Zeitschrift: Landtechnik Schweiz Herausgeber: Landtechnik Schweiz

Band: 51 (1989)

Heft: 2

Artikel: Bei den Schwadsystemen gibt es nicht nur Preisunterschiede!

Autor: Höhn, Edwin

DOI: https://doi.org/10.5169/seals-1080606

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften auf E-Periodica. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen sowie auf Social Media-Kanälen oder Webseiten ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. Mehr erfahren

Conditions d'utilisation

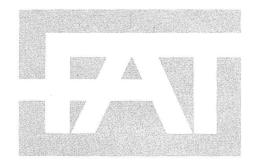
L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. La reproduction d'images dans des publications imprimées ou en ligne ainsi que sur des canaux de médias sociaux ou des sites web n'est autorisée qu'avec l'accord préalable des détenteurs des droits. En savoir plus

Terms of use

The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. Publishing images in print and online publications, as well as on social media channels or websites, is only permitted with the prior consent of the rights holders. Find out more

Download PDF: 15.11.2025

ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, https://www.e-periodica.ch



FAT-Berichte

Herausgeber: Eidg. Forschungsanstalt für Betriebswirtschaft und Landtechnik (FAT) CH-8356 Tänikon TG

Tel. 052 - 47 20 25

Januar 1989

357

Bei den Schwadsystemen gibt es nicht nur Preisunterschiede!

Edwin Höhn

Der Vorwurf ungenügender Leistung den Schwadmaschinen gegenüber ist heute nicht mehr gerechtfertigt. Das ist das Fazit einer im Sommer 1988 durchgeführten Untersuchung, Trotzdem die Arbeitsqualität im allbefriedigt, gemeinen muss festgehalten werden, dass die Maschine, die zwischen erdigen Verunreinigungen und Futter unterscheiden kann, noch existiert. Auch nicht neue Schwadsysteme sind davon nicht ausgenommen. noch lassen sich auch an Modellen, die schon jahrelang auf dem Markt sind, technische Unzulänglichkeiten feststellen. Im Blick auf die Zukunft wird sich, einem vermehrten ausser Frontanbau, an der gegenwärtigen Situation wenig ändern.

Jahrelang wurde dem Kreiselschwader, als verbreitetste Schwadmaschine, ungenügende Leistung vorgeworfen. Diese Kritik hatte ihre Berechtigung, denn tatsächlich war und ist – besonders in Einmannbetrieben – an Einführtagen das Schwaden der Flaschenhals im Arbeitsablauf. Die Vorwürfe blieben bei den Herstellern nicht ungehört. Die Maschinen wurden verbessert; es kamen aber

auch neue Systeme auf den Markt. Wie weit sind sie den herkömmlichen überlegen, welche Nachteile muss man auch mit ihnen in Kauf nehmen? Diese Fakten aufzudecken war das Ziel einer an der FAT im Sommer 1988 durchgeführten Arbeit.

Prüfungsablauf

Die Untersuchung hatte zwei Schwerpunkte:

Vergleich verschiedener
 Schwadmaschinen klassi-

- scher Bauart (Kreiselschwaderprinzip).
- Gegenüberstellen von Kreiselschwadern mit neueren Schwadsystemen.
- In beiden Fällen bildeten die Verluste und die Futterverschmutzung die Hauptkriterien (Abb. 2). Als Verlust-Richtwerte können folgende Angaben gelten:
 - 30 kg TS/ha Sehr sauber,
 ohne zusätzliche Futterverschmutzung kaum möglich.
 30 60 kg TS/ha Sauber
 60 90 kg TS/ha Noch tolerierbar.



Abb. 1: Der Kreiselschwader ist noch immer die verbreitetste Schwadmaschine.

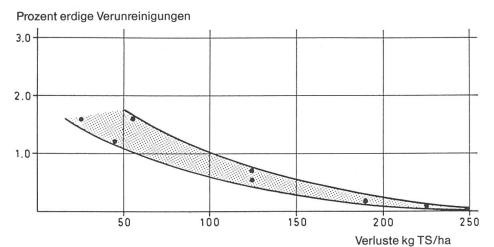


Abb. 2: Verschmutzung in Abhängigkeit von der Höhe der Verluste am Beispiel der Trommelschwader.

- Die Prüfmaschinen wurden während der ganzen Vegetationsperiode unter folgenden Bedingungen eingesetzt:
 - Pflanzenbestände:
 Naturwiesen, ausgeglichen
 Kunstwiesen mit wenigstens
 60% Gräseranteil.
 - Erträge: 25 60 dt TS/ha.
 - TS-Gehalte des geschwadeten Futters: 32 76%.
 - Die Fahrgeschwindigkeiten betrugen 6,5 und 8 km/h, wobei die höhere als praxisüblich betrachtet wird.

Aus dem grossen Marktangebot konnte nur eine beschränkte Anzahl Typen berücksichtigt werden. Die Auswahl musste zwangsläufig willkürlich erfolgen. Überdies gibt es zur Beurteilung von Schwadmaschinen wenig messbare Kriterien. Die Prüfmaschinen objektiv rangmässig einzureihen, wäre schwierig. Die Nennung von Firmennamen und Typenbezeichnungen dient darum ausschliesslich der Identifikation der untersuchten Maschinen. Erwähnte Schwachpunkte dürfen nicht auf andere Modelle oder gar eine ganze Produktereihe übertragen werden. Ebenso wenig dürfen Rückschlüsse gezogen werden auf Fabrikate, die an der Prüfung nicht teilgenommen haben.

- Unser Augenmerk richtete sich auch auf die allgemeine Handhabung und die Erfüllung der Vorschriften über Bau und Ausrüstung von Strassenfahrzeugen (BAV).
- Die eigenen Beobachtungen wurden ergänzt durch eine Umfrage bei Besitzern typengleicher Maschinen.

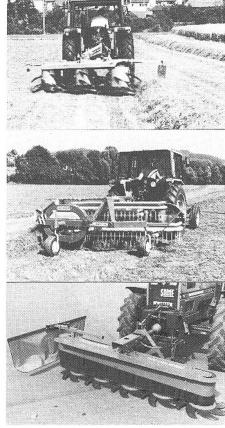


Abb. 3: Neue Schwadsysteme haben ihre spezifischen Vorteile – aber auch ihre Schwachpunkte.

Kreiselschwader dominieren das Feld

Sie haben sich unter wechselnden Einsatzbedingungen vielfach bewährt. Ihre ursprünglichen Nachteile sind weitgehend ausgemerzt.

- Neuere Modelle sind für eine gute Arbeitsqualität nicht mehr so sehr an ein enges Verhältnis Fahrgeschwindigkeit zu Zapfwellendrehzahl gebunden.
- Das lästige Herausziehen von Futter aus der Schwade kommt heute praktisch kaum noch vor. Die Gründe dafür könnten sein:

- Tangentiale Anordnung der Kreiselarme (Fahr, Kuhn und Stoll).
- Höhere Bauweise (längere Zinken).

Diese beiden Eigenschaften scheinen zwar nicht allein ausschlaggebend zu sein, da Fella, Niemeyer und Pöttinger mit radialem Arme-Anbau nie mit diesen Schwierigkeiten zu kämpfen hatten.

- Niemeyer und Fahr können an einigen ihrer Modelle die Zinkensteuerung verstellen.
- Im Gegensatz zur Prüfung von 1978 sind gerade Zinken den geschweiften nicht mehr generell überlegen.
- Zweikreisel-Maschinen sind leistungsfähiger. Die korrekte Maschineneinstellung ist jedoch nicht einfach und die Arbeitsqualität nicht immer

befriedigend. Das mag ein Grund sein, warum sie sich auf dem Schweizermarkt nicht durchsetzen konnten.

Neue Typen erreichen das Entwicklungsoptimum oft nicht schon im ersten Praxisjahr. Kunden tun gut daran, sich an bewährte Modelle zu halten; allerdings konnte auch festgestellt werden, dass Neuentwicklungen echte Verbesserungen sein können.

Trommelschwader – wenn Geschwindigkeit gefragt ist

Sie sind seit ihrem Erscheinen auf dem Markt (Kuhn, Fahr) auf ebenso viele Befürworter wie Skeptiker gestossen.

- Die Leistung ist gross.
- Sie eignen sich besser für Naturwiesen mit geschlossener Grasnarbe als für Kunstwiesen.
- Auf steinigen Böden und beim Schwaden von Anwelksilage ist es schwierig, Futter und Steine zu trennen.
- Wer nicht Zeit findet, der exakten Maschineneinstellung volle Aufmerksamkeit zu schenken, lasse besser die Finger vom Trommelschwader.
- Über die Dauerhaftigkeit der Gummimanschetten liegen wenig Unterlagen vor. Nach Angaben der Hersteller ist sie stark von der Bodenbeschaffenheit abhängig (50 – 200 ha). Durch korrekte Höheneinstellung kann sie positiv beeinflusst werden.

Nicht in die Prüfung mit einbezogen waren Schwadmaschinen mit horizontaler Zinkenanordnung, zum Beispiel PZ-Zweegers. Sie wurden bereits 1978 geprüft. Arbeitsleistung

und -qualität sind weitgehend mit denjenigen der Trommelschwader vergleichbar.

Novex – Bewährtes verbessert

Der Hersteller **PZ-Zweegers** hat das Arbeitsprinzip des bewährten **Schubrechwenders** (Schwadenrechen) aufgegriffen und weiter entwickelt.

- Seine Stärke ist die schonende Futterbehandlung (Zinkengeschwindigkeit knapp 3 m/sec gegen rund 10 m/sec bei Kreiselschwadern).
- Serienmässig mit drei Rädern, ist heck- oder frontseitiger Anbau möglich.
- Bei sehr hohen Erträgen kann die Abtrennung zum liegenden Futter Probleme bieten.
- Bedingt durch den hydraulischen Antrieb ist das Anheben der Maschine am Schwadende bei den meisten Traktoren nur mit ausgeschaltetem Rotor möglich.

Leistung

Man darf mit Recht sagen, dass die modernen Schwadmaschinen - von kleinen Modellen abgesehen - die heutigen Leistungsanforderungen erfüllen. Die Erhöhung des Kreiseldurchmessers, der Zahl der Arme und der Zinkenpaare haben die Leistungsfähigkeit der Kreiselschwader beträchtlich verbessert. Bei einer Arbeitsbreite von 3,00 - 3,8 m (inkl. Schwadbreite) sind Leistungen von 1,5 ha/h durchaus realistisch. Diese Angaben basieren auf einer Fahrgeschwindigkeit von 8 km/h, die alle Prüfmaschinen mitzuhalten vermochten. Unter günstigen Verhältnissen und besonders mit Trommelschwadern kann auch schneller gefahren werden. Für Betriebe mit noch höheren Ansprüchen gibt es Kreiselschwader und Novex in Doppel-Ausführung mit rund 6 m Arbeitsbreite.

Nachtschwaden

Bearbeitungsgang ist Dieser gebietsweise noch stark verbreitet. Auf die Abtrocknungsbeschleunigung hat er nur unwesentlichen Einfluss. Hingegen hilft er mit, wenigstens einmal zwischen mähen und laden alles Futter vom Boden aufzunehmen. Wenn dazu der Kreiselheuer benützt wird, ist zwar die Leistung hoch, die Sauberkeit dagegen nicht immer befriedigend. An Schwadern, die speziell zum Ziehen von Nachtschwaden geeignet sind, ist das Angebot klein. Unseres Wissens kommen nur die Modelle Niemeyer RS 430 und PZ-Zweegers CZ 330 (System Reisch) in Frage.

Frontanbau

Mit zunehmender Verbreitung der Fronthydraulik am Traktor wird ausser dem Frontmäher auch der Frontschwader aktuell werden; am Maschinenangebot besteht schon jetzt kein Mangel. Obschon die Verluste durch das Überfahren des Futters mit Heckmaschinen nicht so gravierend sind – wir rechnen mit ungefähr 2% – bietet das Frontschwaden einige Vorteile (Abb. 4). Der Anbau ist einfacher, die Übersicht über das Gerät her-

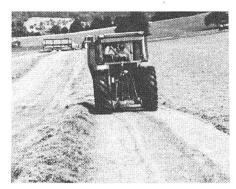


Abb. 4: Der Frontanbau ist auf dem Feld eine überzeugende Lösung; auf der Strasse verstösst er gegen das Gesetz

vorragend. Voraussetzung sind ein Umkehrgetriebe, eine Kette anstelle des Oberlenkers und ein frontseitig montiertes Stützrad. Schwaden und gleichzeitiges Laden ist allerdings wegen der seitlichen Schwadablage nicht möglich. Frontschwader mit Mittelablage haben ihre systembedingten Nachteile und sind in der Schweiz nur auf Anfrage lieferbar.

Zu allen Frontschwadern muss jedoch gesagt sein, dass sie die Vorschriften über Bau und Ausrüstung von Strassenfahrzeugen – Distanz zwischen hinterstem Punkt des Lenkrades bis vorderkant Anbaugerät maximal 3 m – nie erfüllen und somit auf öffentlichen Strassen nicht verkehren dürfen.

Handhabung

Obschon die Schwadmaschinen keine Neuentwicklungen sind, bestehen in bezug auf ihre Handhabung immer noch beträchtliche Unterschiede. Oft sind es Kleinigkeiten, die störend wirken, zum Beispiel:

- In mittlerer Arbeitsstellung sollten die Rechelemente höher oder tiefer einstellbar sein. Dies ist jedoch nicht immer auf beiden Seiten der Fall (Stoll 315 D, Kuhn GA 381 GM, Fella TS 335 DN); beim letztgenannten Fabrikat behoben.
- Stützräder erfreuen sich imgrösserer Beliebtheit (Abb. 5). Für Trommelschwader sind sie fast Voraussetzung. Die vorhandenen Verstellmöglichkeiten - werkzeuglos wäre ein Vorteil - halten mit Typenänderungen nicht immer Schritt, sodass sie gar nicht zu allen Modellen passen (Pöttinger Top 33, Kuhn GA 381 GM). (Bei beiden Fabrikaten inzwischen behoben).
- Schwadformer dienen dazu, die Schwadbreite dem Futterertrag anzupassen, aber nur sofern sie leicht verstellbar

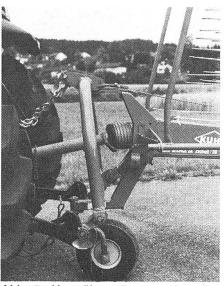


Abb. 5: Ungeübtes Personal? – Das Stützrad macht den Einsatz der Schwadmaschine narrensicher.

sind (Niemeyer 430 D, Kuhn GA 301/381).

Abnehmbare Kreiselarme reduzieren die Transportbreite auf weniger als zwei Meter und sind ein Vorteil bei der Remisierung (Abb. 7). Übersteigt die gesamte Kreiselbreite 3 m, müssen sie (meistens vier bis sechs davon) auch für den Strassentransport entfernt werden. Montage und Demontage benötigen Schnitt 5 Minuten. Damit geht wenigstens ein Teil der durch die grosse Arbeitsbreite gewonnenen Leistungssteigerung wieder verloren. Diese Zeit entspricht bei 8 km Fahrgeschwin-

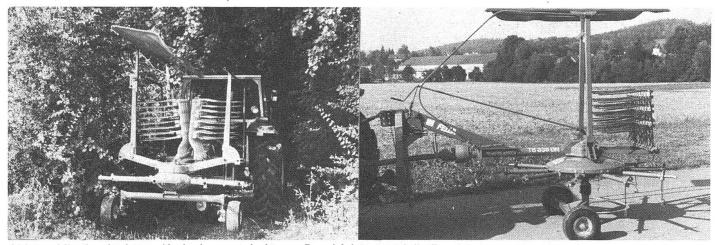


Abb. 6: Mit abnehmbaren Kreiselarmen sind enge Durchfahrten und die Remisierung kein Problem. Wo und wie die Arme aber auf der Maschine untergebracht sind, beeinflusst die Zeitdauer für das Umrüsten beträchtlich.

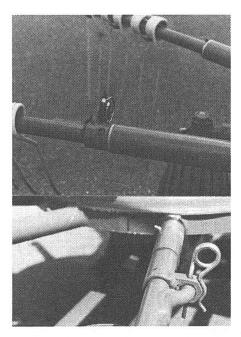


Abb. 7: Zur Sicherung der Arme eignen sich Klappsplinten eindeutig besser als Federvorstecker.

digkeit einer Schwadlänge von 665 m.

Die Armgewichte betragen:

Pöttinger	Top 33	5,0 kg					
Fella	TS 335	6,5 kg					
Niemeyer	RS 330	8,0 kg					
Kuhn	GA 301	8,0 kg					
Kuhn	GA 381	11,0 kg					
Fahr	KS 2.42	10,0 kg					
Wenigstens	s bei den	letzten zwei					
Modellen ist das Umrüsten kei-							
ne ausges	prochen	leichte Ar-					
beit.							

Maschinen mit grosser Arbeitsbreite sind notgedrungen auch schwerer. Das Gewicht wiederum wirkt sich auf die Vorderachsentlastung des Traktors aus. Schwaden mit dem «leichten Zweittraktor» ist kaum mehr möglich. Überdies will grosse Leistung auch bezahlt sein. Die teuerste der Prüfmaschinen kostet mehr als das Doppelte der billigsten, ohne das Doppelte zu leisten. Es lohnt sich deshalb bei einer Neuanschaffung - einer Maschine, die auf den meisten Betrieben schlecht ausgelastet ist - die Wahl gut zu überlegen.

Schluss

Schwaden von Halmfutter ist und bleibt eine Gratwanderung zwischen sauberer Recharbeit und unverschmutztem Futter. Der Kreiselschwader ist – unabhängig vom Fabrikat – eine gute Kompromisslösung. Wer auf grosse Leistung oder auf schonende Futterbehandlung besonderen Wert legt, wird eher eines der anderen Systeme wählen.

Die Arbeitsqualität aller Schwadmaschinen kann jedoch bedeutend verbessert werden durch:

- Ausgeglichene Pflanzenbestände. Auf kahlen Flächen (Blackenstandorte) wird kein Schwader gute Arbeit leisten.
- Nicht zu tiefen Schnitt. Auf Stoppeln liegendes Futter

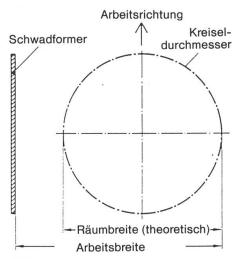


Abb. 8: Bestimmung der Räum- und der Arbeitsbreite an Kreiselschwadern nach DIN 11220.

kann erfasst werden, ohne Erde aufzukratzen.

 Sorgfältige Maschineneinstellung. Der Aufwand ist klein. In den meisten Fällen ist eine Verstellung möglich, ohne vom Traktor zu steigen.

Stellungnahme der Beratungsstelle für Unfallverhütung in der Landwirtschaft (BUL)

Der vorschriftsgemässen Signalisation der verkauften Maschinen wird von Seiten der Verkäufer immer noch zu wenig Beachtung geschenkt. Von den 12 Modellen waren nur drei (PZ-Zweegers Novex 340, Pöttinger Top 33 U, Fahr KS 2.42 DN) korrekt signalisiert.

Deren drei – Fella TS 335 DN, Kuhn GA 381 GM, und KF 4 – wiesen überhaupt keine Signalisation auf.

Zum Teil sind Maschinen wohl nach hinten mit roten Rückstrahlern versehen, hingegen fehlen die weissen nach vorn. Überdies erreichen die angebrachten Strahler nicht die vorgeschriebene Leuchtfläche von 40 cm². Dies betraf die Fabrikate Niemeyer RS 330 Super / RS 430 D und Stoll 315 D.

Art. 35 BAV schreibt vor, dass Anbaugeräte, die den Traktor seitlich je um mehr als 15 cm überragen, gelb/schwarz markiert werden müssen. Für Schwadmaschinen betrifft diese Vorschrift alle Typen bis 3 m Breite – auch wenn die Schutzbügel aufklappbar und die Arme abnehmbar sind. Beobachtungen in der Praxis zeigen, dass solche Geräte für Fahrten zwischen Hof und Feld in der Regel in voller Arbeitsbreite transportiert werden. Diesbezüglich richtig signalisiert waren Niemeyer RS 330 Super / RS 430 D und PZ-Zweegers Novex 340.

Übersteigt die Gesamtbreite 3 m, ist sie für den Strassentransport so oder so zu reduzieren. In den uns bekannten Fällen ist das auf rund 2 m möglich. Eine spezielle Breitenmarkierung ist dann nicht mehr nötig.

Abstellstützen-Arretierungen mittels Stellschraube (Kuhn GA 301 / 381) sind zwar einfach, aber nicht ganz so risikolos wie Steckbolzen oder Klappsplinten.

Tabelle 1: Bauarten der Prüfmaschinen

Anmelder		Marke	Тур	Rechelemente
Aebi & Co. AG	3400 Burgdorf	Fella	TS 335 DN	1 Kreisel, 10 Arme
Agro Service SA	4528 Zuchwil	Kuhn	GA 301	1 Kreisel, 9 Arme
		Kuhn	GA 381 GM	1 Kreisel, 10 Arme
		Kuhn	KF 4	4 Trommeln
Bucher-Guyer AG	8166 Niederweningen	Fahr	KS 2.42 DN	1 Kreisel, 11 Arme
		Fahr	TS 3.35	3 Trommeln
Hamag AG	3052 Zollikofen	Stoll	R 315 D	1 Kreisel, 9 Arme
E. Messer AG	4704 Niederbipp	PZ-Zweegers	Novex 340	4 Rechbalken
Rapid AG	8953 Dietikon	Pöttinger	Top 33 U	1 Kreisel, 10 Arme
Saxer AG	8604 Hegnau/Volketswil	Niemeyer	RS 330 DA Super	1 Kreisel, 10 Arme
		Niemeyer	RS 430 D	2 Kreisel, je 7 Arme

Tabelle 2: Technische Daten

Marke	Тур	Länge	Transport- breite	Räumbreite theoretisch	Gewicht	Vorderachs- entlastung*	Preis November 1988
Stoll	R 315 D	330 cm	280 cm	265 cm	306 kg	332 kg	Fr. 3550
Kuhn	GA 301	235 cm	135 cm	264 cm	317 kg	320 kg	Fr. 4300
Pöttinger	Top 33 U	320 cm	215 cm	260 cm	343 kg	333 kg	Fr. 4120
Fella	TS 335 DN	295 cm	190 cm	283 cm	392 kg	412 kg	Fr. 4650
Niemeyer	RS 330 DA Super	260 cm	155 cm	284 cm	446 kg	483 kg	Fr. 4850
Kuhn	GA 381 GM	300 cm	170 cm	315 cm	469 kg	545 kg	Fr. 6100
Fahr	KS 2.42 DN	335 cm	210 cm	305/332 cm	645 kg	760 kg	Fr. 8710
Niemeyer	RS 430 D	375 cm	300 cm	316**/420*** cm	555 kg	610 kg	Fr. 7500
Kuhn	KF 4	345 cm	275 cm	270 cm	415 kg	380 kg	Fr. 6550
Fahr	TS 3.35	320 cm	275 cm	255 cm	370 kg	344 kg	Fr. 5850
PZ-Zweegers	Novex	225 cm	295 cm	236 cm	477 kg	417 kg	Fr. 5760

^{*} angehängt an Hürlimann H 468, Radstand 234 cm

^{**} Ladeschwade

^{***} Zwei Nachtschwaden