

Zeitschrift: Landtechnik Schweiz

Herausgeber: Landtechnik Schweiz

Band: 34 (1972)

Heft: 6

Artikel: Aktuelle Probleme der Rauhfutterernte

Autor: Bergmann, F. / Bisang, M. / Höhn, E.

DOI: <https://doi.org/10.5169/seals-1070232>

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften auf E-Periodica. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen sowie auf Social Media-Kanälen oder Webseiten ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. [Mehr erfahren](#)

Conditions d'utilisation

L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. La reproduction d'images dans des publications imprimées ou en ligne ainsi que sur des canaux de médias sociaux ou des sites web n'est autorisée qu'avec l'accord préalable des détenteurs des droits. [En savoir plus](#)

Terms of use

The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. Publishing images in print and online publications, as well as on social media channels or websites, is only permitted with the prior consent of the rights holders. [Find out more](#)

Download PDF: 05.02.2026

ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, <https://www.e-periodica.ch>

Aktuelle Probleme der Rauhfutterernte

F. Bergmann, M. Bisang, E. Höhn, Verfahrenssektion Futterbau.

1. Allgemeines

Im vergangenen Jahr hat sich mit aller Deutlichkeit gezeigt, wie vielfältig die Probleme bei der Rauhfutterernte sind. Nach ausgezeichneten Erntebedingungen in der ersten Maihälfte folgte eine Schlechtwetterperiode, die nicht nur die Ernte sehr stark verzögerte, sondern auch das Mähen des gelagerten Futters erschwerte. Dadurch nahm gegen Ende Mai die Nachfrage nach Trommel- und Tellermähern derart zu, dass innert kürzester Zeit diese begehrten Maschinen kurzfristig nicht mehr geliefert werden konnten. Es ist dabei erneut deutlich zum Ausdruck gekommen, dass der Landwirt bereit ist, etwas mehr zu bezahlen, wenn er Gewähr für störungsfreie Arbeit hat.

2. Der Einfluss des Früh- oder Spätmähens auf die Abtrocknung

In den letzten Jahren setzte sich die Meinung durch, dass der Tau im stehenden Bestand schneller trocknet als im gemähten. Zur Ueberprüfung dieser Ansicht führten wir im vergangenen Sommer einige Versuche mit Früh- und Spätschnitt durch. In der Praxis wurde häufig festgestellt, dass für die zeitgerechte Bearbeitung des spät gemähten Futters einfach die Zeit fehlt. Gerade in den ersten Stunden nach dem Mähen ist aber der Bearbeitung die grösste Aufmerksamkeit zu schenken, wenn man das Futter innert möglichst kurzer Zeit trocknen will. Der Unterschied zwischen Früh- und Spätmähen ist aus Abb. 1 ersichtlich. Der Erfolg des frühen Schnittes ist aber zur Hauptsache auf die zusätzliche Bearbeitung am ersten Vormittag zurückzuführen. Es zeigte sich auch immer bei anderen Versuchen, dass sich die zweimalige Bearbeitung innerhalb der ersten Stunden nach dem Mähen besonders positiv auswirkt.

3. Die Verluste bei der Futterkonservierung

Die Angaben in der Fachliteratur über Verluste bei der Rauhfutterernte schwanken sehr stark. Dies ist auf die stark unterschiedlichen Bedingungen in den verschiedenen Gebieten zurückzuführen. Allgemeingültig ist aber die Tendenz, wie sie aus dem Diagramm nach Hoglund hervorgeht. Dabei wird unterschieden zwischen **Ernteverlusten** und **Konservierungsverlusten**. Bei der Ermittlung der Ernteverluste wird die Zeitspanne vom Mähen bis zum Einführen erfasst, während die Konservierungsverluste durch den Abfluss von Sicker- saft sowie durch die Gärung verursacht werden. Etwas vereinfachend kann man sagen, dass die Ernteverluste mit zunehmendem Trockensubstanzgehalt ansteigt, während die Konservierungsverluste genau die gegenteilige Tendenz aufweisen. Wenn man beide Arten von Verlusten zusammenzählt, kommt man auf die Gesamtverluste, wobei man feststellt, dass die Verluste im Bereich von 30 % bis 65 % Trockensubstanzgehalt (TS-Gehalt) (schraffierte Fläche) am kleinsten sind (Abb.. 2). In diesem Bereich liegt sowohl die Welksilage als auch das Belüftungsheu. Bei der Bestimmung des Einflusses der Aufbereitung (Quetschen) auf die Verluste stiessen wir auf verschiedene Schwierigkeiten. Neben den relativ grossen Verlustschwankungen innerhalb eines Verfahrens machte uns folgendes Problem besonders zu schaffen: Beim Versuch, das Futter mit möglichst einheitlichem TS-Gehalt einzuführen, — da, wie schon erwähnt, die Ernteverluste mit zunehmender Trocknung zunehmen — haben wir sehr häufig einen Teil bei idealen Wetterbedingungen trocknen können, während das nicht aufbereitete Futter, das mindestens einen Tag länger auf dem Feld bleibt, verregnet wurde. Versucht man andererseits alle Varianten nach derselben Trocknungs dauer einzuführen, liegen die Trockensubstanz gehalte der verschiedenen Verfahren so weit auseinander, dass das Bild der Verluste verfälscht

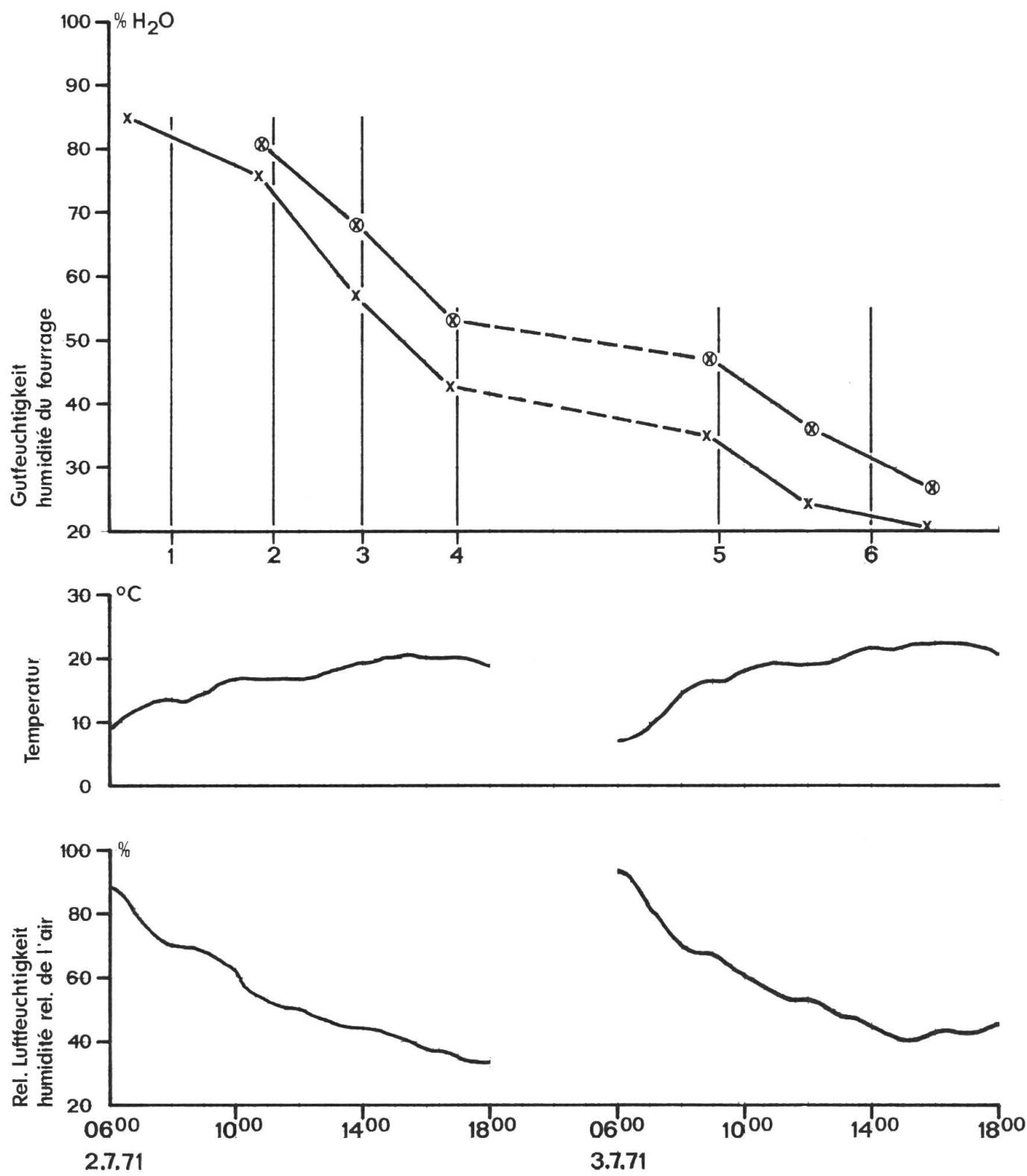


Abb. 1: Vergleichsversuch mit Früh- und Spätmähen (Naturwiese).

x ————— x früh
 ⊗ ————— ⊗ spät 1–6 Bearbeitungen.

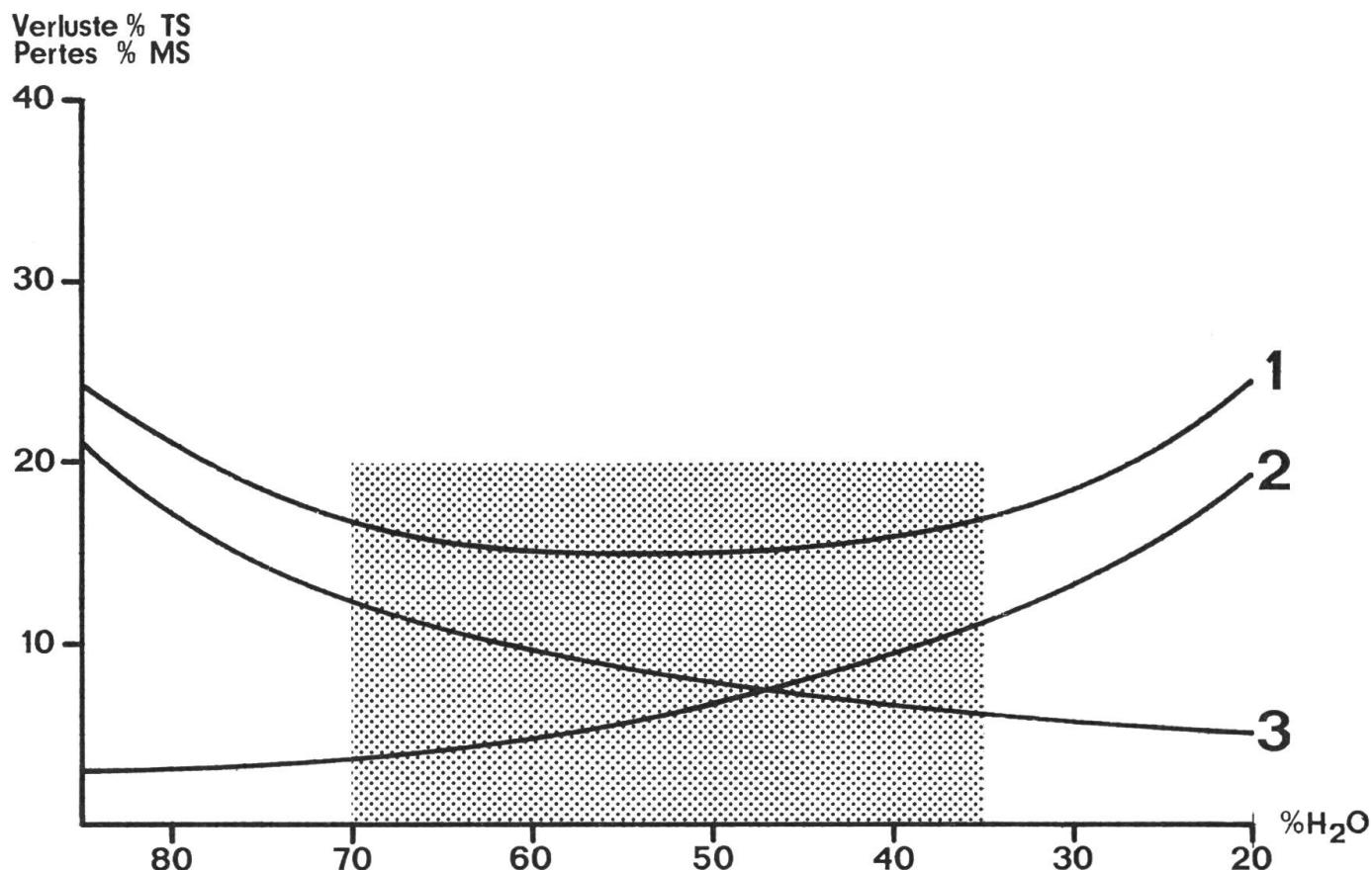


Abb. 2: Verluste nach Hoglund. 1 Gesamtverluste 2 Ernteverluste 3 Konservierungsverluste

wird. Vorläufig sind wir noch nicht in der Lage, die Verluste mit einem «Korrekturfaktor» auf Verluste bei einem bestimmten TS-Gehalt umzurechnen. Die folgende Zusammenstellung gibt Aufschluss über die Größenordnung der Verluste bei verschiedenen Aufbereitungsverfahren bei günstigen Witterungsverhältnissen (Abb. 3).

Einführen den höchsten und das nicht gequetschte Futter (Normalverfahren) den geringsten TS-Gehalt aufwies, kommt das Normalverfahren etwas zu gut weg.

Im Durchschnitt kann bei der Bereitung von Be-

Mähverfahren	Normal (ohne Quetschen)	Mähquetschzetter	Schlegelmäher
Ertrag beim Einführen in % des Bruttoertrages	92 ¹⁾)	84,7 ¹⁾)	73,1 ¹⁾)
TS-Gehalt beim Einführen	55-74 %	62-78 %	70-75 %

¹⁾) = Grenzdifferenz bei einer Irrtumswahrscheinlichkeit von 5 % = 7,8. Unterschiede gelten als gesichert, wenn sie den Wert von 7,8 übertreffen.

Nur die Unterschiede Schlegelmäher-Normalverfahren und Schlegelmäher-Mähquetschzetter sind gesichert. Da aber das Schlegelmähfutter beim

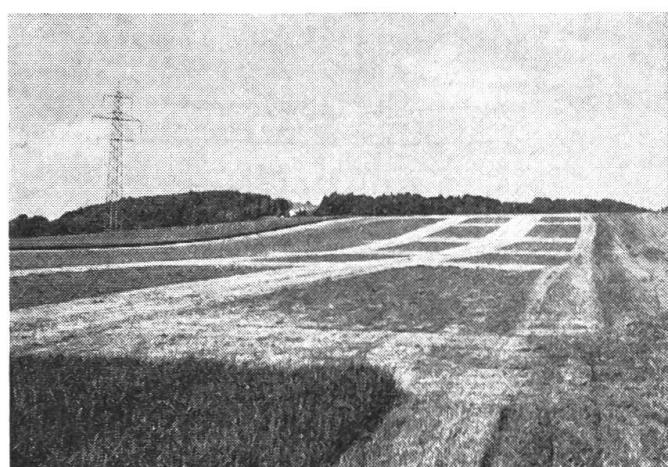


Abb. 3: Versuchsanordnung zur Bestimmung der Ernteverluste.

lüftungsheu unter günstigen Wetterverhältnissen mit Ernteverlusten von 10 % bis 15 % gerechnet werden, während man bei der Dürrfutterbereitung mit 15 % bis 25 % rechnen muss. Wird das Futter verregnet, steigen natürlich die Verluste stark an. Auf einen Punkt muss allerdings noch hingewiesen werden; die bisher angegebenen Werte beziehen sich nur auf die Verluste an Trockensubstanz. Mit jedem TS-Verlust tritt selbstverständlich gleichzeitig ein Gehaltsverlust ein. Dieser kann z. B. bei der Dürrfutterbereitung von Rotklee, wo in erster Linie die wertvollen Pflanzenteile abbröckeln (Blätter), sehr gross sein (zirka 25 % beim verdaulichen Eiweiss und 10 % bis 15 % bei den Stärkeeinheiten). Es kommt also selbst bei besten Wetterbedingungen vor, dass wir nur 60 % des ursprünglich vorhandenen Eiweisses und nur zirka 70 % der gewachsenen Stärkeinheiten einführen. Diese nicht sichtbaren Verluste erreichen also häufig Werte, die 10 bis 20 mal grösser sind als die Verluste, die ein liederlicher Mähdrescherfahrer bei der Getreideernte gelegentlich verursacht. Bei der Getreideernte sind im Gegensatz zur Rauhfutterernte schon Verluste von mehr als einem Prozent sichtbar.

Wir werden die Versuche über die Verluste bei der Futterkonservierung weiterführen und hoffen, eingehendere Daten publizieren und für verschiedene Verfahren die zu erwartenden Verluste angeben zu können.

4. Neuerungen an Heuerntemaschinen des Jahres 1971

Der Trend bei den Heuwerbemaschinen geht einerseits zur leistungsfähigen «Einzweckmaschine» für den Mittel- und Grossbetrieb, andererseits zur «Mehrzweckmaschine» für den Kleinbetrieb bis zum kleinen Mittelbetrieb.

Im Sommer 1971 wurden an der FAT folgende zwei neue Maschinen versuchsweise eingesetzt:

Ein neuer Kreiselzettwender mit 6,7 m Arbeitsbreite (Fahr KH 60); befriedigt die Forderungen nach grosser Leistung bei vernünftiger Arbeitsgeschwindigkeit in hohem Masse. Flächenleistungen von 3–4 ha/h sind dabei üblich.

Ein neuer Zettrechwender (PZ-Strela), eine holländische Entwicklung, kann als echte Mehrzweckmaschine betrachtet werden. (Abb. 4).

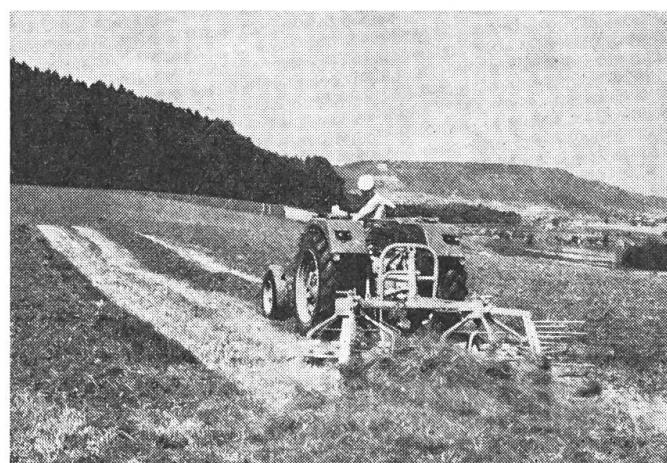


Abb. 4: Der PZ-Strela zum Zetten von Nachschwaden.

Vergleichsversuche haben ergeben, dass die Abtrocknungsgeschwindigkeit des Futters ebensogut ist wie bei der Bearbeitung mit einem Kreiselzettwender. Auch bezüglich der Verluste war gegenüber der Kombination Kreiselzettwender-Kreiselschwader keine Differenz festzustellen. Die relativ geringe Arbeitsbreite von ca. 2,5 m beschränkt natürlich die Flächenleistung, da – wie auch bei den Kreiselzettwendern – bei Erhöhung der Arbeitsgeschwindigkeit die Arbeitsqualität schnell nachlässt.

5. Neuerungen, die im laufenden Jahr auf den Markt kommen werden

Die FAT hatte die Gelegenheit, folgende Prototypen letzten Sommer im Einsatz zu beobachten. Die Serienproduktion dieser Maschinen dürfte dieses oder nächstes Jahr anlaufen.

Der neue selbstfahrende Bandrechen von Pöttinger, die Heuraupe 290, ist offensichtlich für Betriebe mit Selbstfahrladewagen ausgelegt. Die Einsatzgrenze für diese Maschine liegt selbst bei Fallnienarbeit ebenso hoch wie bei gut bereiften Selbstfahrladewagen (Abb. 5). Wenn wir die im Hügel- und Berggebiet stark verbreiteten Bandrechen zum Vergleich heranziehen, kommen wir zu folgenden wirtschaftlichen Einsatzgrenzen:

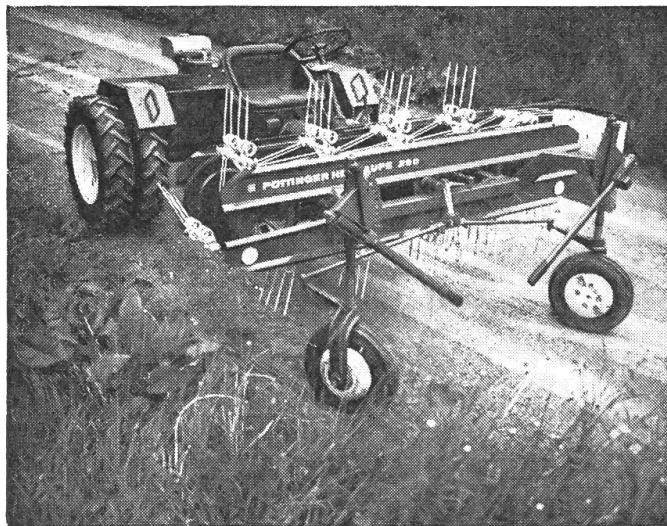


Abb. 5: Pöttinger Heuraupe 290.

Die durchschnittliche **Zeitersparnis** beträgt $\frac{3}{4}$ h/ha je Arbeitsgang. Bei der Bereitung von Belüftungsheu rechnen wir mit $2\frac{1}{4}$ h Zeiteinsparung pro ha Schnittfläche, während bei der Dürrfutterbereitung $3\frac{3}{4}$ h pro ha Schnittfläche eingespart werden können (3 bzw. 5 Bearbeitungsgänge). Der Mehrpreis der neuen Heuraupe 290 gegenüber den bisher bekannten, zu Fuss begleiteten Bandrechen beträgt rund Fr. 3500.–. Aus dieser Preisdifferenz lassen sich folgende Mehrkosten für die neue Maschine errechnen:

Grundkosten

Abschreibung (N = 8 Jahre)

$$\text{Preisdifferenz} \quad \frac{3500}{8} = \frac{3500}{8} = \text{Fr. } 437.50$$

Verzinsung (6% von 60% des Preisunterschiedes)

$$= 3,6\% \text{ des Preisunterschiedes} \\ \frac{3500 \times 3,6}{100} = \frac{3500 \times 3,6}{100} = \text{Fr. } 124.80$$

$$\begin{aligned} \text{Versicherung und Gebühren} &= \text{Fr. } 100.- \\ (\text{nach Kanton verschieden}) &= \text{Fr. } 100.- \\ \text{Total höhere Grundkosten} &= \text{Fr. } 662.30 \end{aligned}$$

Zusätzliche Gebrauchskosten

Nutzungsdauer nach Arbeit: 800 ha, Reparaturfaktor 1,0 Reparaturkosten (Mehraufwand)

$$\text{Preisdifferenz} \times 1,0 = \frac{3500 \times 1,0}{800} = \text{zirka Fr. } 4.40/\text{ha}$$

Andere zusätzliche Gebrauchskosten entstehen nicht.

Wirtschaftliche Einsatzgrenze

Von den eingesparten Arbeitskosten müssen die höheren Gebrauchskosten (Fr. 4.40/ha) abgezogen werden, um den Betrag zu erhalten, der für die Deckung der Grundkosten zur Verfügung steht. Für Kalkulationen wird gegenwärtig in der Landwirtschaft mit Fr. 6.30 pro Arbeitsstunde gerechnet. Die Werte in Klammern basieren auf einem vergleichsweise angenommenen Ansatz von Fr. 10.–/Arbeitsstunde.

Betrieb mit Heubelüftung

$$\begin{aligned} 2\frac{1}{4} \text{ h Zeiteinsparung pro ha Schnittfläche} \\ \text{ergeben } 2\frac{1}{4} \times 6.30 &= \text{Fr. } 14.20 \text{ (22.50)} \\ \text{abzüglich zusätzliche Gebrauchs-} \\ \text{kosten} &= \text{Fr. } 4.40 \text{ (4.40)} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{Es verbleiben zur Deckung der} \\ \text{höheren Grundkosten pro ha} &= \text{Fr. } 9.80 \text{ (18.10)} \end{aligned}$$

Betrieb ohne Heubelüftung (nur Dürrfutterbereitung)

$$\begin{aligned} 3\frac{3}{4} \text{ h Zeiteinsparung pro ha Schnittfläche} \\ \text{ergeben } 3\frac{3}{4} \times \text{Fr. } 6.30 &= \text{Fr. } 23.60 \text{ (37.50)} \\ \text{abzüglich zusätzliche Gebrauchs-} \\ \text{kosten} &= \text{Fr. } 4.50 \text{ (4.40)} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{Es verbleiben zur Deckung der} \\ \text{höheren Grundkosten pro ha} &= \text{Fr. } 19.20 \text{ (33.10)} \end{aligned}$$

Dividieren wir nun die höheren Grundkosten durch die oben erhaltenen Werte, so erhalten wir die erforderliche Einsatzfläche, bei welcher für die gewöhnlichen Bandrechen und die «Heuraupe 290» die Kostengleichheit erreicht wird.

Beim Betrieb mit Heubelüftung wird also die Kostengleichheit bei einer Schnittfläche für die Rauhfutterkonservierung von 68 ha/Jahr erreicht, während bei der Dürrfutterbereitung die Kostengleichheit bei einer Schnittfläche von **34 ha** erreicht wird.

Die entsprechenden Werte bei einem Lohnansatz von Fr. 10.–/AKh betragen **36,5 ha** für Belüftungsheu und **20 ha** bei der Dürrfutterbereitung.

Im Hügel- und Berggebiet benötigt man für die Konservierung im Durchschnitt pro Grossvieheinheit (GVE) eine ha Schnittfläche, so dass die errechneten Werte (auf GVE bezogen) für Betriebe mit 68 bzw. 36 GVE gelten. Beim Lohnansatz von Fr. 10.–/AKh würde die Kostengleichheit auf Betrieben mit 36 bzw. 20 GVE erreicht. Der Faktor der Arbeits-

erleichterung kann leider nicht wertmässig erfasst werden. Es ist aber immerhin zu bedenken, dass bei der Heuerbung pro ha 25–35 km zu Fuss zurückgelegt werden, wenn vom Mähen bis zum Schwaden mitmarschiert wird.



Abb. 6: Unterschied zwischen verschiedenen Mähverfahren.
Links: Fingerbalken, rechts: Mähquetschzetter.

Andere bedeutende Neuerungen sind auf dem Gebiete der Mähquetschzettler zu erwarten (Abb. 6). Für das laufende Jahr dürften diese Maschinen allerdings noch kaum in den Verkauf kommen. Bei der Neuentwicklung der Firma Kuhn S.A., Saverne (Frankreich), handelt es sich um einen Tellermäher mit aufgebauter Beschleunigungstrommel. Eine englische Entwicklung arbeitet mit einem Fingerbalken und einer darüber liegenden «Schlegeltrommel» (Abb. 7). Zahlreiche Versuche haben gezeigt, dass der Abtrocknungseffekt des mit diesen neuartigen Maschinen bearbeiteten Futters eindeutig besser ist, als wenn mit den bisher bekannten Mähquetschern mit Press- oder Knickwalzen gearbeitet wird. Für schweizerische Verhältnisse ist aber auch die Tatsache besonders bedeutsam, dass diese Neuentwicklungen wegen ihrer einfachen Bauweise wesentlich weniger kosten werden als die bisher bekannten Mähquetscher. Letztere waren aus wirtschaftlichen Gründen nur für Grossbetriebe diskutabel.

(«Blätter für Landtechnik» Nr. 33)

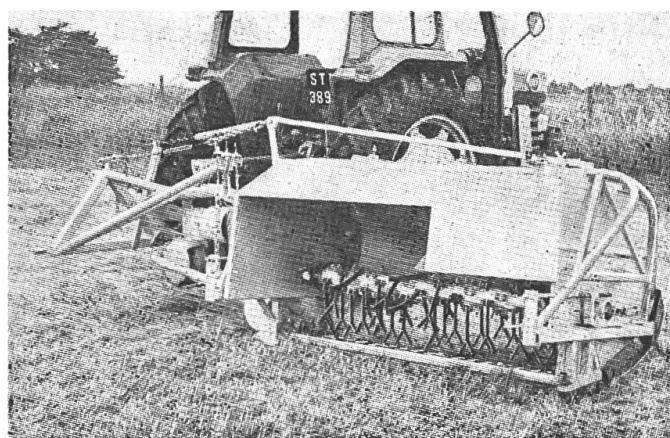


Abb. 7: Mähquetschzetter, englische Ausführung.

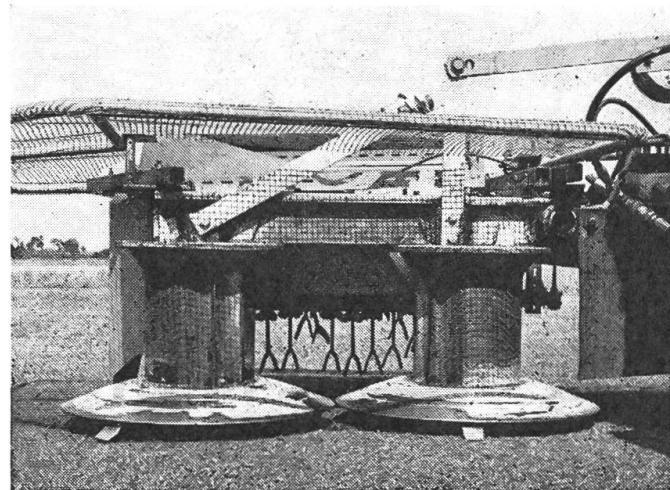


Abb. 8: Gleiches System wie bei Abb. 7, jedoch in Kombination mit einem Trommelmäher.

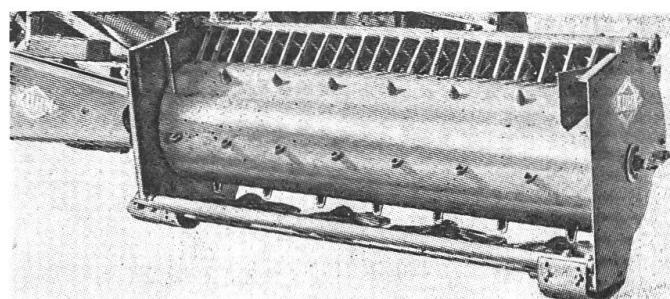


Abb. 9: Mähquetschzetter von Kuhn, Saverne (Frankreich).