEB Fachbuchverlag, Leipzig, 1977.**

Das Lehr- und Fachbuch entspricht in seiner Stoffauswahl und Gliederung den Lehrplänen der Ingenieur- und Hochschulen für die Textilindustrie und ist sowohl für das Direkt- als auch für das Fern- und Abendstudium geeignet. Den Bindungsbezeichnungen sowie allen Darstellungen liegen die neuen Standards zugrunde. Neben der Behandlung der klassischen Bindungen und Techniken aller Sparten der Weberei werden volkswirtschaftlich wichtige Hinweise in bezug auf die Anwendungsmöglichkeiten von Musterungen und Bindungen gegeben. Auch die Besonderheiten der Bandweberei sind berücksichtigt.

Leserkreis: Meister in der Textilindustrie — insbesondere der Weberei —, Direkt- und Fernstudenten an den Fach- und Hochschulen für Textilindustrie, Musterzeichner, Dessinateure.