

Zeitschrift: Schweizer Soldat : Monatszeitschrift für Armee und Kader mit FHD-Zeitung
Herausgeber: Verlagsgenossenschaft Schweizer Soldat
Band: 11 (1935-1936)
Heft: 13

Titelseiten

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften auf E-Periodica. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen sowie auf Social Media-Kanälen oder Webseiten ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. [Mehr erfahren](#)

Conditions d'utilisation

L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. La reproduction d'images dans des publications imprimées ou en ligne ainsi que sur des canaux de médias sociaux ou des sites web n'est autorisée qu'avec l'accord préalable des détenteurs des droits. [En savoir plus](#)

Terms of use

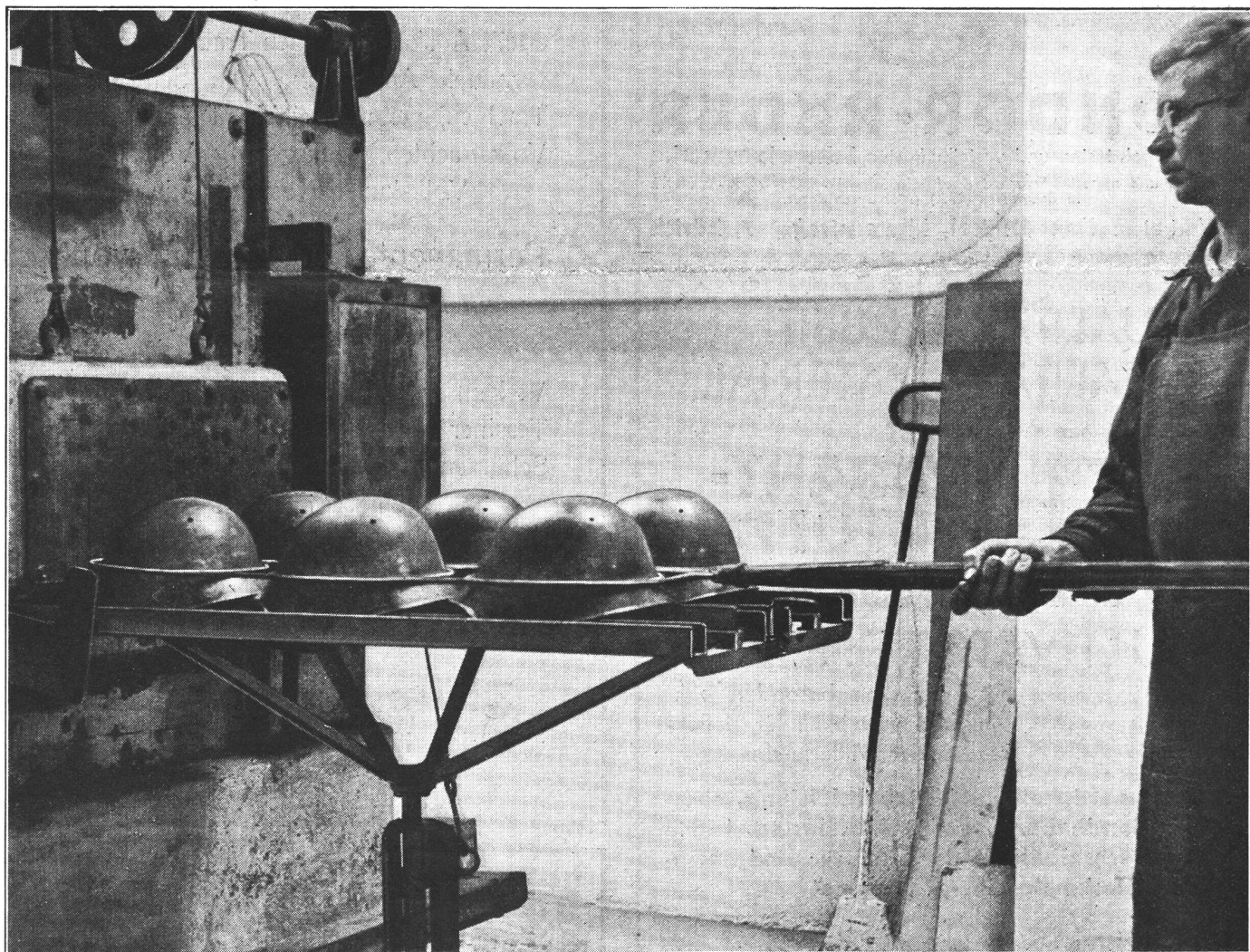
The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. Publishing images in print and online publications, as well as on social media channels or websites, is only permitted with the prior consent of the rights holders. [Find out more](#)

Download PDF: 29.01.2026

ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, <https://www.e-periodica.ch>

DER SCHWEIZER SOLDAT

LE SOLDAT SUISSE / IL SOLDATO SVIZZERO



Von der Fabrikation unserer Stahlhelme. — Aufnahmen aus der Metallwarenfabrik Zug. — Die in ihrer äußern Form fertig erstellten Helme kommen in die Härterei, in welcher sie wiederum während 5 Minuten unter einer Hitze von 830° gehärtet werden. Im Härteofen haben immer 6 Helme gleichzeitig Platz.

La fabbricazione dei nostri caschi alla Metallwarenfabrik di Zugo. Nella loro forma greggia i caschi sono temprati sottostando nuovamente, per 5 minuti, ad una caloria di 830°. Ogni forno ha la capacità di 6 caschi.

De la fabrication de nos casques. Vues prises à la Metallwarenfabrik Zug. Terminés dans leur forme extérieure, les casques viennent à l'atelier de trempe où pendant 5 minutes ils sont à nouveau trempés par une température de 830°. Le four à tremper peut contenir 6 casques à la fois.

Phot. K. Egli, Zürich.