

Zeitschrift: Technique agricole Suisse
Herausgeber: Technique agricole Suisse
Band: 62 (2000)
Heft: 7-8

Artikel: Récolteuses de pommes de terre : un marché en mutation
Autor: Kutschenreiter, Wolfgang
DOI: <https://doi.org/10.5169/seals-1086431>

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften auf E-Periodica. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen sowie auf Social Media-Kanälen oder Webseiten ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. [Mehr erfahren](#)

Conditions d'utilisation

L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. La reproduction d'images dans des publications imprimées ou en ligne ainsi que sur des canaux de médias sociaux ou des sites web n'est autorisée qu'avec l'accord préalable des détenteurs des droits. [En savoir plus](#)

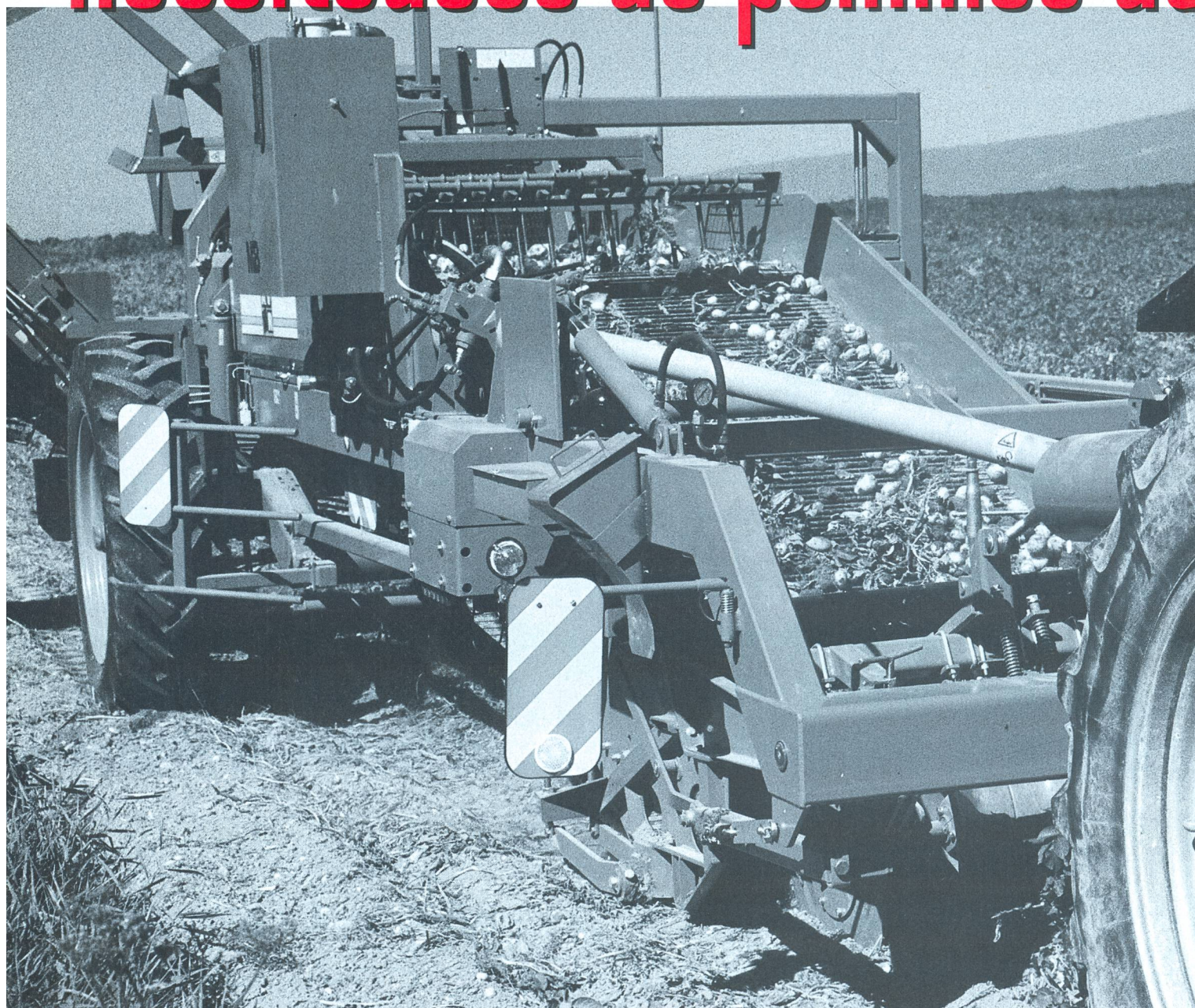
Terms of use

The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. Publishing images in print and online publications, as well as on social media channels or websites, is only permitted with the prior consent of the rights holders. [Find out more](#)

Download PDF: 05.02.2026

ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, <https://www.e-periodica.ch>

Récolteuses de pommes de



La technique du secteur des pommes de terre en général et la technique de récolte en particulier sont soumises à un processus de concentration rapide, ainsi que l'illustre la récolteuse AVR, marque encore indépendante en 1996 et absorbée depuis par Netagco. Sur le front, les spécialistes restent cependant incontournables, comme Hans Möri (Möri + Brunner) à Spins bei Aarberg, BE, par exemple, d'où la photo provient. Il utilise lui-même une technique moderne, travaille en entrepreneur dans ce secteur, exerce une activité de vendeur. Pour les machines qu'il construit, H. Brunner développe aussi de nouveaux concepts innovateurs au gré des expériences pratiques.

Wolfgang Kutschenreiter, Gailingen
am Hochrhein/Allemagne

La technique utilisée dans les cultures des pommes de terre est déterminante pour la technique agricole à double titre: d'une part, les exigences très élevées posées par les industriels de la pomme de terre en matière de qualité, d'emballage et de livraison «just in time» ont influencé très fortement le développement de la tech-

nique et d'autre part, les constructeurs actifs dans le domaine de la technique des pommes de terre ont développé des solutions et des systèmes complexes beaucoup plus élaborés que dans les autres secteurs. C'est ainsi que les différents acteurs de la chaîne conservent toujours un œil attentif sur le produit final. Un exemple à suivre pour les autres secteurs de la technique agricole?

erre - un marché en mutation

Sur le plan mondial, quelque 300 millions de tonnes de pommes de terre sont produites annuellement, dont environ 48 millions dans les pays de l'UE. En ce qui concerne l'utilisation de la surface, les pommes de terre, avec 1,3 à 1,4 million d'hectares, ne représentent pas même 2 % de la surface ouverte de l'ensemble des 15 pays de l'UE. Le marché de l'Europe de l'Ouest pour la technique des pommes de terre est donc relativement restreint et le nombre de fournisseurs de celle-ci reste limité. L'Allemagne possède, avec environ 300 000 ha, une influence importante sur le développement et la production de récolteuses de pommes de terre. Plus à l'est, la Pologne, avec près de 1,3 million d'ha, est le plus gros producteur d'Europe, alors que la Russie, avec 3,3 millions d'ha, constitue un marché d'avenir encore plus important.

Investissements importants et forte concentration d'entreprises

D'importantes variations saisonnières caractérisent depuis toujours le marché des pommes de terre. Les causes principales sont la demande inégale, des qualités et des rendements irréguliers qui dépendent des réserves en eau du sol et du danger de maladies. Le marché des machines destinées à la culture des pommes de terre est soumis à des fluctuations et impose aux constructeurs un travail de longue haleine. Cela explique aussi la forte tendance à la concentration constatée dans la branche.

D'autre part, l'industrie de la pomme de terre inflige des exigences qualitatives toujours plus élevées à la matière

première. Elle veut des quantités constantes de qualité homogène. Les entreprises d'emballage, dont les capacités atteignent jusqu'à 1000 tonnes par jour, exigent une matière première parfaitement propre, disposant de bonnes facultés de conservation et ne présentant si possible aucune trace de coup ou de pression. Toutes les étapes de production, de la plantation, en passant par les soins pour terminer à la récolte des pommes de terre, influencent le standard de qualité.

Cela explique pourquoi les constructeurs de technique agricole européens sont les meilleurs par le fait qu'ils présentent toujours la gamme complète dans leur assortiment, tant à la construction que dans leur programme de vente, comme le montre notre rapport.

Technique adéquate

Technique de plantation et de soins

L'obtention de buttes régulières, sans pierres ni déchets, est de plus en plus le fait de machines séparant le sol. Sur le marché on rencontre des planteuses de pommes de terre à 2, 4 ou 6 rangs. Les butteurs sont utilisés surtout sur sols légers, ce qui permet d'obtenir des buttes, alors qu'une préparation intensive du sol est nécessaire sur les buttes même pour assurer un buttage correct sur sol lourd. Les destructeurs et les brûleurs de fanes permettent de limiter l'usage des herbicides et d'assurer cependant un parfait défanage.

Technique de récolte

En une phase: Les performances de récolte sont améliorées grâce à des récolteuses totales à 2 ou 4 rangs, équipées de conteneurs ou d'un tapis de chargement. Ces tapis sont souvent prévus pour un déchargement latéral. À côté de cela, les récolteuses mono-rang conservent un attrait important pour les petites et moyennes exploitations agricoles qui produisent des pommes de terre de table, commercialisées partiellement en direct. La technique spécifique, le rendement et la flexibilité sont ici très importants.

En deux phases: Dans le domaine de la récolte en deux phases (1^{re} phase: défection des buttes, 2^e phase: ramassage), l'offre se concentre sur les récolteuses à deux rangs. Certaines récolteuses disposant d'un tapis de déchargement latéral permettent le traitement de 4 rangs. Les pommes de terre doivent alors sécher pendant environ deux heures avant le ramassage par la récolteuse totale. Le but de cette méthode consiste à obtenir une récolte claire et bien sèche, pouvant éventuellement être stockée sans dispositif de séchage.

Récolteuse automotrice: Construites à 2 ou 4 rangs, avec des conteneurs allant jusqu'à 12,5 tonnes, ces machines sont des solutions adaptées aux grandes surfaces et aux déplacements importants. Des performances de récolte, de transport et de stockage élevées sont nécessaires pour ces machines. La minimisation des dommages mécaniques aux pommes de terre doit rester prioritaire pour toutes ces phases, ce qui implique un nombre de paliers et des hauteurs de chute limitées autant que possible. La terre se trouvant sur les tapis joue ici

un rôle important et se trouve tamisée ensuite.

Electronique

Une utilisation accrue de commandes électroniques et la surveillance vidéo servent à optimiser les performances et favorisent les soins attentifs aux pommes de terre. Cela sera aussi valable pour les phases ultérieures à la récolte, soit le tri, la préparation, la climatisation, la manutention et le conditionnement des tubercules. Les fournisseurs de technique en la matière s'occupent de plus en plus de ces processus et deviennent des fournisseurs complets.

Structure des fournisseurs

Grimme (D) et **Netagco (NL)** se sont mués en fournisseurs complets et ont acquis une importance mondiale.

Kverneland, Samro et Amac (NL) sont également des firmes européennes significatives en matière de technique pour la culture des pommes de terre. Il existe en outre des constructeurs d'importance régionale comme **Imac (I)** de Budrio Bologna ou **Simon (F)** de La Chapelle-Basse-Mer (Loire-Atlantique). Un nombre élevé de fournisseurs de produits entrant dans des créneaux spécialisés complètent l'offre et les besoins des producteurs de pommes de terre par des installations de triage, des tables avec lecteur, des balances, des conteneurs, des tapis de transport, des planteuses et autres accessoires. Dans ce processus, les coopérations en matière de livraison et de distribution, ainsi que les acquisitions d'entreprises augmentent sans cesse.

Les leaders du marché européen

La valeur stable

Grimme



Grimme: récolteuse totale à 2 rangs avec conteneur roulant de 6 tonnes.

La fabrique de machines agricoles Grimme s'est imposée comme premier fournisseur européen et mondial de récolteuses totales de pommes de terre. Sa croissance est constante et son chiffre d'affaires a atteint quelque 170 millions de DM en 1999, dont 75 % avec les récolteuses totales. Sa gamme de produits s'est étoffée avec les techniques de mise en place, d'épierrage, de soins, d'entreposage et de climatisation. La technique de mise en place a été reprise de **Gruse**. Après une collaboration avec **Climax** dans le domaine de la climatisation, Grimme s'est mis à voler de ses propres ailes dès 1999 en raison de l'acquisition de **Climax** par son concurrent hollandais **Agrimac**. Entreprise familiale fondée en 1861 sous le nom de Schmiede qui compte environ 500 employés, Grimme a un mot d'ordre: «Grimme, toute l'année». Alors qu'auparavant des conseillers et des techniciens proposaient des chaînes de machines de plusieurs marques aux agriculteurs, Grimme veut offrir des systèmes complets maîtrisés par un seul homme.

La technique de récolte comprend des récolteuses à un, deux ou quatre rangs, tractées ou automotrices, avec conteneur ou tapis de déchargement pour la récolte en une ou deux phases. Les roues à entraînement hydraulique, qui sont en option pour les récolteuses totales, font partie des innovations 1999. Cette technique a obtenu une médaille d'argent à l'Agritechnica avec la SF 150-60 automotrice à technique digitale équipée pour la première fois d'un système de localisation GPS.

Celui qui monte

Netagco



Netagco-Wühlmaus: arracheuse latérale type 1833 avec conteneur roulant de 4 tonnes.

La holding BV Netagco, dont le siège se trouve à Lelystad (Hollande), est l'exemple même d'une firme en pleine croissance. Grâce à des coopérations stratégiques, des alliances et des acquisitions, elle est partie de presque rien en 1993/94 pour atteindre un chiffre d'affaires de 400 millions de DM en 1999. L'initiateur et le président du groupe est le bouillant entrepreneur Paul Kruit qui, à l'origine, a acheté trois parties d'entreprise du groupe Greenland (aujourd'hui chez Kverneland). Il s'agissait de l'importateur de machines agricoles **Boecke Hesters**, de **Trioliet** pour la technique d'affouragement et de mélange de fourrages et de **Miedana** pour la technique d'entreposage et de transport des pommes de terre. En 1999, 40 % du chiffre d'affaires de Netagco provenait de la technique des pommes de terre, domaine dans lequel l'entreprise est leader du marché au côté de Grimme. Les autres 40 % sont issus de la production fourragère alors que les 20 % restants viennent du commerce et de projets de développement. Les entreprises suivantes font maintenant partie de Netag-

co dans le domaine de l'assortiment complet lié à la pomme de terre: les récolteuses totales du spécialiste de l'arrachage **Wühlmaus**, le Belge **AVR** pour les récolteuses automotrices, ainsi que l'Anglais **Reekie**. Pour la préparation du lit de semences, la mise en place et les soins: **Rumpstad** (buttage et lutte contre les mauvaises herbes), **Structural** (mise en place, lutte contre les mauvaises herbes et séparation du sol), **Hassia** (mise en place). Dans le domaine de l'après-récolte, les firmes **Miedana** et **Tolsma** sont présentes pour les techniques de transport, entreposage et climatisation. Les centres de production en Allemagne, Hollande, Belgique et Angleterre fonctionnent en tant que centres de profit autonomes, rattachés à la holding hollandaise. Celle-ci accorde une importance primordiale à l'offre de systèmes complets aussi bien pour les producteurs que pour les transformateurs et place beaucoup d'espoir dans les nouveaux marchés de l'Europe de l'Est. Netagco est ouverte à de nouvelles acquisitions dans le cadre de la holding.

En Suisse

Le plus important constructeur de machines agricoles au monde

Kverneland



Kverneland: UN 2200: récolteuse à 2 rangs avec tapis de chargement et commande de roue hydraulique.

Kverneland SA, à l'origine spécialiste et leader dans le domaine des charrues, a commencé une rapide extension dans la seconde partie des années 80 avec l'acquisition du spécialiste des pommes de terre norvégien **Underhaug**. Plusieurs autres acquisitions, en particulier celles des spécialistes en grandes cultures et cultures végétales **Accord**, **Greenland** et **Rau**, ont propulsé Kverneland au rang de plus grand constructeur mondial de machines agricoles. De plus, l'un des deux leaders européens en matière de machines viticoles, **Gregoire**, a été rattaché à Kverneland en mai 2000. Cela va tout à fait dans le sens de la politique de développement et de croissance de Kverneland qui, avec un chiffre d'affaires de 907 millions de DM en 1999, prévoit d'étoffer encore sa palette de machines et appareils agricoles par l'acquisition de spécialistes renommés. En effet, nombre d'entre eux ne peuvent poursuivre seuls leur activité. Kverneland renforce ainsi continuellement sa position sur le marché européen. Il ne serait aucunement surprenant que Kverneland développe de la sorte son sec-

teur de la pomme de terre. La technique 2000 de Kverneland en la matière comprend la UN 5300 avec conteneur, équipée d'un agrégat hydraulique et d'un réglage du timon à commande électrohydraulique, ainsi que les récolteuses avec tapis de chargement UN 2200 et UN 2600 à grande capacité de triage et commande de roue hydraulique destinées aux exploitations professionnelles cultivant des surfaces de pommes de terre importantes. Il n'existe aucune machine automotrice chez Kverneland. Le programme sera complété par des récolteuses à 2 et 4 rangs de la série UN 3000, ainsi que par le râtelier et le collecteur de pierres Globus.

Leader du marché, très engagé dans l'exportation

Samro



La récolteuse Offset 2000 se base sur la série Offset 97. Elle dispose d'une bande pour l'herbe plus large, d'une chaîne de tamisage plus longue et d'un conteneur roulant de 4 tonnes qui peut se vider jusqu'à 3,80 m de hauteur.

Samro AG, Burgdorf, est leader sur le marché suisse de la technique des pommes de terre. Sa présence à l'Agrotechnica et au SIMA avec son propre stand démontre que Samro, avec ses 80 employés, tient une place importante sur le marché européen et tient à la conserver. Les produits Samro Offset 2000 et Dual Line 2000 font partie des innovations présentées lors de l'Agrama 2000 à St-Gall. L'arracheuse à 2 rangs Dual Line travaille latéralement et peut traiter des rangs distants de 75 à 90 cm. Ce nouveau concept permet un acheminement en droite ligne du matériel de récolte, dessous de l'avant à l'arrière et verticalement par l'agrégat et le tapis de triage jusqu'au conteneur de 6 tonnes. La récolteuse Offset 2000 se base sur la série Offset 97. Elle dispose d'une bande pour l'herbe plus large, d'une chaîne de tamisage plus longue et d'un conteneur roulant de 4 tonnes qui peut se vider jusqu'à 3,80 mètres de hauteur. Les performances de récolte correspondent à plus d'un hectare par jour selon Samro. La commande digitale réglant la vitesse de la chaîne

de tamisage et la profondeur d'arrachage renforce la précision du travail. La récolteuse Offset 97 fait toujours partie de l'assortiment avec un conteneur d'une capacité de 3 tonnes. Samro considère que ses avantages principaux sont mis en évidence particulièrement dans les terrains difficiles, ainsi que dans les pentes. Grâce à des plan-teuses, défaneuses, remorques basculantes, conte-neurs-doseurs, ramasseuses, balances à sacs, tapis de remplissage, ainsi que la technique de pesage, de mise en sac et de climatisation, Samro se profile comme un véritable Fulliner dans le secteur de la pomme de terre.

Samro développe et produit également des systèmes électroniques comme par exemple l'installation de triage «Samro Separator», qui permet de séparer près de 99 % des pierres et déchets des pommes de terre, ou le «Samro Video», qui permet de trier le matériel récolté en trois catégories selon la longueur, la largeur, la hauteur, la quantité, la surface ou la masse ou selon le volume et le poids.

Un concept à suivre



Amandine

... c'est le nom de l'une des toutes dernières variétés homologuées par la Liste suisse des variétés de pommes de terre 2000. L'Amandine, une précoce très gustative, est produite par 23 producteurs résidant dans le bassin lémanique. C'est l'APPNAL (Association des producteurs de pommes de terre de l'Arc lémanique), présidée par Robert Girardet, qui a importé ce tubercule de Bretagne. L'Amandine est issue d'un croisement avec la Charlotte qui elle-même a vu le jour dans les laboratoires Germicopa de Quimper. Dans le cadre de la libéralisation des marchés,

R. Girardet souligne qu'il veut «avant tout éviter une chute stupide des prix et détendre les marchés». Son idée est de donner à d'autres des exemples, des pistes pour exploiter de nouveaux créneaux sans trop s'écarter de l'agriculture. L'APPNAL a pour l'instant l'exclusivité d'Amandine qui, commercialisée par la Migros, a aussi ravi les fourneaux de grandes toques. En effet, sa faible teneur en amidon permet de la rissoler, de la préparer en salade ou en purée, ou de la servir simplement «nature».

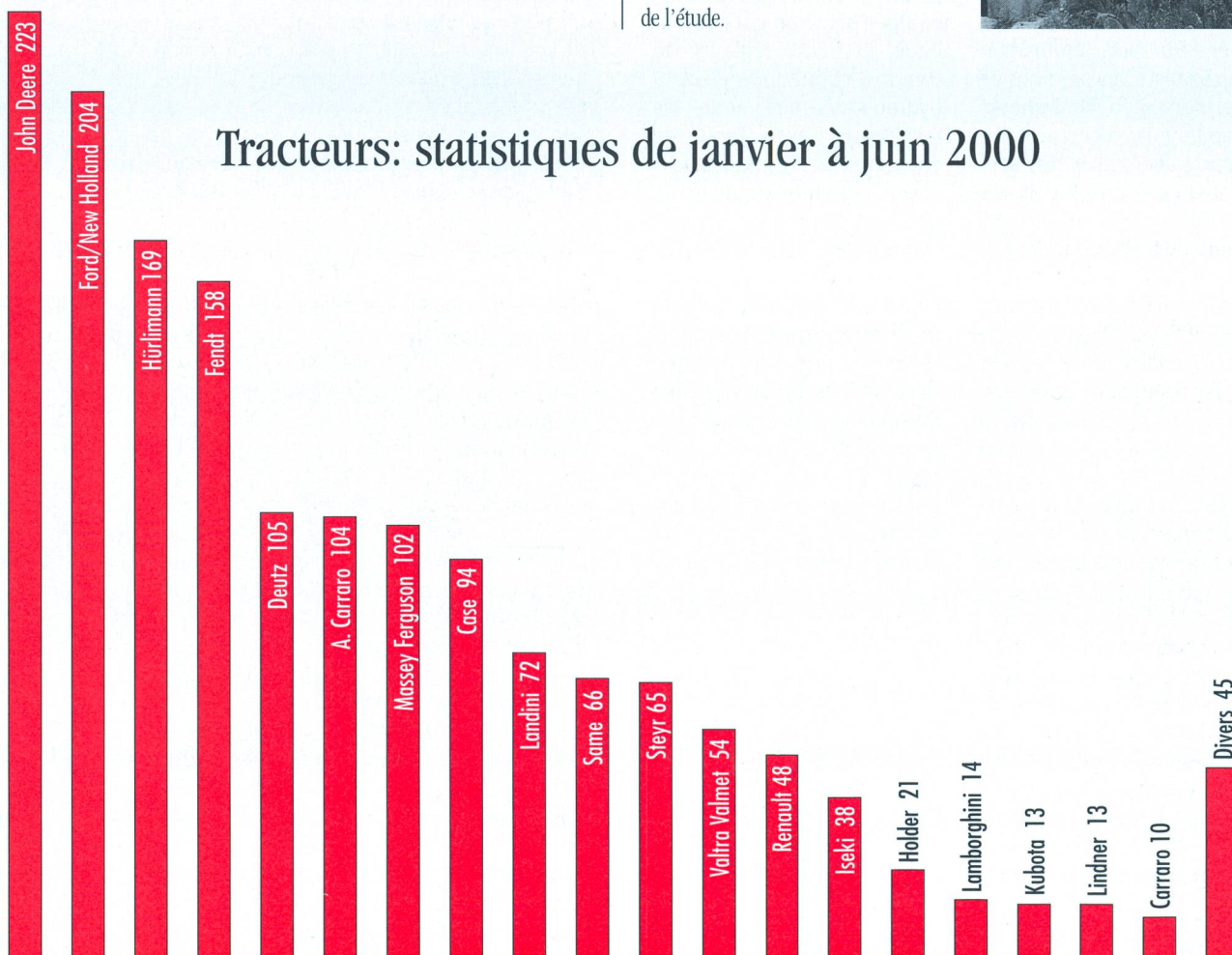
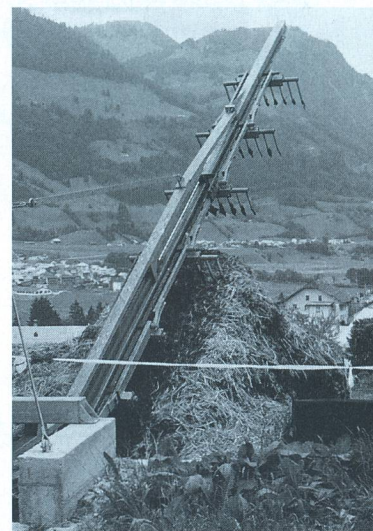
Rencontrer Amandine sur:
www.pommedeterre.ch

Systèmes stationnaires d'évacuation du fumier



Le champ d'application des systèmes d'évacuation du fumier s'élargit de plus en plus dans l'élevage bovin et porcin. Les nouveaux systèmes et transformations d'étables sont souvent liés à de grandes surfaces de nettoyage et à différentes voies d'évacuation. De nos jours, l'utilisation de la paille est plus répandue et soulève de nouveaux problèmes. Les principales questions touchent la qualité du nettoyage, les aspects liés à la construction, la sécurité du fonctionnement, le bien-être des animaux, la prévention des accidents, ainsi que les données liées à l'organisation du travail et à la gestion de l'exploitation. Les relevés détaillés de la FAT ont montré que la conception technique et le manie- ment correct de l'installation sont essentiels pour un fonctionnement en toute sécurité. Le Rapport FAT n° 542 contient les résultats détaillés de l'étude.

Commandes:
FAT, Bibliothèque, CH-8356 Tänikon.
Tél. 052 368 31 31; fax 052 365 11 90.
E-mail:
info@fat.admin.ch
Internet:
<http://www.admin.ch/sar/fat/>



Source: Moltec Kriechenwil SA