Zeitschrift: Mittex : die Fachzeitschrift für textile Garn- und Flächenherstellung im deutschsprachigen Europa

Herausgeber: Schweizerische Vereinigung von Textilfachleuten

Band: 81 (1974)

Heft: [9]

Artikel: Schaftmaschinen

Autor: [s.n.]

DOI: https://doi.org/10.5169/seals-677662

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften auf E-Periodica. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen sowie auf Social Media-Kanälen oder Webseiten ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. Mehr erfahren

Conditions d'utilisation

L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. La reproduction d'images dans des publications imprimées ou en ligne ainsi que sur des canaux de médias sociaux ou des sites web n'est autorisée qu'avec l'accord préalable des détenteurs des droits. En savoir plus

Terms of use

The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. Publishing images in print and online publications, as well as on social media channels or websites, is only permitted with the prior consent of the rights holders. Find out more

Download PDF: 13.12.2025

ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, https://www.e-periodica.ch

Schaftmaschinen

Stäubli-Schaftmaschinen — optimal kombinierbar mit jeder Webmaschine

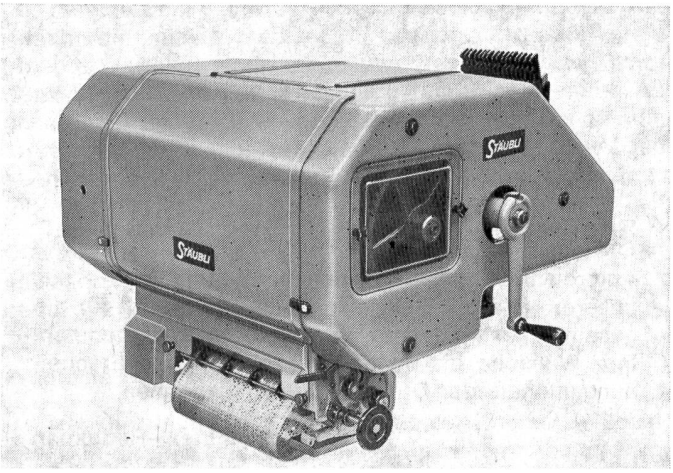
Stäubli AG, 8810 Horgen

Die Tendenz, die Musterungsmöglichkeit auf Webmaschinen und damit auch ihren Einsatzbereich zu erweitern, nimmt weiter zu. Immer mehr Betriebe gelangen zur Überzeugung, dass Schaftmaschinen an Webmaschinen den Sicherheitsfaktor darstellen, um rasch auf Trendwechsel im Musterungsbereich reagieren zu können. Weil unser Schaftmaschinenprogramm aussergewöhnlich vollständig ist, können wir an jede neue oder bestehende Webmaschine die am besten geeignete Schaftmaschine nach Mass anpassen, um die gewünschte Musterungs-Flexibilität zu erreichen.

Unsere Spezialisierung macht es möglich, praxisnahe Produkte zu schaffen, das Baukastenprinzip anzuwenden und daneben auch das Detail zu pflegen. Die Wirtschaftlichkeit unserer Schaftmaschinen ist hervorragend, ebenso sind es die Standardisierungsmöglichkeiten, denn gleiche oder ähnliche Schaftmaschinenmodelle von uns lassen sich an verschiedene Webmaschinen-Fabrikate anbauen. Nicht umsonst zählen unsere Produkte auf der ganzen Welt zu den Besten und sind am weitesten verbreitet. Nachstehend sind die Grundmodelle mit einer Kurzbeschreibung aufgeführt. Wir zeigen auch eine Tabelle über die Anbaumöglichkeiten und Anbauarten unserer Schaftmaschinen an die heute hergestellten Webmaschinen und hoffen, mit dieser Aufstellung einen guten Überblick über die Möglichkeiten, Webmaschinen mit Schaftmaschinen auszurüsten, vermittelt zu haben.

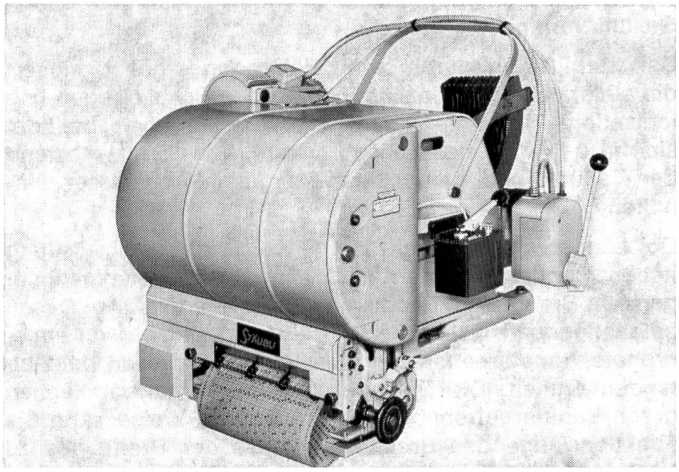
Typ 100

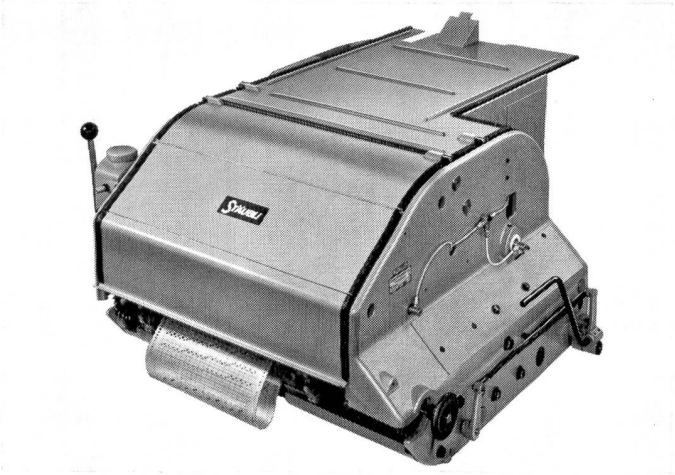
Federrückzug-Schaftmaschine mit den universellen Anbaumöglichkeiten an konventionelle oder schützenlose Webmaschinen. Einfache, übersichtliche Konzeption, wirtschaftlich im Unterhalt, anspruchslos in Bedienung und Wartung. Abnützungsfreie Innengarnituren mit Stahlbalancen. Kunststoffteile an vielen Stellen verhindern, dass sich Metallteile gegenseitig berühren. Einleseapparat mit oder ohne schussfolgerichtiger Arbeitsweise beim Schusssuchen. Schusssuchvorrichtung mit Hand- oder Motorantrieb.



Typ 200

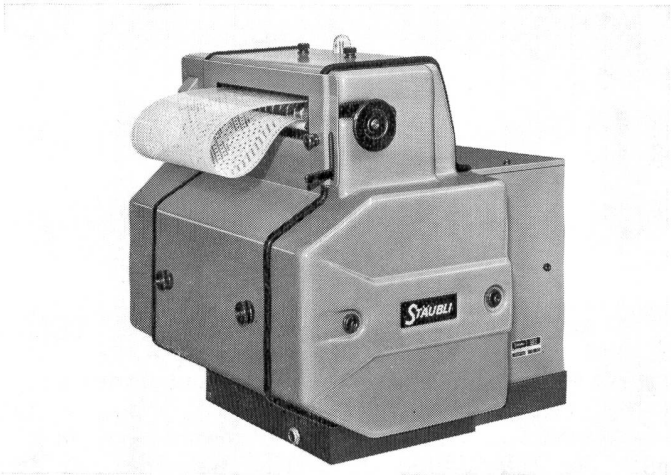
Gegenzug-Schaftmaschine mit vielen Anbaumöglichkeiten, wirtschaftlich und funktionssicher. Einwandfreie Hoch- und Tieffachstellung der Webeschäfte. Durch die ideale Schaftbewegung werden Webegeschirr und Kettfäden besonders geschont. Für eine positive Schaftmaschine extrem gute Zugänglichkeit zu allen Teilen. Einleseapparat für schussfolgerichtige Arbeitsweise beim Schusssuchen. Schusssuchvorrichtung mit Einzelmotor-Antrieb. Zentralschmierung.





Typ 330

Gegenzug-Schaftmaschine für den Einsatz bei Webmaschinen mit grossen Blattbreiten und hohen Arbeitsgeschwindigkeiten. Diese besonders robust gebaute Schaftmaschine mit beidseitig montierten Kurvenscheiben für die Zug- und Stossmesserbewegung ist ideal wenn es gilt, grossen Beanspruchungen auf die Dauer Stand zu halten. Zentralschmierung.



Typ 1200

Gegenzug-Schaftmaschine mit beidseitig angeordneten Komplementär-Kurvenscheiben für die Zugmesserbewegung. Spielfreie Schaftbewegung mit neuer Konzeption für zwangsläufige Hakensteuerung. Hoch- oder tiefplazierter Einleseapparat für schussfolgerichtige Arbeitsweise beim Schusssuchen. Ölumlaufschmierung, niedriger Lärmpegel. Schusssuchvorrichtung mit Einzelmotor-Antrieb.

Typ 550

Federrückzug-Schaftmaschine in Monoblockgehäuse. Wartungsfreie Konstruktion mit Ölbad und Umlaufschmierung. Diese Schaftmaschine ist besonders für die hohen Arbeitsgeschwindigkeiten der Webmaschinen mit pneumatischem oder hydraulischem Schusseintrag oder der Nadel-Bandwebmaschinen ausgelegt. Die Arbeitsweise dieser Schaftmaschine ermöglicht, neben der hohen Arbeitsgeschwindigkeit, eine vereinfachte Konstruktion der Innenteile, welche nur noch aus Balancen und kurzen Anhängehaken bestehen. An Stelle von Zugmessern übernimmt eine auf schwingenden Hebeln montierte Traverse das Stossen der Balancen. Einleseapparat für Nockenkarten aus Kunststoff.

Typ 1430

Gegenzug-Offenfach-Doppelhub-Rotations-Schaftmaschine mit neuartigem Arbeitsprinzip. Kompakte Monoblock-Bauweise mit Ölbad. Spielfreie Schaftbewegung auch im Bereich der Endstellungen. Einleseapparat hochplaziert für schussfolgerichtiges Arbeiten beim Schusssuchen. Diese Schaftmaschine ist in ihrer Funktion und Konzeption wegweisend und eröffnet neue Möglichkeiten für vielschäftiges Weben bei hohen Arbeitsgeschwindigkeiten und grossen Blattbreiten. Mit dieser revolutionären Konstruktion haben wir einen weiteren, entscheidenden Meilenstein im Schaftmaschinenbau gesetzt und ein Produkt geschaffen, das als modernste und perfekteste Schaftmaschine bezeichnet werden kann.

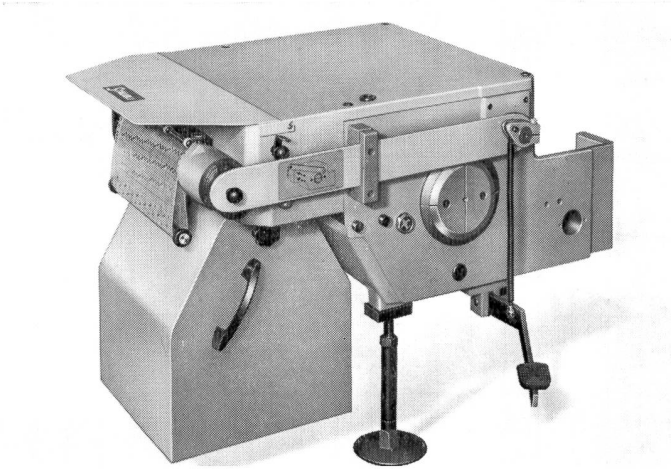


Tabelle über die optimalen Kombinationsmöglichkeiten

Die Vielfalt von Webmaschinen erschwert auch im Bereich der Zubehörprodukte, welche wahlweise mit den verschiedenen Webmaschinen kombiniert werden müssen, den Überblick.

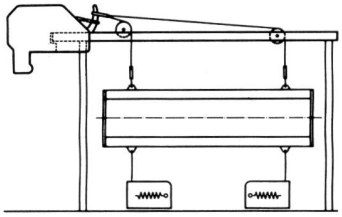
Unsere Tabelle vermittelt eine Übersicht über die Anbaumöglichkeiten von Schaftmaschinen und deren Anbauarten an die heute hergestellten Webmaschinen. Wir beschränken uns darauf, die am häufigsten und erfolgreichsten in der Praxis zur Anwendung kommenden Anbauarten aufzuführen. Diese Tabelle vermittelt auch gleichzeitig eine Übersicht über die Grundmodelle unserer Schaftmaschinen, mit welchen es möglich ist, für jede Webmaschine die beste Schaftmaschinen-Kombination zu schaffen.

Die aufgeführten Namen von Webmaschinenherstellern sowie die dargestellten Anbauvarianten erheben keinerlei Anspruch auf Vollständigkeit. Die gezeigten Anbauvarianten für unsere Schaftmaschinen lassen sich auch auf andere, hier nicht aufgeführte Webmaschinen übertragen.

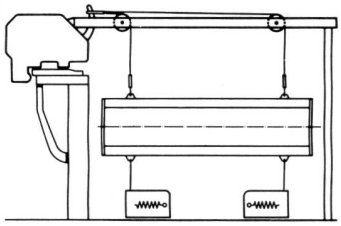
Webmaschine									Federrückzug-Schaftmaschine Typ 100								Gegenzug-Schaftmaschine Typ 200										Gegenzug-Schaftmaschine Typ 330					Federrückzug-Schaftmaschine Typ 550					Gegenzug-Schaftmaschine Typ 1200								Gegenzug-Schaftmaschine Typ 1430				
Hersteller		Eintrag-System																																															
	Herkunftsland	konventionell	Stangengreifer	Bandgreifer	hydraulisch	pneumatisch	Projektil	Nadel	Anbauvariante A	Anbauvariante B	1-Zylinder-Einleseapparat	2-Zylinder-Einleseapparat	Teilung 10 mm	Teilung 12 mm	ohne Schussuchvorrichtung	Schussuchvorr. mit Handbetrieb	Schussuchvorr. mit Motorantrieb	Kunststoffverdeck	Anbauvariante D	Anbauvariante E	Anbauvariante F	Anbauvariante G	Anbauvariante H	1-Zylinder-Einleseapparat	2-Zylinder-Einleseapparat	Teilung 10 mm	Teilung 12 mm	ohne Schussuchvorrichtung	Schussuchvorr. mit Motorantrieb	Zentralschmierung	Anbauvariante I	Anbauvariante K	1-Zylinder-Einleseapparat	Teilung 12 mm	Zentralschmierung	Anbauvariante L	Anbauvariante M	Einleseapparat für Nockenkarten	Teilung 12 mm	Monoblockgehäuse, Ölbad	Anbauvariante N	Anbauvariante O	Anbauvariante P	Anbauvariante Q	1-Zylinder-Einleseapparat	Teilung 12 mm	ohne Schussuchvorrichtung	Schussuchvorr. mit Motorantrieb	Oelumlaufschmierung	Anbauvariante R	1-Zylinder-Einleseapparat	Teilung 12 mm	ohne Schussuchvorrichtung	Monoblockgehäuse, Ölbad
Cerdans	E	●							●	●		●	●	●	●	●	●	●		●				●	●	●	●	●	●																						
Crompton + Knowles	USA	●							●	●			●	●	●	●	●	●		●				●			●	●	●																						
Crompton + Knowles	USA						●												●					●			●		●																						
Desveus	E			●																●				●	●	●	●		●																						
Dornier	D		●																			●		●			●	●		●	●		●	●	●									●				●			
Draper	USA	●							●				●	●	●																																				
Draper	USA			●					●	●			●	●	●	●		●	●					●			●	●		●																					
Draper	USA				●																																●		●	●	●										
Elitex	CSR				●																																		●	●	●										
Enshu	J				●																																	●	●	●	●										
Enshu-Saurer	J	●																				●		●	●		●	●		●																					
Fatex	F		●						●		●	●	●	●	●		●	●		●				●	●	●	●	●	●	●																					
Galileo	I	●								●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				●	●	●	●	●	●	●																					
Galileo	I		●																		●			●		●	●	●	●	●														●	●	●	●	●	●				
Giani	I			●					●		●	●	●	●	●	●	●	●		●				●	●	●	●	●	●	●																					
Günne	D		●																●	●				●	●		●	●	●	●											●	●		●	●	●	●	●				
Güsken	D		●																																						●			●	●	●		●				
Hiraiwa-Desveus	J			●																●				●			●		●	●																					
Hokuriku	J	●							●				●	●	●	●	●																																			
Howa	BR		●							●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					●	●	●	●	●	●	●																					
Incotex	F		●																		●			●			●	●		●																					
Ishikawa-Draper	J			●						●			●	●	●	●	●																																		
Iwer	E		●						●		●	●	●	●	●	●	●			●				●	●	●	●	●	●	●																					
Kaps	F			●					●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				●	●	●	●	●	●	●											●			●	●	●	●	●				
Lucas J.	P		●																		●			●			●		●	●																					
Mertens + Frowein	D		●																	●				●			●	●		●																					
Müller	CH	●								●				●	●			●	●					●			●	●		●		●	●	●	●																	
Müller	CH							●																												●		●	●	●											
Nissan	J				●																																●	●	●	●											
Northrop	GB	●								●			●	●	●	●	●	●	●					●			●	●	●	●																					
Nuovo Pignone	I			●																											●		●	●	●																
Omita	I	●								●	●	●	●	●	●	●	●	●																																	
Omita	I						●														●				●		●	●	●	●	●													●	●	●	●	●	●				
Picañol	B	●							●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				●	●	●	●	●	●	●																					
Ribeiro	BR	●								●	●	●	●	●	●	●	●	●		●				●	●		●	●	●	●																					
Rüti	CH	●									●		●	●	●	●	●	●	●	●				●	●		●	●	●	●																					
Rüti	CH			●						●	●		●	●	●			●																											●		●	●	●		●			
Rüti	CH					●																															●	●	●	●											
Rüti	CH				●																																●	●	●	●											
S.A.C.M.	F		●							●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					●	●	●	●	●	●	●											●	●		●	●	●	●	●	●				
Saurer	CH	●							●		●		●	●		●	●					●	●	●	●		●	●		●																					
Saurer-Diederichs	CH/F		●							●	●	●	●			●	●		●					●	●	●	●		●	●											●			●	●		●	●				
Snoeck	B			●															●					●	●	●	●	●		●											●			●	●	●		●				
Somet	I			●																●	●			●	●	●	●		●	●														●	●	●		●	●			
Sulzer	CH						●																								●		●	●	●														●	●	●	●	●
Ivis-Picañol	YU	●							●			●		●	●	●	●	●																																		
Toyoda-Rüti	J	●								●				●	●	●	●	●																																		
Tsudakoma-S.A.C.M.	J		●							●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					●			●	●	●	●																					
Van de Wiele	B	●																		●				●			●	●		●																					
Wifama-Saurer	PL	●																					●	●	●		●	●		●																					

Anbauvarianten für Federrückzug-Schaftmaschinen Typ 100

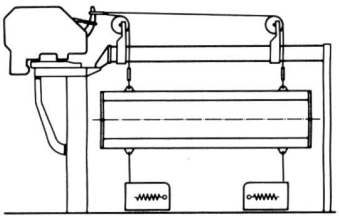
A
mit Oberbau



B
mit leichtem Oberbau und U-Eisen

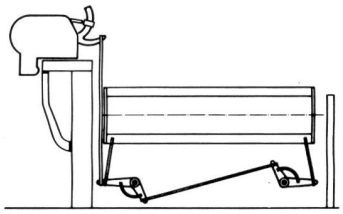


C
mit leichtem Oberbau und Rohrtraverse

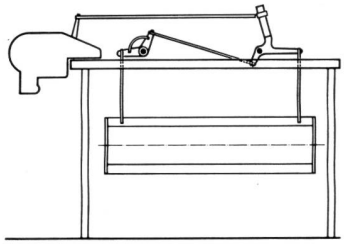


Anbauvarianten für Gegenzug-Schaftmaschinen Typ 200

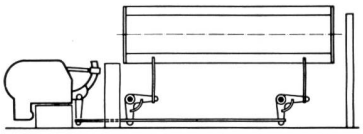
D
oberbaulos



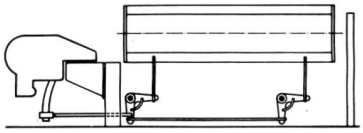
E
mit Oberbau



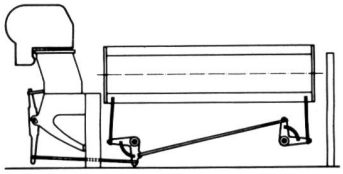
F
tief



G
tief

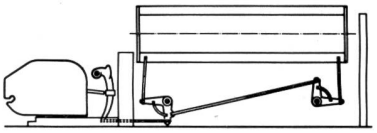


H
halbhoch

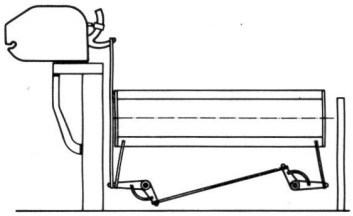


Anbauvarianten für Gegenzug-Schaftmaschinen Typ 330

(I)
tief

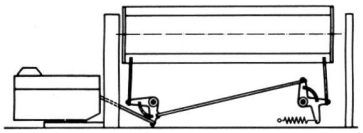


(K)
oberbaulos

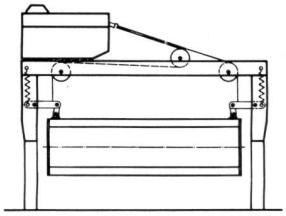


Anbauvarianten für Federrückzug-Schaftmaschinen Typ 550

(L)
tief

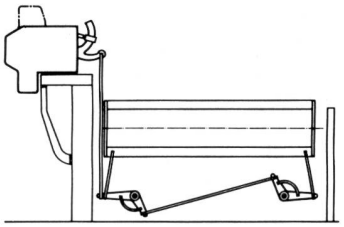


(M)
mit Oberbau

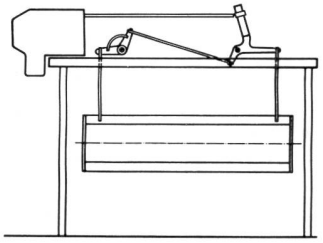


Anbauvarianten für Gegenzug-Schaftmaschinen Typ 1200

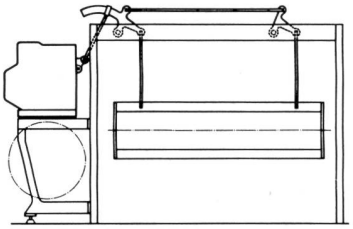
(N)
oberbaulos



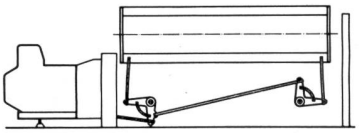
(O)
mit Oberbau

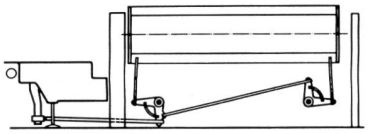


(P)
mit Oberbau



(Q)
tief



Anbau der Gegenzug-Schaftmaschine Typ 1430

(R)
tief