

Zeitschrift: Technique agricole Suisse
Herausgeber: Technique agricole Suisse
Band: 79 (2017)
Heft: 11

Rubrik: Impression

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften auf E-Periodica. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen sowie auf Social Media-Kanälen oder Webseiten ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. [Mehr erfahren](#)

Conditions d'utilisation

L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. La reproduction d'images dans des publications imprimées ou en ligne ainsi que sur des canaux de médias sociaux ou des sites web n'est autorisée qu'avec l'accord préalable des détenteurs des droits. [En savoir plus](#)

Terms of use

The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. Publishing images in print and online publications, as well as on social media channels or websites, is only permitted with the prior consent of the rights holders. [Find out more](#)

Download PDF: 05.02.2026

ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, <https://www.e-periodica.ch>



Nouage hautes performances, régulation automatique de compression et alimentation hydraulique : ces fonctions sont désormais également disponibles chez Claas pour les balles de 120 x 90 cm avec la « Quadrant 5300 ». Photos : Roman Engeler et Markus Schneider

Avide de récolte

L'année dernière, Claas a présenté la presse à balles carrées « Quadrant 5300 ». *Technique Agricole* a suivi cette année l'une des premières de ces presses, qui recevront l'année prochaine des fonctionnalités supplémentaires.

Roman Engeler

Pour la saison 2017, Claas a élargi la gamme de presses à balles carrées avec sa nouvelle « Quadrant 5300 », en remplacement de la « Quadrant 3300 ». Cette nouvelle presse qui, comme la précédente, comprime des balles de 0,50 à 3,00 m de long avec un diamètre de canal de 90 à 120 cm, a été équipée du noueur hautes performances à régulation automatique de pression et conduite d'air active pour le nettoyage du noueur. Pour la prochaine saison, une balance intégrée et l'éclairage LED comprenant jusqu'à sept projecteurs, ainsi que divers autres équipements optionnels seront proposés. L'agro-entreprise « Schneider Agrar-Service » a utilisé cette année l'une des pre-

mières « Quadrant 5300 » équipée d'un rotor « FineCut » de 51 couteaux.

Attelage

Le timon peut être adapté à différentes hauteurs grâce à la présence de perforations en suffisance. Du côté tracteur, une unité de commande à simple effet avec retour libre est nécessaire pour la presse. A cela s'ajoutent une autre unité de commande pour le pick-up et la béquille, ainsi que deux autres si les options blocage de l'essieu directeur et frein moteur sont disponibles. La presse peut fonctionner avec un système hydraulique soit à flux constant, soit load sensing. Du côté de la prise de force, 1000 tr/min sont requis.

Alimentation hydraulique

La « Quadrant 5300 » peut également être équipée du système d'alimentation à entraînement hydraulique que Claas a introduit voici quelque temps comme précurseur. Le pick-up, la vis sans fin transversale et le tasseur d'andain arrière sont entraînés hydrauliquement, de sorte que leurs régimes peuvent être régulés depuis la cabine. Par ailleurs, le dispositif peut être inversé en cas de bourrage. Contrairement aux entraînements mécaniques rigides, la vitesse d'alimentation peut être adaptée selon les conditions et les quantités de fourrage. Le travail de la chambre de précompression peut également se régler depuis le



Grâce au tiroir, les couteaux sont facilement accessibles et, de ce fait, susceptibles d'être changés plus souvent.

siège du conducteur, en fonction des conditions de travail rencontrées. Élément original, la machine est équipée de deux arbres d'entraînement et de capteurs. Cela garantit que la chambre de précompression soit toujours remplie de manière optimale quelle que soit la quantité de fourrage, avant le transfert dans la chambre de pressage proprement dite. La tâche de la chambre de pressage consiste à former la balle et à poursuivre son compactage. Le canal de pressage comporte un volet de compression supérieur continu. Ainsi, les plaques angulaires

supérieures disparaissent et le matériau récolté est compressé uniformément sur toute la largeur.

Coupe fine

Pour le fonctionnement de cette presse, une puissance de 150 ch (sans les couteaux) à 200 ch (avec 51 couteaux maximum) est nécessaire en fonction du choix du rotor. Chez Claas, 51 couteaux est synonyme de « FineCut », avec une longueur de coupe théorique de 22,5 mm. Cette coupe fine constitue une alternative au hacheur antérieur. Selon Claas, une

Fiche descriptive

Presse à balles « Quadrant 5300 FC » de Claas

Prise de force: 1000 tr/min

Hydraulique: 2 SE et 1 retour libre (standard)

Pick-up: 2,35 m, 4 rangées de dents, 2 roues de jauge

Rotor: « FineCut » avec 51 couteaux et deux groupes, longueur de coupe théorique: 22,5 mm. « RotoFeed » (sans couteau), « RotoCut (25 Messer) » ou « SpecialCut » (hacheur avec 180 couteaux) également possibles

Canal de pressage: longueur: 3,85 m, largeur: 1,20 m, hauteur: 0,90 m

Dimensions: largeur: 2,78-2,99 m, hauteur: 3,37-3,56 m, longueur: 8,86 m (position de transport), poids: 10 510 kg

Prix: CHF 230 100.- (sans TVA)

Données du constructeur

presse à balles carrées sur deux est actuellement livrée avec ce dispositif de coupe. Ce concept réussi est maintenant complété par une autre évolution du système d'enclenchement des couteaux. En plus de la répartition des groupes (12, 13, 26, 51), il existe maintenant un second groupe offrant d'autres variantes (13, 25, 26, 51). Cela s'avère particulièrement intéressant pour les utilisateurs qui privilégient l'usage de 25 ou 26 couteaux. Ainsi, deux jeux de couteaux sont toujours embarqués.

Le tiroir à couteaux, qui se tire aux deux tiers d'un côté et au tiers du côté opposé, facilite le changement des couteaux. Cela peut ne pas sembler idéal à première vue, mais cette répartition doit permettre d'éviter les torsions lors de la sortie du tiroir.

Régulation de pression automatique

Afin que la presse puisse toujours s'utiliser avec le maximum de puissance voulue, Claas a développé la régulation de pression automatique. Dans ce système breveté, le conducteur indique dans le terminal la densité souhaitée (en pourcent) et le type de ficelle utilisé. En fonction de ces spécifications, mesurées par quatre capteurs sur le noueur et le cadre principal, la « Quadrant 5300 » régule automatiquement le niveau de compression.

Des capteurs sont installés de série sur trois noueurs pour ce contrôle de pression automatique. En option, le système peut être complété par six capteurs, assurant

Instructions sur place



Pour que le dicton « le problème de la machine se trouve dans la cabine » soit sans fondement, les conducteurs doivent être formés à la manipulation des machines utilisées. Plus elles sont coûteuses, plus la formation doit être intensive. *Technique Agricole* a suivi une telle formation, quelque peu particulière d'ailleurs, la « Quadrant 5300 » ayant déjà auparavant fonctionné pendant plusieurs heures et pressé de nombreuses balles. Un formateur spécialement venu du siège de Claas à

Harsewinkel, le responsable de l'importateur Claas en Suisse, Serco Landtechnik, ainsi que les collaborateurs de l'agro-entreprise « Schneider Agrarservice » ayant travaillé avec la machine se sont retrouvés à Thunstetten (BE). Étape par étape, de l'attelage au pick-up, du rotor et à la vis sans fin, du canal de pressage au noueur, les différents composants de la machine ont été examinés soigneusement sur la base d'une documentation de 80 pages. Le formateur Claas a donné différents conseils sur la manière de travailler avec cette presse et les utilisateurs ont signalé des problèmes potentiels ou déjà survenus. Ces derniers ont été discutés très ouvertement, analysés d'une part sous l'angle d'une utilisation incorrecte et, d'autre part, dans la perspective d'améliorations conceptuelles. Finalement, une telle formation, dans ce cas bonifiée par un échange d'expérience, sert à la fois le client et le constructeur. Ainsi, tant la machine que son utilisation peuvent être optimisées.

Expérience pratique



L'agro-entreprise « Schneider Agrarservice », à Thunstetten (BE), utilise depuis mi-juin de cette année une « Quadrant 5300 » et a pu, quoiqu'un peu plus tard que prévu, conditionner un peu d'ensilage et de foin, ainsi que de la paille. La machine a été utilisée pendant près de 160 heures et quelque 2000 balles ont été pressées. L'objectif est de pouvoir tout presser avec cette machine, de l'ensilage au foin, en passant par la paille.

La raison principale de cet achat était le dispositif de coupe « FineCut ». « Je cherchais une alternative à l'ensileuse », souligne Markus Schneider. Il y avait toujours des problèmes d'autorisation et, en raison des risques d'incendie, de difficiles négociations avec les assurances. « Avec cette presse et le dispositif de coupe comprenant 51 couteaux, une alternative se présentait et je voulais l'essayer », poursuit Markus Schneider. La qualité d'aspiration de la paille, était particulièrement intéressante. De nombreux agriculteurs doutent que la paille coupée fine soit aussi bonne que la paille hachée. Une autre raison d'achat était la taille supérieure de la balle avec ses 90 x 120 cm.

Les expériences sont très bonnes, surtout en ce qui concerne les balles pressées. Les commentaires des clients sont également positifs et aucun bémol n'a été formulé quant à la qualité de ramassage. Pour le conducteur Heinz Stalder, la « Quadrant 5300 » se démarque par ses performances hors norme et la forme de balle impeccable. En outre, le liage à nœud simple résiste sans problème, même avec les balles très fortement compressées.

Tout cela nécessite évidemment une puissance conséquente (actuellement Fendt « 927 Vario » de 270 ch), pour que le matériau comprimé puisse être poussé à travers l'unité de coupe, précise Heinz Stalder. Les nombreux couteaux s'avèrent un peu plus sensibles aux pierres et le temps nécessaire à l'aiguisage régulier de ces 51 pièces n'est pas à sous-estimer. « Si vous faites trop peu, voire pas du tout, les performances diminueront et la consommation de diesel augmentera », explique Heinz Stalder. Un autre élément est le poids de la machine. « Une bonne stabilité implique une certaine masse. Cela fonctionne bien en conditions sèches, mais la marge de manœuvre se rétrécit lorsque le sol est humide », complète Markus Schneider. Les roues de jauge réglables du pick-up peuvent être améliorées, en particulier le passage du mode « route » au mode « champ », ainsi que le réglage de la profondeur, jugent unanimement Markus Schneider et Heinz Stalder (de g. à d.).

celle en tension pendant la confection de la balle, puis la réduit lors du liage. Le résultat est que la ficelle est moins sollicitée, de sorte que la « Quadrant 5300 » peut être utilisée même avec des ficelles de résistance inférieure, dont 24 bobines peuvent être installées sur la machine.

La commande excentrique de l'aiguille est également nouvelle. Lors du mouvement vers le haut, l'aiguille est accélérée rapidement. Puis elle reste plus longtemps au niveau du nœud, avant de redescendre rapidement. Grâce à cette astuce, les ingénieurs ont fait en sorte de laisser davantage de temps pour le processus de liage, le nœud étant ainsi plus sûr.

Utilisation

La « Quadrant 5300 » est compatible Iso-bus et peut donc être utilisée via n'importe quel terminal compatible. Il est également possible d'utiliser les terminaux Claas « Communicator », « Operator » ou « S10 ». Le fonctionnement de base reste identique, mais il existe des différences en matière de confort et d'échange de données. Il est également possible de s'appuyer sur l'application « Easy on board » pour faire fonctionner la presse avec une tablette (iPad). ■



Le canal de presse comporte un volet de compression supérieur continu. Ainsi, les plaques angulaires supérieures disparaissent et le matériau récolté est uniformément comprimé sur toute la largeur.



La commutation des groupes de couteaux fournit des longueurs de coupe théoriques de 22, 45 ou 90 mm.

ainsi une surveillance complète de tous les nœuds.

Nœuds hautes performances

Le nettoyage du nœud à l'aide d'un souffleur haute puissance, introduit précédemment dans les presses à balles rectangulaires plus petites, est maintenant également disponible pour la « Quadrant 5300 ». Le flux d'air concentré est conduit par l'intermédiaire d'un dispositif oscillant à une vitesse d'environ 140 km/h, non seulement frontalement, mais aussi laté-

ralement sur les nœuds qui restent propres en permanence.

Claas a amélioré le nœud à simple nœud de manière à l'adapter aux hautes performances et aux contraintes nouvelles. La structure du bec nœud et du plateau reteneur a été modifiée, de sorte à rallonger les extrémités de la ficelle. Le nœud ne doit ainsi pas pouvoir se défaire, même à des niveaux de densité élevés. Le nœud révisé fonctionne également avec un nouveau dispositif de contrôle de tension de la ficelle. Cela maintient la fi-

Technique de traitement du lisier



Systèmes de pompage



Appareils pour cidreries



Fabrication mécanique



Notre diversité – votre bénéfice

Conseil de qualité et prestations de services complètes

Lors de la réalisation de vos projets, profitez de notre soutien et de nos solutions flexibles.

Wälchli Maschinenfabrik AG
4805 Brittnau
Tel. 062 745 20 40
www.waelchli-ag.ch



SNOPEX

www.snopex.com



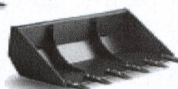
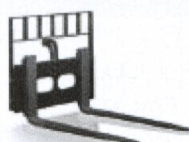
PASSION FOR QUALITY

Snopex SA: 091 646 17 33

WORKY-QUAD
Smart Working Quad



- Le plus petit chargeur, seulement **74 cm** de largeur
- La plus grande force de poussée
- 2,1 m hauteur de levage



Technique Agricole

Bien s'informer pour bien investir

Le magazine pour les pros de technique agricole

Commande d'abonnement

☐ Je deviens membre de la section de mon canton et profite d'actions de la section et de l'association (cotisation annuelle de 70 à 100 francs suisses selon la section) et reçois 11 fois par an **Technique agricole**.

☐ Je désire m'abonner au périodique **Technique agricole** pour une durée d'un an pour 110 francs suisses.

☐ Je commande un abonnement à l'essai et reçois gratuitement trois éditions de **Technique agricole**.

Nom

Prénom

Adresse

NPA, lieu

Courriel

Date, signature

Envoyer le talon à: Technique Agricole
Association suisse pour l'équipement technique de l'agriculture ASETA,
Ausserdorfstrasse 31, CH-5223 Riniken
Fax 056 462 32 01, E-Mail: zs@agartechnik.ch



www.svlt.ch



Démonstration faite de ses performances dans l'ensilage, le foin et la paille, l'«Impress 155 VC Pro» a été soumise à un vrai test d'endurance après la dernière coupe d'automne. Photos: Johannes Paar

Test d'endurance réussi

La presse-enrubanneuse «Impress 155 VC Pro» à chambre variable a été soumise à l'épreuve de la pratique. Les performances de cette presse sont exceptionnelles.

Johannes Paar *

Même si une pré-série de la presse ne sortira des chaînes de montage qu'au printemps 2018, Pöttinger a mis à notre disposition un exemplaire à fin de test. Après avoir démontré ses capacités dans l'ensilage, le foin et la paille au courant de l'été, la presse a subi un test d'endurance après la dernière coupe d'automne: fourrage court et trempé sur une surface en pente, un réel défi. Elle a réussi cette épreuve avec brio, contrairement à d'autres machines.

Dans de telles conditions, l'«Impress» présente bien sûr une accumulation de boue entre les rouleaux de renvoi et les courroies sans fin. Pour supprimer le patinage des courroies, l'utilisateur doit nettoyer grossièrement la machine toutes les 20 ou 30 balles, mais si on presse quelques balles avec du fourrage sec de temps à autre, les rouleaux se nettoient d'eux-mêmes.

Au pressage de balles de paille et de foin, l'«Impress» a fait preuve de performances au moins égales. Même avec de la paille d'orge aux brins courts et cassants produite par une moissonneuse-batteuse à flux axial, la presse a pu former de belles balles, aptes à être ventilées régulièrement par la suite. Néanmoins, un certain nombre de faiblesses sont apparues après le pressage d'un petit millier de balles dans les conditions variées.

Compacte et légère

Cette presse-enrubanneuse plaît par son design compact et agréable et la disposition claire de ses organes. Son châssis en tandem assure un déplacement sans à-coups sur la route, et elle se tracte facilement dans les champs grâce à ses grandes roues (500/60R 22.5). Dans sa variante de base, la machine pèse 7540 kg selon les indications du constructeur. Pöttinger offre plusieurs possibilités d'attelage: haut ou bas, avec anneau ou rotule et, en option, un timon pliant avec amortissement intégré. Le timon, fin et néanmoins stable est suffisamment long

pour éviter tout risque de collision avec les roues du pick-up dans les virages serrés. La béquille a moins plu: elle devrait être plus stable pour qu'on puisse dételar la presse en toute sécurité même sur terrain accidenté. Le travail à la manivelle a paru long et fastidieux, mais la liste des prix provisoire ne mentionne pas encore de version hydraulique.

La machine Pro que nous avons testée est alimentée en huile hydraulique par le système Load Sensing du tracteur. Pöttinger débutera la commercialisation par cette variante professionnelle.

Reprise propre du fourrage

Quant au pick-up, il n'a suscité que des éloges. Doté d'une largeur de ratissage de 2,30 m et d'une suspension centrale, il travaille avec cinq rangées de dents commandées par une came de chaque côté. Son action se voit bien depuis la cabine. Deux bras porteurs articulés à grand débattement permettent un bon suivi du sol. Même sur terrain accidenté, il n'y a pas de risque de piquage des dents dans le sol. Pour la récolte de foin ou d'ensi-

* Johannes Paar est le rédacteur en chef de la revue agricole autrichienne *Landwirt*.

lage, les deux roues de jauge pivotantes, réglées à l'aide d'une barre à trous, assurent le guidage en hauteur. Pour la paille, le pick-up est porté librement à la hauteur fixée par une tringle placée sous le vérin de relevage.

L'articulation basse des bras porteurs permet un flux de fourrage à plat. Le grand rouleau tasse-andain et la tôle défectrice, associés à un rabatteur, contribuent à régulariser le flux de fourrage.

Des vis de recentrage situées aux extrémités ramènent l'herbe à la largeur du rotor et de la chambre (1,20 m).

Rotor aux possibilités innovantes

Le rotor tournant vers le haut, désigné « Luftup » par Pöttinger, offre plusieurs avantages : il dirige le fourrage dans la chambre de pressage via l'unité de coupe située au-dessus. Le flux de fourrage est dirigé plus haut par le rotor, afin que les pertes par brisure du fourrage sec diminuent. Le débit de fourrage et la régularité du remplissage de la chambre de pressage ont été jugés positifs. Le constructeur vante la géométrie spéciale et la répartition en largeur plus régulière dans la chambre de pressage.

Les observations faites pendant le test corroborent cette affirmation : les balles de foin se ventilent plus facilement. Dans le cas de l'« Impress », inutile de slalomer par-dessus l'andain avec les presses à chambre variable. Pour plus de sécurité, le hayon est équipé de deux capteurs ultrasons qui informent le conducteur de la répartition du fourrage via le terminal.

La plus grande réussite de Pöttinger réside dans son unité de coupe capable de couper des brins de 36 mm sur toute la largeur. Les couteaux peuvent se rétracter et se déployer individuellement ou en groupes. Inutile de prévoir de faux couteaux pour réaliser une plus grande longueur de coupe. Chaque couteau est protégé contre les corps étrangers par un ressort coudé. Le plus sensationnel : l'unité de coupe toute entière se laisse extraire latéralement pour réaliser des travaux de maintenance. L'opération est des plus simples : extraction de la barre de coupe, commande groupée des couteaux, déverrouillage et retournement des couteaux réversibles « Twin Blade ». Il n'existe pas encore de commande groupée hydraulique.

En cas de bourrage du rotor, il suffit de relever le canal de coupe de quelques centimètres à l'aide d'une commande hydraulique pour le faire disparaître.



Le pick-up pendulaire guidé à plat ramasse le fourrage proprement même sur terrain fortement accidenté.



Le magasin de rouleaux de film et toutes les fonctions d'enrubannage peuvent également être commandés depuis l'arrière.

Amorçage sûr des balles et stabilité

La chambre de pressage est délimitée par trois courroies sans fin et possède deux rouleaux d'amorçage agressifs en haut et deux en bas. Le verrouillage est hydraulique. Le terminal permet de régler la force de pressage dans trois zones par paliers de 1 %. La forme des balles et la densité de pressage sont correctes. Même dans des conditions difficiles au pressage de la paille, la formation de la balle s'est amorcée facilement.

Le liage a bien fonctionné. Le filet est amené de manière fiable par une tôle pour être introduit dans la chambre de pressage. Freiné par un dispositif électronique, il rend le processus de liage rapide, mais est de temps à autre mal sectionné. Le changement du rouleau de filet a été

complémenté : bonne accessibilité depuis le côté et mise en place aisée du nouveau filet. Le filet ne doit plus passer par différents rouleaux de renvoi. Encore indisponible, le liage par film est actuellement testé par Pöttinger en vue d'être proposé ultérieurement.

Enrubanneuse compacte

L'enrubanneuse est également bien notée. Compacte et stable, elle travaille vite et bénéficie d'une bonne accessibilité. Les balles sont enrubannées et déposées au sol en douceur. La couronne d'orientation pour les deux bras enrubanneurs est placée sous la table d'enrubannage, avec un centre de gravité bas. Il n'y a pas d'obstacle vers le haut, d'où la possibilité de faire transiter des balles de paille

Fiche signalétique

Presse-enrubanneuse « Impress 155 VC Pro » de Pöttinger

Chambre de pressage : balles de diamètre variable de 0,8 à 1,55 m, trois courroies sans fin et quatre rouleaux d'amorçage

Pick-up : 2,18 m (selon DIN), débattement de 120 mm, 5 rangées de dents commandées, roues de jauge pivotantes

Rotor : tournant vers le haut, 4 doubles rangées de dents décalées, diamètre de 650 mm, dents en Hardox d'une épaisseur de 7 mm

Unité de coupe : 32 couteaux réversibles en série, longueur de coupe : 36 mm, commande des couteaux par groupes variables : 0 - 16 / 16 / 16 / 32, carter du rotor escamotable hydrauliquement

Liage : par filet à frein électronique

Commande : Isobus avec différents terminaux, commande à l'arrière pour les fonctions d'enrubannage et le magasin de rouleaux de fil

Train de roulement et pneumatiques : essieux tandem, dimensions de pneus : 500/60R22.5, freins à air comprimé, timon repliable avec amortisseur en option

Enrubanneuse : à deux bras, enrubanneurs entraînés depuis le bas, 36 tr/min, rouleau optionnel pour retenir la balle en pente, dispositif de pré-étirement 750 mm, pré-étirement 50 ou 70 % au choix, contrôle de déchirement du film

Dimensions : poids total pour l'équipement de base : 7540 kg ; hauteur : 2825 mm, longueur : 7240 mm, largeur : 2890 mm

Prix : machine équipée en série : CHF 131 000.-, machine équipée comme celle du test : CHF 137 710.- (TVA comprise)

Données du constructeur



La table d'enrubannage bascule fortement en arrière pour déposer la balle en douceur.

Pöttinger offre plusieurs possibilités : l'« Impress » dans sa variante « Pro » est en principe compatible Isobus. La machine testée était équipée du terminal « CCI 100 » muni d'un afficheur de grande taille sur lequel les commandes sont disposées plus clairement. La commande fonctionne bien, mais le constructeur promet d'optimiser la structure des menus d'ici le lancement de la production en série.

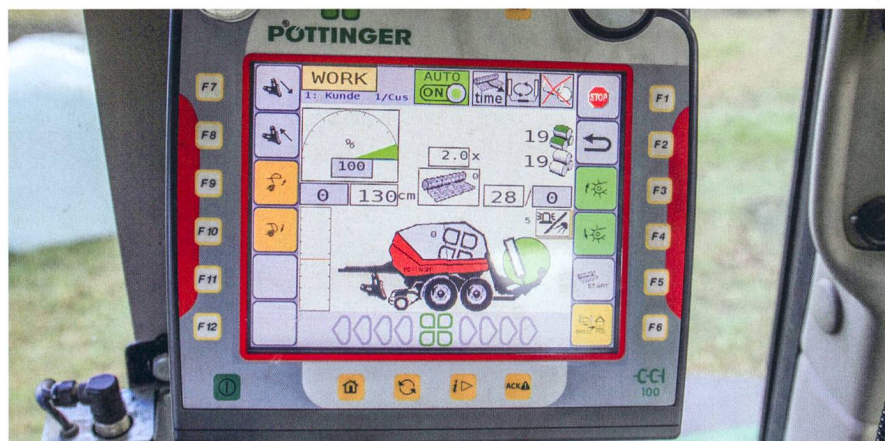
Conclusion

Certaines fonctions automatiques telles que la surveillance du déchirement du film dans l'enrubanneuse, et le mode de dépose directe de deux balles simultanément, pour le foin et la paille, soulignent la bonne impression laissée par cette presse-enrubanneuse. Bien entendu, ce concentré de technologie n'est pas donné. Dans sa variante de base, la presse-enrubanneuse à chambre variable « Impress 155 VC Pro » devrait être commercialisée au prix de 131 000 francs, TVA comprise. ■



Compacte et stable, l'enrubanneuse travaille vite et bénéficie d'une bonne accessibilité.

même de grand diamètre. Rapide, le transfert des balles fonctionne bien, même en pente. Attention cependant : dans une montée raide, la balle risque de dépasser la table d'enrubannage, même avec un rouleau de retenue. Ce dernier gagnerait à être monté un peu plus haut. Pour pallier ce risque, le constructeur envisage de développer un mode spécial pour le travail en pente d'ici à la production en série. La répartition du poids a été critiquée : la charge d'appui à la chape d'attelage diminue fortement si une balle se trouve sur la table d'enrubannage. Une charge d'appui plus importante serait souhaitable sur le terrain. La hauteur des bras enrubanneurs est



L'« Impress » dans sa version « Pro » est compatible Isobus. La machine testée était équipée du terminal « CCI 100 ».

Appréciation

- + Densité de pressage élevée, balles stables et parfaitement formées
- + Bon suivi du sol par le pick-up
- + Capacité d'absorption du rotor et qualité de coupe en brins courts de 36 mm
- Charge d'appui insuffisante en présence de balles sur la table d'enrubannage
- Encrassement au ramassage d'ensilage d'automne trempé
- Stabilité insuffisante de la béquille



La barre extractible facilite grandement la maintenance des couteaux.