

Zeitschrift: Technique agricole Suisse
Herausgeber: Technique agricole Suisse
Band: 83 (2021)
Heft: 9

Artikel: À la conquête du marché mondial avec des équipement de tonte
Autor: Senn, Dominik
DOI: <https://doi.org/10.5169/seals-1086589>

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften auf E-Periodica. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen sowie auf Social Media-Kanälen oder Webseiten ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. [Mehr erfahren](#)

Conditions d'utilisation

L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. La reproduction d'images dans des publications imprimées ou en ligne ainsi que sur des canaux de médias sociaux ou des sites web n'est autorisée qu'avec l'accord préalable des détenteurs des droits. [En savoir plus](#)

Terms of use

The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. Publishing images in print and online publications, as well as on social media channels or websites, is only permitted with the prior consent of the rights holders. [Find out more](#)

Download PDF: 05.02.2026

ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, <https://www.e-periodica.ch>



Une tondeuse Heiniger en action: la société de Herzogenbuchsee (BE) vend des équipements de tonte d'animaux dans une cinquantaine de pays. Photos: Dominik Senn et Idd

À la conquête du marché mondial avec des équipements de tonte

Heiniger est une référence dans le monde entier en matière de tonte d'animaux. Fondée voici 75 ans, l'entreprise familiale de Herzogenbuchsee (BE) s'impose comme le leader de la construction d'équipements pour la tonte professionnelle.

Dominik Senn

Le marché mondial est fourni en peignes et contre-peignes ainsi qu'en tondeuses pour animaux à partir de l'unique usine de Heiniger AG, à Herzogenbuchsee (BE). La production annuelle est respectivement de plusieurs centaines de milliers et de plusieurs dizaines de milliers d'unités. «Nous développons, fabriquons et assemblons nos produits ici et les expédions dans une cinquantaine de pays», explique Daniel Heiniger. Né en 1975, le PDG et propriétaire a débuté en 2006 en tant qu'ingénieur EPF dans l'entreprise de ses parents qu'il dirige depuis 2012. «Nous sommes aussi respon-

sables de l'assurance qualité et pouvons parler à juste titre d'un produit premium *«made in Switzerland»* réputé dans le monde entier.»

Du mixeur à la tondeuse

Il y a 75 ans, Hermann Heiniger, grand-oncle de Daniel, a fondé une entreprise de négoce de fruits et légumes. Ce dénommé «Géo Trouvetou pur jus» par Daniel avait développé à l'époque un mixeur plongeant. De fil en aiguille, il a fabriqué ensuite une affûteuse, et dans une étape ultérieure, un appareil pour couper la laine

et les poils. C'est ainsi que la tondeuse pour animaux a vu le jour. Sous la direction de Werner, père de Daniel, l'entreprise s'est concentrée sur sa compétence-clé actuelle, la tonte des animaux. «Mon père s'est rendu plusieurs fois en Australie et en Nouvelle-Zélande, ainsi qu'en Angleterre et en France, où se trouvent les marchés mondiaux de la laine de mouton. Dans ces différents pays, il a demandé aux tondeurs professionnels de définir leur vision de la tondeuse parfaite et a rassemblé leurs idées.» D'abord moqué par les chefs de file bien établis, il n'a

Le toilettage des chiens

Heiniger emploie près de 160 personnes, dont 100 à Herzogenbuchsee (BE) et 60 dans les filiales d'Australie, de Nouvelle-Zélande et d'Angleterre. Par le passé, Heiniger n'avait dans chaque pays qu'un seul grossiste qui disposait de son propre réseau de concessionnaires sous contrat pour la vente et le service. Depuis qu'elle s'est lancée dans le toilettage des chiens, elle collabore avec trois distributeurs par pays. Ce dernier secteur d'activité représente actuellement sa troisième source de revenus et complète la tonte de moutons et de bovins/chevaux.

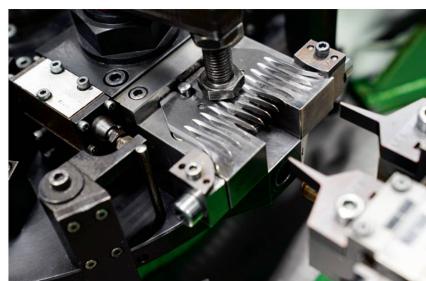


Daniel Heiniger, PDG et propriétaire de la société, l'affirme: «La construction de la nouvelle fabrique à Herzogenbuchsee témoigne en faveur de la place de production suisse.»

cessé de grignoter des parts de marché. Aujourd'hui, celles-ci sont supérieures à 75% dans les pays dominants comme l'Australie et la Nouvelle-Zélande.

Un livre pour le 75^e anniversaire

La célébration des 75 ans de l'entreprise a été annulée en raison de la pandémie de coronavirus. Un livre publié à cette occasion a néanmoins ravi les employés, de même que construction de la quatrième usine d'une superficie de 5100 mètres carrés. Cette nouvelle annexe de cinq étages sera achevée à l'automne, dix ans seulement après l'inauguration de la troisième halle. Elle témoigne de l'attachement au site de production suisse qui, comme le relève Daniel Heiniger, ne va pas de soi pour une entreprise active sur le plan mondial.



Les contre-peignes sont chauffés et forgés individuellement à partir de pièces de tôle découpées au laser.



Les peignes et lames sont fraisés et affûtés par des bras robotisés.

Une trentaine d'étapes pour façonner un peigne

Les peignes Heiniger n'ont rien à voir avec des produits bas de gamme. Le mode de fabrication d'un contre-peigne (cutter) ou d'un peigne le montre. Les pièces métalliques sont fraîchement sorties, affûtées par des bras robotisés et la surface est traitée par trovalisation*. Les deux dents extérieures des peignes sont courbées avec des machines de précision, afin de pouvoir saisir une quantité plus ou moins importante de laine. Enfin, les opérateurs effectuent un contrôle de qualité visuel et acoustique. Les peignes et les lames varient en fonction de la race animale et de la coupe. Ils sont dotés de rangées de dents droites, convexes ou concaves, conçues pour différentes largeurs de coupe. En outre, ils pré-

sentent des épaisseurs de dents et rainures de fraisage diverses pour maintenir l'appareil à distance idoine de la peau de l'animal ou éliminer le suint. Il existe également des lames adaptées aux droitiers ou aux gauchers. Tous les peignes peuvent se réaffûter chez Heiniger.

Le «flow» fait toute la différence

«Les tondeurs professionnels utilisent le terme «flow» pour décrire la façon dont les dents du peigne glissent dans la laine», explique Daniel Heiniger. Ils n'emportent que leurs peignes à poignée sur les lieux où ils interviennent. Les éleveurs de moutons fournissent quant à eux le moteur d'entraînement suspendu, y compris l'arbre de transmission, auquel la poignée avec les peignes est accouplée. Selon Daniel Heiniger, les composants des équipements de tonte, tels que les peignes, contre-peignes et accouplements, sont compatibles grâce à un accord tacite existant entre les constructeurs. Il estime que la fluidité, la légèreté et le confort du manche sont les critères essentiels à prendre en compte pour un appareil destiné à tondre les moutons durant plusieurs heures d'affilée. Daniel Heiniger reste, comme à ses débuts, à l'écoute des souhaits de ses clients et s'efforce d'y répondre. On tient là manifestement le secret du succès de l'entreprise, par ailleurs à la pointe en matière de moteurs électriques. Ces moteurs sont toujours plus puissants, plus petits et plus légers, et l'utilisation de batteries Li-ion y est privilégiée. ■



Les peignes et contre-peignes sont assemblés sur des chaînes de montage.

* La tribofinition de pièces métalliques avec des grains abrasifs est également appelée vibropolissage, tonnelage, microfinition ou trovalisation. Cette définition est reprise de Wikipédia et de l'entreprise Walther Trowal, l'un des premiers constructeurs à utiliser la tribofinition industrielle en Allemagne.