

Zeitschrift: Landtechnik Schweiz
Herausgeber: Landtechnik Schweiz
Band: 37 (1975)
Heft: 15

Artikel: Handwerkliches Können ist bäuerliche Tradition
Autor: [s.n.]
DOI: <https://doi.org/10.5169/seals-1070428>

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften auf E-Periodica. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen sowie auf Social Media-Kanälen oder Webseiten ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. [Mehr erfahren](#)

Conditions d'utilisation

L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. La reproduction d'images dans des publications imprimées ou en ligne ainsi que sur des canaux de médias sociaux ou des sites web n'est autorisée qu'avec l'accord préalable des détenteurs des droits. [En savoir plus](#)

Terms of use

The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. Publishing images in print and online publications, as well as on social media channels or websites, is only permitted with the prior consent of the rights holders. [Find out more](#)

Download PDF: 16.01.2026

ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, <https://www.e-periodica.ch>

Handwerkliches Können ist bäuerliche Tradition

Die Werkstatt auf dem Bauernhof ist an sich nichts Neues. Ebenso alt wie die Landwirtschaft selbst ist die Gewohnheit, Maschinen, Geräte und Einrichtungen auf dem Hof selbst zu pflegen und, wenn nötig, auch instandzusetzen. Zugegeben, die alten Werkstätten waren mehr auf die Ausführung von Holz-

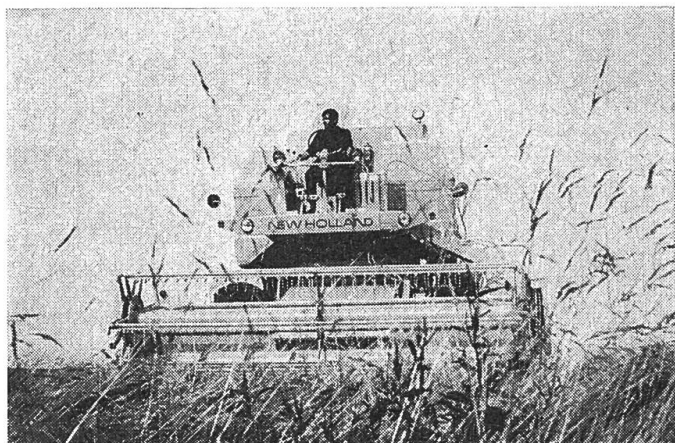


Abb. 1

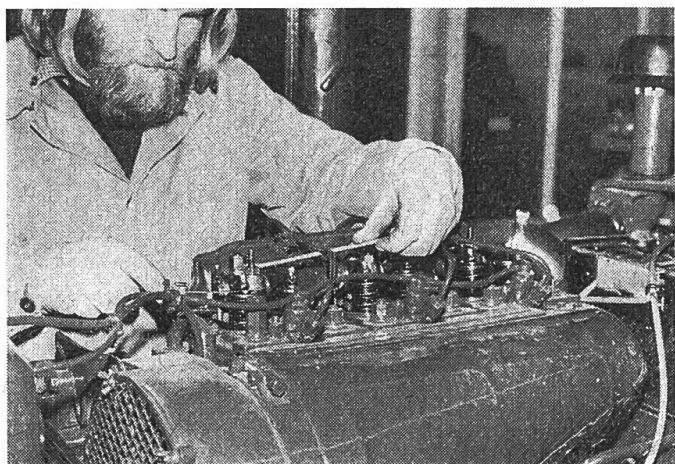


Abb. 2

arbeiten und, auf grossen Betrieben, ausserdem für Schmiedearbeiten eingerichtet. Durch die allgemeine Mechanisierung der Betriebe entstand ein mehr oder weniger grosser, moderner Maschinenpark, welcher gegenüber den alten, unkomplizierten Maschinen eine intensivere Pflege benötigt (Abb. 1). Daneben muss ein Landwirt, aus verschiedenen Gründen, heute auch in der Lage sein, mindestens einfachere

Reparaturen an seinen Maschinen, wie auch an Betriebseinrichtungen, selbst vornehmen zu können (Abb. 2). Die Hofwerkstatt hat deshalb ihre Bedeutung behalten, aber sie braucht, um den neuen veränderten Aufgaben gerecht zu werden, eine andere, wesentlich vielseitigere, Werkstattausstattung als früher.

Voraussetzung für den erfolgreichen Betrieb einer hofeigenen Werkstatt sind die Handfertigkeit und das «Gefühl für Maschinen» von seiten derjenigen, welche für diese Arbeiten verantwortlich sind. Gleichzeitig darf aber die Uebersicht über die Möglichkeiten und die Beschränkung auf das Sinnvolle nicht verloren gehen.

In diesem Zusammenhang spielen die Betriebsgrösse und die Ausbildung des «Betriebsmechanikers» oder Maschinenwartes eine entscheidende Rolle.

Die Grundausbildung, welche ein junger Landwirt heute während seiner Ausbildungszeit erhält, sollte ihn befähigen, Servicearbeiten und kleinere Reparaturen selbst ausführen zu können. Weitergehende Massnahmen erfordern eine Spezialausbildung, wie sie z. B. an den Weiterbildungszentren des SVLT geboten wird (Abb. 3). Diese Kurse können aber auch Leuten, welche bei der technischen Ausbildung bis heute zu kurz gekommen sind, jene Kenntnisse vermitteln, die sie vermissen.

Mit dem vorliegenden Merkblatt möchten wir Möglichkeiten aufzeigen, welche sich heute auf dem

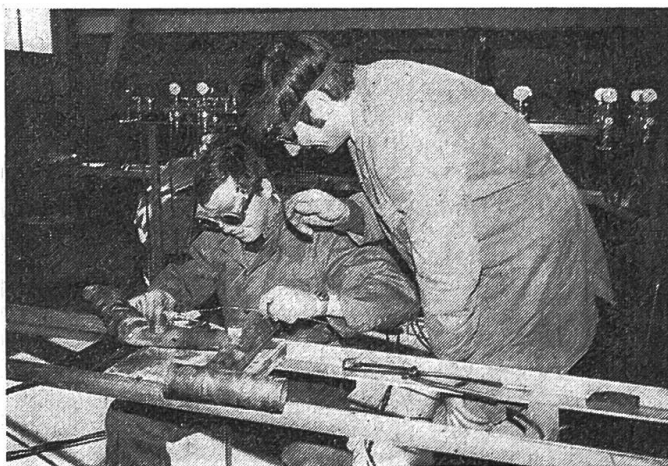


Abb. 3

Gebiete der Maschinenpflege und der Instandstellung anbieten. Es soll aber auch zeigen, wie eine betriebseigene oder gemeinsam benutzte Werkstatt zweckmässig eingerichtet werden kann. Dem schrittweisen Ausbau der Werkstatt wird besonders Rechnung getragen.

1. Weshalb Selbsthilfe?

Nur selten sind konstruktive Mängel bei der Herstellung einzelner Teile Ursache der anfallenden Reparaturen. Die meisten Maschinenschäden entstehen durch Unachtsamkeit bei der Benützung. Obwohl zu den meisten Landmaschinen eine umfangreiche Betriebsanleitung mitgeliefert wird, werden gewisse Wartungsarbeiten nicht oder nicht rechtzeitig durchgeführt. Die Maschine wird häufig falsch eingesetzt, falsch bedient oder überbeansprucht. Auch Fremdkörper gelangen in die Maschine. Die Folge ist stets deren Ausfall oder zumindest eine geringere Leistung.

Unabhängig von der Ursache bedeutet jeder Maschinenschaden eine Betriebsunterbrechung zu Lasten des Maschinenbesitzers. In der Erntezeit kann ein Ausfall dieser Art sehr teuer zu stehen kommen, zumal oft lange Wartezeiten hingenommen werden müssen. Ausserdem kostet die Reparatur meist viel Geld. Die Maschine muss zusätzlich oft zur weit entfernten Werkstatt hingefahren und später wieder abgeholt werden. Zwei Erwägungen liegen daher nahe:

1. **Störungen möglichst vermeiden.**
2. **Kleine Reparaturen möglichst selbst ausführen.**

In beiden Fällen kann die betriebseigene Werkstatt zur günstigsten Lösung führen. Beim laufenden Unterhalt, wie beim Einwintern von Maschinen, lassen sich ausserdem frühzeitig Verschleissstellen, Brüche, Verbiegungen und dergleichen feststellen. Häufig kann man die erforderlichen kleinen Ersatzteile selbst beschaffen und in Ruhe einbauen. Daran muss auch die ländliche Reparaturwerkstatt interessiert sein, der genügend durch den Bauern nicht reparierbare Maschinen zugeführt werden. Auch derjenige, welcher über eine gut ausgestattete Werkstatt verfügt, kann keineswegs alle Reparaturen

durchführen und sollte dies auch gar nicht versuchen. Die Aufgabe der hofeigenen Werkstatt ist in erster Linie das Vorbeugen gegen grosse Reparaturen durch Wartung, Pflege und der Ausführung kleinerer Reparaturen, bzw. dem rechtzeitigen Auswechseln von Verschleisssteilen.

Dabei ist wichtig, dass der Maschinenwart die Grenzen kennt, welche ihm durch seine technischen Kenntnisse gesetzt sind.

2. Der Werkstatttraum

Bei Hofneubauten sollte stets ein genügend grosser und heller Raum möglichst in der Nähe des Maschineneinstellraumes, für die Werkstatt eingeplant werden (Abb. 4). Eine zentrale Lage des Raumes ist auf alle Fälle vorteilhaft. In bestehenden Gebäuden

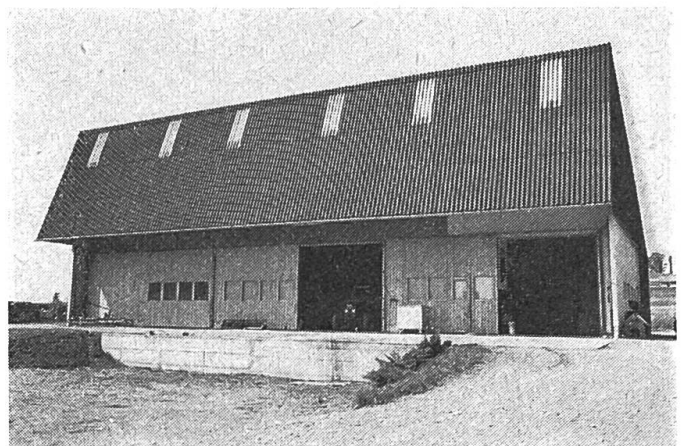


Abb. 4

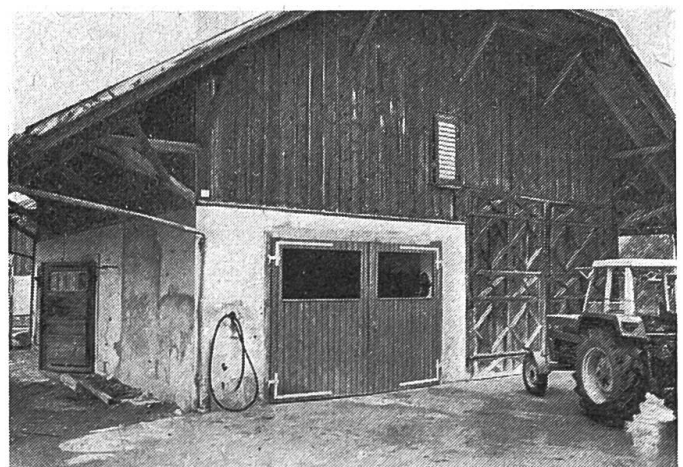


Abb. 5

kann unter Umständen unbenutzter Scheunen- oder Stallraum als Werkstatt eingerichtet werden (Abb. 5). Die Umbaukosten können durch Selbsthilfe oft gering gehalten werden. Im Interesse der Sicherheit muss der Raum den kantonalen feuerpolizeilichen Vorschriften entsprechen. Die diesbezüglichen Bedingungen können bei den kantonalen Brandversicherungsanstalten erfragt werden.



Abb. 6

Der Raum für die Werkstatt soll so viel Platz bieten, dass er neben Werkbank, Gestellen, Apparaten und Geräten mindestens einen Traktor oder eine grössere Maschine aufnehmen kann (Abb. 6). Das bedeutet bei der Berücksichtigung eines 50 PS Traktors eine erforderliche **Grundfläche** von ca. 35–40 m². Die **Tor- und Raumhöhe** muss für einen Traktor mit Sicherheitskabine ausreichen. 2,8 m bis 3 m dürften genügen. Für einen Grossmähdrescher sind 4 m Höhe erforderlich.

Schiebe- oder Falltore verdienen wegen der oft grossen Breite den Vorzug vor den Angeltoren.

Die erforderliche **Minimalbreite** beträgt:

Für Traktoren ohne Anbaugerät	2,5 m
Für Traktoren mit Anbaugerät	3,0 m
Für Mähdrescher mit 3 m Schnittbreite	4,0 m

Eine ausreichende **Beleuchtung** durch Fenster oder Neonröhren ist in einer Werkstatt unerlässlich. Mit Leuchtstoffröhren können auch Räume ohne Tageslicht in angenehme Werkstätten verwandelt werden. Die Deckenleuchten über Werkbank und Arbeitsplatz werden durch Handlampen ergänzt.

Für den Winter ist eine **Heizmöglichkeit** vorzusehen. Der Anschluss an eine bestehende Zentralheizung, der Einbau eines Oel-, Altöl- oder Elektro-Ofens kann dieses Problem lösen.

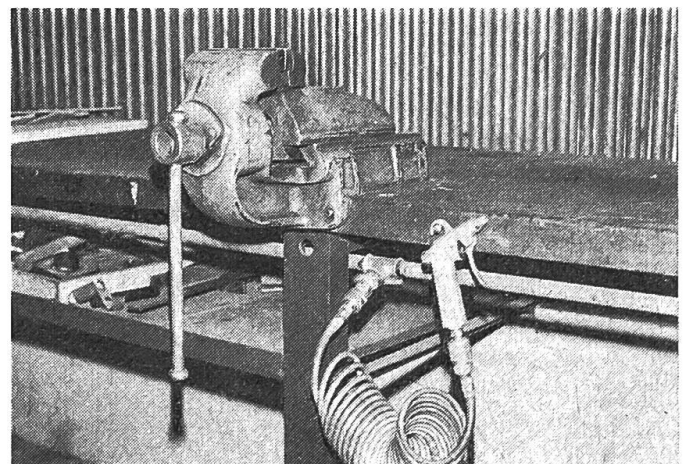
3. Einrichtung, Ordnung und Uebersicht

Ohne eine überlegte Einrichtung und eine konsequente Ordnung taugt der schönste Werkstatt Raum nichts (Abb. 7). Für jedes einzelne Werkzeug oder Gerät muss ein bestimmter Platz vorhanden sein, an dem es sichtbar in nächster Nähe des Hauptverwen-

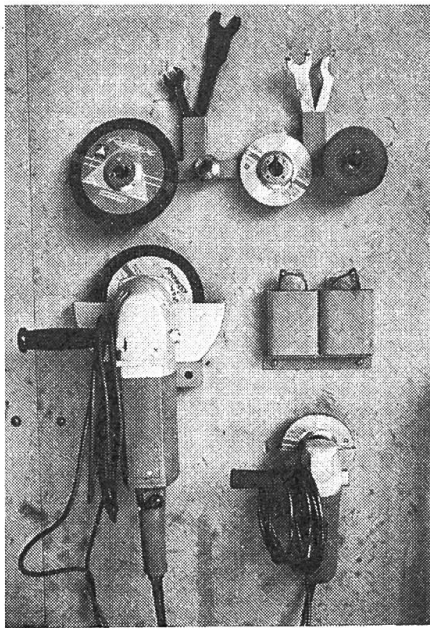


Abb. 7

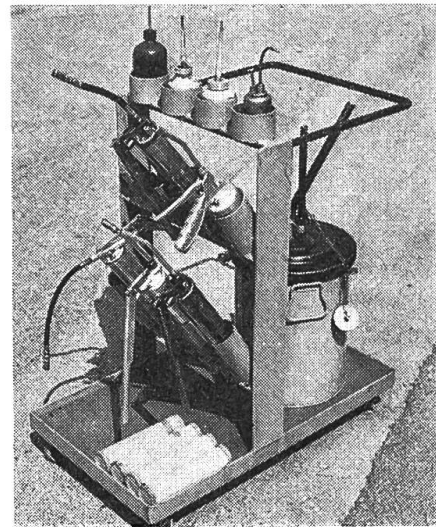
dungsplatzes aufgestellt, abgelegt oder aufgehängt wird. Geräte mit gleichartigen Einsatzgebieten sollen zu Gruppen zusammengefasst werden. Folgende Beispiele sollen als Anregung dienen:



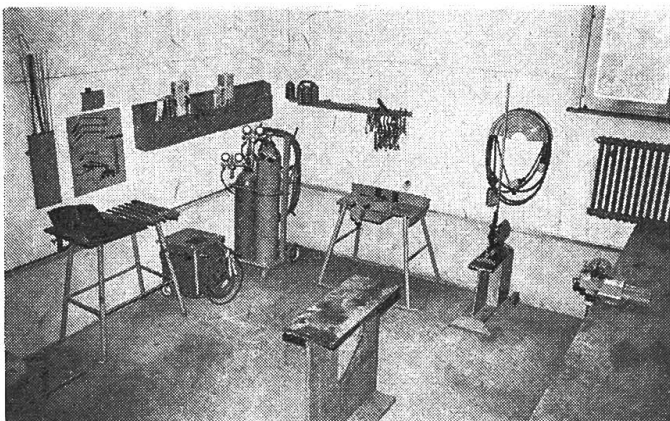
3.1 Werkbank mit Schraubstock und Handwerkzeug (Abb. 8)



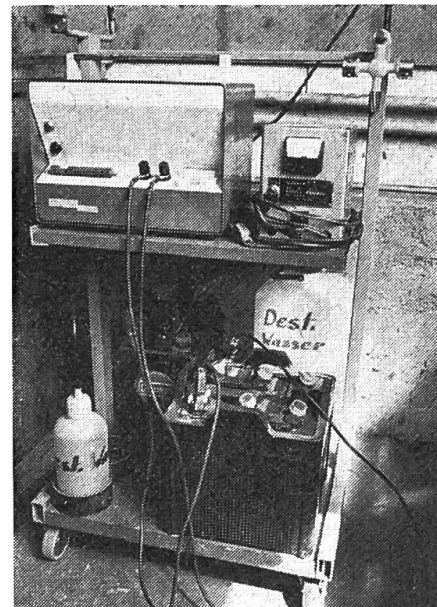
3.2 Elektrowerkzeuge (Abb. 9)



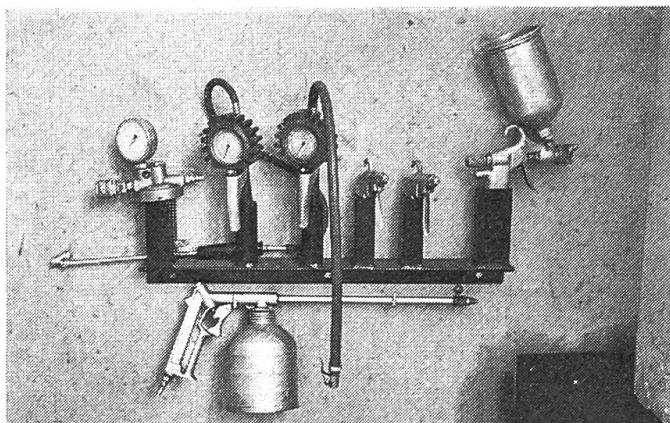
3.5 Schmierdienst (Abb. 12)



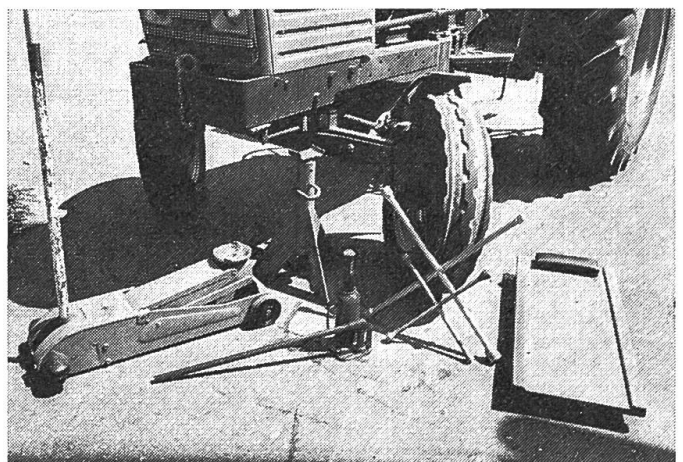
3.3 Elektro- und Autogenschweissen (Abb. 10)



3.6 Batterieservice (Abb. 13)



3.4 Maschinenreinigung und Rostschutz (Abb. 11)



3.7 Allgemeine Servicearbeiten (Abb. 14)

4. Aufbewahrung der Werkzeuge

Für die Aufbewahrung des Werkzeuges bieten sich folgende Lösungen an:

- 4.1 Die **Werkzeugwand** über der Werkbank evtl. mit aufgemalten Symbolen der Werkzeuge (Abb. 15). Diese Art der Aufbewahrung bietet die beste Uebersicht über den Werkzeugbestand. Fehlende

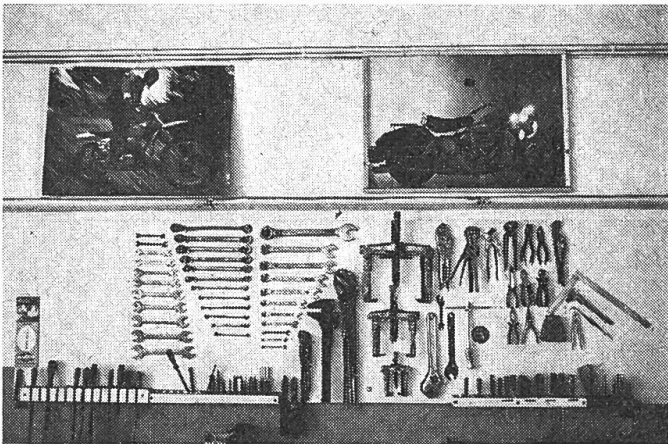


Abb. 15

Stücke sind sofort ersichtlich. Für Reparaturen ausserhalb der Werkstatt kann das erforderliche Werkzeug in einer kleineren Werkzeugkiste mitgenommen werden, muss aber nach beendiger Reparatur wieder an die Wand zurückgehängt werden.

Die fahrbare Werkzeugwand weist die Vorteile der Uebersichtlichkeit, wie diejenigen der Mobilität auf (Abb. 16). Wichtig ist, dass die Wand auf

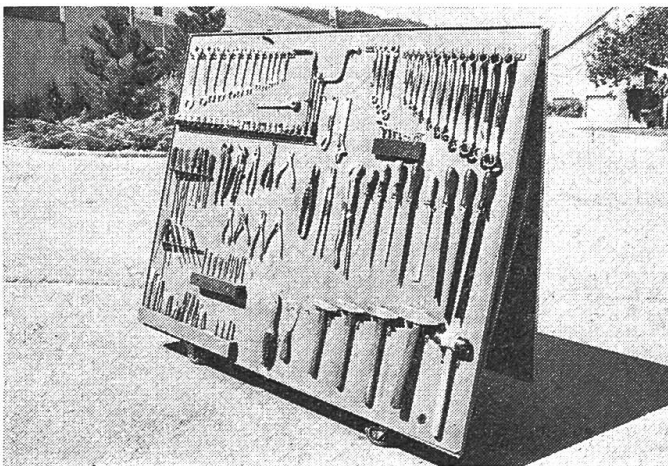


Abb. 16

genügend grossen Rollen läuft und dass für die Werkzeuge eine Befestigungsart gewählt wird, welche ihnen auch beim Ueberfahren von Bodenunebenheiten einen guten Halt gibt. Je nach Bedarf kann die Werkzeugwand zusätzlich mit Ablageflächen oder mit einem Montagetisch versehen werden (Abb. 17).

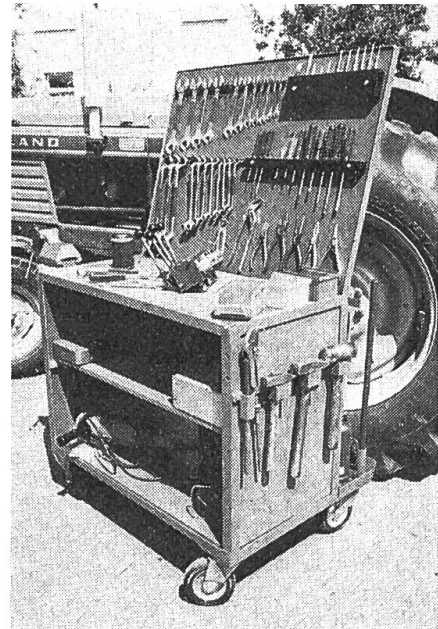


Abb. 17

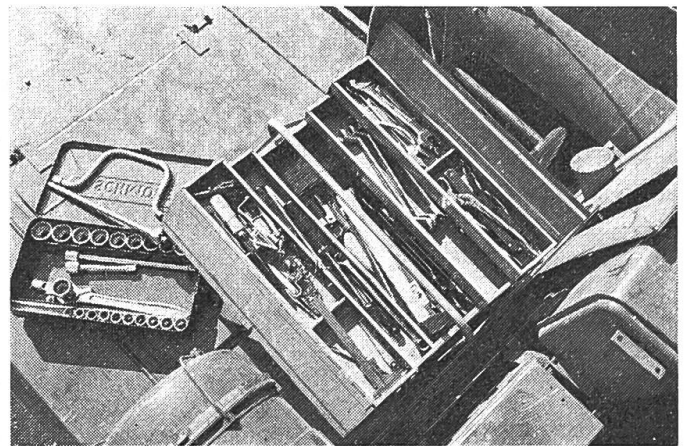


Abb. 18

- 4.2 Die **Werkzeugkiste** (Abb. 18). Sie eignet sich vor allem für den mobilen Einsatz auf dem Betrieb oder im Feld. Ihr grösster Nachteil besteht darin, dass eine Uebersicht über das vorhandene oder fehlende Werkzeug nur schlecht möglich ist. Zudem sammelt sich im Laufe der Zeit in den einzelnen Fächern gerne Schmutz und Gerümpel an.

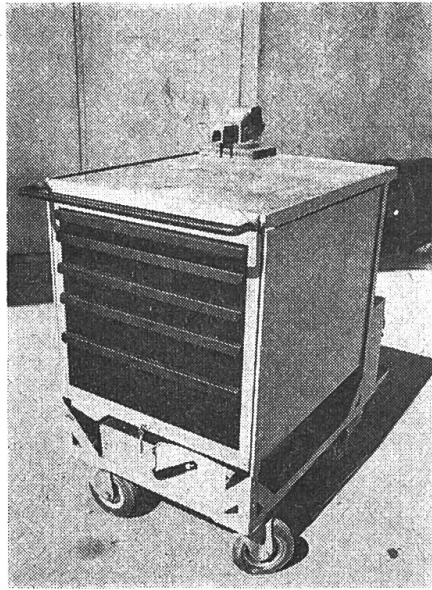


Abb. 19

4.3 Der **Werkstatt- oder Servicewagen** vereinigt die Vorteile der beiden Systeme 1 + 2 ohne deren Nachteile aufzuweisen (Abb. 19). Sein Nachteil ist der hohe Anschaffungspreis, wenn man ihn fertig kaufen will. Ein Eigenbau ist deshalb sehr zu empfehlen, zumal in diesem Fall alle Spezialwünsche des Benützers berücksichtigt werden können. Schubladenblöcke sind im Fachhandel in jeder gewünschten Art und Grösse erhältlich.

Ersatz- und Kleinteile sollten in beschrifteten Behältern und nach Arten oder Maschinenzugehörigkeit aufbewahrt werden (Abb. 20). **Betriebsanleitungen** und **Ersatzteillisten** gehören ebenfalls in die Werkstatt, wo sie allen Maschinenführern zugänglich sein sollten.

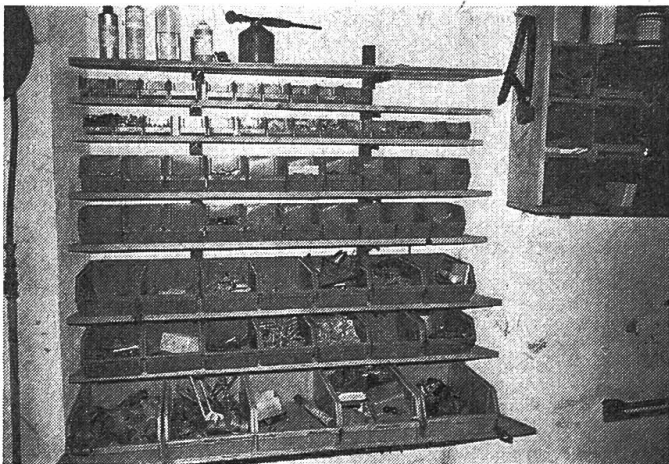


Abb. 20

5. Vorschläge für die Ausrüstung

In diesem Kapitel sollen Möglichkeiten aufgezeigt werden, mit welchen Ausrüstungen Werkstätten bestückt werden können. Dass es sich dabei nur um unverbindliche Vorschläge handeln kann, dürfte klar sein, weil ja die Ansprüche, welche an eine Werkstatt gestellt werden, von Betrieb zu Betrieb verschieden sind.

Unter Berücksichtigung der Grösse des Maschinenparks und der Ausbildung des für Wartungs- und Reparaturarbeiten verantwortlichen Maschinenwartes haben wir 3 Kategorien geschaffen. Dabei besteht die Meinung, dass die Ausbildung des Maschinenwartes der Grösse des Maschinenparks entspricht. Das heisst, dass er die in der entsprechenden Kategorie aufgeführten Werkzeuge und Geräte einwandfrei einzusetzen oder zu bedienen weiss.

- | | |
|--------------------|--|
| Kategorie A | Kleinerer – mittlerer Maschinenpark
Durchschnittliche Kenntnisse
des Maschinenwartes |
| Kategorie B | Mittlerer – grosser Maschinenpark
Gute Kenntnisse des Maschinenwartes |
| Kategorie C | Sehr grosser Maschinenpark (Lohn-
unternehmer, Maschinenring,
Grossbetrieb)
Ausgezeichnete Kenntnisse
des Maschinenwartes. |

Die Gruppen 3.1 bis 3.7 entsprechen den im Kapitel 3 vorgeschlagenen Unterteilung.

Von ausschlaggebender Bedeutung ist auch die Qualität der Werkzeuge und Geräte. Leider ist es heute kaum mehr möglich, nur durch Betrachtung Gutes vom Schlechten zu unterscheiden. Der Umstand, dass jedes Warenhaus Werkzeuge in grosser Auswahl verkauft, macht einem den Entschluss auch nicht leichter. Man sollte sich deshalb nicht genieren, im Zweifelsfalle den guten Rat eines versierten Freundes oder eines Fachmannes anzunehmen oder einzuholen.

In den Werkstätten des Weiterbildungszentrums 1 des SVLT haben sich die nachstehenden Werkzeugqualitäten über lange Zeit bestens bewährt. Sie können deshalb auch für die bäuerliche Werkstatt vorbehaltlos empfohlen werden.

Schraubstöcke	Stahlguss
Alle Schlüsselarten	Chrom-Vanadiumstahl
Schraubenzieher	
Zangen	
Schlagwerkzeug	Chrom-Molybdänstahl
Metallbohrer	Schnellstahl SS
Gewindeschneidzeug	
Metallsägeblätter	
	Hochleistungs-
	schnellstahl HSS
Elektr. Apparate	SEV Prüfung
und Maschinen	Schutzisolation

Da die Preise aller aufgeführten Positionen sehr schnell ändern, wurde darauf verzichtet, sie im Vor-

schlagsblatt einzudrucken. Hingegen sind die zur Zeit handelsüblichen Durchschnittspreise auf einem separaten Blatt aufgeführt. Die Vorschläge sind fortlaufend numeriert und auf dem Preisblatt unter derselben Nummer zu finden. Dieses Blatt kann gleichzeitig zum Zusammenstellen einer Werkstatteinrichtung verwendet werden. Bü.

Herbst 1975

SCHWEIZ. VERBAND FÜR LANDTECHNIK – SVLT
Technische Kommission I

(Nachdruck verboten)

N.B.: Dieser Artikel ist als Separatdruck (Merkblatt Nr. 4) zu Fr. –.60 und Porto erhältlich.

Vorschläge für Werkzeugsätze und Werkstatteinrichtungen

3.1 Werkbank mit Schraubstock und Handwerkzeug

Pos.		Pos.	
A 1	1 Werkbank, 1800 x 800 x 40 mm, Buche kreuzverleimt, 2 Joche	28	1 Sortiment Splinten
2	1 Schraubstock, Stahlguss, 125 mm Backenbreite mit Rohrbacken	29	1 Nylonhammer, Nr. 6
3	1 Amboss, evtl. Doppel T oder Eisenbahnschienenabschnitt	30
4	1 Werkzeugkiste, 520 x 210 x 210 mm, 5-teilig	31
5	1 Satz Gabelschlüssel, 6–32 mm	32
6	1 Satz Steckschlüssel, 11–32 mm	33
7	1 Satz Imbusschlüssel, 6-teilig, 3/4/5/6/8/10	B 34	1 Satz Ringschlüssel, 6–32 mm
8	1 Wasserpumpenzange, 240 mm	35	1 Imbusschlüssel, 12 mm
9	1 Beisszange, 240 mm	36	1 Imbusschlüssel, 14 mm
10	1 Kombizange, 180 mm	37	1 Kreuzschlüssel, 19/22/24/27 mm
11	1 Seitenschneider für harten Draht, 170 mm	38	1 Seegerzange gerade, aussen, 175 mm
12	6 Schraubenzieher, 3–12 mm Klingenbreite	39	1 Seegerzange gerade, innen, 175 mm
13	1 Kreuzschlitzschraubenzieher, Nr. 1	40	1 Rohrzange, 2"
14	1 Kreuzschlitzschraubenzieher, Nr. 2	41	1 Spitzzange, 170 mm
15	1 Schlosserhammer, 500 gr.	42	1 Blindnietzange, (POP Zange) mit Niet-sortiment
16	1 Schlosserhammer, 800 gr.	43	1 Formenblechschere
17	1 Schlosserhammer, 1500 gr.	44	1 Schlosserhammer, 2000 gr.
18	1 Flachmeissel, 150 mm	45	1 Nylonhammer, rückschlagfrei, Nr. 6
19	1 Körner	46	1 Kreuzmeissel, 150 mm
20	1 Durchschlärer, 130 x 5 mm	47	1 Durchschlärer, 120 x 3 mm
21	1 Nietenzieher mit Köpfer kombiniert, 5,5 mm	48	1 Durchschlärer, 150 x 6 mm
22	1 Metallsäge mit Ersatzblättern	49	1 Satz Splintentreiber, 150 x 2,6/3/4/5/6/8 mm
23	1 Flachfeile, 12", Bastard	50	1 Flachfeile, 10", Schlicht
24	1 Halbrundfeile, 10", Halbschlicht	51	1 Dreikantfeile, 10", Halbschlicht
25	1 Rundfeile, 10", Halbschlicht	52	1 Gewindefeile, metrisch
26	1 Drahtbürste, 3-reihig	53	1 Dreikantschaber
27	1 Doppelmeter	54	1 Sortiment Federringe
		55	1 Schiebelehre
		56	1 Reissnadel

FAHRBARE
WERKZEUGWAND

WERKBANK MIT SCHRAUBSTOCK

BOHRMASCHINE

SCHLEIF-
MASCHINE

SCHRANK

HEIZUNG

AMBOSS

ELEKTROSCHWEISSAPPARAT

SCHWEISS-
TISCH

AUTOGENSCHWEISSAPPARAT

HEBELBLECHSCHERE

KOMPRESSOR
WAGENHEBER
UNTERSTELLBOECKE

REINIGUNG
ROTSCHUTZ
SCHMIERSERVICE

ELEKTRO-
BATTERIE-
SERVICE

ERSATZTEILE/EISENLAGER

VORSCHLAG FÜR DIE GESTALTUNG
EINER BETRIEBSEIGENEN WERKSTATT

8 M

5 M

Pos.	
57	1 Anschlagwinkel, 250 mm
58	2 Schraubzwinger, 500 mm
59	1 Garnitur Ligarex-Bänder
60	1 Blattlehre, 13-teilig
61
62
63

C 64	1 Satz Ringgabelschlüssel, 8-teilig
65	1 Mini-Steckschlüsselsatz, 4–13 mm
66	1 Satz Rohrschlüssel, 13/14/17/19/22/24 mm
67	1 Drehmomentschlüssel, bis 20 Kpm
68	1 Seegerzange, gebogen, aussen, 175 mm
69	1 Seegerzange, gebogen, innen, 175 mm
70	1 Gripzange BMC Nr. 11
71	1 Winkelschraubenzieher, Nr. 2
72	1 Winkelschraubenzieher, Nr. 4
73	1 Stabmagnet, ausziehbar oder flexibel
74	4 Sätze Gewindebohrer, M 6/8/10/12 SS
75	1 Windeisen, verstellbar
76	4 Schneideisen, M 6/8/10/12 SS
77	1 Schneideisenhalter
78	1 Universalabziehvorrichtung
79	1 Hebelblechschere – 5 mm Blech
80	1 Gewindeschneidzeug für Wasserleitungen 1/2, 3/4, 1"
81	1 Sortiment Kupferringe
82	1 Sortiment Seegerringe
83	1 Sortiment Schwerspannstifte
84
85
86
87

3.2 Elektrowerkzeuge

A 88	1 Schlagbohrmaschine, 2 Gang, 400 W, 13 mm Bohrfutter
89	1 Satz Bohrer für Metall, 1–13 mm HSS
90	1 Satz Steinbohrer, 6/8/10/11 mm
91	1 Kabelrolle mit 30 m Kabel, 3 x 1,5 mm ²
92	1 Handlampe oder Neonhandlampe
93
94
95
B 96	1 Bohrständer zu Handbohrmaschine
97	1 Schleifbock mit 2 Scheiben
98
99
100
C 101	1 Tischbohrmaschine, Morse II, – 23 mm
102	1 Handbohrmaschine, 2 Gang, – 23 mm, 600 W

Pos.	
103	1 Winkelschleifer, 1500 W, 6500 Umin, 230 MM Ø
104
105
106

3.3 Elektro- und Autogenschweissen

A
B	evtl. wie C
C 107	1 Schweißstrafo, 180 Amp., min 65 V Leer- laufspannung
108	1 Schweißzubehör, wie Schutzschild, Hand- schuhe, Schlackenpickel, Drahtbürste
109	1 Schweißstisch / Eigenbau
110	3 Schweißklemmzangen
111	Elektroden, basisch 2,5 und 3,25 mm
112	Elektroden, sauer 2,5 und 3,25 mm
113	1 Autogenschweißanlage mit Brennern für Materialstärken von 1–20 mm und Schneidbrenner
114	1 Sauerstoffflasche, min 13,4 lt evtl. 28 lt
115	1 Autogengasflasche, min 13,4 lt evtl. 28 lt
116	1 Flaschenwagen, evtl. Eigenbau
117	1 Schutzbrille
118	1 Anzünder
119	Schweißdraht, 1,5/2/3 mm
120	Hartlöthdraht
121	Hartlötpulver oder -Paste
122	Weichasbest-Abschnitte
123
124
125
126

3.4 Maschinenreinigung und Rostschutz

A 127	1 Handzerstäuber
128	1 Wasserschlauch, min 10 m. mit Spritzdüse
129	1 Zapfwellenkompressor
130	Diverse Pinsel
131
132
133
B 134	1 Kleinkompressor mit E-Motor und Druck- kessel, fahrbar oder stationär
135	1 Rohölpistole
136	1 Spritzpistole
137	1 Ausblasdüse
138	1 Zapfwellenwaschpumpe

Pos.	
139
140
141
D 142	1 Stationärer Kompressor
143	1 Hochdruckreinigungsgerät oder
144	1 Warmwasser-Hochdruckreinigungsgerät
145
146

3.5 Schmierdienst

A 147	1 Hochdruckfettpresse
148	1 Spritzöler
149	1 Oeleinfüllgefäß
150	1 Oelsammelgefäß
151	1 Sack Putzlappen oder Putzfäden
152
153
B 154	1 Fettabfüllapparat
155	1 Hochdruckfettpresse
156
157
C 158
159

3.6 Batterieservice, Unterhalt der elektrischen Anlage

A 160	1 Batteriesäureprüfer
161	1 Flasche mit Dest. Wasser
162	1 Autolichtprüflampe
163	1 Garnitur Ueberbrückungskabel, 2,4 mm ² , 2,5 m
164
165
B 166	1 Batterieladegerät 6/12 V, 3 Amp.
167	1 Pol- und Klemmenreiniger
168	1 kleines Klemmensortiment
169	1 Klemmenquetschzange
170
171
C 172	1 Batterieladegerät 6/12 V, 6–10 Amp.
173	1 grosses Klemmensortiment
174	1 Abisolierzange
175	1 Batteriezellenprüfer, — 200 Amp.
176
177
178

Pos.

3.7 Allgemeine Servicearbeiten

A 179	1 Pneumpumpe
180	1 Pneudruckmesser
181	1 Wagenheber, mech. oder hydraulisch
182	1 Garnitur TIP-TOP Flickzeug
183
184
B 185	1 Pneufüllpistole mit Druckmesser
186	1 Wagenheber, hydraulisch, 7 to.
187	2 Pneumontierhebel
188	1 Liegebrett mit Schwenkrollen
189	4 Unterstellböcke
190
191
C 192	1 Wagenheber, 3,5 to, hydraulisch, fahrbar
193	1 Teilreinigungsgerät
194
195
196
197
198



GANG-NAIL



Überdachen

– und Geld sparen – mit

GANG-NAIL




Bauen Sie besser, schneller und viel preisgünstiger mit **GANG-NAIL-Bindern! Fragen Sie Ihren Zimmermeister oder informieren Sie sich bei den Lizenzwerken:**

Vial SA. 1724 Le Mouret/Fribourg 037 33 13 66

Häring & Co. AG 4133 Pratteln 061 81 71 81

Seiler & Co. AG 4934 Madiswil 063 82 9 01

AG Baugeschäft Wülflingen 8408 Winterthur
052 25 19 21