

Zeitschrift: Mitteilungen über Textilindustrie : schweizerische Fachschrift für die gesamte Textilindustrie

Herausgeber: Verein Ehemaliger Textilfachschüler Zürich und Angehöriger der Textilindustrie

Band: 14 (1907)

Heft: 19

Rubrik: Handelsberichte

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften auf E-Periodica. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen sowie auf Social Media-Kanälen oder Webseiten ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. [Mehr erfahren](#)

Conditions d'utilisation

L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. La reproduction d'images dans des publications imprimées ou en ligne ainsi que sur des canaux de médias sociaux ou des sites web n'est autorisée qu'avec l'accord préalable des détenteurs des droits. [En savoir plus](#)

Terms of use

The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. Publishing images in print and online publications, as well as on social media channels or websites, is only permitted with the prior consent of the rights holders. [Find out more](#)

Download PDF: 23.01.2026

ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, <https://www.e-periodica.ch>

Zolltarife.

Australischer Bund. Die Regierung des Australischen Bundes hat am 9. August dem Parlament einen neuen Zolltarif unterbreitet und denselben nach australischer Geplogenheit sofort provisorisch in Kraft gesetzt. Er bedarf zu seiner Gültigkeit noch der Genehmigung des Bundesparlamentes und des englischen Board of Trade; es heisst, dass die Zustimmung dieser beiden Behörden noch keineswegs sicher sei, da die frei-händlerisch gesinnten Staaten des Bundes Opposition machen werden und die englische Regierung einem Tarif, der trotz der Vorzugszölle für englische Waren noch so hohe Ansätze bringt, dass sie die Einfuhr vieler englischer Industriearikel einfacher verunmöglichen, nicht beipflichten könne. Inzwischen muss man sich aber mit der neuen Lage abfinden. Die bisherigen und neuen Ansätze lauten für

| | Bisheriger Tarif | Neuer allgemeiner Tarif | Englischer Vorzustarif |
|--------------------------------|------------------|-------------------------|------------------------|
| Gewebe aus Seide od. Halbseide | 15% | 20% | 15% |
| Bänder | 15% | 20% | 15% |
| Seidene Tücher | 15% | 40% | 35% |
| Seidenbeuteltuch | frei | frei | frei |

Die direkte Ausfuhr von Seidengeweben aus der Schweiz nach Australien ist unbedeutend (1906: Fr. 16,000), der Verkehr wird fast ausschliesslich durch Londoner Häuser vermittelt; von Belang ist dagegen die Ausfuhr von Bändern, die sich im Jahr 1906 auf Fr. 818,700 belief.

Handelsberichte.

Schweizerische Aus- und Einfuhr von Seidenwaren im ersten Halbjahr 1907. Der Umschlag in Seidenwaren weist in den ersten sechs Monaten dieses Jahres fast durchwegs höhere Ziffern auf als im gleichen Zeitraum 1906; der Mehrwert ist aber, wenn wir von der Kategorie der Bänder abssehen, nicht auf grösserem Umsatz, sondern auf die durch die Steigerung der Rohseidenpreise bedingte Preiserhöhung für die Gewebe zurückzuführen. Hinsichtlich des Gewichtes sind die Aus- und Einfuhrzahlen annähernd gleich wie im ersten Semester letzten Jahres und ziemlich kleiner als im ersten Semester 1905.

Ausfuhr:

Die Ausfuhr von seidener und halbseidener Stückware belief sich in den ersten sechs Monaten auf

| | | |
|------|-------------|----------------------------|
| 1907 | kg 997,600 | im Wert von Fr. 55,078,300 |
| 1906 | " 973,000 | " " 51,155,600 |
| 1905 | " 1,048,300 | " " 54,533,700 |

Der Durchschnittswert für 100 kg stellte sich auf Fr. 5521 und er übertrifft die entsprechende Ziffer des letzten Jahres um 6 Prozent. Der erhebliche Rückschlag des ersten Semesters 1906 war dem Ausfall im Export nach Frankreich und nach den Vereinigten Staaten zuzuschreiben; beide Absatzgebiete verzeigten dieses Jahr ein etwas besseres Resultat, doch reicht dieses (6,4 Millionen Franken für Frankreich und 6,2 Millionen Franken für die Vereinigten Staaten) bei weitem nicht an die Ziffern früherer Jahre heran. Eine erwähnenswerte, wenn auch keineswegs bedeutende Mehrausfuhr lässt sich nach Oesterreich-Ungarn, Deutschland und Canada feststellen. Nach England ist

mit 24,6 Millionen annähernd gleichviel exportiert worden wie im ersten Halbjahr 1906.

Die Ausfuhr von zerschnittenen Seidenwaren (Cachenez, Tücher, Shawls u. s. f.) stellte sich auf

| | | |
|------|-----------|---------------------------|
| 1907 | kg 26,100 | im Wert von Fr. 1,465,500 |
| 1906 | " 26,300 | " " 1,446,400 |
| 1905 | " 30,500 | " " 1,606,300 |

Die Steigerung des Durchschnittswertes beträgt hier nur 2 Prozent. Hauptabsatzgebiete sind Deutschland, Argentinien, Oesterreich-Ungarn und Frankreich.

Eine tatsächliche Mehrausfuhr verzeichnen die ganz und halbseidenen Bänder mit

| | | |
|------|------------|----------------------------|
| 1907 | kg 355,100 | im Wert von Fr. 23,615,600 |
| 1906 | " 320,800 | " " 19,553,000 |
| 1905 | " 326,300 | " " 20,256,700 |

Der Durchschnittswert von 6650 Fr. für 100 kg, der den letztjährigen um 10 Prozent übersteigt, beweist, dass die Bandfabrik, von der ihr günstigen Moderichtung unterstützt, den Preis ihrer Erzeugnisse mit dem Rohseidenaufschlag in bessern Einklang zu bringen gewusst hat, als die Stoffweberei. Der Export nach England und Frankreich hat eine ansehnliche Vergrösserung erfahren, während die Bezüge aus den Vereinigten Staaten eine kleine Einbusse verzeichnen.

Beuteltuch weist folgende Ausfuhrzahlen auf:

| | | |
|------|-----------|---------------------------|
| 1907 | kg 16,800 | im Wert von Fr. 2,567,800 |
| 1906 | " 16,000 | " " 2,157,800 |
| 1905 | " 15,300 | " " 2,114,700 |

Die Mehrausfuhr ist in der Hauptsache auf eine grössere Entwicklung des nordamerikanischen Geschäfts zurückzuführen.

Einfuhr:

Seidene und halbseidene Gewebe, am Stück:

| | | |
|------|-----------|---------------------------|
| 1907 | kg 83,800 | im Wert von Fr. 4,211,500 |
| 1906 | " 79,500 | " " 3,906,100 |
| 1905 | " 120,900 | " " 5,558,700 |

Während der erhöhte schweizerische Eingangszoll die Einfuhrziffern Deutschlands und Italiens weiter in ungünstigem Sinne beeinflusst, vermag er dem Import französischer Seidenwaren nichts anzuhaben; annähernd die Hälfte unserer Einfuhr ist auf Rechnung französischer Erzeugnisse zu setzen. Der durchschnittliche Einfuhrwert ist kaum grösser als im letzten Jahr und mit 5026 Franken um 500 Franken kleiner als der Ausfuhrwert.

Die Einfuhr von zerschnittenen Seidenwaren ist mit 215,700 Franken um 54,400 Franken höher als im ersten Semester 1906. Die Einfuhr von Beuteltuch aus Frankreich hat aufgehört.

Seidene und halbseidene Bänder:

| | | |
|------|-----------|---------------------------|
| 1907 | kg 36,100 | im Wert von Fr. 1,442,700 |
| 1906 | " 32,200 | " " 1,248,200 |
| 1905 | " 29,100 | " " 1,165,900 |

Wie vorauszusehen war, haben die erhöhten Ansätze des schweizerischen Eingangszolles die Bandeinfuhr in keiner Weise beeinträchtigt, trotzdem es sich, dem Mittelwerte nach zu schliessen, nur um billige Ware handelt. Frankreich wie Deutschland, die als Lieferanten ausschliesslich in Frage kommen, haben ihren Absatz gegenüber dem ersten Semester 1906 zu vergrössern vermocht.

Ausfuhr von Seide und Seidenwaren aus der Schweiz nach den Vereinigten Staaten von Nordamerika von Januar bis Ende August:

| | 1907 | 1906 |
|----------------------------------|----------------|---------------|
| Seidene u. halbseidene Stückware | Fr. 10,358,712 | Fr. 8,053,534 |
| Seidene u. halbseidene Bänder | " 2,993,421 | " 3,064,831 |
| Beuteltuch | " 952,742 | " 818,559 |
| Floretseide | " 3,023,115 | " 2,248,361 |

Fabrikation der Holzcellulose in Königsberg.

Wie unsern Lesern bekannt sein dürfte, bildet unter andern die Holzcellulose den Rohstoff zur Kunstseide-Fabrikation. Neulich erschien nun im „Figaro“ die Beschreibung einer solchen Cellulosefabrik, die wir für wert halten, unsern Lesern hier wiederzugeben. Herr Jules Huret beschreibt seinen Besuch in einer Königsberger Cellulosefabrik wie folgt:

Der Direktor, Herr Emil Teppich, ist einer jener angenehmen, höflichen und gemütlichen Deutschen, denen man gerne begegnet. Er liess mich seine Fabrik in allen Teilen besichtigen.

Die Einrichtung zeugt von gründlichem Verständnis. Alles ist bequem und übersichtlich angeordnet. Ueberall herrscht peinliche Sauberkeit.

Da werden jeden Tag 20 Waggon (das sind 200,000 kg) Holz in Cellulose verwandelt.

Die Fabrikation weist keine Spezialitäten auf und ich denke, dass sie auf dieselbe Weise wie in unsern französischen Etablissementen vor sich gehen wird. Trotzdem und weil es immer gut ist, sich zu belehren, habe ich mir die verschiedenen Prozesse und angewandten Maschinen aufgeschrieben.

Die Cellulose wird aus Weiss- und Rottannen gewonnen. Die Stämme werden geschnitten und geschält und in eine Maschine gebracht, die sie in einem Augenblick in eine Unmenge kleiner, schrägkantiger Stücke von ca. 4 cm² zerkleinert. Diese Arbeit wird von Frauen verrichtet. Endlose Bänder bringen die kleinen Holzstücke in den ersten Stock, wo sie in horizontale, sich drehende Zylinder aus Drahtnetz (mit Maschen von verschiedener Grösse) fallen. Es sind dies Sortiermaschinen, die die Holzstücke von entsprechender Grösse durchfallen lassen.

Das so zerschnittene und sortierte Holz wird sodann in ungeheure Bottiche mit einem Inhalt von 250 Kubikmetern gebracht. Es sind vier solche vorhanden. In einen Bottich bringt man 80 Kubikmeter Holz, das man während drei Stunden in Dampf kocht, um die Fasern zu erweichen. Dann übergiesst man mit einer chemischen Substanz (Calciumbisulfit) und lässt es 36 Stunden stehen. Alsdann ist aller Harzgehalt des Holzes in die Flüssigkeit übergegangen und geht mit dieser verloren. (Man hat nämlich noch kein Verfahren gefunden, um das Harz zurück zu gewinnen.) Das Holz ist inzwischen ganz weich geworden. Man knetet es in Schraubenkettenmaschinen, lässt den entstehenden Brei in Gefäße abfließen, wo sich noch vorhandene Unreinigkeiten setzen. Von neuem umgeführt und gereinigt fliesst der Teig selbsttätig durch Kanäle

auf ein dickes Tuch, breitet sich darauf aus und gleitet unter Walzen durch, wo er zum Gerinnen gebracht wird. Jetzt hat man ein Band aus zähem Teig, der über Filztücher geht, dann über heisse Eisenwalzen passiert und dadurch von allem Wasser befreit wird.

Alle diese Operationen folgen sich ohne Unterbruch.

Das Holz von vorhin ist nun in ein langes Band von weichem Karton verwandelt worden, das man zerschneidet und von Zeit zu Zeit aufreisst, indem man es über Stahlzähne gehen lässt. Da ich die Nützlichkeit dieser Verstümmelung nicht einsehen konnte, liess ich sie mir erklären. Wollte man nämlich das Produkt in seinem ersten Zustand, als Karton, in Frankreich, Italien oder England einführen, so müsste man dafür einen sehr hohen Zoll bezahlen, währenddem es als Cellulose deklariert — durch obige Behandlung ist es ja deutlich als solche gekennzeichnet — zollfrei ist. Ausserdem hat in Deutschland der Staat den Transporttarif der Eisenbahnen herabgesetzt, um diese Industrie zu heben.

Diese Cellulose geht also in die Papierfabriken von Frankreich, England, Italien, wird da wieder in Teig verwandelt und dient nun zur Fabrikation der verschiedenen Papierqualitäten, wie sie von den betreffenden Ländern gewünscht werden, die auf diese Weise die ersten Fabrikationsprozesse umgehen können. Das nötige Rohmaterial, das Holz, ist in Norddeutschland billig. Es kommt aus den ausgedehnten Wäldern Ostpreussens und Polens.

Die Fabrik des Herrn Teppich liefert jeden Tag neun Waggon Cellulose im Wert von ungefähr 20,000 Franken, gleich 600,000 Franken per Monat.

Herr Teppich führt uns an den Pregel, wo zahllose Transportschiffe an den Ufern liegen. Die einen, soeben angekommen, werden ihrer Last frischen Holzes entledigt, während andere mit fertiger Cellulose befrachtet werden. Alles das geht ohne Geräusch und in ruhiger Ordnung vor sich.

Aber das ist nicht alles. Ich habe gesagt, dass es chemische Produkte bedarf, um die Fasern der Tannen weich zu machen und ihnen das Harz zu entziehen. Diese chemischen Produkte werden an Ort und Stelle, zwischen der Fabrik und dem Flusse erzeugt. Früher kaufte man Schwefel in Sizilien und Kalk in Schweden und erhielt aus den beiden Materialien das nötige Calciumbisulfit. Jetzt lässt man aus Spanien oder Norwegen Schwefelkies kommen und entzieht diesem die schweflige Säure. Aber bei diesem Prozess bleibt in dem seines Schwefelsäuregehaltes be-raubten Material Eisenoxyd zurück. Man verkauft deshalb diese Rückstände an Schmelzwerke, welche ihrer bedürfen. Viele Fabriken treffen sogar Vereinbarungen mit grossen Schmelzwerken, dahingehend, dass diese ihnen schwefelhaltige Erze liefern und dafür Eisenoxyd zurückehalten, was für beide eine beträchtliche Ersparnis bedeutet.

Die Leute, die in der chemischen Abteilung beschäftigt werden, sind russische Arbeiter. Sie verdienen Fr. 3.75 per Tag und arbeiten zehn Stunden. Sie sind voll Lobes über die Behandlung. In Russland müssen sie 12—14 Stunden arbeiten, um Fr. 1.65 zu verdienen. Sie haben gefunden, dass es sich lohne, die Grenze zu passieren.

S.