

**Zeitschrift:** Landtechnik Schweiz  
**Herausgeber:** Landtechnik Schweiz  
**Band:** 62 (2000)  
**Heft:** 6

**Rubrik:** FAT Traktortest

### **Nutzungsbedingungen**

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften auf E-Periodica. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen sowie auf Social Media-Kanälen oder Webseiten ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. [Mehr erfahren](#)

### **Conditions d'utilisation**

L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. La reproduction d'images dans des publications imprimées ou en ligne ainsi que sur des canaux de médias sociaux ou des sites web n'est autorisée qu'avec l'accord préalable des détenteurs des droits. [En savoir plus](#)

### **Terms of use**

The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. Publishing images in print and online publications, as well as on social media channels or websites, is only permitted with the prior consent of the rights holders. [Find out more](#)

**Download PDF:** 03.02.2026

**ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, <https://www.e-periodica.ch>**



Importeur: Service Company AG, 4538 Oberbipp

## MASSEY FERGUSON 6255

Traktortest-Nr. 1803/00

Hersteller: AGCO (F)

Typ: 6255-4

Art: Allradantrieb

Typenschein-Nr.: 4 MA1 40

**MOTOR** Perkins 1004-40 T (AK 31354), **Diesel-Direkteinspritzung** mit Abgasturbolader. **Bohrung/Hub**: 100/127 mm. **Zylinder/Hubraum**: 4/3990 cm<sup>3</sup>. **Kühlung**: Wasser, Viscolüfter. **Treibstofftank**: 160 Liter. **Nennleistung**: 70 kW (95 PS), (Firmenangabe). **Nenn Drehzahl**: 2200 min<sup>-1</sup>.

**GETRIEBE** nasse Mehrscheibenkupplung, 32 Vorwärts- und 32 Rückwärtsgänge, lastschaltbares Wendegetriebe mit 4 Gängen, 4 Lastschaltstufen (Dynashift) A/B/C/D, 2 Gruppen.

**ALLRADANTRIEB** Zentralantrieb, lastschaltbar.

**HYDRAULIK** Ölinhalt 69 l, inkl. Getriebe, für Fernhydraulik verfügbar max. 25 l. **Max. Öldruck**: 192 bar. **Fördermenge**: 55,5 l/min bei 163 bar, maximal: 57,8 l/min. **Dreipunktaufhängung**, Kategorie 2/3. **Regelhydraulik** über Unterlenker, (EHR). **Durchgehende Hubkraft** 3465 daN (~kp), Hubweg: 630 mm.

**BETRIEBSBREMSE** hydraulisch betätigte, nasse Scheibenbremse an Hinterachse, automatische Allradzuschaltung. **Anhängerbremse** Maximaldruck 139 bar.

**BEREIFUNG** vorne 440/65 R 28 AS, hinten 540/65 R 38 AS. Spurweite verstellbar: vorne 1540 mm

bis 2040 mm, hinten 1640 mm bis 2140 mm.

**FRONTANBAU** Hersteller TE Tract Equipment (F). **Frontzapfwelle** Drehzahl 1000 bei 2040 min<sup>-1</sup>. **Hubwerk** Dreipunktaufhängung, Kategorie 2. **Hubkraft** durchgehend 2270 daN (~kp). **Hubweg** 590 mm. **Vorderer Überhang ab Lenkrad** 2750 mm.

**FAHRERSCHUTZ** Art: integrierte Sicherheitskabine Massey Ferguson, Test-Nr. e2 S 031.

**EMISSIONEN** **Lärm** am Fahrerohr 74 dB(A), **Lärm** bei Vorbeifahrt: 83 dB(A). **Schwarzauch**: 1,4 SZ (BOSCH). **Abgasmessung** nach (ISO 8178, C1). **Kohlenwasserstoffe** (HC) 0,41 g/kWh\*. **Stickoxide** (NO<sub>x</sub>) 10,4 g/kWh\*. **Kohlenmonoxid** (CO) 0,8 g/kWh\*. **Testverbrauch**: 300 g/kWh\*.

\* Bezogen auf die Zapfwellenleistung.

**GEWICHT** (mit Fahrerschutz und Frontanbau) vorne 2060 kg, 42%. Hinten 2810 kg. Total 4870 kg. Zulässiges Gesamtgewicht 8800 kg.

**ABMESSUNGEN** Länge 4220 mm, mit Frontanbau 4840 mm. Breite 2180 mm. Höhe 2820 mm. Radstand 2470 mm. Bodenfreiheit 420 mm. Wendekreis 10,2 m.

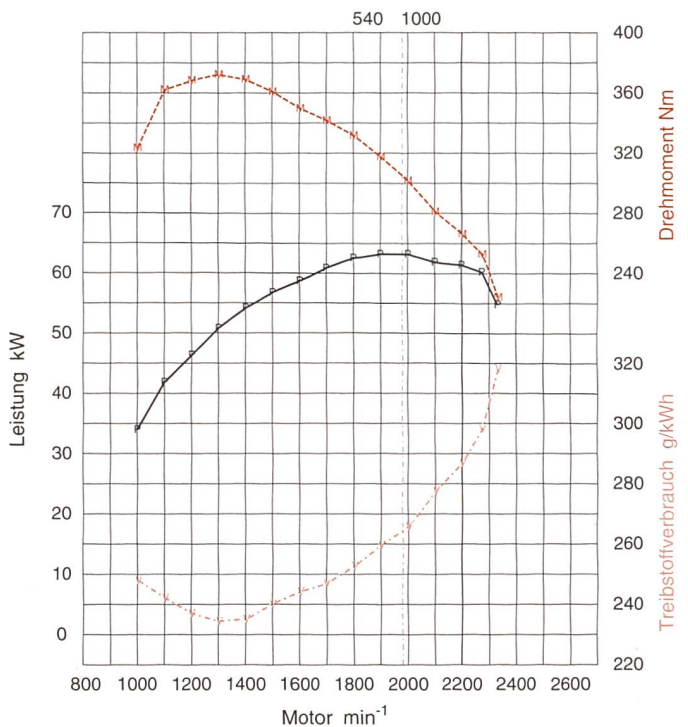
### MESSUNGEN AN DER ZAPFWELLE

	Leistung		Drehzahl (min <sup>-1</sup> )		Treibstoffverbrauch	
	kW	PS	Motor	Zapfwelle	l/h	g/kWh
1.	61,4	83,4	2200	1100	21,1	287
2.	63,9	86,8	1900	950	19,5	256
3.	63,2	85,9	2000	1000	20,1	266

1. Nenn Drehzahl, 2. Höchstleistung, 3. Normdrehzahl Zapfwelle

- **Treibstoffverbrauch bei Teilbelastung** 42,5 %.
- **Zapfwelle** 1000 min<sup>-1</sup>: 344 g/kWh, 11,0 l/h. **Sparzapfwelle** 1000 E min<sup>-1</sup>: – g/kWh, – l/h. **Max. Drehmoment**: 372 Nm bei 1300 min<sup>-1</sup>. **Drehmomentanstieg**: 40 %. **Höchste Leerlaufdrehzahl**: 2380 min<sup>-1</sup>.

### ZAPFWELLENPRÜFUNG



### FAHRGESCHWINDIGKEIT (km/h, Nenn Drehzahl)

Pneu: 540/65 R 38 AS (r = 795 mm)

Gruppe	Gang	Vorwärts				Rückwärts
		A	B	C	D	
I	1.	2,0	2,4	2,8	3,3	rückwärts gleich wie vorwärts
	2.	3,5	4,0	4,8	5,6	
	3.	4,6	5,3	6,3	7,4	
	4.	6,2	7,2	8,5	10,0	
II	1.	7,6	8,9	10,5	12,3	
	2.	13,0	15,2	17,9	20,9	
	3.	17,0	20,0	23,6	27,6	
	4.	23,1	27,0	31,9	37,3	