

<b>Zeitschrift:</b>	Le Tracteur et la machine agricole : revue suisse de technique agricole
<b>Herausgeber:</b>	Association suisse pour l'équipement technique de l'agriculture
<b>Band:</b>	27 (1965)
<b>Heft:</b>	9
 <b>Artikel:</b>	Vérifiez de nouveau l'état de la barre de coupe du tracteur avant la récolte du regain
<b>Autor:</b>	[s.n]
<b>DOI:</b>	<a href="https://doi.org/10.5169/seals-1083291">https://doi.org/10.5169/seals-1083291</a>

### **Nutzungsbedingungen**

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften auf E-Periodica. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen sowie auf Social Media-Kanälen oder Webseiten ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. [Mehr erfahren](#)

### **Conditions d'utilisation**

L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. La reproduction d'images dans des publications imprimées ou en ligne ainsi que sur des canaux de médias sociaux ou des sites web n'est autorisée qu'avec l'accord préalable des détenteurs des droits. [En savoir plus](#)

### **Terms of use**

The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. Publishing images in print and online publications, as well as on social media channels or websites, is only permitted with the prior consent of the rights holders. [Find out more](#)

**Download PDF:** 11.01.2026

**ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, <https://www.e-periodica.ch>**

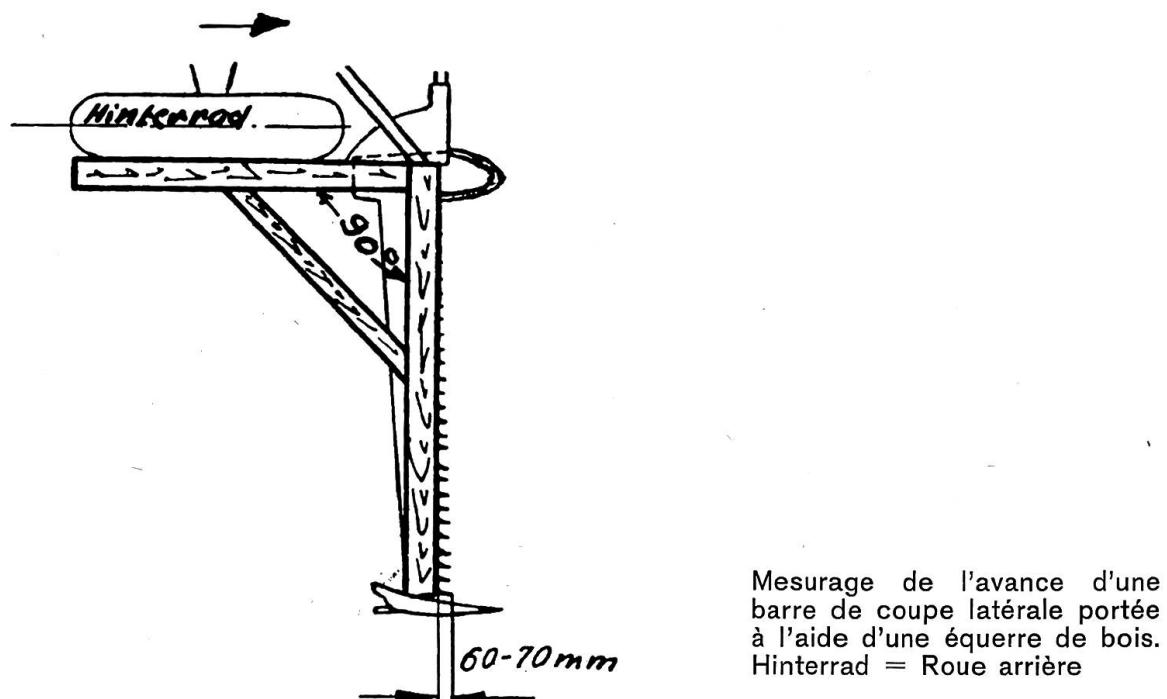
## **Vérifiez de nouveau l'état de la barre de coupe du tracteur avant la récolte du regain !**

Avant de récolter le regain, il est absolument indispensable de contrôler avec soin l'état de la barre de coupe du tracteur et son bon fonctionnement. La première chose à faire est de voir si des sections sont branlantes (rivets descellés), émoussées ou ébréchées. Seules des sections en bon état, bien aiguisées et solidement fixées, assurent la coupe franche du fourrage. Il faut donc que le remplacement des sections soit effectué à temps. Celles qui sont émoussées ou ébréchées doivent être affûtées. L'angle de coupe du taillant a une grande importance. Il est indispensable de conserver aux sections l'angle de coupe d'origine afin que le fourrage puisse être cisaillé avec le minimum d'effort. Si l'angle de coupe est trop aigu (biseau trop large) la section sera vite hors d'usage et son taillant s'ébréchera au contact du premier petit corps dur. Si l'angle de coupe est obtus (biseau trop étroit), la section coupera mal et exigera un gros effort de traction qui fatiguera inutilement toutes les pièces de la machine. En outre, les tiges mal coupées et hachées gêneront très vite la lame fauchuese dans son mouvement oscillant à l'intérieur de la barre de coupe et provoqueront des bourrages. Il faut veiller d'autre part à conserver le plus possible toute la longueur du biseau, car une section devenue pointue et se raccourcissant ne peut plus donner une bonne coupe. On n'oubliera pas non plus qu'une lame mal affûtée ne sectionne pas les tiges. Elle les mâche et les déracine. Les sollicitations excessives auxquelles se trouve alors soumise la bielle peuvent provoquer l'arrachement des rivets de la tête de lame ou de ceux qui fixent les attaches de bielle et du coussinet. Les guides de lame doivent être réglés de telle façon que la lame puisse coulisser facilement, mais sans faire entendre de cliquetis, toutefois. Si des doigts de la barre de coupe ont été légèrement recourbés ou tordus et sortent de l'alignement, il faut les réaligner. On procédera à ce contrôle au moyen d'une ficelle tendue entre les doigts extrêmes et en regardant non pas leurs pointes, mais les contre-plaques (face supérieure et arête arrière). Si un doigt est trop haut, il est possible de le ramener à l'alignement à petits coups de marteau. Il en va de même pour les doigts qui sont trop bas. Ceux qui présentent des défauts seront remplacés. Chaque doigt étant fixé sur la barre de coupe par un boulon à tête noyée, cette opération s'effectue aisément. S'il faut remplacer plusieurs doigts, chacun doit être enlevé et changé séparément. Après ce réalignement et le blocage des boulons de fixation, il est indiqué de vérifier à nouveau si les doigts sont bien alignés.

Afin que la lame fauchuese puisse bien glisser sur les contre-plaques des doigts et assurer de cette façon le cisaillement correct du fourrage, il faut contrôler aussi si, lorsqu'on les regarde de profil, les contre-plaques forment une surface de glissement parfaitement plate et unie. C'est-à-dire si elles se trouvent exactement au même niveau. D'autre part, la tringle de lame, sur laquelle sont rivées les sections, doit être redressée au cas où

elle serait déformée dans un sens ou dans l'autre. En ce qui concerne le graissage, il faut lubrifier toutes les pièces mobiles, en particulier la tête de bielle et la tête de lame, ainsi que les articulations du dispositif de relevage et du sabot intérieur. On remplacera les graisseurs cassés. Les guides de lame et les plaques d'usure, de même que les mâchoires de bielle enserrant la rotule de la tête de lame, doivent être huilées. Dans les terres sablonneuses, toutefois, où une action abrasive est à craindre, on s'en abstiendra en ce qui touche les plaques et guides précités, et on ne graissera que légèrement les mâchoires en question. A ce propos, il ne faut pas perdre de vue que si l'on perd quelques minutes pour la lubrification, on gagne des heures de réparation et de déplacement chez le réparateur. Par ailleurs, il convient de bien graisser aussi toutes les parties métalliques nues ou de les recouvrir d'un produit anticorrosion appliqué avec le pistolet pulvérisateur.

En montant la barre de coupe sur le tracteur, on veillera enfin à ce qu'elle ne soit pas exactement perpendiculaire au sens de déplacement du tracteur, autrement dit à lui donner l'avance indispensable (60 à 70 mm du côté du sabot extérieur), afin de compenser la résistance opposée par le fourrage à la progression de la barre.



### Conducteurs de tracteurs, réfléchissez avant d'agir!

Pensez aux conséquences que peuvent avoir pour les autres la façon dont vous manœuvrez le volant du tracteur ou certains leviers de commande! Il vaut mieux réfléchir à temps quelques fractions de seconde plutôt que de se retrouver au fond d'un lit ou dans une cellule de prison.