

Zeitschrift: Schweizer Soldat : Monatszeitschrift für Armee und Kader mit FHD-Zeitung

Herausgeber: Verlagsgenossenschaft Schweizer Soldat

Band: 35 (1959-1960)

Heft: 18

Werbung

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften auf E-Periodica. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen sowie auf Social Media-Kanälen oder Webseiten ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. [Mehr erfahren](#)

Conditions d'utilisation

L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. La reproduction d'images dans des publications imprimées ou en ligne ainsi que sur des canaux de médias sociaux ou des sites web n'est autorisée qu'avec l'accord préalable des détenteurs des droits. [En savoir plus](#)

Terms of use

The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. Publishing images in print and online publications, as well as on social media channels or websites, is only permitted with the prior consent of the rights holders. [Find out more](#)

Download PDF: 28.01.2026

ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, <https://www.e-periodica.ch>

b) Zielen

1. Laden und sichern.
2. Linke Hand löst Seitenklemmhebel und geht dann ans Höhenrichtrad.
3. Rechte Hand löst Höhenklemmhebel.
4. Richten nach der Höhe (grob mit Schulter, fein mit dem Höhenrichtrad).
5. Höhenklemmhebel anziehen, Höhenbegrenzungshebel einrücken.
6. Linke Hand geht an Seitenklemmhebel. Richten nach der Seite (grob mit Schulter, Seitenklemmhebel anziehen, fein mit der Seitenrastertrommel) Streuflerwalzen einrücken.
7. Höhenklemmhebel lösen.
8. Entschichern und bereitmelden oder feuern.

c) Korrekturen

1. Nach der Seite:

- Die Seitenrastertrommel wird um die befohlene Anzahl Promille in Klicks nach rechts, bzw. nach links gedreht.
- Bereitmelden oder weiterfeuern.

2. Nach der Höhe:

- Höhenraster einrücken.

Befehlsschema für offenen Stellungsbezug

1. Gw.Ch. zu Grp.fhr.:

- Orientierung: Feind, eigene Truppen und Aufgaben
- Feuerraum
- Stellungsraum
- Art des Stellungsbezuges.
- Standort des Grp.fhrs.

2. Gw.Ch. geht zurück:

- erkundet Stellung, letzte Deckung, bezeichnet Stellung.
- orientiert Truppe, gibt Rastenstellung, lässt MG in letzte Deckung bringen.

3. Schießende zum Grp.fhr.:

- Visier.
- Ziel oder Zielpunkt.
- Feuerart.
- Schußzahl und Serienzahl.
- Art des Stellungsbezuges und Feuereröffnung.

Der Stellungsbezug

Es gibt drei Arten:

a) Offener Stellungsbezug

Waffe in Deckung vorbereiten, in letzte Deckung bringen und zum Stellungsbezug bereitmelden. Stellungsbezug auf Befehl des Grp.fhr.

Befehl des Grp.fhr. an die Gewehrchefer:

«Offener Stellungsbezug! In letzter Deckung bereitmelden. Auf meinen Befehl in Stellung, Feuer frei.»

Bereitmeldung:

«Gewehr A in letzter Deckung bereit!»

Befehl des Grp.fhr. an Gewehrmannschaft:

Beide Gewehre, in Stellung, Feuer frei.»

b) Gedeckter Stellungsbezug

Waffe in Stellung selbst schußbereit machen und bereitmelden (nur bei guter Deckung gegen Sicht möglich).

Wahl der MG-Stellung

Die gute MG-Stellung beurteilt man nach folgenden Punkten:

1. Gute Feuerwirkung. Wirkungsvollste Distanzen der auf Lafette schießenden MGs erstrecken sich bis auf 1500 m. Über 1500 m hinaus wirkt das Feuer nur störend oder verzögernd. Auf Vorderstütze oder auf Geländeunterlage eingesetzt, hat das MG bis auf 500 m gute Wirkung.
2. genügender Schutz vor Sicht.
3. genügende Deckung gegen Feuer.
4. gedeckter Anmarschweg.
5. günstige Wechselstellung.

Merke:

Feuerwirkung geht voraus, Schutz vor Sicht durch Busch und Haus.
Deckung vor des Feindes Feuer; sind Dir Land und Leben teuer.

4. Schießende zum MG zurück:

— kontrolliert Zf., Visier und Streuung und meldet entweder: «Gw. X in letzter Deckung bereit!» oder «Gw. X in Stellung bereit!» oder schießt direkt.

Schuß- und Serienzahl werden wie folgt befohlen:

- «1 Serie à 30 Schuß»
- «2 Serien à 50 Schuß»

Will man den Entscheid über die Begrenzung des Feuers und die Schuß- und Serienzahl dem Schießenden selbst überlassen, so lautet der Befehl:

- «Gewehr A, Feuer frei!»

Der Ueberfall

Gerät die MG-Gruppe in der Bewegung in feindliches Feuer, so lautet das Kommando des Gruppenführers:

- «Feind von... (z. B. hinten!), in Stellung, Feuer frei!»

Alles Weitere muß dem Schießenden überlassen werden. Der Gruppenführer greife jedoch überall ein, wo sich eine Möglichkeit dazu bietet!

— Höhenbegrenzungshebel ausrücken.

- Höhenrichtrad um die befohlene Anzahl Pro mille in Klicks auf oder ab drehen.
- Höhenbegrenzungshebel einrücken.
- Höhenraster ausrücken.
- Bereitmelden oder weiterfeuern.

Das schießtechnische Verfahren**1. Nach der Breite:**

Das Feuer wird vom Führer der Feuereinheit geleitet. Beim Schießenden in der Gruppe leitet es der Gruppenführer.

a) Das Flächenfeuer

Das Flächenfeuer ist beim Schießen ab Lafette über 600 m die einzige mögliche Feuerart. Auf Distanzen bis 600 m bildet es die Regel. Vergiß nicht, jedes Flächenfeuer über das Ziel hinaus auszudehnen!

1. Nach der Breite:

- bis und mit 600 m: lk. u. rt. je 2
- über 600 m: lk. u. rt. je 5

2. Nach der Tiefe:

- bis und mit 600 m: auf und ab je 2
- 600 bis 1500 m: auf und ab je 4
- über 1500 m: auf und ab je 8

Verkleinere ein Flächenfeuer nur dann, wenn du einwandfrei erkannt hast, daß die Garbe zwar gut liegt, aber zu groß ist! (Dies ist der Fall, wenn du auf einem größeren Umkreis um das Ziel herum Einschläge feststellen kannst.)

Befehl des Grp.fhr. an die Gewehrchefs:

«Gedeckter Stellungsbezug! In Stellung bereitmelden. Feuer auf meinen Befehl.»

Bereitmeldung:

«Gewehr A bereit.»

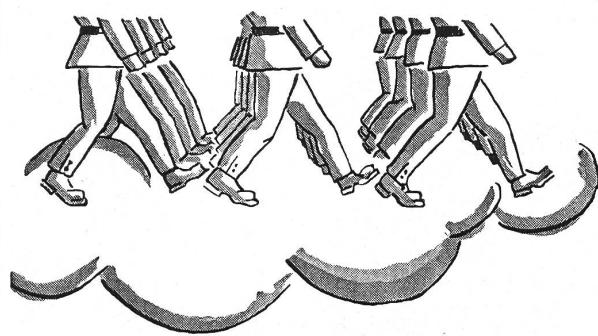
Befehl des Grp.fhr. an die Schießenden:

«Beide Gewehre, Feuer!»

c) Stellungsbezug aus der Bewegung

Waffe aus Bewegung heraus ohne Deckung sofort in Stellung und Feuer eröffnen.

Im gleichen Schritt und Tritt!



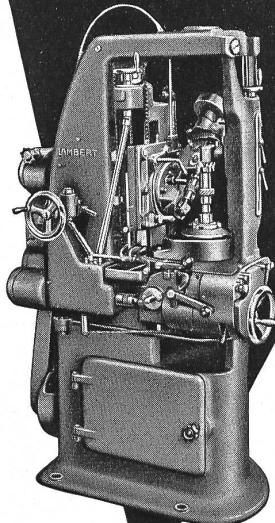
ARFOL-Fußpulver

Bei langen Märschen:

Bekämpfung von Fußschweiß

Verhütung von Marschblasen

LAMBERT



HALBAUTOMATISCHE
UNIVERSAL-ABWÄLZ-
RÄDERFRÄSMASCHINE

TYPE 68

MASCHINEN FÜR UHRENFABRIKATION UND APPARATEBAU
S. LAMBERT AG. GRENCHEN SCHWEIZ

Schrauben
Muttern
Fassonteile

DC

DELTA CO AG
SOLOTHURN

Fein

Feiner

Fein-Kaller

FÜHREND IN HERRENMODE
Zürich - Basel - Luzern - St. Moritz

Seit 1911

Herkenrath-Metallspritz-Verfahren

Das Prinzip: Von einem Metaldraht wird fortwährend ein Tropfen abgeschmolzen, zerstäubt und aufgeschleudert.

Die Ausführung erfolgt mit HERKENRATH-Metallspritz-Apparat
HEAG

Das Resultat: Metallüberzüge auf Metall, Holz, Stein, Glas usw.



FRANZ HERKENRATH AG.

Physikalische Werkstätten

Zürich 11 / Gujerstraße 1

Telephon : (051) 46 79 78 / Bahnstation : Zürich-Oerlikon
Tramlinie Nr. 14 (Zürich-Seebach) / Haltstelle : «Eisfeld»

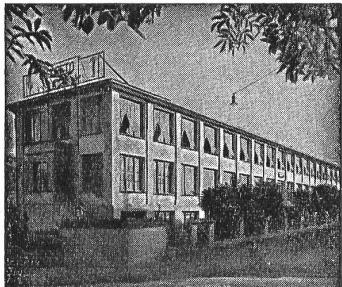


Ordnung
auch
und Übersicht
in Ihrem Betrieb durch die
beliebten
Biella-Kartotheken.
In mannigfältigen Ausführungen
und diversen Größen erhältlich.
die Marke die Vertrauen hat.

In Papeterien erhältlich

Immer „Biella“-Büroartikel
verlangen und Sie sind
gut bedient.

PRÄZISIONSSCHRAUBEN- UND DREHTEILEFABRIK



LORETO AG. SOLOTHURN

Serien-Anfertigung
von gedrehten, gebohrten u. gefrästen
Präzisions-Drehteilen
von 0,60 bis 20,00 mm
Durchmesser.

Spezialitäten: gedrehte Präzisions-Holzschrauben
mit gefrästem Gewinde
Selbstspitzender Füllstift „Autopic pat.“
Kreidehalter „Solo“ mit Druckknopf
Nähapparat „Napa“ — Schraubenzieher „SLS“



PILATUS FLUGZEUGWERKE AG. STANS NIDW.

Tel. (041) 84 14 46

Konstruktion und Bau von Flugzeugen

für Militär und zivilen Bedarf
Herstellung von Einzelteilen für Zellen
Revisionen und Reparaturen

PILATUS-AIR-SERVICE

Abfertigung und Wartung für Taxiverkehr und
fakultative Passagier- und Luftfrachtlinien.
Revisionen und Reparaturen von Sportflug-
zeugen.

ZÜRICH-KLOTEN

Tel. (051) 93 73 87

GENÈVE-COINTRIN

Tel. (022) 3 53 65

Kauft Waren stets mit Garantie...
...an einer Plombé kennt man sie!

Verlangen Sie Gratismuster von der
Plombenfabrik in Horn (Thurgau) · Tel. (071) 4 28 22



Hotel Kurhaus Hinterbrühl

Berner Oberland
1417 m über Meer
Telefon 036 561 32

Hotel Grimsel-Hospiz

Berner Oberland
1960 m über Meer
Telefon 036 561 22

Berghaus Oberaar

Berner Oberland
2400 m über Meer
Telefon 036 561 15

T

LABEL



Schweizer Qualität im Dienst
und im Zivil — deshalb wählt
der Schweizer Soldat Schreib-
papier und Briefumschläge mit
dem Zeichen



H. Goessler AG Briefumschlagfabrik Zürich 45



Rexy

**das
Hemd der
SWISSAIR-
Piloten,
bringt eine
grandiose
Neuheit!**



Rexy-Nylair, ein
Hemd aus **porösem**
Nylsuisse-Tricot,
das den Körper frei atmen
lässt.

Trägt sich leichter und
angenehmer.

Wichtig:
Nylair-Hemden sind leicht zu
waschen, trocknen rasch und
brauchen nie gebügelt zu
werden!

Trotzdem einwandfreier Sitz
des Kragens.

**Das ideale Hemd für den
Militärdienst.**

Rexy **NYL
AIR**
erhältlich bei:

Caminada
auch in feldgrau
Preis Fr. 27.80

Caminada

Militär-Artikel, Militärstraße 2, Zürich, Telefon 051.23 55 63
Prompter Versand

Gebr. E. u. H. Schlittler, Näfels

KORKEN- UND KUNSTKORK-FABRIK

TELEPHON (058) 4 41 50

PRESSKORK Platten von max. 1000 × 500 × 100 mm
Rollen von 1000 mm Breite (max. 3 mm dick)

Preßkorkplatten kaschiert mit Stoff, Harz und Paraffin-
papier usw. (Auflage oder Zwischenlage)

Preßkork verarbeitet zu Dichtungsscheiben und -ringen,
Streifen, Hülsen und anderen Façonartikeln

Garten-Spaten

Marke «Schnecke»

für alle Berufs- und Liebhaberarbeiten



Gschwind & Cie.

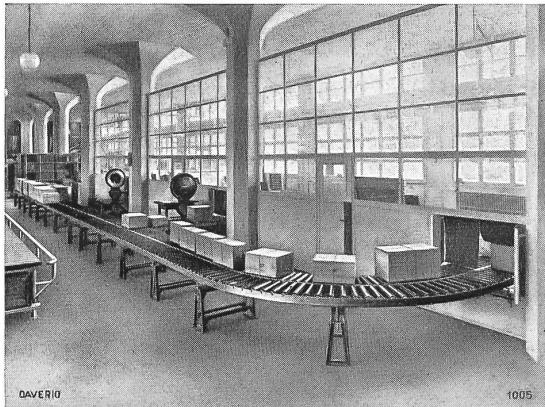
Oberwil / Bl.

Schaufel- und Spatenfabrik

Bezug durch Fachgeschäfte

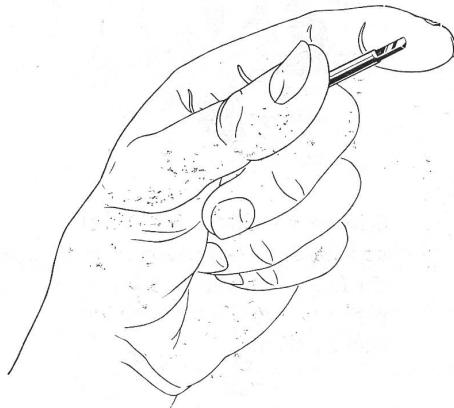


DAVERIO AG
ZÜRICH



Rollenförderer in einer Nahrungsmittelfabrik

Transport-Anlagen
Getreide-Mühlen
Getreide-, Malz- und Kohlen-Silos
Brech- und Sortieranlagen für Kohle und Koks
Kesselbeschickungsanlagen
Ölwalzwerke Schlagmühlen
Zeitungsförderanlagen



*Outils de précision
en métal dur*

DIXI S.A. - USINE I - LE LOCLE

Schaffhausen

Unsere Spezialitäten:

Feinste Instrumente und
Nadeln für
Augenoperationen

Injectiōnsnadeln
mit «Grieshaber»-Schliff

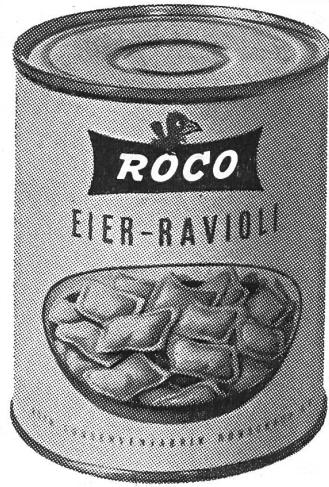
Die bekannten Holzreißer
«Grieshaber»
nach Professor Knuchel

Messerschmied

A. Z.
Zürich 25

Ernst Grieshaber

**Der Kenner schätzt im Dienst
und zu Hause:**



ROCO Conserven Rorschach