Zeitschrift: Landtechnik Schweiz Herausgeber: Landtechnik Schweiz

Band: 53 (1991)

Heft: 7

Artikel: Einzelkornsämaschinen im Vergleich

Autor: Irla, Edward / Heusser, Jakob

DOI: https://doi.org/10.5169/seals-1081070

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften auf E-Periodica. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen sowie auf Social Media-Kanälen oder Webseiten ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. Mehr erfahren

Conditions d'utilisation

L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. La reproduction d'images dans des publications imprimées ou en ligne ainsi que sur des canaux de médias sociaux ou des sites web n'est autorisée qu'avec l'accord préalable des détenteurs des droits. En savoir plus

Terms of use

The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. Publishing images in print and online publications, as well as on social media channels or websites, is only permitted with the prior consent of the rights holders. Find out more

Download PDF: 27.11.2025

ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, https://www.e-periodica.ch



FAT-Berichte

Herausgeber: Eidg. Forschungsanstalt für Betriebswirtschaft und Landtechnik (FAT)

CH-8356 Tänikon TG

Tel. 052-623131

April 1991

401

Einzelkornsämaschinen im Vergleich

Edward Irla, Jakob Heusser

Im Rüben- und Maisbau erfolgt die Aussaat vorwiegend mit Einzelkornsämaschinen. Die Einzelkornsaat wird auch in anderen Reihenkulturen wie Acker- und Sojabohnen zunehmend angewendet. Dabei lassen sich gewünschte Pflanzenbestände mit gleichmässigen Pflanzenabständen bei minimalem Saatgutaufwand erreichen. Dies wirkt sich auf den Arbeitsaufwand beim Rübenvereinzeln sowie auf Pflanzenentwicklung und Sicherung der Erträge vorteilhaft aus (Abb. 1).

Gegenwärtig werden verschie-

dene mechanische und pneumatische Einzelkornsämaschinen angeboten. Um ihre Eignung und die Arbeitsqualität zu überprüfen, erfolgte im Jahre 1990 eine Vergleichsuntersuchung. Der Bericht enthält Ergebnisse und Erfahrungen von zwölf Einzelkornsämaschinen.

Untersuchungsverlauf

Die einjährige Vergleichsuntersuchung erfasste sechs mechanische und sechs pneumatische Einzelkornsämaschinen. Sie bezweckte eine einheitliche Überprüfung der Arbeitsqualität und wichtigsten technischen Eigenschaften der Maschinen in bezug auf die gegenwärtigen Anforderungen der Einzelkornsätechnik. Je nach Anmelder-Deklaration wurden die Einzelkornsämaschinen in Tänikon auf einem Prüfstand bei der Saat von Rüben, Mais, Acker- oder Sojabohnen untersucht. Die Feldversuche waren wegen kurzer Saattermine und notwendiger Maschinenumstellungen nur mit Zuckerrüben und Mais möglich.

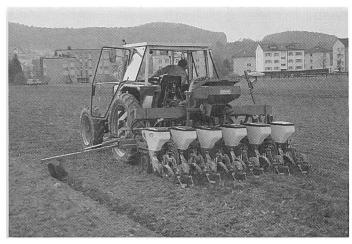




Abb. 1: Mit den pneumatischen Einzelkornsämaschinen lässt sich bei fachgerechter Handhabung eine gute Arbeitsqualität bei der Rüben-, Mais-, Acker- und Sojabohnen-Saat erreichen. Rechts: Gleichmässige Pflanzenabstände bei Mais.

Bauart und technische Ausrüstung

Die wichtigsten technischen Daten der sechs- bzw. vierreihigen Maschinen für Rüben bzw. Mais (Reihenweite 45 oder 75 cm) und die Preisangaben sind in Tab. 3 aufgeführt. Weitere technische Merkmale sind aus den Abbildungen und Untersuchungsergebnissen ersichtlich (Abb. 2). Die mechanischen Einzelkornsämaschinen weisen als Säorgan ein senkrechtes Zellenrad mit Innenbefüllung oder eine schrägliegende Loch- bzw. Löffelscheibe (Schmotzer bzw. Kleine Maxicorn) mit Kammerrad sowie einen Abstreifer und Auswerfer auf.

Bei den **pneumatischen** Einzelkornsämaschinen unterscheidet man folgende zwei Säsysteme:

- Unterdrucksystem: Saugluftgebläse, Säscheibe mit festen (Monosem) oder einstellbaren Einzel- bzw. Doppelabstreifer (Accord, Hassia)
- Überdrucksystem: Druckluftgebläse, Zellenrad, Luftdüse zur Sameneinzelung und Auswerfer (Becker)

Untersuchungstechnische Angaben

Prüfstandmessungen:

 Die Prüfung der Sägenauigkeit bzw. der Längsverteilung der Samen erfolgte auf einem stationären Prüfstand nach der Lichtschrankenmethode. Das Laufrad der Einzelkornsämaschine wurde durch zwei Rollen des Elektromotors angetrieben. Die unter dem Säschar gestellte Lichtschranke erfasste die fallenden Samen. Die Auswertung der Samenund Wegimpulse erfolgte mit dem Klassiergerät, welches uns die DLG-Prüfstelle verdankenswerterweise auslieh.

- Die Ablagegenauigkeit der Samen konnte gleichzeitig durch Vorschalten des «Speicher-K.O.» in Verbindung mit einem Schreiber ermittelt werden.
- Testdauer: 500 Samenfolgen je Messvariante, zwei- bzw. dreimal wiederholt bei einem Säaggregat – nach vorheriger Überprüfung aller Säaggregate bei Standardeinstellung.

Feldversuche:

- Zuckerrüben: Mittelschwerer Mineralboden mit mässigem Steinbesatz, Saatbettbereitung mit Spatenrollegge und Zinkenrotor mit Zahnpackerwalze nach abgefrorener Sommerwicken- und Sonnenblumen-Zwischenfrucht (Saat am 2./3. April).
- Mais: Schwerer Mineralboden, Vorfrucht Kunstwiese, Pflügen Anfang Mai, Saatbettbereitung mit Zinkenrotor mit Zahnpackerwalze (Saat am 8. Mai).
- Versuche als «Blockanlage» mit vier Wiederholungen, gleiche Samenabstände und ähnliche Fahrgeschwindigkeiten wie bei den Prüfstandmessungen (Tab. 1 und 2).

Arbeitstechnische Erhebungen, Feldaufgang, Pflanzenverteilung usw.

Ergebnisse und Diskussion

Definitionen und Bewertungen der Sägenauigkeit

- Für die Beurteilung der Sägenauigkeit sind die Ergebnisse der Klassierungen in Abstandsgruppen und der Ablagegenauigkeit der Samen bzw. der Standgenauigkeit der Pflanzen massgebend (Definitionen bei Tab. 1 und 2).
- Nach bisherigen Erfahrungen können die Ergebnisse gemäss Übersicht benotet werden.
- Die relativ grobe Klassierung gibt neben dem Sollbereich (0,5- bis 1,5facher Sollabstand) auch Aufschluss über den Doppel- und Fehlstellenanteil.
- Mit den Werten der Ablagegenauigkeit wird die Exaktheit der Samenplazierung mit geringen Toleranzen (± 1,5/± 2 cm, Rüben/Mais) vom Istabstand beurteilt. Die Fehlstellen werden dabei nicht berücksichtigt. Infolgedessen sind diese Werte zum Teil grösser als diejenigen vom Sollbereich ausgefallen.

Prüfstandm	nessungen	Feldeinsatz	Noten		
Sollstellen- bereich (%)	Ablage- genauigkeit der Samen (%)	Stand- genauigkeit der Pflanzen (%)			
97 - 100	91 - 100	75 - 85	sehr gut		
94 - 96	81 - 90	66 - 74	gut		
90 - 93	71 - 80	57 - 65	befriedigend		
unter 90	bis 70	bis 56	nicht ausreichend		



ACCORD
Monopill *)



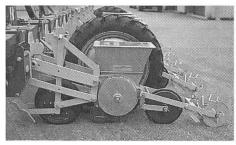
ACCORD Optima



HASSIA Betasem BT *)



BECKER Aeromat M4K



KLEINE Unicorn 3 *)



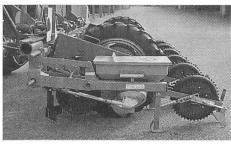
GASPARDO SP 520



MONOSEM BRN



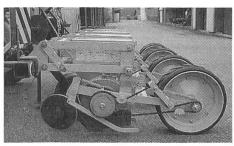
HASSIA Variosem



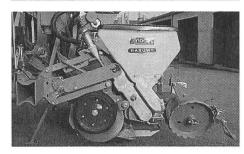
SCHMOTZER Unadrill *)



MONOSEM PNU



KLEINE Maxicorn S



NODET Planter II

Abb. 2: Überblick über die Bauart und Ausrüstung der untersuchten Einzelkornsämaschinen (Detailaufnahmen einzelner Sägeräte).

Links: Mechanische Maschinen

Rechts: Pneumatische Maschinen

*) mit Pendelstützen – gegen ein Verstopfen der Säschare

Tabelle 1: Sägenauigkeit bei Zuckerrüben je nach Samenabstand und Fahrgeschwindigkeit (Prüfstand- und Feldversuche, Monogermsaatgut pilliert, Ø 3,5 − 4,75 mm, Sorte Regina)

Soll-	Mechaniscl						s Sã	isys	stem Pneumatisches			Säsystem							
ab- stand	Fahrge- schwin- digkeit	ACCOR	D/MON	HASS	IA/BT	KLEIN	IE/U3	MONOSE	M/BRN	SCHMO	OTZER	ACCORD	O/OPT	GASP	ARDO	MONOSI	EM/PNU	NO	DET
cm	km/h	SB %	AG	SB %	AG %	SB %	AG %	SB %	AG %	SB %	AG %	SB %	AG %	SB %	AG %	SB %	AG %	SB %	AG %
Design State			PRUEFSTANDMESSUNGEN																
9,0	4,0	99	100	99	93	89	100	91	87	92	93	95	100	99	100	94	89	100	100
bis	5,0	95	100	99	93	83	98	88	72	81	81	86	91	99	96	88	64	99	97
9,5	6,0	89	93	99	92	72	98	83	74	63	66	68	90	94	92	64	48	97	97
19,8	4,5	98	96	100	85	99	94	96	83	99	77	100	98	99	90	98	100	100	98
bis	5,5	98	88	100	83	98	99	97	72	99	77	99	98	100	85	98	94	100	89
20,8	7,0	95	88	100	77	96	94	97	58	97	80	98	97	100	96	98	77	100	77
· 83			FELDVERSUCHE: FELDAUFGANG IN %																
9,0 -	4,1	57	6/	57	10/	42	6/	55	5/	57**)	30/	60	24/	64	36/	60	24/	66	31/
9,5	5,5	54	5*)	65	5,4*)	40	5*)	56	5,3*)	48**)	5,8*)	57	2*)	59	2,1*)	53	2,1*)	68	2,1*)
19,8 -	5,3	58	4/	67		55		59		56		59		57		66		73	
20,8	6,6	54	5*)	67		58		71		62		69		57		67		81	

SB = Sollbereich: % Anteil der Samen- bzw. Pflanzenabstände im 0,5- bis 1,5-fachen Bereich des Sollabstandes (Fehlstellenanteil = Rest zu 100 %)

AG = Ablagegenauigkeit: % Anteil der Samen, die sich im Grenzbereich des ersten und vielfachen Istabstandes befanden, mit einer Toleranz von ± 1,5 cm bei Rüben und ± 2 cm bei Mais (Feld: Standgenauigkeit der Pflanzen gleiche Formel, Toleranz Rüben ± 2 cm, Mais ± 3 cm)

Feldaufgang: % Anteil der aufgelaufenen Pflanzen, die sich über dem halben Sollabstand befanden, im Verhältnis zur Sollsamenzahl.

Sollabstand = eingestellter Abstand nach Betriebsanleitung

Istabstand = durchschnittlicher Samen- bzw. Pflanzenabstand bei fortlaufender Samenablage bzw. Pflanzenfolge (ohne Fehlstellen)

^{*) =} verwendete Säorgane: Lochzahl/-durchmesser, mm

^{**) =} bei 3,4 oder 4,4 km/h (Monosem BRN: Sollabstand 11 cm bei 4 bis 6 km/h)

Sägenauigkeit bei Zuckerrüben

Im Rübenbau mit und ohne Vereinzeln werden an die Arbeitsqualität der Einzelkornsämaschinen hohe Anforderungen gestellt. Gleichmässige Samen- und Reihenabstände sowie Sätiefe sind für den Feldaufgang und die Folgearbeiten von grosser Bedeutung. Eine günstige Saatperiode ist oft kurz, deshalb wird eine hohe Flächenleistung besonders bei der Lohnsaat erwartet.

Die Prüfstandmessungen zeigen, dass die Sägenauigkeit der verschiedenen Säeinrichtungen hauptsächlich durch die Zellenrad- bzw. Säscheibendrehzahl (Zellen- bzw. Lochzahl), die Abstreifer- und Auswurfeinrichtungen sowie die Samenfallhöhe stark beeinflusst wird. Je nach Samenabstand ist der Einfluss der Fahrgeschwindigkeit recht gross. Beispielsweise bei 9 cm Samenabstand und 4 bzw. 6 km/h Fahrgeschwindigkeit müssen 12,3 bzw. 18,5 Samen je Sekunde abgelegt werden. In diesem Geschwindigkeitsbereich ergaben nur die mechanischen Maschinen Accord und Hassia sowie die pneumatischen Gaspardo und Nodet gute bis sehr gute Ergebnisse (Tab. 1). Bei 5 und 6 km/h waren die Säorgane der übrigen Maschinen oft überfordert. Der Anteil der Fehlstellen nahm stark zu, und auch die Ablagegenauigkeit der Samen hat sich merklich verschlechtert.

Bei grossem Samenabstand (Endabstand um 20 cm) hingegen wurden mit allen Maschinen meist bessere Resultate erzielt. Die hohen Sollbereichwerte von 95 bis 100% bei den Fahrgeschwindigkeiten von 4,5 bis 7 km/h sind auf eine bessere Lochbefüllung und Sameneinzelung zurückzuführen. Die Ablage-

genauigkeit der Samen nahm mit zunehmender Fahrgeschwindigkeit je nach Maschine ab oder zu. Die weniger günstige Übereinstimmung der Zellen und Fahrgeschwindigkeit sowie Ungenauigkeiten beim Samenauswurf hatten bei Maschinen mit mechanischem Säsystem eine Beeinträchtigung der Ablagegenauigkeit zur Folge.

Samenabrieb und -bruch waren bei pneumatischen Maschinen unbedeutend. Die mechanischen Maschinen, besonders Kleine und Monosem, hingegen wiesen infolge scharfkantiger Zellenräder bzw. Auswerfer Werte von 0,5 bis 1 Gewichts-Prozent auf – die aber noch im Toleranzbereich liegen.

Die Feldversuche zeigten, dass die Sägenauigkeit durch die Einsatzbedingungen und die Ausrüstungen der Einzelkornsämaschinen wie Sägeräteführung, Säschar- und Druckrollenart, Zustreicher usw. stark beeinflusst wird. Die Tiefenführung der

Säschare um 2 bis 3 cm war bei Parallelogramm-Tandem geführten Sägeräten recht gut (Abb. 3). Bei nur Parallelogramm-Führung hingegen wurden die Säschare beim Überfahren von Steinen oder Schollen angehoben und folglich die Samen zu wenig tief abgelegt. Ferner führten das geringe Sägerätegewicht und die niedrige Säschare (Tab. 3) trotz der Schollenräumer gelegentlich zu Verstopfungen bzw. Beeinträchtigung der Arbeitsqualität. Weitere technische Merkmale sind in Kapitel «Technik der Einzelkornsämaschinen» erläutert.

Der Feldaufgang kann unter Berücksichtigung der ungünstigen Witterung im April und von teilweisen Schneckenfrassschäden als befriedigend bis gut bezeichnet werden. Die höchsten Werte weist Nodet auf. Wegen der meist nicht maschinenbedingten Streuung des Feldaufgangs bzw. Fehlstellenanteils musste auf die Erhebungen der Standgenauigkeit der Pflanzen verzichtet werden.



Abb. 3: Die mechanischen Einzelkornsämaschinen mit Parallelogramm-Tandem geführten Sägeräten können bei der Rübensaat mit den pneumatischen durchaus konkurrieren.

Tabelle 2: Sägenauigkeit bei Mais, Acker- und Sojabohnen je nach Samenabstand und Fahrgeschwindigkeit (Prüfstand- und Feldversuche)

			.	,	8 3		0		
=		AG		2 8 8	8 8 2				82 %
N E /		¥		30/					& €
EI		S.		4 4 8	1 2 7		×		12
KL		SB		8 % 8	97 98 93				86
		AG		93 87 81	97 82 82				80 62
) E T		FA		27/ 5,5*)	-	48/ 3,5 *)	70/ 3,5 *)		8 8
0 N		S.		2	1 .2 2	22+	16		4 4
		88		001 001 86	86 88 88	73	84		91 93
PNU		AG		93 61 61	93 75 70		*		02 04
E N / PNU		FA		18/		30/	(*)		77
S 0 N		FS		0	1 7	15+	8		19
ONOH		SB	z	8 8 2	99	84 57	10		82
/AR	pue:	AG	N G E	94 88 76	92 90 79				64
SSIA/VAR	ollabst	FA	n s s	30/		(* 9 /0†	60/ 3,5 *)	HE	87 91
S	auf Sc	auf S	DNE	- 2	1 1	1 . 29+	2	S U C	10
H	ogen	SB	N V	100 99 98	86	% 22	56	E R	81 86
0	ı, bez	AG	FST	94 80 81	72 68 77			LDV	79 72
ARD	andsgruppen, bezogen auf Sollabstand	FA	RUE	26/ 5,5*)		4 52/ 24+ 4,2 *)	52/ 4,2 *)	FE	91
ASP	tands	FS	۵	-	1 4	4 24+	12		9
6 A	n Abs	SB		100 100 99	96 66	72 96	88		90
	inde i	AG		97 83 [.] 80	87 82 80				72 71
KER	enabst	FA		24/		36/			89
BEC	flanz	FS		3 4 7+	‡ £	3 29+			7
	Zw. P	SB		97 96 91	95 97 95	02 26			98 80
<u>4</u>	nen- t	AG		95 93	3 88 2				8 8
ACCORD/OPT	% Anteil der Samen- bzw. Pflanzenabstände in Absta	FA		32/	= 1	48/ 5,5 *)	64/		91
0 0	teil	FS		2	1 2 5	10	12	-	0 4
) A C		SB		8 8 8	88 %	8 8	88		86
-	schwin-	uigkeit km/h		5,0 6,0 7,5	5,0 6,0 7,5	3,0 4,0	3,0	(q ,	5,4
		CIII	SIVI	13,0 bis 13,8	(q	BOHNEN 5,0 - 5,4	ALOS - 0,4	MAIS	13,0 -

Mais: a) Arikana, rundliche Samen, TKG 301 g b) Alpine, längliche Samen, TKG 305 g Ackerbohnen: Herz-Freya, TKG 485 g Sojabohnen: Maple Arrow, TKG 192 g

] Legende siehe Tab. 1 AG = Ablagegenauigkeit FA = Feldaufgang

*) = verwendete Säorgane: Lochzahl/-durchmesser, mm

0,5 bis 1,5-facher Sollabstand DS = Doppelstellen: bis 0,5-facher Sollabstand SB = Sollbereich: FS = Fehlstellen: Abstandsgruppen:

1,5 bis 2,5-facher Sollabstand + = bei über 2,5-fachem Sollabstand: Rest zu 100% Feldversuche: DS = 100 - (SB + FS)

DS = 0 bis 6,5 cm Beispiel: Sollabstand 13 cm

FS = 19,6 bis 32,5 cm SB = 6,6 bis 19,5 cm + = über 32,5 cm

Sägenauigkeit bei Mais

Ein erfolgreicher Silo- und Körnermaisanbau erfordert auch eine hohe Sägenauigkeit, damit der gewünschte Pflanzenbestand/ha erzielt werden kann. Gleichmässige Pflanzenabstände sind bezüglich Saatgutaufwand, Entwicklung und Abreife der Pflanzen und damit den Trocknungskosten bei Körnermais vorteilhaft.

Bei den Prüfstandmessungen mit rundlichen und länglichen Samen wurden mit allen Maschinen gute bis sehr gute Ergebnisse erreicht (Tab. 2). Die Sollbereichwerte von 91 bis 100% deuten auf einen geringen Anteil an Doppel- und Fehlstellen hin. zunehmender Fahrge-Mit schwindigkeit nahm allerdings die Ablagegenauigkeit hauptsächlich bei den länglichen Samen merklich ab. Diese wurden öfters in den Sauglöchern (Ø 5 -5,5 mm) eingeklemmt, was den Samenauswurf beeinträchtigte. Sie stellen auch höhere Anforderungen an die Einstellung und Funktion der Abstreifer. Überhöhte Fahrgeschwindigkeiten sind besonders bei Monosem (nur 18-Lochscheibe) und Gaspardo sowie Kleine – mit mechanischer Säeinrichtung – nachteilig. Am Hang bis 20% Neigung in Schichtlinie hat sich die Sägenauigkeit bei Kleine gegenüber Ebene nur unwesentlich verschlechtert.

Eine Kornbeschädigung trat nicht oder nur in geringem Umfang bei Becker und Kleine auf (Fahrgeschwindigkeit 7,5 km/h). Bei pneumatischen Maschinen war eine gewisse Entbeizung des Saatgutes sichtbar.

Die **Feldversuche** (Abb. 4) mit länglichen Samen und Fahrgeschwindigkeiten von 5,4 und 7,2 km/h ergaben befriedigende (Monosem) bis sehr gute Ergebnisse (Nodet). Der **Feldaufgang** betrug mit wenigen Ausnahmen 80 bis 99%. Der hohe Fehlstellenanteil von 19 bzw. 29% bei Monosem ist auf die Einstellung der Nebenluftdüsen gemäss Be-

triebsanleitung auf Nr. 1 zurückzuführen. Die später durchgeführten Prüfstandmessungen ergaben bei «0»-Stellung der Düsen bessere Ergebnisse. Die Standgenauigkeit der Pflanzen kann bei den mittleren Einsatzbedingungen meist als recht gut bezeichnet werden. Eine schmale V-förmige Saatrille wirkt der Samen-Verrollung entgegen. Die Scharform bei Accord wird neuerdings abgeändert.

Die **Tiefenhaltung** der Säschare um 4 – 5 cm war dank dem relativ hohen Gewicht der Sägeräte gut. Monosem und Nodet mit Direktsaat-Ausrüstungen waren hier im Vorteil.

Saat von Acker- und Sojabohnen

Die pneumatischen Einzelkornsämaschinen sind Universal-Kombinationsmaschinen. Sie können bei Verwendung von entsprechenden Säscheiben bzw. Zellenrädern auch für die Acker- und Sojabohnensaat eingesetzt werden. Aufgrund des geringen Samenabstandes um 5 bzw. 4 cm sowie des erforderlichen Vakuums lag die optimale Fahrgeschwindigkeit bei 3 km/h (Tab. 2). Ihre Erhöhung auf 4 km/h führte bei allen Maschinen, besonders bei Soja, zur starken Verschlechterung der Sägenauigkeit. Für das Ackerbohnen-Saatgut eigneten sich die Säscheiben von Accord, Gaspardo und Hassia mit 4,2 bis 6 mm Lochdurchmesser gut. Bei Nodet sollen Säscheiben mit grösserem Lochdurchmesser erhältlich sein. Die Sägenauigkeit bei Soja mit Monosem (60-Lochscheibe mit 30 Kammern) befriedigte nicht. Für Ackerbohnen eignen sich die Maissäschare und für Soja die Rübenschare.



Abb. 4: Mit pneumatischen Einzelkornsämaschinen lassen sich mit einer Säscheibe alle Maiskaliber ohne Kornbeschädigung aussäen. Die Ausrüstung mit einem Granulatstreuer ist bei allen Fabrikaten möglich.

Tabelle 3: Technische Daten und Ergebnisse

				T	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	<u> </u>
Marke, Typ				ACCORD	HASSIA	KLEINE
				Monopill	Betasem BT	Unicorn 3
Verkauf durch:				Bärtschi	E. Messer	Matra
				Hüswil LU	Niederbipp BE	
Säsystem: M = mechanisch, P = pneumatisch	3			M	М	М
Geprüft: R = Rüben, M = Mais, B = Ackerbohner	1, S = So	ja 		R	R	R
Anbau-Kategorie/-zapfen: B = beweglich, S = S	Schnellku	opler		1,2/S	2/B	1,2/B
Abmessungen: Transportbreite/Länge			cm	300/170	298/195	299/160
Höhe/Abstand: Anbauzapfen bis Sä	iorganmit	te	cm	150/ 90	140/ 95	150/ 88
Leergewicht: / 6-, bzw. 4-reihig, G = mit Gra	nulatstr	euer	kg	555/6	555/6	460/6
Gewicht eines Sägerätes / F = Be	elastungs	feder	kg	40 .	45/F	34
Säorgane: L = Loch-,F = Löffelscheibe, Z = Ze	ellen K	= Kammerrad	/ Ø mm	L/258	z/249	z/230
Samen-Fallhöhe: Rüben/Mais	, , ,	No.	, cm	3/-	5/-	7/-
Säscharhöhe: Rüben/Mais			cm	8/-	13/-	7/-
Behälter: K = Kunststoff, M = Metall/Inhalt			ι	K/9	M/11	M/7
		****		ļ		
Sägerät-Führung mit: T = Tandem, S = Stützrol	.le			s	Т	S
Antrieb: E = Ein-, Z = Zweirad, Bereifung			Zoll	E 4-16	E 4-16	E 4-16
U = Ueberlastsicherung / G = Ketten geschützt	, T = te	ilweise gesc	hützt	_/τ	. /т	/-
Druckrollen: W = Walkreifen, R = Wulst-, N =	Nockenrin	no. M = Meta		,		
V = v-förmig, K = konisch, für Rüben : vorne		Ø/Breite	cm	w 28/6,5	W 27/6,5	W 27/6,5
Zwische	enrolle	•	cm	R 17/1,6		R 22/2
hinten		Ø/Breite	cm	KM 30/9	WR 30/6,5	
für Mais: hinten		Ø/Breite	cm	- 1	-	(I)
Zustreicher: T = Tiefe, F = Federdruck, V = v	erstellba	ar		FV	T + FV	T + FV
Samenabstand-Einstellung: () stufiges				(5) K R	(6) S R	(6) S R
S = Schalt-, K = Kettenradgetriebe, R = Kette	enräderwed	chsel		(3)	(0, 3 K	(0) 3 K
Sätiefe-Einstellung: () Stufen, S = stufenl	.os			(16)	S	(16)
Spuranzeiger: S = Scheiben, K = Keilschar, We	echsel: A	= autom.,H=	hydr.	s н	к	к
Kleinste Reihenweite (Räder aussen) ab:			cm	23	22	25
H = Hektar-, M = Meterzähler				-	e - 9	м
Anzahl Schmiernippel / 6-, bzw. 4-reihige Mas	chine			26/6	12/6	18/6
Gebläselärm am Ohr des Fahrers bei 500 – 540	U/min		dB(A)			
Preis: 4-reihig für Mais		1	Fr.	-	-	-
6-reihig für Rüben			Fr.	11'470	11'150	10'280
				L		

¹⁾ Ohne Terrareifen Fr. 10'150.- bzw. Fr. 14'719.-

²⁾ Inkl. elektronisches Kontrollgerät mit Anzeigefunktionen für: Lauf- und Zellenräder, Gebläse und Hektarzähler.

³⁾ Nodet Junior Fr. 8'490.-, bzw. Fr. 12'170.-.

MONOSEM	SCHMOTZER	KLEINE	ACCORD	BECKER	GASPARDO	HASSIA	MONOSEM	NODET
502 BRN	Unardill 2000	Maxicorn S	Optima	Aeromat M4K	SP 520	Variosem	PNU	Planter II
Bovet	Fried	Matra	Bärtschi	Müller	Ott	E. Messer	Bovet	Haruwy
Villars VD	Koblenz AG	Zollikofen BE	Hüswil LU	Bättwil SO	Zollikofen BE	Niederbipp BE	Villars VD	Romanel VD
M	M	M	P	P	P	P	P	P
R	R	M	RMBS	MB	RMBS	MBS	RMBS	RMBS
2/s 300/180 135/ 88 715/6 G 58	1,2/B 280/135 160/ 70 455/6 30	1,2/- 300/168 144/ 77 530/4	2/s 300/210 155/135 834/6 75	2/B 298/165 195/ 88 555/4 45	1,2/B 275/215 160/110 740/6 60/F	2/B 297/180 143/125 555/4 45/F	2/s 300/190 140/ 97 830/6 G 78/F	2/BS 297/190 170/107 814/4 G 80/F
z/190	LK/155	FK/280	L/244	Z/249	L/220	L/230	LK/246	L/220
6/-	7/-	-/16	9/9	-/9	11/13	9/15	10/15	9/11
11/-	7/-	-/16	18/18	-/16	13/15	8/13	14/18	13/15
K/8	K/11	M/30	K/30	K/26	M/24	K/20	K/21	K/22
T	S	S	T	S	TS	TS	TS	TS
z 5-15	E 4-16	E 40/12 cm	E 26-12	z 5-15	E 5-15	E 5-15	Z 5-15	z 5-15
u/G	/G	/-	/G	u/T	U/G	U/G	U/G	u/g
W 26/6 M 19/3 KM 30/7 - FV	W 28/6,5 - WN 28/6,7 - -	W 50/17 F	W 28/10 R 17/1,6 KW 30/9 W 35/16 T + FV	W 40/15 FV	W 26/9,5 M 17/3,1 KM 25/9,2 W 35/16 FV	W 27/6,5 - WR 30/6,5 VW 35/10 T + FV	W 30/10 M 19/3 KM 30/7 W 35/16 FV	W 28/10 M 22/3 VM 32/9 VM 32/9 T + FV
(18) K R	R	R	(12) K-R	(6) K R	(14) K R	(6) S R	(18) K R	(20) K R
s	s	(36)	s	s	s	s	s	s
SH	s	SA	SH	s	SA	s	SH	SH
35 - 42/6	25 - 30/6	40 M 4/4	29 - 20/6 84-89	25 H 18/4	38 M 16/6	25 - 10/4 87-89	35 - 36/6 86-88	27 H 49/6
-	-	8·570	11'048 1)	10'550 2)	8'835	12'594	7'680	13'750 3)
8'580	9'400	-	15'617 1)		11'215	16'164	9'580	14'600 3)

Technik der Einzelkornsämaschinen

Die in Tab. 3 aufgeführten Ausrüstungen werden in der Reihenfolge der Zeilen erläutert bzw. beurteilt.

Anbau: Bewegliche Unterlenkeranschlüsse und -schnellkuppler sowie das Accord-Dreieck erleichtern das An- und Abbauen der Maschinen. Feststehende Anschlüsse erfordern traktorseits einen Ausgleich in den Unterlenkerhubarmen.

Abmessungen: Eine kurze, kompakte Bauart ist besonders im hängigen Gelände vorteilhaft. Ein grosser Abstand zwischen den Anbauzapfen und der Säorganmitte wirkt sich auf die Exaktheit der Anschlussreihen am Hang negativ aus.

Gewicht: Ein Vergleich zwischen den Fabrikaten ist, bedingt durch die unterschiedlichen Ausrüstungen (Direktsaat: Monosem PNU, Nodet), mit/ohne Granulatstreuer usw. erschwert. Das Gewicht eines Sägerätes wurde unter dem Säschar ermittelt (ohne Demontieren). Die Be- und Entlastungsfeder erlauben eine bessere Anpassung an unterschiedliche Einsatzbedingungen.

Säorgane: Nebst den in Tab. 1 und 2 erwähnten Zellenräder bzw. Säscheiben sind bei den meisten Firmen noch weitere Ausführungen auch für andere Samenarten erhältlich.

Die Säscharhöhe unter dem Sägehäuse gibt Aufschluss über die Eignung für erschwerte Einsatzbedingungen (Pflanzenreste, Erdschollen). Die durchsichtigen Kunststoff-Behälter erlauben eine leichtere Kontrolle des Samenvorrates und ihre Reinigung.

Antrieb: Der zentrale Zweiradantrieb (Kleine Maxicorn-Einzelan-

trieb) der Säorgane ist bezüglich Schlupfverminderung und bei der Arbeit am Hang vorteilhaft. Eine Überlastsicherung ist oft nicht nötig, ein wirksamer Schutz der Kettenantriebe vor Verschmutzen ist hingegen angezeigt. Der erforderliche Reifenluftdruck, der die Samenabstände direkt beeinflusst, soll auf einem Kleber an der Radfelge bezeichnet werden.

Das Gebläse bei Accord, Becker und Hassia ist mit einer Drossel-klappe sowie einem Manometer ausgerüstet. Infolgedessen kann der erforderliche Unter- bzw. Überdruck je nach Samenart ab einer Zapfwellendrehzahl von etwa 450 U/min eingestellt werden.

Druckrollen: Für die Rübensaat werden bis zu drei Druckrollen verwendet. Neben einer vorlaufenden Druckrolle mit Walkreifen hat sich im lockeren Saatbett eine schmale Zwischenandruckrolle mit Wulstring gut bewährt. Andruckrollen ohne Wulstring (Gaspardo, Monosem) eignen sich nur für trockene Böden - wegen Verstopfungsgefahr. Zwischen den übrigen Druckrollenarten wurden keine messbaren Unterschiede festgestellt. Für Mais ist die Druckrolle mit Walkreifen und grossem Durchmesser funktionssicherer. Zwei Zustreicher (Monopill ein) mit verstellbarer Arbeitstiefe und einstellbarem Federdruck sind den übrigen Lösungen überlegen.

Einstellung: Die einstellbaren Samenabstände entsprechen meist den heutigen Anforderungen. Bei Monosem BRN ist für 8 bis 9 cm Samenabstand ein Zellenrad mit acht Zellen erforderlich. Ein Schalt- oder Kettenradgetriebe sind vorteilhafter als der Kettenräderwechsel. Bei Kleine Unicorn war die Rollenkette am Vorgelege zu kurz, was das Zahnradwechseln erheblich erschwerte. Die stufenlose Sätiefe-

Einstellung mit Spindel und Markierskala ist besser als die übrigen Lösungen. Bei Becker sind die Markierungen schwer erkennbar.

Die **Spuranzeiger** mit Scheiben sind wirkungsvoller als Anzeiger mit keilförmigen Scharen.

Der tägliche Wartungsaufwand beträgt 10 bis 20 Minuten. Eine deutlichere Kennzeichnung der Schmiernippel bzw.-stellen in der Betriebsanleitung ist empfehlenswert.

Die **Lautstärke** am Ohr des Fahrers ist bei Gaspardo und Nodet hoch bis sehr hoch. Das Gebläse für zwölf Anschlussreihen war für den vier- bis sechsreihigen Betrieb überdimensioniert (Nodet).

Der **Preis** bezieht sich auf die in Tab. 3 aufgeführte und im Text erwähnte Ausrüstung mit Gelenkwelle.

Leistungsbedarf: Der erforderliche Traktor wird durch die Hubkraft und Vorderachsentlastung bestimmt. Für die Maschinen bis 460 kg Leergewicht ist ein Traktor ab 30 kW und die übrigen ab 40 bis 45 kW erforderlich.

Die Handhabung ist im allgemeinen einfach, erfordert aber die nötige Sorgfalt und Erfahrung. Das Einstellen der Abstreifer für höhere Fahrgeschwindigkeiten beim Einmannbetrieb ist bei Accord Optima über den Handkurbelantrieb der Säwelle gut gelöst. Die Lochscheibenbelegung kann nur bei den pneumatischen Maschinen durch ein seitliches Sichtfenster kontrolliert werden. Bei Becker und den mechanischen Maschinen hingegen erst durch Abdrehen oder Aufdecken der Saatreihen. Beim Wechseln der Säscheiben bzw. Zellenräder ist die Montage des Sägehäuses (Accord O.) bzw. des Auswerfes (Becker) etwas mühsam. Nach Bedarf können einzelne Sägeräte hochgestellt (Kleine U.3 eine Klinke erst nach Anpassung) und abgeschaltet werden. Letzteres ist über eine Kupplung bei Gaspardo, Monosem, Nodet und Schmotzer schnell durchführbar.

Die **Rüstzeiten** für das Umstellen von Mais- auf Rübensaat betragen zwei bis drei Stunden. Das Verändern der Reihenweite dauert 40 bis 60 Minuten, das Entleeren rund 10 Minuten.

Die Betriebssicherheit kann im allgemeinen als ausreichend bezeichnet werden. Ein übermässiger Verschleiss liess sich nach der kurzen Einsatzzeit der Maschinen nicht feststellen.

Die Betriebsanleitungen und Ersatzteillisten sind meist übersichtlich, aber nicht immer in allen Punkten ausreichend. Zum Teil fehlen Angaben über Zapfwellendrehzahl-Bereich, Fahrgeschwindigkeit je nach Samenabstand und -art, Reifenluftdruck usw. Für Hassia Variosem fehlte sogar eine typenbezogene Betriebsanleitung.

Signalisierung und Unfallschutz. Die Anmelder wurden über die festgestellten Mängel bezüglich Ausrüstung und Signalisierung für Strassenverkehr durch die Beratungsstelle für Unfallverhütung (BUL) orientiert.

Schluss

Vergleichsuntersuchung Die zeigte, dass die Ausrüstung und Arbeitsqualität der einzelnen Fabrikate recht unterschiedlich sind. Die Sägenauigkeit hängt hauptsächlich von der Fahrgeschwindigkeit und Saatbettqualität sowie der Handhabung der Maschinen ab. Die optimalen Fahrgeschwindigkeiten liegen je nach Samenabstand und Fabrikat bei Rüben- und Maissaat zwischen 4 und 7 km/h sowie bei 3 km/h bei Acker- und Sojabohnen.

Die mechanischen Einzelkornsämaschinen Accord und Hassia, verglichen mit den pneumatischen Maschinen, zeichneten sich bei der Rübensaat durch eine gleiche bzw. bessere Arbeitsqualität aus. Monosem sowie besonders Kleine und Schmotzer hingegen sind auf eine mässige Fahrgeschwindigkeit oder auf ein optimales Saatbett angewiesen.

Die pneumatischen Universal-Einzelkornsämaschinen ergaben bei den vier Samenarten eine gute bis sehr gute Arbeitsqualität. Im oberen Geschwindigkeitsbereich bei Rüben schneiden Accord, Nodet und Gaspardo besser als Monosem ab. Bei Mais und Bohnen ergibt sich folgende Rangfolge: Accord, Hassia, Nodet, Becker, Gaspardo, Kleine und Monosem.

Für die Wahl eines Fabrikates sind neben den im Bericht aufgeführten Ergebnissen und Beurteilungen die spezifischen Betriebsgegebenheiten und die jährliche Auslastung der Maschinen zu berücksichtigen.

Allfällige Anfragen über das behandelte Thema, sowie auch über andere landtechnische Probleme, sind an die unten aufgeführten kantonalen Maschinenberater zu richten. Weitere Publikationen und Prüfberichte können direkt bei der FAT (8356 Tänikon) angefordert werden (Tel. 052 - 62 32 62).

ZH BE	Schwarzer Otto, Landw. Schule Weinland, 8408 Wülflingen Brunner Samuel, Bergbauernschule Hondrich, 3702 Hondrich Hügi Kurt, Landw. Schule Seeland, 3232 Ins Oppliger Fritz, Landw. Schule Waldhof, 4900 Langenthal Marthaler Hansueli, Landw. Schule Langnau, 3552 Bärau Marti Fritz, Landw. Schule Rütti, 3052 Zollikofen Hofmann Hans Ueli, Landw. Schule Schwand, 3110 Münsingen	Tel. 052 - 25 31 24 Tel. 033 - 54 11 67 Tel. 032 - 83 32 32 Tel. 063 - 22 30 33 Tel. 035 - 2 42 66 Tel. 031 - 57 31 41 Tel. 031 - 92 07 44
ĽÚ	Moser Anton, Landw. Schule Schüpfheim, 6170 Schüpfheim Marti Pius, Landw. Schule Willisau, 6130 Willisau Wandeler Erwin, Bühlstrasse, 6207 Nottwil Widmer Norbert, Landw. Schule Hohenrain, 6276 Hohenrain	Tel. 041 - 76 15 91 Tel. 045 - 81 38 01 Tel. 045 - 54 14 03 Tel. 041 - 88 20 22
UR	Zurfluh Hans, Hochweg, 6468 Attinghausen	Tel. 044 - 2 15 36
SZ	Landolt Hugo, Landw. Schule Pfäffikon, 8808 Pfäffikon	Tel. 055 - 47 33 44
OW	Müller Erwin, Landw. Schule Obwalden, 6074 Giswil	Tel. 041 - 68 16 16
NW	Muri Josef, Kreuzstrasse, 6370 Stans	Tel. 041 - 63 75 60
ZG	Müller Alfons, Landw. Schule Schluechthof, 6330 Cham	Tel. 042 - 36 46 46
FR	Krebs Hans, Landw. Schule Grangeneuve, 1725 Posieux	Tel. 037 - 41 21 61
so	Meister Ruedi, Hauptstrasse 39, 4571 Lüterkofen	Tel. 065 - 47 21 14
BL	Ziörjen Fritz, Landw. Schule Ebenrain, 4450 Sissach	Tel. 061 - 98 21 21
SH	Kant. landw. Bildungszentrum Charlottenfels, 8212 Neuhausen	Tel. 053 - 22 33 21
AI	Pavlovic Vojslav, Marktgasse 10, 9050 Appenzell	Tel. 071 - 87 13 73
AR	Berger Daniel, Werdeweg 10, 9053 Teufen	Tel. 071 - 33 26 33
SG	Haltiner Ulrich, Landw. Schule Rheinhof, 9465 Salez	Tel. 085 - 7 58 88
GR	Steiner Gallus, Landw. Schule Flawil, 9230 Flawil	Tel. 071 - 83 51 31
AG	Stoffel Werner, Grabenstrasse 1, 7000 Chur	Tel. 081 - 21 24 06
	Müri Paul, Landw. Schule Liebegg, 5722 Gränichen	Tel. 064 - 31 52 52
TG TI	Monhart Viktor, Landw. Schule Arenenberg, 8268 Mannenbach	Tel. 072 - 64 22 44
11	Müller Antonio, Ufficio consulenza agricola, 6501 Bellinzona	Tel. 092 - 24 35 53
Landwii	tschaftliche Beratungszentrale, Maschinenberatung, 8315 Lindau	Tel. 052 - 33 19 21

FAT-Berichte erscheinen monatlich und können auch in französischer Sprache im Abonnement bei der FAT bestellt werden. Jahresabonnement Fr. 50.-.