

Zeitschrift: Landtechnik Schweiz
Herausgeber: Landtechnik Schweiz
Band: 44 (1982)
Heft: 12

Rubrik: Ein vielseitiges Heissluftgebläse

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften auf E-Periodica. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen sowie auf Social Media-Kanälen oder Webseiten ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. [Mehr erfahren](#)

Conditions d'utilisation

L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. La reproduction d'images dans des publications imprimées ou en ligne ainsi que sur des canaux de médias sociaux ou des sites web n'est autorisée qu'avec l'accord préalable des détenteurs des droits. [En savoir plus](#)

Terms of use

The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. Publishing images in print and online publications, as well as on social media channels or websites, is only permitted with the prior consent of the rights holders. [Find out more](#)

Download PDF: 04.02.2026

ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, <https://www.e-periodica.ch>

X-Naht an einer Welle (meisselförmig)

Siehe Text X-Naht

Legierte Stähle und Stähle mit höherem Kohlenstoffgehalt (ab St. 50) sollen vorgewärmt werden. Man verhindert damit ein Aufhärten des Stahles in den Übergangszonen.

Für die seriöse Vorbereitung einer V- oder X-Naht ist der Einsatz eines leistungsfähigen Winkelschleifers (1400 W) unerlässlich.

Heissluft von 20 bis 600° C

Ein vielseitiges Heissluftgebläse

Mit diesem völlig neuen Gerät von Karl Leister können insgesamt 30 verschiedene Arbeitsgänge bewältigt werden.

Durch elektronische Temperaturregelung des Heissluftstrahls können einmal thermoplastische Kunststoffe an Haushaltgeräten, Auto- und Motorradbestandteilen, Surfboards, Skis, Behältern sowie Rohre und Folien geschweisst werden. Es können auch Arbeiten ausgeführt werden wie das Entfernen alter Öl-, Schellack- und Kunstharzfarben, Löten von Kupferrohr-Warmwasserleitungen, Aufzinnen bei Karosseriedefekten, Schrumpfen von Schrumpfschläuchen und Folien, Emaillie-

lich. Gleichzeitig kann diese Universalmaschine auch zum Entrosten oder zum Trennen von Werkstücken verwendet werden.

SVLT-Weiterbildungszentrum Riniken

Weitere Einzelheiten kann man an den M3- und M2V-Kursen erfahren, an denen auch das praktische Arbeiten mit Schweissparaten geübt wird.

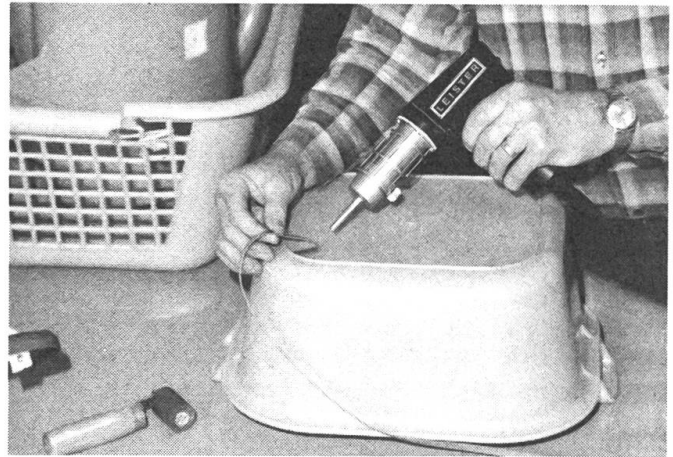


Abb. 2: Reparieren kleiner Defekte an Haushaltgeräten, welche meistens aus Polyäthylen hergestellt sind. Die zum Gerät gehörenden passenden Schweissdrähte in diversen Farben erlauben häufig eine zuverlässige Reparatur.



Abb. 1: Staubfreies Entfernen alter Öl-, Schellack- und Kunstharzfarben mit dem kräftigen Heissluftstrahl des Leister-Ghibli. Kein Verbrennen des Untergrundes. Minimale Nacharbeit. Wenig Geruchsentwicklung. Hilfreich bei Trockenproblemen und Ablösen von Tapeten.



Abb. 3: Löten einer Kupferrohr-Warmwasserleitung ohne Brandgefahr für Holz, Kabel und Kunststoffleitungen. Lötdauer: 20 Sekunden.

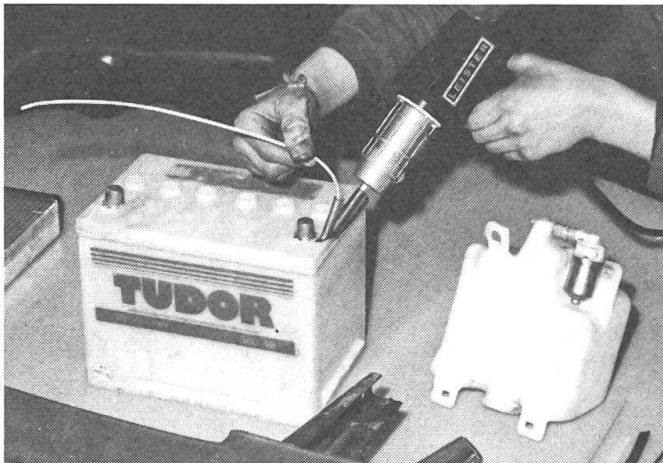


Abb. 4: Werfen Sie Ihre Stoss-Stange, Batterie etc. nicht fort. Verschweissen Sie die kleinen Defekte an diesen Kunststoffteilen.

Karl Leister, CH-6056 Kägiswil OW, Tel. 041 - 66 54 64

ren von defekten Badewannen und Küchenmöbeln, müheloses Anzünden von Holz, Trocknen bzw. Aktivieren von Klebprozessen.

Zum Gerät wird das passende Zubehör

nebst einem Bündel gängigem Schweissdraht mitgeliefert. Ausserdem eine ausführliche Gebrauchsanleitung.

Technische Daten

Ausführung in 220 V, 1860 W, 50/60 Hz oder in 120 V, 1560 W, 50/60 Hz. Auf Wunsch auch in anderen Voltzahlen.

Durch Motorstufenschalter, Luftschieber und Regel-Elektronik lässt sich der Luftstrom im Volumen von 40 bis 300 lt/min und in der Temperatur von 20 bis 600° C stufenlos regeln. Am roten Potentiometerknopf befindet sich die Temperaturskala. Nach Einstellung der gewünschten Temperatur ist diese in ca. 3 Min. erreicht und bleibt konstant, unabhängig davon, welche Düse aufgeschoben wird, unabhängig von Netzschwankungen und unabhängig von der gewählten Luftmenge. Alle Düsen und Reflektoren können, ohne Heizelementwechsel, sekundenschnell auf das Edelstahlrohr aufgeschoben werden. Gewicht: 950 g.

Die Seite der Neuerungen

Spatenrollegge

Die Hankmo W ist die neue Hankmo-Generation mit langen, aggressiven und extra starken Messern. 4 durchgehende hintereinander angeordnete Messerachsen bearbeiten den Boden schon bei einmali-



gem Befahren optimal. Bei der Stoppelbearbeitung liegt die günstigste Arbeitsgeschwindigkeit bei 12 – 14 km/h. Die Hankmo W ist serienmässig mit herausnehmbaren Belastungsgewichten ausgerüstet und wiegt etwa 15 kg je Messerkreuz. Dadurch kann auch harter und schwerer Boden intensiv bearbeitet werden. Ein Kreuzgelenk zwischen den Messerachsen bewirkt eine gute Bodenanpassung und verhindert Spannungen im Rahmen bzw. Messerbrüche. Zusammengeschoben ist die Hankmo W nur 1,90 m lang und damit leicht an der Dreipunkt-Hydraulik zu transportieren. Für das 3,60 m breite Modell gibt es eine Langfahrvorrichtung. Die Spatenrollegge gibt es in den Arbeitsbreiten 2,60, 3,00 und 3,60 m. Zu allen Grössen sind Anbaukrümler mit 310 mm Ø lieferbar, die bei Nichtge-