

**Zeitschrift:** Mitteilungen über Textilindustrie : schweizerische Fachschrift für die gesamte Textilindustrie

**Herausgeber:** Verein Ehemaliger Textilfachschüler Zürich und Angehöriger der Textilindustrie

**Band:** 21 (1914)

**Heft:** 18

**Artikel:** Künstliche Wolle

**Autor:** [s.n.]

**DOI:** <https://doi.org/10.5169/seals-628174>

#### Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften auf E-Periodica. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen sowie auf Social Media-Kanälen oder Webseiten ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. [Mehr erfahren](#)

#### Conditions d'utilisation

L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. La reproduction d'images dans des publications imprimées ou en ligne ainsi que sur des canaux de médias sociaux ou des sites web n'est autorisée qu'avec l'accord préalable des détenteurs des droits. [En savoir plus](#)

#### Terms of use

The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. Publishing images in print and online publications, as well as on social media channels or websites, is only permitted with the prior consent of the rights holders. [Find out more](#)

**Download PDF:** 22.01.2026

**ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, <https://www.e-periodica.ch>**

leinen etc. Spezialität: Bettleinwand mit Satin-Firmastreifen. — *Albert Brand u. Cie., Langenthal.* Mechanische und Handweberei, Fabrik in Eriswil. Fabrikation aller Arten Leinenwaren. *Müller u. Cie., Langenthal.* Mechanische und Handweberei von Leinen. *Leinenweberei Bern, Schwob u. Cie., in Bern.* Mech. Weberei für Leinen- und Halbleinengewebe zu Bett- und Tischwäsche, Küchen- und Toilettentücher, Taschentücher. Namen- und Wappeneinwebung. Eigene Näherei und Handstickerei-Ateliers. *Imolersteg u. Cie., Huttwil.* Fabrikation von Leinengeweben. *M. Ruckstuhl, Langenthal.*

## Firmen-Nachrichten

**Schweiz.** Aktiengesellschaft Karl Weber in Winterthur. Die Dividende für das Rechnungsjahr 1913/14 wird vom Verwaltungsrat dieses Etablissements (Bleicherei, Färberei) mit 5 Prozent (Vorjahr 6 Prozent) vorgeschlagen.

**Italien.** Como. Die Aktiengesellschaft *Fabbriche italiane di Seterie A. Clerici* in Como zahlt für das Geschäftsjahr 1. Juli 1913 bis 30. Juni 1914 auf das Aktienkapital von 2,500,000 Lire eine Dividende von 5 Prozent. Der Reingewinn stellte sich auf 147,276 Lire. Dem Reservefonds wurden L. 7364 zugewiesen, der damit auf L. 36,985 ansteigt; die Dividende beansprucht L. 125,000. Die Fabriken stehen mit L. 1,366,744 zu Buch, die Stoffvorräte mit L. 967,271 und Rohmaterialien mit L. 1,045,975.

Como. *Tessitieri Seriche Bernasconi, Cernobbio.* In der letzten Nummer der „Mitteilungen“ wurde die Dividende für das Geschäftsjahr 1913/14 irrtümlicherweise mit 4% angeführt; sie stellt sich auf 5½%, bei einem Kapital von L. 6,450,000. Der Gesamtnutzen belief sich auf L. 384,880. Der Reserve wurden L. 19,244 zugewiesen, die damit auf L. 257,221 ansteigt. Die Fabriken sind in der Bilanz mit L. 1,753,000 eingestellt, die Färberei mit L. 513,000 und die Arbeiterhäuser mit L. 384,880. Die Vorräte am 30. Juni 1914 beliefen sich für Rohgewebe auf 1,042,260 Lire, für gefärbte Stoffe auf L. 2,777,100, für Rohseide auf 1,960,711 Lire und für Baumwolle und Wolle auf L. 351,520.

In Como hat der Seidenfabrikant *A. Dolara* seine Gläubiger zusammenrufen müssen. Die Lage dieser Firma soll nicht ungünstig sein, aber da sie ihre Geschäfte zum größten Teil mit dem Orient machte und Gelder einstweilen so gut wie keine eingehen, so kann sie ihren eigenen Verpflichtungen auch nicht nachkommen. Die Firma sucht mit ihren Lieferanten ein Arrangement zu treffen.

Hierüber wird der „N. Z. Z.“ noch geschrieben: An der kürzlich stattgehabten Gläubigerversammlung der Firma *A. Dolara, Como*, wurde die Bilanz vorgelegt, die bei 1,900,000 Lire Aktiven und 1,800,000 Lire Passiven einen Überschuß von 100,000 Lire präsentierte. Die Versammlung ernannte eine aus drei Gläubigern bestehende Kommission, welche diese Bilanz gründlich zu prüfen und innerthalb etwa vierzehn Tagen darüber zu referieren haben wird.

Diese Bilanz zeigt folgende Posten: Aktiven: 730,000 L. rohe und verarbeitete Seide, 430,000 L. Depitoren, 160,000 L. Portefeuille, Wertpapiere und Kasse, 530,000 L. Etablissement, 50,000 L. Privat-Villa, Passiven: 878,000 L. Kreditoren für Waren usw., 430,000 L. Kreditoren für Banken, 169,000 L. geschützte Kt.-Kt.-Gläubiger, 23,000 L. nicht geschützte Kt.-Kt.-Gläubiger, 292,000 L. geschützte und am Gewinn beteiligte Kt.-Kt.-Gläubiger, 8000 L. Diversi.



## Künstliche Wolle.

Die künstliche Wolle hat mit der natürlichen nichts anderes gemein als das Aussehen und die Eigenschaften, welche nach den Erfindern einander gleich sein sollen. Die Bedeutung dieser neuen Faser oder vielmehr dieser behandelten vegetabilischen Faser liegt darin, daß sie mit natürlicher Wolle gemischt werden kann, ohne daß es möglich ist, sie in der Mischung zu erkennen. Wie die Erfinder sagen, wird in den aus einer Mischung von Wolle und Baumwolle oder andern vegetabilischen Fasern hergestellten Waren

die Kette aus der Baumwolle und der Schuß aus der Wolle oder auch umgekehrt in der Weise gebildet, daß die vegetabilische Faser auf den ersten Blick erkannt werden kann. Mit der nach dem gegenwärtigen Verfahren hergestellten, künstlichen Wolle lassen sich dagegen gemischte Gewebe herstellen, welche im Aussehen und Gefühl den aus reiner, natürlicher Wolle angefertigten Waren vollkommen gleich sind. Diese künstliche Wolle kann entweder als Kette oder als Schuß oder mit natürlicher Wolle gemischt zur Vermendung kommen und in gleicher Weise wie diese, zur Herstellung jeder Art von Waren, wie Decken und Teppiche benutzt werden. Zur Erzielung dieser Eigenschaften werden die vegetabilischen Fasern dem nachstehend beschriebenen Verfahren unterzogen:

Die zur Verwendung kommende vegetabilische Faser kann Jute sein, aber man hat durch eingehende Versuche gefunden, daß sich die besten Resultate mit der Dhäfaser (Hanf vom Senegal) erreichen lassen. Die zu behandelnde Faser wird in eine kalte Lösung von Ätznatron 15—35 Grad Bé eingelegt, welcher 2 bis 5 Prozent Natriumsperoxyd und zirka 1 Prozent lösliches Öl zugesetzt werden. Die Faser wird durchscheinend und nimmt unter der durch das Ätznatron hervorgebrachten schrumpfenden Wirkung eine gekräuselte Beschaffenheit an. Das Natriumsperoxyd dagegen übt auf die Faser einen bleichenden Einfluß aus und erteilt derselben die Farbe der natürlichen Wolle, während das lösliche Öl zum Weichmachen der Faser dient. Nachdem das Fasermaterial in dieser Lösung eine gewisse Zeit, deren Dauer von der Beschaffenheit der Faser abhängt, behandelt worden ist, wird es in eine ungefähr 1 Grad Bé starke Säurelösung gebracht und hierauf mit Wasser gespült.

Dieses letzte Spülen ist nicht unbedingt notwendig, weil die Säure durch das Alkali neutralisiert wird. Trotzdem ist es der Vorsicht halber zu empfehlen, dieses Spülen nicht zu unterlassen. Das Material wird nun getrocknet und einem Kardierungsprozesse unterzogen, wodurch es das Aussehen natürlicher Wolle erhält. Das Mercerisieren der Faser mittelst Ätznatron und Natriumsperoxyd bei 15—35 Bé kann unterbleiben und ein Animalisieren der Faser auch dadurch herbeigeführt werden, daß sie mit einer ungefähr 2 Grad Bé starken Lösung von gleichen Teilen Natriumsperoxyd und Ammoniak behandelt wird. Durch die Imprägnierung mit dem im Ammoniak enthaltenen Stickstoff erhält die vegetabilische Faser ein der animalischen Faser gleiches Aussehen, während sie durch das Natriumsperoxyd gebleicht und oxydiert wird. Zum Schlusse wird die Faser gesäuert und sodann gespült. Sollen Mischungen von natürlicher und künstlicher Wolle gefärbt werden, so sind hierzu besondere Farbstoffe erforderlich und als solche kommen die folgenden in Betracht: Schwarz EBS (Bayer), Rot BP (St. Denis), Blau BJ (Lyon) und Gelb FF (Lyon). Diese Farbstoffe ergeben echte Färbungen und färben sowohl die vegetabilischen als auch die animalischen Fasern vollkommen gleichmäßig an.

## Mode- und Marktberichte

**Schweiz.** Über den Stillstand der Geschäfte seit Beginn des Krieges orientieren zunächst, d. h. bis zum Erscheinen der Ausweise der Handelsstatistik, die Umsatzziffern der Seidentrocknungs-Anstalten; sie geben zwar für den Umfang der Geschäfte und über die Reduktionen in der Weberei keinen zuverlässigen Anhaltspunkt, lassen aber doch den gewaltigen Rückschlag deutlich erkennen.

Umsätze  
der schweizerischen Seidentrocknungs-Anstalten.

August:			
	Zürich:	Basel:	Total:
Organzin	kg 9,837	kg 2,061	kg 11,898
Trame	" 7,227	" 2,039	" 9,266
Grège	" 3,867	" 2,353	" 6,220
Total August 1914	kg 20,931	kg 6,453	kg 27,384
" 1913	" 108,197	" 66,225	" 174,422