

**Zeitschrift:** Mitteilungen über Textilindustrie : schweizerische Fachschrift für die gesamte Textilindustrie

**Herausgeber:** Verein Ehemaliger Textilfachschüler Zürich und Angehöriger der Textilindustrie

**Band:** 73 (1966)

**Heft:** 7

### **Buchbesprechung:** Literatur

#### **Nutzungsbedingungen**

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften auf E-Periodica. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen sowie auf Social Media-Kanälen oder Webseiten ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. [Mehr erfahren](#)

#### **Conditions d'utilisation**

L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. La reproduction d'images dans des publications imprimées ou en ligne ainsi que sur des canaux de médias sociaux ou des sites web n'est autorisée qu'avec l'accord préalable des détenteurs des droits. [En savoir plus](#)

#### **Terms of use**

The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. Publishing images in print and online publications, as well as on social media channels or websites, is only permitted with the prior consent of the rights holders. [Find out more](#)

**Download PDF:** 02.01.2026

**ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, <https://www.e-periodica.ch>**

der uns mit freundlichen Worten in der dortigen Werkkantine empfing. Mit unerhörter Präzision, mit raffinierten Kontrollmethoden und mit ausgefeiltester Technik werden die Produkte aus einem rohen Stück Metall gestanzt, geformt, gefräst, geschliffen und veredelt. Alle, die die Herstellung eines Spinnrings, einer Spindel oder eines Druckzylinders gesehen haben, fassen sicher diese Spinnmaschinenzubehör zukünftig mit Samthandschuhen an. Es sollte

zum Ausbildungsplan eines jeden Spinnereimeisters ein Praktikum in der MEFAG gehören — wie würden sich dann die Spindeln und Ringe und Druckzylinder einer guten Behandlung und Pflege erfreuen!

Für den schönen und interessanten Tag möchte der Vorstand der VST der Maschinenfabrik Rieter und der MEFAG herzlichst danken, mit dem heimlichen Wunsch, bald wieder einmal in Winterthur Gast sein zu dürfen. (f)

## Literatur

**«Stellung und Struktur der Textilveredlungsindustrie in den Niederlanden»** — Forschungsbericht Nr. 1559 von Dr. Thomas Mandt, Forschungsstelle für allgemeine und textile Marktwirtschaft an der Universität Münster. 73 Seiten, 4 Abbildungen, 29 Tabellen, DM 34,—. Westdeutscher Verlag, Köln und Opladen 1965.

Gegenstand der Untersuchung ist die Struktur der niederländischen Textilveredlungsindustrie, und zwar ihres weitaus größten Bereiches, der zur «Katoen-, Rayon- en Linnenindustrie» gehört. Das sind nicht nur die Betriebe der Lohnveredlung und die Eigendrucker, sondern auch die Veredlungsabteilungen mehrstufiger Unternehmungen, soweit sie Gewebe aus Baumwolle, Leinen, Kunstseide, Zellwolle, Synthetics und Mischungen bleichen, färben, bedrucken und appretieren. Einer kurzen Darstellung der Standortverteilung dieser Betriebe folgt ein Rückblick auf die historische Entwicklung mit der frühzeitigen Ausrichtung der holländischen Baumwollindustrie inkl. der Veredlung auf die Erfordernisse des eigenen Kolonialreiches. Nach dem letzten Krieg stehen Rekonstruktion sowie die Anpassung an die gehobenen Ansprüche des Europamarktes im Vordergrund, wozu auch der verstärkte Ausbau der Veredlungskapazitäten gehört. Deren exakte Ermittlung für Bleicherei, Färberei und Stoffdruck lässt zugleich die typische Struktur der technischen Basis erkennen. Die Gliederung nach der Größe der Betriebe zeigt außerdem das Vorherrschen der Großbetriebe mit Stapelwarenproduktion.

Mit dieser Untersuchung wird Neuland betreten, da die holländische Textilveredlung bisher noch nie Gegenstand einer solchen Strukturanalyse war.

Dieser ersten Studie werden weitere folgen, die die Textilveredlungsindustrie anderer westeuropäischer Länder behandeln und die Durchführung eines umfassenden Strukturvergleiches ermöglichen.

**«Strukturelle Veränderungen in der US-Textilindustrie als Bestimmungsgründe für die jüngsten amerikanischen Empfehlungen (Kennedy-Plan)»** — Forschungsbericht Nr. 1524 von Dipl.-Volkswirt Dr. Klaus Hoffarth, Forschungsstelle für allgemeine und textile Marktwirtschaft an der Universität Münster. 82 Seiten, 6 Abbildungen, 32 Tabellen, DM 39,80. Westdeutscher Verlag, Köln und Opladen.

Die wirtschaftlichen Wandlungen, die sich in der Nachkriegszeit verstärkt durchsetzen, sind auf dem Gebiet der Textilwirtschaft besonders deutlich zu beobachten und führen verschiedentlich zu beträchtlichen Anpassungsprozessen in den herkömmlichen textilindustriellen Zentren der Welt. Im Verein mit andern, aus immanenter Gründen erwachsende Anpassungsmaßnahmen dieses Industriezweiges wirken sich derartige Wandlungen in manchen Ländern besonders nachhaltig aus und machen oftmals Hilfsmaßnahmen seitens der Regierung erforderlich.

Am Beispiel der Vereinigten Staaten wird in dieser Untersuchung gezeigt, wie die Textilindustrie solchen externen und internen Faktoren ausgesetzt und welchen Strukturwandlungen ein solch komplexer Industriezweig

wie die Textilindustrie im Rahmen der gesamten amerikanischen Industrie unterworfen ist. Denn seit mehreren Jahren setzen sich in dieser Branche zunehmend Veränderungen und Wandlungen durch, die ihren beredten Ausdruck in sinkenden Beschäftigungszahlen, in einem Rückgang des Maschinenbestandes, einem unterdurchschnittlichen Wachstum von Produktion, Umsatz und Löhnen sowie in stagnierenden Preisen und Gewinnen finden.

Darüber hinaus werden die Ansatzpunkte der Hilfsmaßnahmen für die amerikanische Textilindustrie, das sogenannte 7-Punkte-Programm der Kennedy-Administration vom 2. Mai 1961, diskutiert und die Erfolgsaussichten kritisch beleuchtet.

Schließlich lassen sich aus diesen Erfahrungen, wenn auch nicht im einzelnen aufgezeigt, für die europäische und speziell die deutsche Situation zahlreiche bedeutsame Parallelen in Form von Problemstellungen und Ansätzen für Lösungsmöglichkeiten gewinnen.

**«Grundlagen für die Reibungsmessung an Garnen und Zwirnen»** — Forschungsbericht Nr. 1536 von Prof. Dr.-Ing. Walther Wegener, Dipl.-Ing. Bernhard Schuler, Institut für Textiltechnik der Rhein.-Westf. Techn. Hochschule Aachen, 56 Seiten, 41 Abbildungen, 6 Tabellen, DM 35,—. Westdeutscher Verlag, Köln und Opladen 1965.

Bedingt durch die Steigerung der Fadengeschwindigkeit an fadenverarbeitenden Maschinen kommt der Kenntnis des Reibungsverhaltens von Garnen und Zwirnen in der Gegenwart große Bedeutung zu. Es wurde die Abhängigkeit des Reibungskoeffizienten von den Versuchsbedingungen, von der Beschaffenheit der Reibkörper, von der Materialart und -behandlung sowie vom Raumklima untersucht.

Die erste der genannten Gruppen umfaßt Untersuchungen mit verschiedenen Fadengeschwindigkeiten, mit verschiedenen Umschlingungswinkeln am Reibkörper und mit verschiedenen Belastungen des Fadens. Der Einfluß der Reibkörperbeschaffenheit wurde durch die Veränderung des Reibkörperdurchmessers, der Oberflächenrauhigkeit, der Härte des Reibkörpers und der Reibkörpertemperatur bestimmt. Die Untersuchung des Einflusses der Materialart und -behandlung auf die Höhe der Reibungskoeffizienten erfolgte mit Fäden aus endlosem Material und mit Gespinsten. Es wurden die Garn- und die Zwirndrehung, die Garnnummer sowie die Avivagemenge variiert. Des weiteren kamen Versuche mit verschieden geschichtetem Material zur Durchführung. Die Bestimmung der Abhängigkeit des Reibungskoeffizienten vom Prüfklima fand bei in weiten Grenzen veränderten Raumtemperaturen und bei verschiedenen Luftfeuchtigkeiten statt.

Weitere Untersuchungen hatten die Veränderung der Reibungskoeffizienten zu Beginn eines jeden Einzelversuches und die Ablagerungen auf dem Reibkörper zum Gegenstand. Zum Abschluß der Arbeit wurde die beim Reibvorgang auftretende Veränderung des Fadens untersucht.