

Zeitschrift: Technique agricole Suisse

Herausgeber: Technique agricole Suisse

Band: 67 (2005)

Heft: 2

Rubrik: Rallye de l'herbe en France

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften auf E-Periodica. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen sowie auf Social Media-Kanälen oder Webseiten ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. [Mehr erfahren](#)

Conditions d'utilisation

L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. La reproduction d'images dans des publications imprimées ou en ligne ainsi que sur des canaux de médias sociaux ou des sites web n'est autorisée qu'avec l'accord préalable des détenteurs des droits. [En savoir plus](#)

Terms of use

The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. Publishing images in print and online publications, as well as on social media channels or websites, is only permitted with the prior consent of the rights holders. [Find out more](#)

Download PDF: 05.02.2026

ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, <https://www.e-periodica.ch>



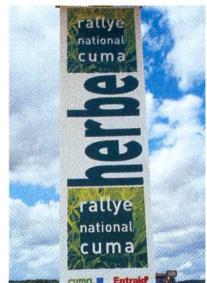
Rallye de l'herbe en France

Une halte à Montessaux

Le Rallye de l'herbe, la manifestation sur la récolte et la conservation des fourrages, a fait une halte en Franche-Comté, à Montessaux. Attraction principale: une démonstration importante de faucheuses. D'autres accents ont été mis sur l'ensilage en balles rondes et l'amélioration des prairies.

Rainer Frick, Vuisternens-en-Ogoz

Le semoir polyvalent Sulky Unidrill G300 avec un intervalle de 13 cm entre les rangs est aussi bien indiqué pour le semis sous couvert ou pour l'amélioration des prairies en mauvais état ou après le traitement par herbicide.



La faucheuse à disque traînée Kuhn FC 303 à timon d'attelage articulé et centré qui permet de manœuvrer aisément. Le conditionneur intégré est muni de fléaux pendulaires en acier.



Vicon propose son conditionneur intensif avec brosse et rouleau à peignes en version traînée (KM 3001 HPC), un appareil bien adapté pour la récolte d'ensilage préfané sans utiliser la piroette.

Les plus rapides: les faucheuses traînées

En France, les parcelles généreusement structurées favorisent le fauchage au moyen d'outils traînés. Pratiquement tous les fabricants les plus réputés d'Europe étaient représentés à cette démonstration de technique de récolte placée sous le signe des faucheuses traînées. Kuhn, Krone, JF, Vicon, Deutz-Fahr,

Pöttinger, Fella, Lely et Taarup ont amené neuf nouvelles faucheuses. Les machines sont équipées de barre de coupe à 6 ou 8 disques avec des largeurs de coupe allant de 270 à 315 cm. Tous les modèles comportaient un conditionneur intégré équipé de dents rigides, en forme de V, en polyester (ou en acier) ou équipé de fléaux oscillateurs. Les conditionneurs à rouleaux sont moins propagés en France que chez nous étant donné la rareté

des légumineuses dans les prairies fourragères. De plus en plus de constructeurs (Pöttinger, JF, Fella, Kuhn) proposent des modèles dotés de timon d'attelage articulé et centré, ce qui permet le déport de la faucheuse des deux côtés.

Quant à la suspension et au délestage, tous les fabricants ont optimisé leurs faucheuses pour qu'elles s'adaptent mieux au sol.



Assiste-t-on à la renaissance de l'andaineur à étoiles? Le fabricant italien Tonutti présente un tel appareil avec mise en andain centrale, pourvu de 2 x 7 soleils et de 8,50 m d'envergure. Grâce à une vitesse de travail élevée (jusqu'à 20 km/h) le rendement à la surface est élevé. Autre avantage, une manipulation soigneuse des fourrages.

L'ensilage en balles rondes progresse aussi en France

En France aussi, l'enrubannage de balles rondes ne sert plus uniquement qu'à la conservation de faibles quantités; il est aussi considéré comme une alternative au silo-tranchée. Les entrepreneurs en travaux agricoles et les agriculteurs de la région ont déjà 20 ans d'expérience avec cette technique. Dans le but d'obtenir un ensilage parfait et de qualité, il faut observer certaines conditions: des fourrages de base riches en substances nutritives, un stade d'utilisation précoce, une récolte soignée sans souillure, un degré de fanage de 35%, au mieux de 50% de MS, une densité de pression élevée, des balles de formes régulières, une tension immédiate faite avec un enrubannage optimal (extension du film, chevauchement des couches), utilisation de

4 à 6 couches ainsi que d'un film homologué, en bon état. La manipulation des balles et leur entreposage revêtent aussi une grande importance: des négligences dans ces domaines peuvent endommager irrémédiablement le meilleur ensilage.

Amélioration des prairies pour de meilleurs fourrages grossiers

Ici aussi, les spécialistes sont conscients de l'importance que joue la qualité et le peuplement des prairies pour obtenir une bonne qualité de fourrage. Les mesures d'amélioration des prairies pressent lorsque la composition herbagère contient moins de 30% de plantes fourragères ou de divers trèfles et/ou plus de 30% d'herbes indésirables ou feutrées



Pour un grand nombre de balles, la mise en boudin de plusieurs balles est une alternative intéressante à l'enrubanneuse classique. La machine confectionne jusqu'à 120 balles par heure. Il faut cependant bien organiser la manutention des balles, après le pressage.



En France, le pressage de balle avec chambre variable (ici une Welger RP 420 Mastercut de Lely) est dominant. En effet, les CUMAS utilisent leurs presses à des fins multiples (ensilage, foin et paille) et peuvent ainsi satisfaire, de manière facile, les besoins de leur clientèle.



Taarup a perfectionné sa presse à balles rondes BIO (Bales in one) avec enrubanneur intégré à la chambre de presse. Un seul processus pour le pressage et l'enrubannage réduit les coûts et le temps de travail nécessaire de la confection des balles d'ensilage. Un enrubannage immédiat offre les meilleures conditions au processus de fermentation en balles.