

Zeitschrift: Schweizerisches Handelsamtsblatt = Feuille officielle suisse du commerce = Foglio ufficiale svizzero di commercio

Herausgeber: Staatssekretariat für Wirtschaft

Band: 78 (1960)

Heft: 41

Anhang: Beilagen zu Anhang B des Übereinkommens zur Errichtung der Europäischen Freihandelsassoziation (EFA)

Autor: [s.n.]

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften auf E-Periodica. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen sowie auf Social Media-Kanälen oder Webseiten ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. [Mehr erfahren](#)

Conditions d'utilisation

L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. La reproduction d'images dans des publications imprimées ou en ligne ainsi que sur des canaux de médias sociaux ou des sites web n'est autorisée qu'avec l'accord préalable des détenteurs des droits. [En savoir plus](#)

Terms of use

The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. Publishing images in print and online publications, as well as on social media channels or websites, is only permitted with the prior consent of the rights holders. [Find out more](#)

Download PDF: 08.01.2026

ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, <https://www.e-periodica.ch>

Beilagen zu Anhang B

des Übereinkommens zur Errichtung der Europäischen Freihandelsassoziation (EFA)

Übereinkommen siehe SHAB. Nr. 15 vom 20. Januar 1960

Beilage I

Liste der ursprungsbegründenden Verarbeitungsvorgänge mit wahlweise gültigem Prozentsatz-Kriterium

Allgemeine einleitende Anmerkungen zur Beilage I

1. Waren, die in dieser Beilage als Endprodukte aufgezählt sind, haben dann Zonenursprung, wenn sie innerhalb der Zone durch einen für diese Endprodukte vorgeschriebenen ursprungsbegründenden Verarbeitungsvorgang hergestellt wurden.
2. Der ursprungsbegründende Verarbeitungsvorgang kann vorsehen, dass einer oder mehrere der nachgenannten Verarbeitungsvorgänge in der Zone stattfinden müssen:
 - a) Vornahme eines bestimmten Arbeitsvorganges (z. B. «Legieren», «Herstellung durch chemische Umwandlung ...»);
 - b) Herstellung aus bestimmten Materialien;
 - c) Herstellung aus Materialien, die nicht zu genannten Nummern oder Kapiteln gehören oder die nicht ausdrücklich erwähnte Materialien sind.
3. Nach Beginn eines bestimmten Arbeitsvorganges im Sinne der Anmerkung 2 a können weitere Arbeitsvorgänge (einschließlich chemischer Umwandlungen) vorgenommen werden, vorausgesetzt, dass sie innerhalb der Zone stattfinden.
4. Wenn ein ursprungsbegründender Verarbeitungsvorgang die Herstellung aus verschiedenen Materialien nach Wahl vorsieht (z. B. «Herstellung aus ... oder aus ...»), schliesst die Verwendung eines dieser Materialien die Verwendung der anderen Materialien nicht aus.
5. Der Ausdruck «Herstellung aus» schliesst nicht die Gewinnung des Endproduktes durch mechanisches Zerlegen einer Ware ein, von der das Endprodukt einen Bestandteil bildete.
6. Bei den ursprungsbegründenden Verarbeitungsvorgängen zu den im Kapitel 39 aufgezählten Endprodukten (ausgenommen solche Verarbeitungsvorgänge, die eine Bestimmung im Sinne der Anmerkung 2 c enthalten) ist die Verwendung beliebiger Materialien gestattet, vorausgesetzt, dass von außerhalb der Zone eingeführte Materialien, sofern sie im ursprungsbegründenden Verarbeitungsvorgang nicht ausdrücklich erwähnt sind, weder das Endprodukt selbst noch ein während dieses Verarbeitungsvorganges entstehendes, in das Endprodukt eingehendes Produkt (ob isoliert oder nicht) darstellen oder enthalten.
7. Der Ausdruck «chemische Umwandlung» bedeutet:
 - a) die Vereinigung zweier oder mehrerer Elemente zu einer Verbindung;
 - b) jede Änderung der Molekularstruktur einer Verbindung mit Ausnahme der Ionisierung und der Anlagerung oder Abspaltung von Kristallwasser.
8. Vierstellige Zahlen wie «25.03» beziehen sich auf Nummern der Brüsseler Nomenklatur; Kapitelhinweise sind Hinweise auf Kapitel der Brüsseler Nomenklatur.
9. Diese einleitenden Anmerkungen gelten, sofern nicht ausdrücklich anders vermerkt, für die ursprungsbegründenden Verarbeitungsvorgänge aller in dieser Beilage aufgezählten Endprodukte, mit Ausnahme jener des Kapitels 29 und der Nummer 32.05.

Kapitel 5

Andere Waren tierischen Ursprungs, anderweit weder genannt noch inbegriffen

	<i>Endprodukt</i>	<i>In der Zone vorzunehmender ursprungsbegründender Verarbeitungsvorgang</i>
ex 05.15	Fischmilch und Fischrogen, gesalzen, zur menschlichen Ernährung nicht geeignet	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 05.15 gehören

Kapitel 13

Pflanzliche Rohstoffe zum Färben oder Gerben; Gummiarten, Harze und andere pflanzliche Säfte und Auszüge

	<i>Endprodukt</i>	<i>In der Zone vorzunehmender ursprungsbegründender Verarbeitungsvorgang</i>
ex 13.03	Pflanzensaft und Pflanzenauszüge; Agar-Agar und andere natürliche Pflanzenschleime und Verdickungsstoffe, aus pflanzlichen Stoffen ausgezogen	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 13.03 gehören

Kapitel 15

Fette und Oele (tierische und pflanzliche); Erzeugnisse ihrer Spaltung; zubereitete Speisefette; Wachse tierischen oder pflanzlichen Ursprungs

	<i>Endprodukt</i>	<i>In der Zone vorzunehmender ursprungsbegründender Verarbeitungsvorgang</i>
15.04	Fette und Oele von Fischen und Meersäugtieren, auch raffiniert	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 15.04 gehören
ex 15.05	Wollfett	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 15.05 gehören
ex 15.05	Wollfettderivate (einschließlich Lanolin)	Herstellung aus nicht raffiniertem Wollfett (ex 15.05) oder aus Materialien, die nicht zu 15.05 gehören
15.08	Tierische oder pflanzliche Oele, gekocht, oxydiert, dehydratisiert, geschwefelt, geblasen, standisiert oder in anderer Weise verändert	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 15.07 oder 15.08 gehören
15.09	Gerberfett (Degras)	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 15.08 oder 15.09 gehören
ex 15.10	Technische Fettsäuren	Herstellung aus Raffinationsfettsäuren (ex 15.10) oder aus Materialien, die nicht zu 15.10 gehören
ex 15.10	Raffinationsfettsäuren; technische Fettalkohole	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 15.10 gehören
15.11	Glyzerin, einschließlich Glyzerinwasser und -unterlaugen	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 15.11 gehören
ex 15.11	Glyzerin, anders als roh	Raffinieren oder Destillieren
ex 15.12	Fette und Oele, ausschließlich von Fischen und Meersäugtieren, gehärtet, auch raffiniert, jedoch nicht zubereitet	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 15.12 gehören
15.17	Rückstände aus der Verarbeitung von Fettstoffen oder von tierischen oder pflanzlichen Wachsen	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 15.17 gehören

Kapitel 16

Zubereitungen von Fleisch, Fischen, Krebstieren und Weichtieren

	<i>Endprodukt</i>	<i>In der Zone vorzunehmender ursprungsbegründender Verarbeitungsvorgang</i>
ex 16.04	Fischzubereitungen und Fischkonserven, einschließlich Kaviar und Kaviarsatz, in luftdicht verschlossenen Behältern	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 16.04 gehören
ex 16.05	Krebstiere, Weichtiere und Muscheltiere, zubereitet oder konserviert, in luftdicht verschlossenen Behältern	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 16.05 gehören

Kapitel 19

Zubereitungen auf der Grundlage von Getreide, Mehl oder Stärke; Backwaren

	<i>Endprodukt</i>	<i>In der Zone vorzunehmender ursprungsbegründender Verarbeitungsvorgang</i>
19.01	Malz-Extrakt	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 19.01 gehören
19.05	Nahrungsmittel, durch Aufblähen oder Rösten von Getreide hergestellt: Puffreis, Corn Flakes und dergleichen	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 19.05 gehören
19.06	Hostien, Oblatenkapseln für Arzneimittel, Siegeloblatten, getrockneter Mehl- oder Stärketeig in Blättern und ähnliche Waren	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 19.06 gehören
ex 19.07	Schiffszwieback, anderer Zwieback und Panierinehle	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 19.07 gehören
ex 19.08	Biskuitwaren, Oblaten, Zwieback, «slab-cake», «sand-cake» und «Danish pastry»	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 19.08 gehören

Kapitel 21

Verschiedene Nahrungsmittelzubereitungen

	<i>Endprodukt</i>	<i>In der Zone vorzunehmender ursprungsbegründender Verarbeitungsvorgang</i>
21.01	Geröstete Zichorie und andere geröstete Kaffee-Ersatzmittel, sowie Auszüge hieraus	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 21.01 gehören
21.02	Auszüge oder Essensen aus Kaffee, Tee oder Mate; Zubereitungen auf der Grundlage solcher Auszüge oder Essensen	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 21.02 gehören
21.03	Senfmehl und zubereiteter Senf	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 21.03 gehören
21.04	Gewürzsauen; zusammengesetzte Würzmittel	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 21.04 gehören
21.05	Zubereitungen zur Herstellung von Suppen oder Brühen; Suppen und Brühen, zubereitet	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 21.05 gehören

	<i>Endprodukt</i>	<i>In der Zone vorzunehmender ursprungsbegründender Verarbeitungsvorgang</i>
ex 21.06	Natürliche Hefen, ausgenommen Presshefe; zubereitete künstliche Backtriebmittel	Herstellung aus Anstellhefe (ex 21.06) oder aus Materialien, die nicht zu 21.06 gehören
ex 21.07	Pulver zur Herstellung von Pudding oder Speiseeis	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 21.07 gehören

Kapitel 22**Getränke, alkoholische Flüssigkeiten und Essig**

	<i>Endprodukt</i>	<i>In der Zone vorzunehmender ursprungsbegründender Verarbeitungsvorgang</i>
22.02	Limonaden, aromatisierte kohlensaurer Wasser (einschließlich aromatisierte Mineralwasser) und andere nicht alkoholische Getränke, ausgenommen Frucht- und Gemüsesäfte der Nr. 20.07	Herstellung aus Säften von Citrusfrüchten (ex 20.07) oder aus zusammengesetzten Zubereitungen von Citrusfrüchten oder von Citrusfruchtoil (ex 21.07), oder aus Materialien, die nicht zu 20.07, 21.07 oder 22.02 gehören
22.03	Bier	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 11.07 oder 22.03 gehören
22.08	Aethylalkohol, nicht denaturiert, mit einem Alkoholgehalt von 80% oder mehr; Aethylalkohol, denaturiert, mit beliebigem Alkoholgehalt	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 22.08 oder 22.09 gehören
ex 22.09	Whisky, Wodka und andere Trinkbranntweine aus Getreide; Rum und andere Trinkbranntweine aus Melasse; Aquavit, Waecholderbranntwein (Gin), Genever und Kunstrum; alkoholische Getränke auf Grundlage der vorstehenden Trinkbranntweine; Weinbrand und Feigenbranntwein; Liköre; zusammengesetzte alkoholische Zubereitungen (sogenannte konzentrierte Extrakte/Essenze) zur Herstellung von Getränken	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 22.08 oder 22.09 gehören

Kapitel 23**Rückstände und Abfälle der Nahrungsmittelindustrien; zubereitetes Tierfutter**

	<i>Endprodukt</i>	<i>In der Zone vorzunehmender ursprungsbegründender Verarbeitungsvorgang</i>
23.01	Mehle und Pulver von Fleisch und von Schlachtabprodukten, von Fischen, von Krebstieren oder von Weichtieren, zur menschlichen Ernährung nicht geeignet; Grieben	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 23.01 gehören
ex 23.05	Weinhefe	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 23.05 gehören
ex 23.05	Weinstein, roh	Herstellung aus Weinhefe (ex 23.05) oder aus Materialien, die nicht zu 23.05 gehören
ex 23.06	Seetang- und Algenmehl	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 23.06 gehören
ex 23.07	Solubles mit wasserlöslichen Proteinen und Vitaminen, aus der Fischmehl- und Fischölherzeugung, getrocknet oder konzentriert (fish solubles)	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 23.07 gehören

Kapitel 24**Tabak**

	<i>Endprodukt</i>	<i>In der Zone vorzunehmender ursprungsbegründender Verarbeitungsvorgang</i>
24.02	Tabak, verarbeitet; Tabakextrakte und Tabakwasser	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 24.02 gehören

Kapitel 25**Salz; Schwefel; Erden und Steine; Gips, Kalk und Zement**

	<i>Endprodukt</i>	<i>In der Zone vorzunehmender ursprungsbegründender Verarbeitungsvorgang</i>
ex 25.01	Tafelsalz; Natriumchlorid von pharmazeutischer Reinheit	Herstellung aus Steinsalz, Seesalz oder Salzsole (ex 25.01) oder aus Materialien, die nicht zu 25.01 gehören
25.03	Schwefel aller Art, ausgenommen sublimierter Schwefel, gefällter Schwefel und kolloider Schwefel	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 25.03 gehören
ex 25.06	Quarz und Quarzite, in Körnern oder in Pulverform	Zerkleinern, Sieben und Sortieren von rohem Quarz oder rohen Quarziten (ex 25.06)
ex 25.07	Tone (Kaolin, Bentonite usw.), gebrannt, ausgenommen expandierter Ton der Nr. 68.07; Andalusit, Cyanit und Sillimanit, gebrannt; Mullit; Schamotte und Dinaserde	Herstellung aus Ton, Andalusit, Cyanit oder Sillimanit, alle diese ungebrannt (ex 25.07) oder aus Materialien, die nicht zu 25.07 gehören
ex 25.09	Farberden, gemahlen oder gebrannt	Herstellung aus nicht gemahlenen, ungebrannten Farberden (ex 25.09) oder aus Materialien, die nicht zu 25.09 gehören
ex 25.13	Bimsstein, Schmirgel, natürlicher Körund und andere natürliche Schleifrohstoffe, in Körnern oder in Pulverform	Zerkleinern, Sieben und Sortieren von rohen Materialien der Nr. 25.13
ex 25.17	Feuerstein (Flint) in Körnern oder in Pulverform	Zerkleinern, Sieben und Sortieren von rohem Feuerstein (ex 25.17)
ex 25.18	Dolomit, gebrannt; Dolomitstampfmasse	Herstellung aus ungebranntem Dolomit (ex 25.18) oder aus Materialien, die nicht zu 25.18 gehören
ex 25.19	Natürliches Magnesiumcarbonat (Magnesit), gebrannt	Herstellung aus ungebranntem natürlichem Magnesiumcarbonat (ex 25.19)

	<i>Endprodukt</i>	<i>In der Zone vorzunehmender ursprungsbegründender Verarbeitungsvorgang</i>
ex 25.20	Gips, gebrannt, auch gefärbt oder mit geringem Zusatz von abbinderegulierenden Stoffen, ausgenommen für zahnärztliche Zwecke besonders zubereitete Gips	Herstellung aus ungebranntem Gips (ex 25.20) oder Anhydrit (ex 25.20) oder aus Materialien, die nicht zu 25.20 gehören
25.22	Kalk, gewöhnlicher (ungelöschter oder gelöschter); hydraulischer Kalk (Wasserkalk), ausgenommen reines Calciumoxyd und Calciumhydroxyd	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 25.22 gehören
25.23	Zement (einschließlich Zementklinker), auch gefärbt	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 25.23 gehören
ex 25.25	Meerschaum und Bernstein, wiedergewonnen	Herstellung aus natürlichen Meer- schaumabfällen (ex 25.25) oder aus Bernsteinabfällen (ex 25.25) oder aus Materialien, die nicht zu 25.25 gehören
ex 25.30	Konzentrate natürlicher Borate, kalziniert	Herstellung aus rohen natürlichen Boraten (ex 25.30)

Kapitel 26**Metallurgische Erze, Schlacken und Aschen**

	<i>Endprodukt</i>	<i>In der Zone vorzunehmender ursprungsbegründender Verarbeitungsvorgang</i>
ex 26.01	Schwefelskiesabbrände, auch in Brilett- oder anderer Form agglomeriert	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 26.01 gehören
26.02	Schlacken aller Art, Hammerschlack und andere Abfälle der Eisen- und Stahlherstellung	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 26.02 gehören
26.03	Aschen und Rückstände (andere als solche der Nr. 26.02), die Metall oder Metallverbindungen enthalten	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 26.03 gehören
26.04	Andere Schlacken und Aschen, einschließlich Seetangasche	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 26.04 gehören

Kapitel 27**Mineralische Brennstoffe, Mineralöle und Erzeugnisse ihrer Destillation; bituminöse Stoffe; Mineralwachse**

	<i>Endprodukt</i>	<i>In der Zone vorzunehmender ursprungsbegründender Verarbeitungsvorgang</i>
ex 27.01	Briketts, Elerbrikette und ähnliche feste Brennstoffe, aus Steinkohle	Herstellung aus Steinkohle (ex 27.01) oder aus Materialien, die nicht zu 27.01 gehören
ex 27.02	Braunkohlenbriketts	Herstellung aus nichtbrikettierter Braunkohle (ex 27.02) oder aus Materialien, die nicht zu 27.02 gehören
27.04	Koks und Schwelkoks aus Steinkohle, Braunkohle oder Torf	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 27.04 gehören
27.05	Retortenkohle	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 27.05 gehören
27.05	Leuchtgas, Schwachgas und Wassergas	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 27.05 gehören
27.06	Teer aus Steinkohle, Braunkohle oder Torf und andere Mineralteere, einschließlich der destillierten und der präparierten Teere	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 27.06 gehören
27.07	Öle und andere Erzeugnisse der Destillation des Hochtemperatur-Steinkohleoleins aus Steinölkohle und ähnliche Erzeugnisse	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 27.07 gehören
27.08	Pech und Pechlkoks aus Steinölkohle oder anderen Mineraloleeren	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 27.08 gehören
27.10	Erdöl oder Schieferöl (andere als unbearbeitete), einschließlich anderweitig weder genannte noch inbegrenzte Zubergerüchte mit einem Gewichtsanteil an Erdöl oder Schieferöl von 70% oder mehr, in denen diese Öle den wesentlichen Bestandteil bilden	Herstellung aus Materialien der Nr. 27.10 durch Verarbeitungsvorgänge, die nicht nur im Mischen, Verschneiden (Blendern), Verpacken oder in einer Kombination dieser Verarbeitungsvorgänge bestehen; oder Herstellung aus Materialien, die nicht zu 27.10 gehören
27.11	Erdgas und andere gasförmige Kohlenwasserstoffe	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 27.11 gehören
27.12	Vaselín	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 27.12 gehören
ex 27.12	Vaselín, raffiniert	Herstellung aus rohem Vaseline (ex 27.12)
ex 27.13	Paraffin	Herstellung aus slack wax (ex 27.13) oder dessen Schwitzrückständen (scale wax) (ex 27.13) oder aus Materialien, die nicht zu 27.13 gehören
ex 27.13	Mikrokristallines Paraffin aus Erdöl oder Schieferöl, gereinigtes Ozokerit, Montanwachs, Torfwachs, paraffinische Rückstände (Gatsch oder slack wax), auch gefärbt	Herstellung aus rohem Ozokerit (ex 27.13) oder aus Materialien, die nicht zu 27.13 gehören
27.14	Bitumen aus Erdöl, Petrolkoks und andere Rückstände aus Erdöl oder Schieferöl	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 27.14 gehören
27.16	Bituminöse Mischungen auf der Grundlage von Naturasphalt, Naturbitumen, Bitumen aus Erdöl, Mineralöl oder Mineraleipch (Asphaltinastix, Verschnittbitumen usw.)	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 27.16 gehören

Kapitel 28**Anorganische chemische Erzeugnisse; anorganische oder organische Verbindungen von Edelmetallen, radioaktiven Elementen, Metallen der seltenen Erden und Isotopen**

	<i>Endprodukt</i>	<i>In der Zone vorzunehmender ursprungsbegründender Verarbeitungsvorgang</i>
28.01	Halogene (Fluor, Chlor, Brom, Jod)	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 28.01 oder 38.19 gehören
28.02	Schwefel, sublimiert oder gefällt; kolloider Schwefel	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 28.02 oder 38.19 gehören
28.03	Kohlenstoff (Gasruss oder carbon black, Acetylenruss, Anthracenruss, Lampenruss usw.)	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 28.03 gehören

<i>Endprodukt</i>	<i>In der Zone vorzunehmender ursprungs-begründender Verarbeitungsvorgang</i>	<i>Endprodukt</i>	<i>In der Zone vorzunehmender ursprungs-begründender Verarbeitungsvorgang</i>
28.04 Wasserstoff; Edelgase; andere Nichtmetalle	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 28.04 gehören	ex 28.43 Doppelcyanide	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 28.43 gehören
28.05 Alkali- und Erdalkalimetalle; Metalle der seltenen Erden (einschließlich Yttrium und Scandium); Quecksilber	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 28.05 gehören	28.44 Fulminate und Cyanate	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 28.44 gehören
28.06 Salzsäure; Chlorsulfösäure oder Chlorschwefelsäure	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 28.06 gehören	28.45 Silikate, einschließlich der handelsüblichen Natrium- oder Kaliumsilikate	Herstellung durch chemische Umwandlung aus einem beliebigen Material
28.07 Schwefligsäurcanhydrid (Schwefeldioxyd)	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 28.07 gehören	28.46 Borate und Perborate	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 28.46 gehören, oder durch chemische Umwandlung aus Materialien der Nr. 28.46
28.08 Schwefelsäure; Oleum	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 28.08 oder 28.13 gehören	28.47 Salze der Säuren der Metalloxyde (Chromate, Permanganate, Stannate usw.)	Herstellung durch chemische Umwandlung aus einem beliebigen Material
28.09 Salpetersäure; Nitriertsäuren	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 28.09 gehören	28.48 Andere Salze und Persalze anorganischer Säuren, ausgenommen Azide	Herstellung durch chemische Umwandlung aus einem beliebigen Material
28.10 Phosphorsäurcanhydrid und Phosphorsäuren (Meta-, Ortho- und Pyrophosphorsäure)	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 28.10 gehören	28.49 Edelmetalle in kolloidem Zustand; Edelmetallamalgame; Salze und andere anorganische oder organische Verbindungen der Edelmetalle, auch chemisch nicht einheitlich	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 28.49 gehören, oder durch chemische Umwandlung aus Materialien der Nr. 28.19
28.11 Arsenigsäurcanhydrid; Arsensäure-anhydrid und Arsensäuren	Herstellung durch chemische Umwandlung aus einem beliebigen Material	28.52 Salze und andere anorganische oder organische Verbindungen des Thoriums, des Urans und der Metalle der seltenen Erden (einschließlich derer des Yttriums und Scandiums), auch untereinander gemischt	Herstellung durch chemische Umwandlung aus einem beliebigen Material
28.12 Borsäure und Borsäurcanhydrid	Herstellung durch chemische Umwandlung aus einem beliebigen Material	28.53 Flüssige Luft	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 28.53 gehören
28.13 Andere anorganische Säuren und Sauerstoffverbindungen der Nichtmetalle	Herstellung durch chemische Umwandlung aus einem beliebigen Material	28.54 Wasserstoffperoxyd	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 28.54 gehören
28.14 Chloride, Oxychloride und andere Halogen- und Oxyhalogenederivate der Nichtmetalle	Herstellung durch chemische Umwandlung aus einem beliebigen Material	28.55 Phosphide	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 28.55 gehören
28.15 Sulfide der Nichtmetalle, einschließlich des Phosphoritidisulfids	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 28.15 oder 38.19 gehören	28.56 Carbide (Siliziumcarbid, Borcarbid, Metallcarbide usw.)	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 28.56 gehören
28.16 Ammoniak, verflüssigt oder in Lösung (Salmiakgeist)	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 28.16 gehören	28.57 Hydride, Nitride und Azide, Silizide und Boride	Herstellung durch chemische Umwandlung aus einem beliebigen Material
28.17 Natriumhydroxyd (Aetznatron); Kaliumhydroxyd (Actzkalii); Natrium- und Kaliumperoxyd	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 28.17 gehören	28.58 Andere anorganische Verbindungen, einschließlich des destillierten Wassers, Leitungswassers oder Wassers von gleicher Reinheit und der Amalgame von anderen Metallen als Edelmetallen	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 28.58 gehören, oder durch chemische Umwandlung aus Materialien der Nr. 28.58
28.18 Oxyde, Hydroxyde und Peroxyde von Strontium, Barium und Magnesium	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 28.18 gehören		
28.19 Zinkoxyd; Zinkperoxyd	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 28.19 gehören		
ex 28.20 Aluminiumoxyd und Aluminiumhydroxyd	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 28.20 gehören		
ex 28.20 Künstlicher Korund	Herstellung aus Aluminiumoxyd (ex 28.20) oder aus Materialien, die nicht zu 28.20 gehören		
28.21 Chromoxyde und Chromhydroxyde	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 28.21 gehören		
28.22 Manganoxyde	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 28.22 gehören		
ex 28.23 Eisenoxyde und Eisenhydroxyde	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 28.23 gehören		
28.24 Kobaltoxyde und Kobalthydroxyde	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 28.24 gehören		
28.25 Titanoxyde	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 28.25 gehören		
28.26 Zinnoxyde: Stannooxyd (Braunoxyd) und Stannoxyd (Zinnösäurcanhydrid)	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 28.26 gehören		
28.27 Bleioxyde	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 28.27 gehören		
ex 28.28 Andere anorganische Basen, Metalloxyde, -hydroxyde und -peroxyde (einschließlich des Hydratins und Hydroxylamins und ihrer anorganischen Salze), ausgenommen Antimonoxyde	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 28.28 oder 81.04 gehören		
ex 28.28 Antimonoxyde	Herstellung aus Flußspat (ex 25.31) oder durch chemische Umwandlung aus einem beliebigen Material		
28.29 Fluoride; Silicofluoride, Fluoborate und andere Fluosalze	Herstellung aus Materialien der Nr. 25.01 oder 31.04, oder durch chemische Umwandlung aus einem hellen Material		
ex 28.30 Chloride und Oxychloride, ausgenommen Doppelchloride	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 28.30 gehören		
ex 28.30 Doppelchloride	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 28.30 gehören		
28.31 Chlorite und Hypochlorite	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 28.31 gehören		
28.32 Chlorate und Perchlorate	Herstellung durch chemische Umwandlung aus einem beliebigen Material		
28.33 Bromide und Oxybromide; Bromate und Perbromate; Hypobromite	Herstellung durch chemische Umwandlung aus einem beliebigen Material		
28.34 Jodide und Oxyjodide; Jodate und Perjodate	Herstellung durch chemische Umwandlung aus einem beliebigen Material		
28.35 Sulfide, einschließlich der Polysulfide	Herstellung durch chemische Umwandlung aus einem beliebigen Material		
28.36 Hydrosulfite, auch durch organische Stoffe stabilisiert; Sulfoxylate, Sulfite und Thiosulfate	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 28.36 gehören		
28.37	Herstellung durch chemische Umwandlung aus einem beliebigen Material		
ex 28.38 Sulfate und Alanne	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 28.38 gehören		
ex 28.38 Persulfate	Herstellung durch chemische Umwandlung aus einem beliebigen Material		
28.39 Nitrite und Nitrate	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 28.39 gehören	a) zu der im Molekül des Endproduktes enthaltenen Anzahl Atome, ohne Berücksichtigung der Wasserstoffatome, mindestens die Hälfte beitragen; oder	
28.40 Phosphite, Hypophosphite und Phosphate	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 28.04, 28.10, 28.13 oder 28.40 gehören	b) zum Molekulargewicht des Endproduktes mindestens die Hälfte beitragen; oder	
28.41 Arsenite und Arsenate	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 28.41 gehören	c) wenn dem kohlenstoffhaltigen Material oder einem daraus hervorgegangenen Zwischenprodukt selbst Zonenursprung zukommt,	
28.42 Carbonate und Percarbonate, einschließlich des handelsüblichen ammoniumcarbamathaltigen Ammoniumcarbonats	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 28.42 gehören, oder durch chemische Umwandlung aus Materialien der Nr. 28.42	I) zu der im Molekül des Endproduktes enthaltenen Anzahl Atome, ohne Berücksichtigung der Wasserstoffatome, oder	
ex 28.43 Cyanide, einfache und komplexe, ausgenommen Doppelcyanide	Herstellung durch chemische Umwandlung aus einem beliebigen Material	II) zum Molekulargewicht des Endproduktes mindestens 30 Prozent beitragen.	

Kapitel 29

Organische chemische Erzeugnisse

Besondere einleitende Anmerkungen zu den Waren des Kapitels 29 und der Nr. 32.05

1. Waren, die in dieser Beilage als Endprodukte aufgezählt sind, haben dann Zonenursprung, wenn sie innerhalb der Zone durch einen für diese Endprodukte vorgeschriebenen ursprungs begründenden Verarbeitungsvorgang hergestellt wurden.

2. Der ursprungs begründende Verarbeitungsvorgang kann vorsehen, dass einer oder mehrere der nachgenannten Verarbeitungsvorgänge in der Zone stattfinden müssen:

- Vornahme eines bestimmten Arbeitsvorganges (z. B. «Herstellung durch chemische Umwandlung ...»);
- Herstellung aus bestimmten Materialien;
- Herstellung aus Materialien, die nicht zu genannten Nummern oder Kapiteln gehören oder die nicht ausdrücklich erwähnte Materialien sind.

3. Nach Beginn eines bestimmten Arbeitsvorganges im Sinne der Anmerkung 2 a können weitere Arbeitsvorgänge (einschließlich chemischer Umwandlungen) vorgenommen werden, vorausgesetzt, dass sie innerhalb der Zone stattfinden.

4. Wenn ein ursprungs begründender Verarbeitungsvorgang die Herstellung aus verschiedenen Materialien nach Wahl vorseht (z. B. «Herstellung aus ... oder aus ...»), schliesst die Verwendung eines dieser Materialien die Verwendung der anderen Materialien nicht aus.

5. Mit Ausnahme der ursprungs begründenden Verarbeitungsvorgänge, die eine Bestimmung im Sinne der Anmerkung 2 c enthalten, ist die Verwendung beliebiger Materialien gestattet, vorausgesetzt, dass von außerhalb der Zone eingeführte Materialien, sofern sie im ursprungs begründenden Verarbeitungsvorgang nicht ausdrücklich erwähnt sind, weder das Endprodukt selbst noch ein während dieses Verarbeitungsvorganges entstehendes, in das Endprodukt eingehendes Produkt (ob isoliert oder nicht) darstellen oder enthalten.

6. Falls ein ursprungs begründender Verarbeitungsvorgang die Herstellung (durch eine oder zwei chemische Umwandlungen oder auf andere Weise) aus einem kohlenstoffhaltigen Material vorseht und das Endprodukt eine chemisch definierte Verbindung oder ein Isomerengemisch ist, muss, sofern nichts anderes bestimmt ist, eine der folgenden Bedingungen erfüllt sein:

Das kohlenstoffhaltige Material oder ein aus diesem hervorgegangenes Zwischenprodukt muss

- zu der im Molekül des Endproduktes enthaltenen Anzahl Atome, ohne Berücksichtigung der Wasserstoffatome, mindestens die Hälfte beitragen; oder
- zum Molekulargewicht des Endproduktes mindestens die Hälfte beitragen; oder
- wenn dem kohlenstoffhaltigen Material oder einem daraus hervorgegangenen Zwischenprodukt selbst Zonenursprung zukommt,
 - zu der im Molekül des Endproduktes enthaltenen Anzahl Atome, ohne Berücksichtigung der Wasserstoffatome, oder
 - zum Molekulargewicht des Endproduktes mindestens 30 Prozent beitragen.

7. Der Ausdruck «kohlenstoffhaltiges Material» bedeutet jedes beliebige Material, das elementaren oder gebundenen Kohlenstoff enthält und das für die Herstellung des Endproduktes gemäß dem ursprungsbegründenden Verarbeitungsvorgang unerlässlich ist.

8. Der Ausdruck «Zwischenprodukt» bedeutet jedes beliebige Material, aus dem das Endprodukt durch chemische Umwandlung gewonnen wird.

9. Der Ausdruck «chemische Umwandlung» bedeutet jede beliebige Änderung der Molekularstruktur eines kohlenstoffhaltigen Materials mit nachstehenden Ausnahmen:

- Reaktion einer Säure mit einer Base zur Bildung ihres Salzes, sofern dieses Salz nicht aus einem racemischen Gemisch und einer optisch aktiven Säure oder Base als Zwischenstufe einer optischen Spaltung gebildet wird;
- Reaktion eines Phenols mit einer Base zur Bildung ihres Phenolates;
- Freisetzung einer Base aus ihrem Salz, sofern dieses Salz nicht eine Zwischenstufe einer optischen Spaltung ist und aus einer optisch aktiven Säure und einer optisch aktiven Base besteht;
- Freisetzung eines Phenols aus einem Phenolat;
- Freisetzung einer Säure aus ihrem Salz, sofern das betreffende Salz nicht eine Zwischenstufe einer optischen Spaltung ist und aus einer optisch aktiven Säure und aus einer optisch aktiven Base besteht;
- Reaktion einer anorganischen Metallverbindung mit einer organischen Verbindung zur Bildung eines salzartigen Derivates oder einer salzartigen Komplexverbindung dieses Metalls mit der erwähnten organischen Verbindung;
- Freisetzung einer organischen Verbindung aus ihrem salzartigen Metallderivat oder ihrem salzartigen Metallkomplex;
- Anlagerung von Wasser an eine Verbindung zur Bildung ihres Hydrates;
- Abspaltung von Wasser aus einem Hydrat.

Ueberdies bedeutet der Ausdruck «chemische Umwandlung» die Gewinnung eines optisch aktiven Isomeren aus einem racemischen Gemisch oder eines racemischen Gemisches aus einem optisch aktiven Isomeren.

10. Der Ausdruck «zwei chemische Umwandlungen» bedeutet zwei nicht gleichzeitig erfolgende chemische Umwandlungen im Sinne der Anmerkung 9, vorausgesetzt, dass das aus der ersten chemischen Umwandlung entstehende kohlenstoffhaltige Zwischenprodukt stabil ist und als ein wesentlicher Anteil des Durchsatzes während der Durchführung des ursprungsbegründenden Verarbeitungsvorganges isoliert werden könnte. Falls eine Reaktion zur Bildung eines Gemisches von zwei oder mehreren isomeren Verbindungen oder zur Anlagerung oder Abspaltung von zwei oder mehreren gleichen Atomen, Radikalen oder Verbindungen führt, gilt eine solche Reaktion als nur *eine* chemische Umwandlung.

11. Diese Anmerkungen finden auch auf die ursprungsbegründenden Verarbeitungsvorgänge für Produkte der Nr. 32.05 Anwendung, jedoch mit folgenden Ausnahmen:

- die Bildung von Metallkomplexen gilt als chemische Umwandlung;
- die Anmerkung 6 bezüglich des Molekulargewichtes oder der Zahl der Atome ist nicht anzuwenden;
- Diazotieren und Kuppeln gelten zusammen als *eine* chemische Umwandlung.

12. Vierstellige Zahlen wie «29.01» beziehen sich auf Nummern der Brüsseler Nomenklatur; Kapitelhinweise sind Hinweise auf Kapitel der Brüsseler Nomenklatur.

Endprodukt	In der Zone vorzunehmender ursprungsbegründender Verarbeitungsvorgang
29.03 Sulfo-, Nitro- und Nitrosoderivate der Kohlenwasserstoffe	<p>*) Herstellung durch zwei echeinische Umwandlungen aus einem beliebigen kohlenstoffhaltigen Material</p> <p>oder</p> <p>*) Herstellung aus einem beliebigen kohlenstoffhaltigen Material, das nicht zu 29.02 bis 29.45 oder 38.19 gehört</p> <p>*) Herstellung durch zwei chemische Umwandlungen aus einem beliebigen kohlenstoffhaltigen Material</p> <p>oder</p> <p>*) Herstellung aus einem beliebigen kohlenstoffhaltigen Material, das nicht zu 29.02 bis 29.45, 38.18 oder 38.19 gehört</p> <p>Herstellung durch zwei chemische Umwandlungen aus einem beliebigen kohlenstoffhaltigen Material</p> <p>oder</p> <p>Herstellung aus einem beliebigen kohlenstoffhaltigen Material, das nicht zu 29.02 bis 29.45, 38.18 oder 38.19 gehört</p>
29.04 Acyelleche Alkohole und ihre Halogen-, Sulfo-, Nitro- und Nitrosoderivate	<p>*) Herstellung aus einem beliebigen kohlenstoffhaltigen Material, das nicht zu 29.02 bis 29.45, 38.18 oder 38.19 gehört</p> <p>*) Herstellung durch zwei chemische Umwandlungen aus einem beliebigen kohlenstoffhaltigen Material</p> <p>oder</p> <p>*) Herstellung aus einem beliebigen kohlenstoffhaltigen Material, das nicht zu 29.02 bis 29.45, 38.18 oder 38.19 gehört</p> <p>Herstellung durch zwei chemische Umwandlungen aus einem beliebigen kohlenstoffhaltigen Material</p> <p>oder</p> <p>Herstellung aus einem beliebigen kohlenstoffhaltigen Material, das nicht zu 29.02 bis 29.45, 38.18 oder 38.19 gehört</p>
29.05 Cycliche Alkohole und ihre Halogen-, Sulfo-, Nitro- und Nitrosoderivate	<p>Herstellung durch zwei chemische Umwandlungen aus einem beliebigen kohlenstoffhaltigen Material</p> <p>oder</p> <p>Herstellung aus einem beliebigen kohlenstoffhaltigen Material, das nicht zu 29.02 bis 29.45, 38.18 oder 38.19 gehört</p> <p>Herstellung durch zwei chemische Umwandlungen aus einem beliebigen kohlenstoffhaltigen Material</p> <p>oder</p> <p>Herstellung aus einem beliebigen kohlenstoffhaltigen Material, das nicht zu 29.02 bis 29.45, 38.18 oder 38.19 gehört</p>
29.06 Phenole und Phenolalkohole	<p>Herstellung durch zwei chemische Umwandlungen aus einem beliebigen kohlenstoffhaltigen Material</p> <p>oder</p> <p>Herstellung aus Benzol, Toluol, Xylen, oder Naphtalin (ex 29.01) oder aus einem beliebigen kohlenstoffhaltigen Material, das nicht zu 38.18, 38.19 oder Kapitel 29 gehört</p>
29.07 Halogen-, Sulfo-, Nitro- und Nitrosoderivate der Phenole und Phenolalkohole	<p>Herstellung durch zwei chemische Umwandlungen aus einem beliebigen kohlenstoffhaltigen Material</p> <p>oder</p> <p>Herstellung aus einem beliebigen kohlenstoffhaltigen Material, das nicht zu 38.18, 38.19 oder Kapitel 29 gehört</p> <p>Herstellung durch zwei chemische Umwandlungen aus einem beliebigen kohlenstoffhaltigen Material</p> <p>oder</p> <p>Herstellung aus einem beliebigen kohlenstoffhaltigen Material, das nicht zu 38.18, 38.19 oder Kapitel 29 gehört</p>
29.08 Aether, Aetheralkohole, Aetherphenoole, Aetherphenolalkohole, Alkoholperoxyde und Aetherperoxyde sowie ihre Halogen-, Sulfo-, Nitro- und Nitrosoderivate	<p>Herstellung durch zwei chemische Umwandlungen aus einem beliebigen kohlenstoffhaltigen Material</p> <p>oder</p> <p>Herstellung aus einem beliebigen kohlenstoffhaltigen Material, das nicht zu 15.10, 22.08, 22.09, 38.18, 38.19 oder Kapitel 29 gehört</p>
ex 29.08 Alkoholperoxyde und Aetherperoxyde sowie ihre Halogen-, Sulfo-, Nitro- und Nitrosoderivate	<p>Herstellung aus Wasserstoffperoxyd (28.51), dem Zonenursprung zukommt</p>
29.09 Epoxyde, Epoxylalkohole, Epoxypheenoole und Epoxiyather (alpha oder beta); ihre Halogen-, Sulfo-, Nitro- und Nitrosoderivate	<p>Herstellung durch zwei chemische Umwandlungen aus einem beliebigen kohlenstoffhaltigen Material</p> <p>oder</p> <p>Herstellung aus einem beliebigen kohlenstoffhaltigen Material, das nicht zu 29.02 bis 29.45 oder 38.19 gehört</p>
29.10 Acetale und Halbacetale, auch mit einfachen oder komplexen Sauerstofffunktionen sowie ihre Halogen-, Sulfo-, Nitro- und Nitrosoderivate	<p>Herstellung durch zwei chemische Umwandlungen aus einem beliebigen kohlenstoffhaltigen Material</p> <p>oder</p> <p>Herstellung aus einem beliebigen kohlenstoffhaltigen Material, das nicht zu 29.02 bis 29.45 oder 38.19 gehört</p> <p>Herstellung durch zwei chemische Umwandlungen aus einem beliebigen kohlenstoffhaltigen Material</p> <p>oder</p> <p>Herstellung aus einem beliebigen kohlenstoffhaltigen Material, das nicht zu 29.02 bis 29.45 oder 38.19 gehört</p>
29.11 Aldehyde, Aldehydalkohole, Aldehydäther, Aldehydphenole und andere Aldehyde mit einfachen oder komplexen Sauerstofffunktionen	<p>Herstellung durch zwei chemische Umwandlungen aus einem beliebigen kohlenstoffhaltigen Material</p> <p>oder</p> <p>Herstellung aus einem beliebigen kohlenstoffhaltigen Material, das nicht zu 15.10, 22.08, 22.09, 29.02 bis 29.45, 38.18 oder 38.19 gehört</p>
ex 29.11 Formaldehyd	<p>Herstellung aus einem beliebigen kohlenstoffhaltigen Material, das nicht zu 15.10, 22.08, 22.09, 38.18, 38.19 oder Kapitel 29 gehört</p> <p>*) Herstellung aus Methylalkohol (Methanol) (ex 29.04)</p>
29.12 Halogen-, Sulfo-, Nitro- und Nitrosoderivate der Erzeugnisse der Nr. 29.11	<p>Herstellung durch zwei chemische Umwandlungen aus einem beliebigen kohlenstoffhaltigen Material</p> <p>oder</p> <p>Herstellung aus einem beliebigen kohlenstoffhaltigen Material, das nicht zu 15.10, 22.08, 22.09, 38.18, 38.19 oder Kapitel 29 gehört</p>
29.13 Ketone, Ketonalkohole, Ketonphenole, Ketonaldehyde, Chinone, Chinonalkohole, Chinonphenole, Chinon-aldehyde und andere Ketone und Chinone mit einfachen oder komplexen Sauerstofffunktionen sowie ihre Halogen-, Sulfo-, Nitro- und Nitrosoderivate	<p>Herstellung durch zwei chemische Umwandlungen aus einem beliebigen kohlenstoffhaltigen Material</p> <p>oder</p> <p>Herstellung aus einem beliebigen kohlenstoffhaltigen Material, das nicht zu 15.10, 22.08, 22.09, 29.02 bis 29.45, 38.18 oder 38.19 gehört</p>
29.14 Einbasische Säuren, ihre Anhydride, Halogenide, Peroxyde und Persäuren; ihre Halogen-, Sulfo-, Nitro- und Nitrosoderivate	<p>Herstellung durch zwei chemische Umwandlungen aus einem beliebigen kohlenstoffhaltigen Material</p> <p>oder</p> <p>Herstellung aus einem beliebigen kohlenstoffhaltigen Material, das nicht zu 15.10, 22.08, 22.09, 29.02 bis 29.45, 38.18 oder 38.19 gehört</p>
ex 29.14 Alle Verbindungen dieser Nummer, ausgenommen Ester	<p>Herstellung aus einem beliebigen kohlenstoffhaltigen Material, das technische Fettsäuren oder Raffinations-fettsäuren (ex 15.10) darstellt</p>
ex 29.14 Säureperoxyde und Persäuren (einschließlich ihrer Ester) dieser Nummer; ihre Halogen-, Sulfo-, Nitro- und Nitrosoderivate	<p>Herstellung aus Wasserstoffperoxyd (28.51), dem Zonenursprung zukommt</p>

^{*)} Andere als Kohlenstoffatome können bei der Berechnung des Beitrages zum Molekulargewicht oder zur Anzahl der Atome gemäß der einleitenden Anmerkung 6 zu diesem Kapitel übersehen bleiben.

^{**) Dieser ursprungsbegründende Verarbeitungsvorgang gilt nur bis zum 31. Dezember 1961.}

¹⁾ Halogenatome können bei der Berechnung des Beitrages zum Molekulargewicht oder zur Anzahl der Atome gemäß der einleitenden Anmerkung 6 zu diesem Kapitel übersehen bleiben.

<i>Endprodukt</i>	<i>In der Zone vorzunehmender ursprungsbegründender Verarbeitungsvorgang</i>	<i>Endprodukt</i>	<i>In der Zone vorzunehmender ursprungsbegründender Verarbeitungsvorgang</i>
29.15 Mehrbasische Säuren, ihre Anhydride, Halogenide, Peroxyde und Persäuren; ihre Halogen-, Sulfo-, Nitro- und Nitrosoderivate	Herstellung durch zwei chemische Umwandlungen aus einem beliebigen kohlenstoffhaltigen Material oder Herstellung aus einem beliebigen kohlenstoffhaltigen Material, das nicht zu 15.10, 22.08, 22.09, 29.02 bis 29.45, 38.18 oder 38.19 gehört	ex 29.28 Diazoverbindungen	Herstellung durch zwei chemische Umwandlungen aus einem beliebigen kohlenstoffhaltigen Material, vorausgesetzt, dass das Zwischenprodukt ein Amin ist.
ex 29.15 Alle Verbindungen dieser Nummer, ausgenommen Ester	Herstellung aus einem beliebigen kohlenstoffhaltigen Material, das technische Fettsäuren oder Raffinationsfettsäuren (ex 15.10) oder Zucker der Nr. 29.43 darstellt	ex 29.28 Azoverbindungen, aliphatische (acyclische) und cycloaliphatische	Herstellung durch chemische Umwandlung aus einem beliebigen Material
ex 29.15 Säureperoxyde und Persäuren (einschließlich ihrer Ester) dieser Nummer; ihre Halogen-, Sulfo-, Nitro- und Nitrosoderivate	Herstellung aus Wasserstoffperoxyd (28.54), dem Zonenursprung zukommt	ex 29.28 Azoverbindungen, aromatische	*) Herstellung durch zwei chemische Umwandlungen aus einem beliebigen kohlenstoffhaltigen Material
ex 29.15 Ester der Hexachloroethylenmethylenphthaltsäure	*) Herstellung durch Veresterung	ex 29.28 Azoxyverbindungen	Herstellung durch zwei chemische Umwandlungen aus einem beliebigen kohlenstoffhaltigen Material
29.16 Alkoholsäuren, Aldehydsäuren, Ketonsäuren, Phenolsäuren und andere Säuren mit einfachen oder komplexen Sauerstofffunktionen, ihre Anhydride, Halogenide, Peroxyde und Persäuren; ihre Halogen-, Sulfo-, Nitro- und Nitrosoderivate	Herstellung durch zwei chemische Umwandlungen aus einem beliebigen kohlenstoffhaltigen Material oder Herstellung aus einem beliebigen kohlenstoffhaltigen Material, das nicht zu 15.10, 22.08, 22.09, 29.02 bis 29.15, 38.18 oder 38.19 gehört	29.29 Organische Derivate des Hydrazins oder des Hydroxylamins	Herstellung durch zwei chemische Umwandlungen aus einem beliebigen kohlenstoffhaltigen Material oder
ex 29.16 Alle Verbindungen dieser Nummer, ausgenommen Ester	Herstellung aus einem beliebigen kohlenstoffhaltigen Material, das technische Fettsäuren oder Raffinationsfettsäuren (ex 15.10) oder Zucker der Nr. 29.43 darstellt	29.30 Verbindungen mit anderen Stickstofffunktionen	Herstellung aus einem beliebigen kohlenstoffhaltigen Material, das nicht zu 15.10, 22.08, 22.09, 38.18, 38.19 oder Kapitel 29 gehört
ex 29.16 Säureperoxyde und Persäuren (einschließlich ihrer Ester) dieser Nummer; ihre Halogen-, Sulfo-, Nitro- und Nitrosoderivate	Herstellung aus Wasserstoffperoxyd (28.54), dem Zonenursprung zukommt	29.31 Organische Thioverbindungen	Herstellung durch zwei chemische Umwandlungen aus einem beliebigen kohlenstoffhaltigen Material oder
29.17 Ester der Schwefelsäure und ihre Salze sowie ihre Halogen-, Sulfo-, Nitro- und Nitrosoderivate	Herstellung durch chemische Umwandlung aus einem beliebigen Material		Herstellung aus einem beliebigen kohlenstoffhaltigen Material, das nicht zu 15.10, 22.08, 22.09, 38.18, 38.19 oder Kapitel 29 gehört
29.18 Ester der salpetrigen Säure und der Salpetersäure sowie ihre Halogen-, Sulfo-, Nitro- und Nitrosoderivate	Herstellung durch chemische Umwandlung aus einem beliebigen Material	29.32 Organische Arsenverbindungen	Herstellung durch zwei chemische Umwandlungen aus einem beliebigen kohlenstoffhaltigen Material
29.19 Ester der Phosphorsäuren und ihre Salze, einschließlich der Lactophosphate sowie ihre Halogen-, Sulfo-, Nitro- und Nitrosoderivate	Herstellung durch chemische Umwandlung aus einem beliebigen Material	29.33 Organische Quecksilberverbindungen	Herstellung durch zwei chemische Umwandlungen aus einem beliebigen kohlenstoffhaltigen Material oder
29.20 Ester der Kohlensäure und ihre Salze sowie ihre Halogen-, Sulfo-, Nitro- und Nitrosoderivate	Herstellung durch zwei chemische Umwandlungen aus einem beliebigen kohlenstoffhaltigen Material oder Herstellung aus einem beliebigen kohlenstoffhaltigen Material, das nicht zu 15.10, 22.08, 22.09, 38.18, 38.19 oder Kapitel 29 gehört und das keine Oxyhalogenverbindung des Kohlenstoffstoffs (ex 28.14) ist	29.34 Andere organisch-anorganische Verbindungen	Herstellung aus einem zu 29.01 gehörenden Kohlenwasserstoff *) Herstellung durch zwei chemische Umwandlungen aus einem beliebigen kohlenstoffhaltigen Material oder
29.21 Andere Ester der Mineralsäuren (ausgenommen die Ester der Halogenwasserstoffsäuren) und ihre Salze sowie ihre Halogen-, Sulfo-, Nitro- und Nitrosoderivate	Herstellung durch chemische Umwandlung aus einem beliebigen Material		Herstellung aus einem beliebigen Element (ausgenommen Kohlenstoff, Wasserstoff, Sauerstoff, Stickstoff, Schwefel, Arsen und Quecksilber), das im Endprodukt unmittelbar an Kohlenstoff gebunden ist, oder aus einem beliebigen Ausgangsstoff für ein solches Element, der nicht zu 38.19 oder Kapitel 28 oder 29 gehört, oder aus einem beliebigen Ausgangsstoff für ein solches Element, dem selbst Zonenursprung zukommt
29.22 Verbindungen mit Aminofunktion	Herstellung durch zwei chemische Umwandlungen aus einem beliebigen kohlenstoffhaltigen Material oder Herstellung aus einem beliebigen kohlenstoffhaltigen Material, das nicht zu 22.08, 22.09, 38.19 oder Kapitel 29 gehört und das kein technischer Fettalkohol (ex 15.10) ist	29.35 Heterocyclische Verbindungen, einschließlich der Nucleinsäuren	Herstellung durch zwei chemische Umwandlungen aus einem beliebigen kohlenstoffhaltigen Material oder
29.23 Amine mit einfachen oder komplexen Sauerstofffunktionen	Herstellung durch zwei chemische Umwandlungen aus einem beliebigen kohlenstoffhaltigen Material oder Herstellung aus einem beliebigen kohlenstoffhaltigen Material, das nicht zu 22.08, 22.09, 38.19 oder Kapitel 29 gehört und das kein technischer Fettalkohol (ex 15.10) ist	29.36 Sulfanide	Herstellung aus einem beliebigen kohlenstoffhaltigen Material, das nicht zu 28.58, 38.19 oder Kapitel 29 gehört
29.24 Quaternäre Ammoniumsalze und -hydroxyde, einschließlich der Leцитine und anderer Phosphoamino- lipide	Herstellung durch zwei chemische Umwandlungen aus einem beliebigen kohlenstoffhaltigen Material oder Herstellung aus einem beliebigen kohlenstoffhaltigen Material, das nicht zu 22.08, 22.09, 38.19 oder Kapitel 29 gehört und das kein technischer Fettalkohol (ex 15.10) ist	29.37 Lactone und Laetame; Sultone und Sultame	Herstellung durch zwei chemische Umwandlungen aus einem beliebigen kohlenstoffhaltigen Material oder
29.25 Verbindungen mit Amidofunktion	Herstellung durch zwei chemische Umwandlungen aus einem beliebigen kohlenstoffhaltigen Material oder Herstellung aus einem beliebigen kohlenstoffhaltigen Material, das nicht zu 22.08, 22.09, 38.19 oder Kapitel 29 gehört und das kein technischer Fettalkohol (ex 15.10) ist	ex 29.38 Vitamine, phosphoryliert (Phosphorsäureester)	Herstellung aus einem beliebigen kohlenstoffhaltigen Material, das nicht zu 15.10, 22.08, 22.09, 38.18, 38.19 oder Kapitel 29 gehört
29.26 Verbindungen mit Imlido- oder Imino- funktion	Herstellung durch zwei chemische Umwandlungen aus einem beliebigen kohlenstoffhaltigen Material oder Herstellung aus einem beliebigen kohlenstoffhaltigen Material, das nicht zu 15.10, 22.08, 22.09, 38.19 oder Kapitel 29 gehört	ex 29.38 Provitamine und Vitamine (einschließlich der Konzentrate), auch untereinander gemischt, deren Provitamin- und/oder Vitamingehalt ausschließlich aus Materialien der Kapitel 1 bis 15 stammt	Herstellung aus Materialien der Kapitel 1 bis 15, vorausgesetzt, dass die gemäss Erklärung des Herstellers oder Exporteurs im Endprodukt enthaltene Konzentration an Provitaminen oder Vitaminen im Verhältnis zum Gehalt des für die Herstellung verwendeten Materials mindestens verzeihnfacht worden ist
29.27 Verbindungen mit Nitrifunktion	*) Herstellung durch zwei chemische Umwandlungen aus einem beliebigen kohlenstoffhaltigen Material oder Herstellung aus einem beliebigen kohlenstoffhaltigen Material, das nicht zu 15.10, 22.08, 22.09, 38.19 oder Kapitel 29 gehört	ex 29.38 Provitamine und Vitamine (einschließlich der Konzentrate), auch untereinander gemischt, deren Provitamin- und/oder Vitamingehalt nicht aus Materialien der Kapitel 1 bis 15 stammt	Herstellung a) durch zwei chemische Umwandlungen aus einem beliebigen kohlenstoffhaltigen Material, das nicht zu 29.38 gehört oder b) aus einem beliebigen kohlenstoffhaltigen Material, das nicht zu 38.19 oder Kapitel 29 gehört, vorausgesetzt, dass das kohlenstoffhaltige Material für die Grundstruktur des Endproduktes bestimmt ist

*) Diazotieren gilt nicht als chemische Umwandlung.

*) Die einleitende Anmerkung 6 zu diesem Kapitel bezüglich Molekulargewicht und Anzahl der Kohlenstoffatome ist nicht anzuwenden.

*) Die Bildung des Lactons, Laetams, Sultons oder Sultams aus der entsprechenden Hydroxysäure oder Aminosäure gilt nicht als chemische Umwandlung.

*) Dieser ursprungsbegründende Verarbeitungsvorgang gilt nur bis zum 31. Dezember 1961.
*) Abspaltung von Wasser aus einem Ammoniumsalz einer Karbunsäure zur Bildung des entsprechenden Amides gilt nicht als chemische Umwandlung.

		<i>In der Zone vorzunehmender ursprungs-begründender Verarbeitungsvorgang</i>	<i>Endprodukt</i>	<i>In der Zone vorzunehmender ursprungs-begründender Verarbeitungsvorgang</i>
29.39	Hormone, natürliche oder synthetische	Herstellung durch zwei chemische Umwandlungen aus einem beliebigen kohlenstoffhaltigen Material, das nicht zu 29.39 gehört oder Herstellung aus einem beliebigen kohlenstoffhaltigen Material, das nicht zu 38.19 oder Kapitel 29 gehört	30.03 Arzneiwaren, auch für die Veterinärmedizin	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 30.03 gehören, vorausgesetzt, dass allein Wirkstoffe ^{a)} , die nicht in der Grundstoffliste aufgeführt sind, Zonenursprung zukommt
ex 29.39	Prednison	Herstellung aus Cortison (ex 29.39) oder aus Materialien, die nicht zu 29.39 gehören	ex 30.03 Arzneiwaren, auch für die Veterinärmedizin, dosiert oder für den Einzelverkauf aufgemacht	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 30.03 gehören, vorausgesetzt, dass alle Wirkstoffe ^{a)} , die nicht in der Grundstoffliste aufgeführt sind, in der Zone durch chemische Umwandlung ^{b)} hergestellt wurden oder ihnen Zonenursprung zukommt
cx 29.39	Prednisolon	Herstellung aus Hydrocortison (ex 29.39) oder aus Materialien, die nicht zu 29.39 gehören	ex 30.04 Watte, Gaze, Binden und dergleichen, mit medikamentösen Stoffen getränkt oder überzogen oder für den Einzelverkauf zu medizinischen oder chirurgischen Zwecken aufgemacht, mit Ausnahme der Heftplaster	Herstellung aus Fasern, Fäden oder Garnen (ex Kapitel 50 bis 59) oder aus Materialien, die nicht zu 30.04 oder 48.01 gehören
ex 29.39	Norandrostenolon-phenylpropionat	Herstellung aus Oestradioläther (ex 29.39) oder aus Materialien, die nicht zu 29.39 gehören	ex 30.04 Heftpflaster, mit medikamentösen Stoffen getränkt oder überzogen oder für den Einzelverkauf zu medizinischen oder chirurgischen Zwecken aufgemacht	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 30.01 oder 40.06 gehören
ex 29.39	Aethinylöstradiol	Herstellung aus Oestron (ex 29.39) oder aus Materialien, die nicht zu 29.39 gehören	ex 30.05 Steriles Katgut und andere sterile chirurgische Nährmittel; sterile resorbierbare blutstillende Mittel für chirurgische und zahnärztliche Zwecke; Zahnschmelz und andere Zahnfüllstoffe	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 30.05 gehören
29.40	Enzyme	Herstellung aus einem beliebigen kohlenstoffhaltigen Material, das nicht zu 29.40 gehört	ex 30.05 Röntgenkontrastmittel sowie diagnostische Reagenzien	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 30.05 gehören, vorausgesetzt, dass alle aktiven Bestandteile ^{c)} , die nicht in der Grundstoffliste aufgeführt sind, in der Zone durch chemische Umwandlung ^{b)} hergestellt wurden oder ihnen Zonenursprung zukommt
29.41	Glycoside, natürliche oder synthetische, ihre Salze, Aether, Ester und anderen Derivate	Herstellung durch zwei chemische Umwandlungen aus einem beliebigen kohlenstoffhaltigen Material oder Herstellung aus einem beliebigen kohlenstoffhaltigen Material, das nicht zu 15.10, 17.01, 17.02, 38.19 oder Kapitel 29 gehört		
29.42	Pflanzliche Alkaloide, natürliche oder synthetische, ihre Salze, Aether, Ester und anderen Derivate	Herstellung durch zwei chemische Umwandlungen aus einem beliebigen kohlenstoffhaltigen Material oder Herstellung aus einem beliebigen kohlenstoffhaltigen Material, das nicht zu 15.10, 38.19 oder Kapitel 29 gehört		
ex 29.42	Kokain mit einem Reinheitsgrad von mehr als 94 %	Herstellung aus Kokain mit einem Reinheitsgrad von 94 % oder weniger (ex 29.42)		
ex 29.43	Zucker, chemisch rein, ausgenommen Saccharose und Lactose	Herstellung durch zwei chemische Umwandlungen aus einem beliebigen kohlenstoffhaltigen Material der Nr. 29.43 oder Herstellung aus einem beliebigen kohlenstoffhaltigen Material, das nicht zu 29.43 gehört		
ex 29.43	Lactose	Herstellung aus einem beliebigen kohlenstoffhaltigen Material, das nicht zu 17.02 oder 29.43 gehört		
ex 29.44	Antibiotica, ausgenommen Chloramphenicol (Chloromyctein)	Herstellung durch zwei chemische Umwandlungen aus einem beliebigen kohlenstoffhaltigen Material, das nicht zu 29.44 gehört oder Herstellung aus einem nicht zu 29.44 gehörenden kohlenstoffhaltigen Material durch Einwirkung von Mikrobenkulturen (ex 30.02) ^{a)} Herstellung durch zwei chemische Umwandlungen aus einem beliebigen kohlenstoffhaltigen Material, vorausgesetzt, dass die Trennung eines Gemisches optisch aktiver Isomeren in der Zone durchgeführt wurde oder Herstellung aus einem nicht zu 29.44 gehörenden kohlenstoffhaltigen Material durch Einwirkung von Mikrobenkulturen (ex 30.02)		
ex 29.44	Chloramphenicol (Chloromyctein)	Herstellung aus einem nicht zu 29.44 gehörenden kohlenstoffhaltigen Material durch Einwirkung von Mikrobenkulturen (ex 30.02) Herstellung aus Chlortetracyclin (ex 29.44)	31.02 Stickstoffdüngemittel, mineralische oder chemische	Herstellung aus natürlichem Natriumnitrat (ex 28.39 oder ex 31.02) oder aus Materialien, die nicht zu 28.30, 28.39, 29.25, 31.02 oder 38.19 gehören
ex 29.44	Tetracydin	Herstellung durch zwei chemische Umwandlungen aus einem beliebigen kohlenstoffhaltigen Material oder Herstellung aus einem beliebigen kohlenstoffhaltigen Material, das nicht zu 15.10, 22.08, 22.09, 38.18, 38.19 oder Kapitel 29 gehört	31.03 Phosphatkümmel, mineralische oder chemische	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 28.10, 28.10 oder 31.03 gehören
29.45	Andere organische Verbindungen		31.04 Kalidüngemittel, mineralische oder chemische	Herstellung aus Kaliumchlorid (ex 31.04) oder rohen, natürlichen Kalisalzen (ex 31.04) oder aus Materialien, die nicht zu 31.04 gehören
			ex 31.05 Andere Düngemittel; Erzeugnisse dieses Kapitels in Tabletten, Pastillen oder ähnlichen Formen, oder in Behältern mit einem Gewicht von 10 kg oder weniger, ausgenommen Düngemittel der nachstehenden Position	Herstellung aus Ammoniumphosphaten (ex 31.05), denen Zonenursprung zukommt, oder Herstellung aus Materialien, die nicht zu 31.05 gehören, vorausgesetzt, dass jedem Material der Nrn. 31.02 (ausgenommen natürliches Natriumnitrat), 31.03, 38.11, 38.19, 39.01 oder der Kapitel 28 oder 29 Zonenursprung zukommt
			ex 31.05 Ammoniumphosphate mit einem Arsengehalt von 6 mg oder mehr je kg	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 28.04, 28.10, 28.10 oder 31.05 gehören
Kapitel 30				
Pharmazeutische Erzeugnisse				
<i>Endprodukt</i>		<i>In der Zone vorzunehmender ursprungs-begründender Verarbeitungsvorgang</i>	<i>Endprodukt</i>	<i>In der Zone vorzunehmender ursprungs-begründender Verarbeitungsvorgang</i>
30.01	Drüsen und andere Organe zu organotherapeutischen Zwecken, getrocknet, auch in Pulverform; Auszüge aus Drüsen oder anderen Organen oder ihren Sekreten zu organotherapeutischen Zwecken; andere zu therapeutischen oder prophylaktischen Zwecken zubereitete tierische Stoffe, anderweit weder genannt noch inbegriffen	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 30.01 gehören	32.01 Pflanzliche Gerbstoffauszüge	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 32.01 bis 32.03 gehören
ex 30.01	Auszüge aus Drüsen oder anderen Organen oder ihren Sekreten zu organotherapeutischen Zwecken	Herstellung aus Drüsen oder anderen Organen, für organotherapeutische Zwecke, getrocknet, auch in Pulverform (ex 30.01) oder aus Materialien, die nicht zu 30.01 gehören	ex 32.01 Gerbstoffauszüge, flüssig oder in Pulverform	Herstellung aus Gerbstoffauszügen in fester Form (ex 32.01) oder aus Materialien, die nicht zu 32.01 bis 32.03 gehören
30.02	Sera von immunisierten Tieren oder Menschen; mikrobiologische Vaccine, Toxine, Mikrobenkulturen (einschließlich der Fermente, ausgenommen jedoch Hefen) und andere ähnliche Erzeugnisse	Herstellung aus Impfstämmen für mikrobiologische Kulturen oder für ähnliche Erzeugnisse (ex 30.02) oder aus Materialien, die nicht zu 30.02 oder 38.16 gehören	ex 32.01 Quebrachoauszüge, die nicht mehr als 4 Gewichtsprozent unlösliches Quebracho enthalten	Herstellung aus Quebrachoauszügen, die mehr als 4 Gewichtsprozent unlösliches Quebracho enthalten oder aus Materialien, die nicht zu 32.01 bis 32.03 gehören
			32.02 Tannine (Gerbsäuren), einschließlich des mit Wasser ausgezogenen Galläpfeltannins, und ihre Salze, Aether, Ester und andere Derivate	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 32.02 gehören
			32.03 Synthetische Gerbstoffe, auch mit natürlichen Gerbstoffen vermischt; künstliche Beizen für die Gerberei (Enzym-, Pankreas-, Bakterienbeizen usw.)	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 32.03 gehören
			32.04 Pflanzliche Farbstoffe (einschließlich der Auszüge aus Farbhölzern und anderen färbenden pflanzlichen Stoffen, ausgenommen jedoch Indigo) und tierische Farbstoffe	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 32.04 gehören
			ex 32.05 Synthetische organische Farbstoffe, ausgenommen Eisfarben; synthetische organische Erzeugnisse, die als Lumiphore verwendet werden; auf die Faser aufziehende optische Aufheller	^{b)} Der Ausdruck »Wirkstoff« bedeutet jede im nach den Angaben des Herstellers oder Exporteurs eine therapeutische oder prophylaktische Wirkung hat. Der urkundliche Ursprungsnachweis für die Waren muss eine Aufzählung dieser Wirkstoffe enthalten. ^{c)} Der Ausdruck »aktiver Bestandteil« bedeutet jede im Endprodukt enthaltene Substanz, die nach den Angaben des Herstellers oder Exporteurs eine für Röntgenkontrastmittel oder für diagnostische Reagenzien spezifische Wirkung hat. Der urkundliche Ursprungsnachweis für die Waren muss eine Aufzählung dieser aktiven Bestandteile enthalten.
				^{a)} Gemäß den einleitenden Anmerkungen zu den betreffenden Kapiteln. ^{b)} Siehe Anmerkung 11 der besonderen einleitenden Anmerkungen bezüglich Waren des Kapitels 29 und der Nr. 32.05.

^{a)} Die Trennung eines Gemisches optisch aktiver Isomeren gilt nicht als chemische Umwandlung.

<i>Endprodukt</i>	<i>In der Zone vorzunehmender ursprungs-gründender Verarbeitungsvorgang</i>	<i>Endprodukt</i>	<i>In der Zone vorzunehmender ursprungs-gründender Verarbeitungsvorgang</i>
ex 32.05 Eisfarben	1) Herstellung aus einem stabilisierten Diazoniumsalz und einer Kupplungskomponente, denen beiden Zonensprung zukommt	33.03 Konzentrate ätherischer Oele in Fetten, nichtflüchtigen Oelen, Wachsen oder ähnlichen Stoffen, durch Enfleurage oder Mazeration gewonnen	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 33.03 gehören
32.06 Farblacke	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 32.06 gehören, vorausgesetzt, dass jedem synthetischen organischen Farbstoff (ex 32.05) und allen Materialien der Nr. 32.07 Zonensprung zukommt	33.04 Mischungen von zwei oder mehreren natürlichen oder künstlichen Riech- oder Aromastoffen und Mischungen auf der Grundlage eines oder mehrerer dieser Stoffe (einschliesslich einfacher alkoholischer Lösungen), die Riechstoffe für die Riechstoff-, Nahrungsmittel- oder für andere Industrien darstellen	Herstellung aus beliebigen Materialien, vorausgesetzt, dass jedem im Endprodukt vorhandenen Riechstoff Zonensprung zukommt
ex 32.07 Mineralschwarz; Ultramarin; Pigmente aus feingemahlenen Erzen; Zinkgrau; lösliches Van-Dyck-Braun (Kasseler-Extrakte) und ähnliche Erzeugnisse	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 32.07 gehören	33.05 Destillierte aromatische Wasser und wässrige Lösungen ätherischer Oele, auch zu medizinischen Zwecken	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 33.01 oder 33.05 gehören
ex 32.07 Farberden und synthetische Eisenoxyde, mit synthetischen organischen Farbstoffen geschönt	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 32.06 oder 32.07 gehören, vorausgesetzt, dass den synthetischen Eisenoxyden (ex 28.23) und den synthetischen organischen Farbstoffen (ex 32.05) Zonensprung zukommt		
ex 32.07 Lithopone und andere Pigmente auf Zinksulfidbasis; Cadmopone und andere Pigmente auf Basis von Cadmiumverbindungen	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 28.35 oder 32.07 gehören		
ex 32.07 Titanweiss mit einem Gehalt von nicht mehr als 20 Gewichtsprozent Titandioxyd	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 32.07 gehören		
ex 32.07 Titanweiss mit einem Gehalt von mehr als 20 Gewichtsprozent Titandioxyd	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 28.25 oder 32.07 gehören		
ex 32.07 Pigmente auf Basis von Chromverbindungen oder auf Basis von Ferro- oder Ferricyaniden oder Mischungen dieser Pigmente	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 32.07 gehören, vorausgesetzt, dass den synthetischen organischen Farbstoffen (ex 32.05) Zonensprung zukommt und dass die Chromverbindungen oder Materialien des Kapitels 28, die im Endprodukt enthalten sind, in der Zone durch chemische Umwandlung hergestellt wurden oder ihnen Zonensprung zukommt		
ex 32.07 Pigmente auf Basis von Kobaltverbindungen	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 32.07 gehören, vorausgesetzt, dass den Materialien des Kapitels 28 Zonensprung zukommt		
ex 32.07 Anorganische Erzeugnisse, die als Luminesphore verwendet werden	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 32.07 gehören, vorausgesetzt, dass die gewichtsmässig vorherrschende Komponente in der Zone dem ursprungsgründenden Verarbeitungsvorgang unterzogen wurde ist, der für sie vorgeschrieben gewesen wäre, wenn sie in Kapitel 28 einzureihen gewesen wäre		
ex 32.08 Zubereite Pigmente, zubereite Trübungsmittel und zubereite Farben, Schmelzglasuren und ähnliche Zubereitungen für die keramische, Emailier- oder Glasindustrie; Glassplitte und anderes Glas in Form von Pulvern, Körnern, Schuppen oder Flocken	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 32.08 gehören		
ex 32.09 1) Lacke, ausgenommen Kunstharzlösungen; Wasserfarben, zubereite Wasserpigmentfarben nach Art der für die Lederzurichtung gebrauchten; andere Anstrichfarben, ausgenommen Aluminiumpaste	Herstellung aus nichtpigmentierten Kunstharzlösungen (ex 32.09) oder aus Materialien, die nicht zu 32.09 gehören		
ex 32.09 Aluminiumpaste	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 32.09 oder 76.05 gehören		
ex 32.09 Prägefölien	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 32.09 gehören		
32.10 Farben für Kunstmaler, für den Unterricht, für die Plakatmalerei, für Farblösungen oder zur Unterhaltung, in Tuben, Töpfchen, Fläschchen, Näpfchen und ähnlichen Aufmachungen, auch in Tabletten; alle diese in Zusammenstellungen, auch mit Pinseln, Wischern, Näpfchen oder anderem Zubehör	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 32.09, 32.10, 32.13, 73.40 oder 96.02 gehören		
32.11 Zubereite Sikkative	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 32.11 gehören, vorausgesetzt, dass die öllöslichen Seifen und die öllöslichen metallischen Verbindungen in der Zone durch chemische Umwandlung hergestellt wurden ¹⁾)		
32.12 1) Kitte und Spachtelmasse, einschliesslich Harzkitt und Harzmittel	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 32.09 oder 32.12 gehören		
32.13 1) Druckfarben, Tinten und Tusche zum Schreiben oder Zeichnen und andere Tinten und Tusche	Herstellung aus nichtpigmentierten Kunstharzlösungen (ex 32.09) oder aus Materialien, die nicht zu 32.09 oder 32.13 gehören		
Kapitel 33			
Aetherische Oele und Resinoide; Riechstoffe, Körperpflege- und Schönheitsmittel			
<i>Endprodukt</i>	<i>In der Zone vorzunehmender ursprungs-gründender Verarbeitungsvorgang</i>	<i>Endprodukt</i>	<i>In der Zone vorzunehmender ursprungs-gründender Verarbeitungsvorgang</i>
33.01 Aetherische Oele (auch terpenfrei gemacht), flüssig oder fest (konkret), und Resinoide	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 33.01 gehören		
33.02 Terpenhaltige Nebenprodukte aus der Herstellung der terpenfreien ätherischen Oele	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 33.02 gehören		
Kapitel 34			
Seifen, organische oberflächenaktive Stoffe, zubereite Waschmittel, zubereite Schmiermittel, künstliche Wachse, zubereite Wachse, Putzmittel, Kerzen und ähnliche Erzeugnisse, Modelliermassen und Dentalwachs			
<i>Endprodukt</i>	<i>In der Zone vorzunehmender ursprungs-gründender Verarbeitungsvorgang</i>	<i>Endprodukt</i>	<i>In der Zone vorzunehmender ursprungs-gründender Verarbeitungsvorgang</i>
34.01 Seifen, einschliesslich Medizinalseifen	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 34.01 gehören		
34.02 Organische oberflächenaktive Stoffe; oberflächenaktive Zuherstellungen und zubereite Waschmittel, auch Seife enthaltend	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 34.01 oder 34.02 gehören, vorausgesetzt, dass jeder im Endprodukt enthaltene organische oberflächenaktive Stoff in der Zone durch chemische Umwandlung hergestellt wurde oder ihm Zonensprung zukommt		
34.03 Zubereite Schmiermittel, bestehend aus Mischungen von Oelen oder Fetten aller Art oder aus Mischungen auf der Grundlage dieser Oele oder Fette, ohne oder mit weniger als 70 Gewichtsprozent Erdöl oder Schieferöl	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 34.03 gehören		
34.04 Künstliche Wachse, einschliesslich der in Wasser löslichen; zuherstellte Wachse, nicht emulgiert und ohne Lösungsmittel	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 34.04 gehören, vorausgesetzt, dass alle verwendeten Materialien des Kapitels 29 in der Zone durch chemische Umwandlung hergestellt wurden oder ihnen Zonensprung zukommt		
34.05 Schuhwichsen und Schuhcremen, Möbel- und Bohnerwachs, Poliermittel für Metall, Scheuerpasten, Schener-pulver und ähnliche Zubereitungen, ausgenommen zubereite Wachse der Nr. 34.01	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 34.04 oder 34.05 gehören		
34.06 Kerzen (Lichte) aller Art, Wachsstöcke, Nachlichte und dergleichen	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 34.06 gehören		
34.07 Modelliermassen, auch in Zusammenstellungen oder zur Unterhaltung für Kinder hergerichtet; zubereites Dentalwachs in Täfeln, Hufeisenform, Stäben oder ähnlichen Formen	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 34.07 gehören		
Kapitel 35			
Eiweißstoffe und Klebstoffe			
<i>Endprodukt</i>	<i>In der Zone vorzunehmender ursprungs-gründender Verarbeitungsvorgang</i>	<i>Endprodukt</i>	<i>In der Zone vorzunehmender ursprungs-gründender Verarbeitungsvorgang</i>
ex 35.01 Caseinleime	Herstellung aus Casein (ex 35.01) oder aus Materialien, die nicht zu 35.01 gehören		
ex 35.02 Albumine	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 35.02 gehören		
ex 35.02 Albuminate und andere Derivate des Albumins	Herstellung aus Albumin (ex 35.02) oder aus Materialien, die nicht zu 35.02 gehören		
35.03 Gelatine (einschliesslich der in quadratischer oder rechtwinkliger Blätter zugeschnittenen, auch mit bearbeiteter Oberfläche oder gefürt) und ihre Derivate; Knochenleim, Haut-, Nerven-, Sehnen- und ähnliche Leime sowie Fischlein; Halsenblase	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 35.03 gehören		
35.04 Peptone und andere Eiweißstoffe sowie ihre Derivate; Hauptpulver, auch mit Chrom behandelt	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 35.04 gehören		
35.05 Dextrine; lösliche oder geröstete Stärken; Klebstoffe aus Stärke	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 35.05 gehören		
ex 35.06 Erzeugnisse aller Art zur Verwendung als Klebstoff in Aufmachungen für den Einzelverkauf, in Behältern mit einem Gewicht von 1 kg oder weniger	Herstellung aus Casein (ex 35.01) oder Albumin (ex 35.02) oder aus Materialien, die nicht zu 28.45, 32.09, 38.19, 40.06 oder Kapitel 35 oder 39 gehören		
ex 35.06 Andere Waren dieser Nummer	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 28.45, 35.06 oder 38.19 gehören		
Kapitel 36			
Pulver und Sprengstoffe; pyrotechnische Waren; Zündhölzer; Zünd-metalllegierungen; leicht entzündliche Stoffe			
<i>Endprodukt</i>	<i>In der Zone vorzunehmender ursprungs-gründender Verarbeitungsvorgang</i>	<i>Endprodukt</i>	<i>In der Zone vorzunehmender ursprungs-gründender Verarbeitungsvorgang</i>
36.01 Schiesspulver	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 36.01 oder 39.03 gehören		

¹⁾ Siehe Anmerkung 11 der besonderen einleitenden Anmerkungen bezüglich Waren des Kapitels 29 und der Nr. 32.05.

²⁾ Den mit diesen Waren in derselben Sendung eingeführten Erzeugnissen, die für die Fertigstellung zum Gebrauch notwendigerweise beizumischen sind, wird derselbe Ursprung wie diesen Waren zuerkann.

³⁾ Gemäss den einleitenden Anmerkungen zu Kapitel 29.

<i>Endprodukt</i>	<i>In der Zone vorzunehmender ursprungsbegründender Verarbeitungsvorgang</i>	<i>Endprodukt</i>	<i>In der Zone vorzunehmender ursprungsbegründender Verarbeitungsvorgang</i>
36.02 Zuherelte Sprengstoffe	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 28.32, 29.18, 31.02 oder 36.02 gehören	ex 38.09 Holzteere (ausgenommen Zusammengesetzte Lösungs- und Verdünnungsmittel der Nr. 38.18); Kreosot	Herstellung aus Holzteer (ex 38.09) oder aus Materialien, die nicht zu 38.09 gehören
36.03 Zündsehnen; Sprengsehnen	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 36.03 gehören	ex 38.10 Pflanzliche Peche aller Art	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 38.10 gehören
36.04 Zündhütchen und Sprengkapseln; Zündner; Sprengzündner	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 36.04 gehören	ex 38.10 Brauerpech und ähnliche Zuherrichtungen auf der Grundlage von Kolophonium oder pflanzlichen Pechen; Kernbindemittel auf der Grundlage von natürlichen harzigen Stoffen	Herstellung aus pflanzlichem Pech (ex 38.10) oder aus Materialien, die nicht zu 38.10 gehören
36.05 Pyrotechnische Artikel (Feuerwerkskörper, Knallkörper, paraffinierte Zündplättchen, Hagelraketen und dergleichen)	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 36.05 gehören	38.11 Desinfektionsmittel, Insekticide, fungicide, Herbizide, Mittel gegen Nagetiere, Schädlingsbekämpfungsmittel und dergleichen, in Zubereitungen oder in Formen oder Aufmachungen für den Einzelverkauf oder als Waren, wie Schwefelbänder, Schwefelfäden, Schwefelkerzen und Fliegenfänger	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 38.11 oder 38.19 gehören, vorausgesetzt, dass die Materialien des Kapitels 28 (ausgenommen 28.02) oder des Kapitels 29 (ausgenommen 29.01) in der Zone durch chemische Umwandlung ¹⁴⁾ hergestellt wurden oder ihnen Zonenursprung zukommt
36.06 Zündhölzer	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 36.06 oder 44.11 gehören	38.12 Zubereitete Schlachtemittel, zubereitete Appreturen und zubereitete Beizmittel von der Art, wie sie in der Textilindustrie, Papierindustrie, Lederindustrie oder ähnlichen Industrien verwendet werden	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 38.12 gehören, vorausgesetzt, dass die Materialien der Nrn. 34.02, 34.04, 38.18, 38.19 oder der Kapitel 29 oder 39 in der Zone durch chemische Umwandlung ¹⁴⁾ hergestellt wurden oder ihnen Zonenursprung zukommt
36.07 Ferrocerium (Cereisen) und andere Zündmetall-Legierungen in jeder Form	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 28.05 oder 36.07 gehören	38.18 Zusammengesetzte Lösungs- und Verdünnungsmittel für Lacke und ähnliche Erzeugnisse	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 38.18 gehören, vorausgesetzt, dass den Materialien des Kapitels 29 Zonenursprung zukommt
ex 36.08 Metadehyd in Tabletten, Stäbchen oder ähnlicher Form	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 36.08 gehören, vorausgesetzt, dass dem Metadehyd (ex 29.11) Zonenursprung zukommt	ex 38.19 Kohlenstoffpasten	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 27.16 oder 38.19 gehören
		ex 38.19 Enzym-Zubereitungen	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 29.40 gehören und keine Enzym-Zubereitungen (ex 38.19) sind
		ex 38.19 Mischungen von zwei oder mehreren natürlichen oder künstlichen Schleifrohstoffen in Körner- oder Pulverform	Zerkleinern, Sieben und Sortieren
		ex 38.19 Feuerfeste Materialien, in Pulverform, granuliert oder in plastischer Form	Herstellung aus Bauxit, kalziniert zur Verwendung als feuerfestes Material (ex 38.19), oder Herstellung aus Materialien, die nicht zu 38.19 gehören

Kapitel 37**Erzeugnisse für photographische und kinematographische Zwecke**

<i>Endprodukt</i>	<i>In der Zone vorzunehmender ursprungsbegründender Verarbeitungsvorgang</i>	<i>Endprodukt</i>	<i>In der Zone vorzunehmender ursprungsbegründender Verarbeitungsvorgang</i>
37.01 Lichtempfindliche photographische Platten und Filmpulse aus andern Stoffen als Papier, Karton oder Gewebe, nicht belichtet	Herstellung aus Materialien, die nicht zu Kapitel 37 gehören	38.12 Zubereitete Schlachtemittel, zubereitete Appreturen und zubereitete Beizmittel von der Art, wie sie in der Textilindustrie, Papierindustrie, Lederindustrie oder ähnlichen Industrien verwendet werden	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 38.12 gehören, vorausgesetzt, dass die Materialien der Nrn. 34.02, 34.04, 38.18, 38.19 oder der Kapitel 29 oder 39 in der Zone durch chemische Umwandlung ¹⁴⁾ hergestellt wurden oder ihnen Zonenursprung zukommt
37.02 Lichtempfindliche Filme in Rollen, auch perforiert, nicht belichtet	Herstellung aus Materialien, die nicht zu Kapitel 37 gehören	38.18 Zusammengesetzte Lösungs- und Verdünnungsmittel für Lacke und ähnliche Erzeugnisse	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 38.18 gehören, vorausgesetzt, dass den Materialien des Kapitels 29 Zonenursprung zukommt
37.03 Lichtempfindliche Papiere, Karten und Gewebe, auch belichtet, nicht entwickelt	Herstellung aus Materialien, die nicht zu Kapitel 37 gehören	ex 38.19 Kohlenstoffpasten	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 27.16 oder 38.19 gehören
37.04 Lichtempfindliche photographische Platten und Filme, belichtet, nicht entwickelt (Negative oder Positive)	Belichten	ex 38.19 Enzym-Zubereitungen	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 29.40 gehören und keine Enzym-Zubereitungen (ex 38.19) sind
37.05 Photographische Platten, nicht perforierte Filme sowie perforierte Filme nicht für kinematographische Zwecke, belichtet und entwickelt (Negative oder Positive)	Entwickeln	ex 38.19 Mischungen von zwei oder mehreren natürlichen oder künstlichen Schleifrohstoffen in Körner- oder Pulverform	Zerkleinern, Sieben und Sortieren
37.06 Kinematographische Filme nur mit Tonaufzeichnung, belichtet und entwickelt (Negative oder Positive)	Entwickeln	ex 38.19 Feuerfeste Materialien, in Pulverform, granuliert oder in plastischer Form	Herstellung aus Bauxit, kalziniert zur Verwendung als feuerfestes Material (ex 38.19), oder Herstellung aus Materialien, die nicht zu 38.19 gehören
37.07 Andere kinematographische Filme, belichtet und entwickelt, Stummfilme oder Tonfilme (Negative oder Positive)	Entwickeln		
37.08 Chemische Erzeugnisse für photographische Zwecke, einschließlich der Erzeugnisse für Blitzlicht	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 37.08 gehören		

Kapitel 38**Verschiedene Erzeugnisse der chemischen Industrie**

<i>Endprodukt</i>	<i>In der Zone vorzunehmender ursprungsbegründender Verarbeitungsvorgang</i>	<i>Endprodukt</i>	<i>In der Zone vorzunehmender ursprungsbegründender Verarbeitungsvorgang</i>
ex 38.01 Künstlicher Graphit	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 38.01 gehören	ex 39.01 Polyamide und Superpolyamide, in den in den Anmerkungen 3 a und 3 b zu Kapitel 39 genannten Formen	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 39.01 gehören und keine Kunstharzlösungen (ex 32.09) sind, vorausgesetzt, dass sowohl
ex 38.01 Kolloider Graphit, nicht in öliger Suspension	Herstellung aus künstlichem Graphit (ex 38.01) oder aus Materialien, die nicht zu 38.01 gehören	ex 39.01 Polyurethane und Superpolyurethane, in den in den Anmerkungen 3 a und 3 b zu Kapitel 39 genannten Formen	a) jedes Lactam in der Zone durch chemische Umwandlung hergestellt wurde als auch
38.02 Schwärzen tierischen Ursprungs (Beinschwarz, Elfenbeinshwarz usw.), einschließlich ausgebrauchtes tierisches Schwarz	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 38.02 gehören	ex 39.01 Polykondensationsprodukte der Terephthalsäure mit Aethylenglycol (Aethanol), in den in den Anmerkungen 3 a und 3 b zu Kapitel 39 genannten Formen	b) jedes Salz einer zweibasischen Säure und eines Diamins in der Zone durch chemische Umwandlung hergestellt wurde
38.03 Aktivkohle (entfärbend, depolarisierend oder adsorberend); aktivierte Kieselgur, aktivierter Ton; aktivierter Bauxit und andere aktivierte natürliche mineralische Stoffe	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 38.03 gehören	ex 39.01 Polyester, ungesättigte, in den in den Anmerkungen 3 a und 3 b zu Kapitel 39 genannten Formen	c) Herstellung aus Materialien, die nicht zu 39.01 gehören und keine Kunstharzlösungen (ex 32.09) sind, vorausgesetzt, dass entweder
38.04 Ammoniakwasser und ausgebrauchte Gasreinigungsmasse aus der Leuchtgasreinigung	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 38.04 gehören	ex 39.01 Polymers, ungesättigte, in den in den Anmerkungen 3 a und 3 b zu Kapitel 39 genannten Formen	a) jedes Diisocyanat in der Zone durch chemische Umwandlung hergestellt wurde oder
ex 38.05 Tallöl (flüssiges Harz), roh	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 38.05 gehören		b) jeder Polyester oder Polyäther in der Zone durch chemische Umwandlung hergestellt wurde
ex 38.05 Tallöl (flüssiges Harz), anderes als rohes	Herstellung aus rohem Tallöl (ex 38.05) oder aus Materialien, die nicht zu 38.05 gehören		c) Herstellung aus Dimethylterephthalat, das in der Zone durch chemische Umwandlung hergestellt wurde
38.06 Sulfitablauge	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 38.06 gehören		Herstellung aus Materialien, die nicht zu 39.01 gehören und keine Kunstharzlösungen (ex 32.09) sind, vorausgesetzt, dass entweder
ex 38.07 Balsamterpentinöl; Kienöl, Wurzelterpentinöl, Sulfatterpentinöl und andere terpenhaltige Lösungsmittel aus der Destillation oder einer anderen Behandlung der Nadelholzterpenöl; Pine Oil	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 38.07 gehören		a) jedem mehrwertigen Alkohol Zonenursprung zukommt oder
ex 38.07 Dipenten, roh	Herstellung aus Terpenöl oder anderen terpenhaltigen Lösungsmitteln, ausgenommen Dipenten (ex 38.07), oder Herstellung aus Materialien, die nicht zu 38.07 gehören		b) falls nur eine Dicarbonsäure oder ein Dicarbonsäureanhydrid verwendet wird, dieser Säure bzw. diesem Anhydrid Zonenursprung zukommt oder
ex 38.08 Derivate von Kolophonium und Harzsäuren, ausgenommen Harzester der Nr. 39.05	Herstellung durch chemische Umwandlung oder Emulgieren		c) falls mehr als eine Dicarbonsäure oder mehr als ein Dicarbonsäureanhydrid verwendet werden, der gesamte Menge einer zum Gesamtgewicht der verwendeten Dicarbonsäuren und Dicarbonsäureanhydride 40% oder mehr heitragenden Säure (bzw. Anhydrids) Zonenursprung zukommt
ex 38.08 Leichte und schwere Harzöle	Herstellung aus Kolophonium oder Harzsäuren (ex 38.08) oder aus Materialien, die nicht zu 38.08 gehören		
ex 38.09 Holzteere; Holzgeist und Acetonöl	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 38.09 gehören		

¹⁴⁾ Gemäß den einleitenden Anmerkungen zu den betreffenden Kapiteln.¹⁵⁾ Der Ausdruck »chemische Umwandlung« hat die in den einleitenden Anmerkungen zu Kapitel 29 angegebene Bedeutung mit der Ausnahme, dass »Härtung« nicht als chemische Umwandlung gilt.

Endprodukt	In der Zone vorzunehmender ursprungs gründender Verarbeitungsvorgang	Endprodukt	In der Zone vorzunehmender ursprungs gründender Verarbeitungsvorgang
ex 39.01 Andere Kondensations-, Polykondensations- und Polyadditionserzeugnisse, in den in den Anmerkungen 3 a und 3 b zu Kapitel 39 genannten Formen	<p>1a) Herstellung aus Materialien, die nicht zu Kapitel 39 gehören und keine Kunstarzlösungen (ex 32.09) sind, vorausgesetzt, dass jedes der allenfalls verwendeten Materialien der nachstehenden Liste in der Zone durch chemische Umwandlung hergestellt wurde oder ihm Zonenursprung zu kommt:</p> <p>Harnstoff (ex 29.25 oder ex 31.02); Thioharnstoff (ex 29.31); Melamin (ex 29.35); Materialien der Nrn. 29.04 bis 29.07, 29.22, 29.23, 29.34 oder 38.19</p> <p style="text-align: center;">oder</p> <p>1b) Herstellung aus Materialien, die nicht zu Kapitel 39 gehören und keine Kunstarzlösungen (ex 32.09) sind, vorausgesetzt, dass jedes der allenfalls verwendeten Materialien der nachstehenden Liste in der Zone durch chemische Umwandlung hergestellt wurde oder ihm Zonenursprung zu kommt:</p> <p>technische Fettsäuren (ex 15.10); Phosgen (ex 28.11); Hexamethylenetetramin (Hexamin) (ex 29.26); Aldehyde (heterocyclische ex 29.35); Materialien der Nrn. 29.11, 29.12, 29.14 bis 29.16, 29.20, 29.34 oder 38.19</p> <p>Herstellung aus Materialien der Nr. 39.01 in einer der in den Anmerkungen 3 a und 3 b zu Kapitel 39 genannten Formen, oder Herstellung aus Materialien des Kapitels 32 oder aus Materialien, die keine Materialien des Kapitels 39 enthalten; vorausgesetzt, dass sowohl</p> <p>a) der Verarbeitungsvorgang nicht nur im Agglomieren ohne Änderung des Polymerisationsgrades oder im Abschneiden, Sintern, Formgeben durch Schneidewerkzeuge oder in einer Kombination dieser Verarbeitungsvorgänge besteht</p> <p style="text-align: center;">als auch</p> <p>b) 50 Gewichtsprozent oder mehr der verwendeten Kunstarze Zonenursprung zukommt</p> <p>Herstellung aus Materialien, die nicht zu Kapitel 39 gehören und keine Kunstarzlösungen (ex 32.09) sind</p>	<p>ex 39.02 Andere Polymerisations- und Copolymerisationserzeugnisse, in den in den Anmerkungen 3 a und 3 b zu Kapitel 39 genannten Formen</p>	<p>1b) Herstellung aus Materialien, die nicht zu Kapitel 39 gehören und keine Kunstarzlösungen (ex 32.09) sind, vorausgesetzt, dass die gesamte Menge eines Monomeren, das 50 Gewichtsprozent oder mehr der trockenen, im Endprodukt enthaltenen Polymeren und Copolymeren beträgt, in der Zone durch chemische Umwandlung hergestellt wurde.</p> <p>Wenn keines der Monomeren 50 Gewichtsprozent oder mehr der trockenen, im Endprodukt enthaltenen Polymeren und Copolymeren beträgt, muss jedes von zwei oder mehreren Monomeren, die zusammen 50 Gewichtsprozent oder mehr der trockenen, im Endprodukt enthaltenen Polymeren und Copolymeren betragen, in der Zone durch chemische Umwandlung hergestellt worden sein.</p> <p>Herstellung aus Materialien der Nr. 39.02 in einer der in den Anmerkungen 3 a und 3 b zu Kapitel 39 genannten Formen oder Herstellung aus Materialien, die keine Materialien des Kapitels 39 enthalten; vorausgesetzt, dass</p> <p style="text-align: center;">sowohl</p> <p>a) der Verarbeitungsvorgang nicht nur im Agglomieren ohne Änderung des Polymerisationsgrades oder im Abschneiden, Sintern, Formgeben durch Schneidewerkzeuge oder in einer Kombination dieser Verarbeitungsvorgänge besteht</p> <p style="text-align: center;">als auch</p> <p>b) 50 Prozent oder mehr des Gesamtgewichtes der verwendeten Kunstarze und Weichmacher Zonenursprung zukommt</p> <p style="text-align: center;">oder</p> <p>1c) Herstellung aus Monomeren; vorausgesetzt, dass</p> <p style="text-align: center;">entweder</p> <p>a) die gesamte Menge eines Monomeren, das 50 Gewichtsprozent oder mehr der trockenen, im Endprodukt enthaltenen Polymeren und Copolymeren beträgt, in der Zone durch chemische Umwandlung hergestellt wurde.</p> <p>Wenn keines der Monomeren 50 Gewichtsprozent oder mehr der trockenen, im Endprodukt enthaltenen Polymeren und Copolymeren beträgt, muss jedes von zwei oder mehreren Monomeren, die zusammen 50 Gewichtsprozent oder mehr der trockenen, im Endprodukt enthaltenen Polymeren und Copolymeren betragen, in der Zone durch chemische Umwandlung hergestellt worden sein</p> <p style="text-align: center;">oder</p> <p>b) 50 Gewichtsprozent oder mehr der verwendeten Monomeren Zonenursprung zukommt</p> <p>Herstellung aus Materialien, die nicht zu 39.03 gehören und keine Kunstarzlösungen (ex 32.09) sind</p>
ex 39.02 Die nachstehenden Erzeugnisse, in den in den Anmerkungen 3 a und 3 b zu Kapitel 39 genannten Formen: Cumaron-Inden-Harze; Polyvinylalkohol und Polyvinylacetale; chemisch modifizierte Polyacrylate und Polymethacrylate, chemisch modifiziertes Polystyrol (z. B. sulfonierte Polystyrol), ausgenommen Ppropf-Copolymeren	<p>1d) Herstellung aus Monomeren, vorausgesetzt, dass die gesamte Menge eines Monomeren, das 50 Gewichtsprozent oder mehr des trockenen, im Endprodukt enthaltenen Ppropf-Copolymeren beträgt, in der Zone durch chemische Umwandlung hergestellt wurde.</p> <p>Wenn keines der Monomeren 50 Gewichtsprozent oder mehr des trockenen, im Endprodukt enthaltenen Ppropf-Copolymeren beträgt, muss jedes von zwei oder mehreren Monomeren, die zusammen 50 Gewichtsprozent oder mehr des trockenen, im Endprodukt enthaltenen Ppropf-Copolymeren betragen, in der Zone durch chemische Umwandlung hergestellt worden sein</p> <p style="text-align: center;">oder</p> <p>1e) Herstellung aus jedem beliebigen Material, vorausgesetzt, dass die gesamte Menge eines Polymeren, Copolymeren oder Polyadditionserzeugnisses (gleichgültig ob es zu Kapitel 39 gehört) oder in einer Kunstarzlösung [ex 32.09] enthalten ist), das 50 Gewichtsprozent oder mehr des trockenen, im Endprodukt enthaltenen Ppropf-Copolymeren beträgt, in der Zone durch chemische Umwandlung hergestellt wurde.</p> <p>Wenn keines der Polymeren, Copolymeren oder Polyadditionserzeugnisse 50 Gewichtsprozent oder mehr des trockenen, im Endprodukt enthaltenen Ppropf-Copolymeren beträgt, muss jedes von zwei oder mehreren Polymeren, Copolymeren oder Polyadditionserzeugnissen, die zusammen 50 Gewichtsprozent oder mehr des trockenen, im Endprodukt enthaltenen Ppropf-Copolymeren betragen, in der Zone durch chemische Umwandlung hergestellt worden sein.</p>	<p>ex 39.03 Erzeugnisse dieser Nummer (regenerierte Cellulose; Cellulosenitrate, Cellulosacetate und andere Celluloseester, Cellulosether und andere chemische Cellulosedervivate; Vulkanfaser), in den in den Anmerkungen 3 a und 3 b zu Kapitel 39 genannten Formen</p>	<p>Herstellung aus Materialien der Nr. 39.03, in den in den Anmerkungen 3 a und 3 b zu Kapitel 39 genannten Formen oder Herstellung aus Materialien, die nicht zu Kapitel 39 gehören; vorausgesetzt, dass</p> <p style="text-align: center;">sowohl</p> <p>a) der Verarbeitungsvorgang nicht nur im Agglomieren ohne Änderung des Polymerisationsgrades oder im Abschneiden, Sintern, Formgeben durch Schneidewerkzeuge oder in einer Kombination dieser Verarbeitungsvorgänge besteht</p> <p style="text-align: center;">als auch</p> <p>b) 50 Prozent oder mehr des Gesamtgewichtes der verwendeten Kunstarze und Weichmacher Zonenursprung zukommt</p> <p>Herstellung aus Materialien, die nicht zu Kapitel 39 gehören und keine Kunstarzlösungen (ex 32.09) sind</p>
ex 39.02 Ppropf-Copolymeren, in den in den Anmerkungen 3 a und 3 b zu Kapitel 39 genannten Formen	<p>1f) Herstellung aus Monomeren, vorausgesetzt, dass die gesamte Menge eines Monomeren, das 50 Gewichtsprozent oder mehr des trockenen, im Endprodukt enthaltenen Ppropf-Copolymeren beträgt, in der Zone durch chemische Umwandlung hergestellt wurde.</p> <p>Wenn keines der Monomeren 50 Gewichtsprozent oder mehr des trockenen, im Endprodukt enthaltenen Ppropf-Copolymeren beträgt, muss jedes von zwei oder mehreren Monomeren, die zusammen 50 Gewichtsprozent oder mehr des trockenen, im Endprodukt enthaltenen Ppropf-Copolymeren betragen, in der Zone durch chemische Umwandlung hergestellt worden sein</p> <p style="text-align: center;">oder</p> <p>1g) Herstellung aus jedem beliebigen Material, vorausgesetzt, dass die gesamte Menge eines Polymeren, Copolymeren oder Polyadditionserzeugnisses (gleichgültig ob es zu Kapitel 39 gehört) oder in einer Kunstarzlösung [ex 32.09] enthalten ist), das 50 Gewichtsprozent oder mehr des trockenen, im Endprodukt enthaltenen Ppropf-Copolymeren beträgt, in der Zone durch chemische Umwandlung hergestellt wurde.</p> <p>Wenn keines der Polymeren, Copolymeren oder Polyadditionserzeugnisse 50 Gewichtsprozent oder mehr des trockenen, im Endprodukt enthaltenen Ppropf-Copolymeren beträgt, muss jedes von zwei oder mehreren Polymeren, Copolymeren oder Polyadditionserzeugnissen, die zusammen 50 Gewichtsprozent oder mehr des trockenen, im Endprodukt enthaltenen Ppropf-Copolymeren betragen, in der Zone durch chemische Umwandlung hergestellt worden sein.</p>	<p>ex 39.03 Erzeugnisse dieser Nummer (regenerierte Cellulose; Cellulosenitrate, Cellulosacetate und andere Celluloseester, Cellulosether und andere chemische Cellulosedervivate; Vulkanfaser), in den in den Anmerkungen 3 a und 3 b zu Kapitel 39 genannten Formen</p>	<p>Herstellung aus Materialien der Nr. 39.03, in den in den Anmerkungen 3 a und 3 b zu Kapitel 39 genannten Formen oder Herstellung aus Materialien, die nicht zu Kapitel 39 gehören; vorausgesetzt, dass</p> <p style="text-align: center;">sowohl</p> <p>a) der Verarbeitungsvorgang nicht nur im Agglomieren ohne Änderung des Polymerisationsgrades oder im Abschneiden, Sintern, Formgeben durch Schneidewerkzeuge oder in einer Kombination dieser Verarbeitungsvorgänge besteht</p> <p style="text-align: center;">als auch</p> <p>b) 50 Prozent oder mehr des Gesamtgewichtes der verwendeten Kunstarze und Weichmacher Zonenursprung zukommt</p> <p>Herstellung aus Materialien, die nicht zu Kapitel 39 gehören und keine Kunstarzlösungen (ex 32.09) sind</p>
ex 39.02 Polymerisationserzeugnisse, aus einem Monomeren hergestellt (Homopolymeren), in den in den Anmerkungen 3 a und 3 b zu Kapitel 39 genannten Formen	<p>1h) Herstellung aus Materialien, die nicht zu Kapitel 39 gehören und keine Kunstarzlösungen (ex 32.09) sind, vorausgesetzt, dass 50 Gewichtsprozent oder mehr des verwendeten Monomeren Zonenursprung zukommt</p> <p style="text-align: center;">oder</p> <p>1i) Herstellung aus einem Monomeren, das in der Zone durch chemische Umwandlung hergestellt wurde</p>	<p>39.01 Gehärtete Eiweißstoffe (gehärtetes Casein, gehärtete Gelatine usw.)</p> <p>39.05 Durch Schnellsetzen modifizierte natürliche Harze (Schnellharze); Kunstarze, durch Verstemmen von natürlichen Harzen oder Harzsäuren gewonnen (Harzester); chemische Derivate des Naturkautschuks (Chlorkautschuk, Kautschukchlorhydrat, cyklischer Kautschuk, oxydierter Kautschuk usw.)</p>	<p>Herstellung aus Materialien, die nicht zu Kapitel 39 gehören</p> <p>Herstellung aus Materialien, die nicht zu Kapitel 39 gehören und keine Kunstarzlösungen (ex 32.09) sind</p>
		<p>39.06 Andere Hörthpolymere und Kunststoffe, einschließlich der Alginäsäure, ihrer Salze und Ester; Linoxyn</p> <p>ex 39.06 Heparin, sterilisiert, pyrogenfrei, mit einem Gehalt von mindestens 100 internationalen Einheiten pro mg</p>	<p>Herstellung aus Materialien, die nicht zu Kapitel 39 gehören und keine Kunstarzlösungen (ex 32.09) sind</p> <p>Herstellung aus Heparin (ex 39.06), nicht sterilisiert, nicht pyrogenfrei, mit einem Gehalt von weniger als 80 internationalen Einheiten pro mg</p>

* Der Ausdruck „chemische Umwandlung“ hat die in den einleitenden Anmerkungen zu Kapitel 29 angegebene Bedeutung mit der Ausnahme, dass „Härten“ nicht als chemische Umwandlung gilt.

* Der Ausdruck „chemische Umwandlung“ hat die in den einleitenden Anmerkungen zu Kapitel 29 angegebene Bedeutung mit der Ausnahme, dass „Härten“ nicht als chemische Umwandlung gilt.

<i>Endprodukt</i>	<i>In der Zone vorzunehmender ursprungsbegründender Verarbeitungsvorgang</i>	<i>Endprodukt</i>	<i>In der Zone vorzunehmender ursprungsbegründender Verarbeitungsvorgang</i>
ex 39.06 Dextran	Herstellung aus Dextran (ex 39.06), vorausgesetzt, dass der Polymerisationsgrad mindestens auf einen Zehntel herabgesetzt wird	41.02 Leder von Tieren der Rindviehhaltung (einschließlich Büffelader), Rossleder und Leder von anderen Einhörnern, ausgenommen Leder der Nrn. 41.06 bis 41.08	i) Herstellung aus Materialien, die nicht zu 41.02 bis 41.08 gehören; oder Herstellung aus pflanzlich vorgegebenem Leder ostindischer Art in ganzen oder halben Häuten oder Fellen (ex 41.02) durch Verarbeitungsvorgänge, die einschliessen müssen: Entfernen von Fett- und Vorerbstoffen (stripping) und Gerben und Glätten (windieren, setting) und Spannen auf Rahmen zur Trocknung (toggling) oder Aufkleben auf Glas- oder Metallplatten zur Trocknung (pasting, paste drying) und weiteres Zurichten
39.07 Waren aus Stoffen der Nrn. 39.01 bis 39.06	Herstellung aus Materialien, die nicht zu Kapitel 39 gehören und keine Kunstharslösungen (ex 32.09) sind und keine Materialien sind, die Stoffe des Kapitels 39 enthalten oder Herstellung aus Materialien der Nrn. 39.01 bis 39.03, in den in den Anmerkungen 3 a und 3 b zu Kapitel 39 genannten Formen (ausgenommen Blöcke), oder Herstellung aus Materialien der Nrn. 39.04 bis 39.06 oder des Kapitels 32, oder Herstellung aus Materialien, die keine Materialien des Kapitels 39 enthalten; vorausgesetzt, dass sowohl a) der Verarbeitungsvorgang nicht nur im Agglomerieren ohne Aenderung des Polymerisationsgrades, im Sintern oder in einer Kombination dieser Verarbeitungsvorgänge besteht, als auch b) 50 Gewichtsprozent oder mehr des verwendeten Kunstharses Zonenursprung zukommt	41.03 Leder Schaf- und Lamelleder, ausgenommen Leder der Nrn. 41.06 bis 41.08	ii) Herstellung aus Materialien, die nicht zu 41.02 bis 41.08 gehören; oder Herstellung aus pflanzlich vorgegebenem Leder ostindischer Art (ex 41.03) durch Verarbeitungsvorgänge, die einschliessen müssen: Entfernen von Fett- und Vorerbstoffen (stripping) und Gerben und Glätten (windieren, setting) und Spannen auf Rahmen zur Trocknung (toggling) oder Aufkleben auf Glas- oder Metallplatten zur Trocknung (pasting, paste drying) und weiteres Zurichten
		41.04 Ziegen- und Zickelleder, ausgenommen Leder der Nrn. 41.06 bis 41.08	iii) Herstellung aus Materialien, die nicht zu 41.02 bis 41.08 gehören; oder Herstellung aus pflanzlich vorgegebenem Leder ostindischer Art (ex 41.04) durch Verarbeitungsvorgänge, die einschliessen müssen: Entfernen von Fett- und Vorerbstoffen (stripping) und Gerben und Glätten (windieren, setting) und Spannen auf Rahmen zur Trocknung (toggling) oder Aufkleben auf Glas- oder Metallplatten zur Trocknung (pasting, paste drying) und weiteres Zurichten
		41.05 Leder aus Häuten oder Fellen von anderen Tieren, ausgenommen Leder der Nrn. 41.06 bis 41.08	iv) Herstellung aus Materialien, die nicht zu 41.02 bis 41.08 gehören; oder Herstellung aus pflanzlich vorgegebenem Leder ostindischer Art (ex 41.05) durch Verarbeitungsvorgänge, die einschliessen müssen: Entfernen von Fett- und Vorerbstoffen (stripping) und Gerben und Glätten (windieren, setting) und Spannen auf Rahmen zur Trocknung (toggling) oder Aufkleben auf Glas- oder Metallplatten zur Trocknung (pasting, paste drying) und weiteres Zurichten
40.03 Regenerierter Kautschuk	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 40.03 gehören	41.06 Sämisichleder (Chamoisleder)	v) Herstellung aus Materialien, die nicht zu 41.02 bis 41.08 gehören
ex 40.04 Kautschuk in Pulverform	Herstellung aus anderen Materialien als Kautschuk in Pulverform (ex 40.04)	41.07 Pergament- und Rohhautleder	vi) Herstellung aus Materialien, die nicht zu 41.02 bis 41.08 gehören
40.05 Platten, Blätter und Streifen aus nicht vulkanisiertem natürlichem oder synthetischem Kautschuk	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 40.05 gehören	41.08 Lackleder und metallisiertes Leder	vii) Herstellung aus Materialien, die nicht zu 41.02 bis 41.08 gehören; oder Herstellung aus pflanzlich vorgegebenem Leder ostindischer Art der Nrn. 41.03 bis 41.05 durch Verarbeitungsvorgänge, die einschliessen müssen: Entfernen von Fett- und Vorerbstoffen (stripping) und Gerben und Glätten (windieren, setting) und Spannen auf Rahmen zur Trocknung (toggling) oder Aufkleben auf Glas- oder Metallplatten zur Trocknung (pasting, paste drying) und weiteres Zurichten
ex 40.06 Nicht vulkanisierter natürlicher oder synthetischer Kautschuk in anderen Formen oder in anderem Zustand (Lösungen und Dispersionen, Röhren, Stäbe, Profil usw.); Waren aus nicht vulkanisiertem natürlichem oder synthetischen Kautschuk, ausgenommen imprägnierte Garne aus Spinnstoffen	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 40.05 oder 40.06 gehören	ex 41.09 Lederspäne, Lederpulver und Ledermehl	Herstellung aus anderen Materialien als Lederspäne, Lederpulver und Ledermehl (ex 41.09)
40.07 Fäden und Kordeln aus Weichkautschuk, auch mit Spinnstoffen überzogen; Garne aus Spinnstoffen, mit Weichkautschuk getränkt oder überzogen	Herstellung aus «master batches» ¹⁰⁾ (ex 40.05) oder aus Materialien, die nicht zu 40.05 bis 40.16 gehören	ex 41.09 Schnitzel und andere Abfälle von Leder-, Kunstleder-, Pergament- und Rohhautleder, nicht zur Herstellung von Lederwaren verwendbar	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 41.09 gehören
40.08 Platten, Blätter, Streifen und Profile (einschließlich kreisrunde Profile), aus Weichkautschuk	Herstellung aus «master batches» ¹⁰⁾ (ex 40.05) oder aus Materialien, die nicht zu 40.05 bis 40.16 gehören	41.10 Kunstleder, auf der Grundlage von unzerfasertem oder zerfasertem Leder hergestellt, in Platten oder Blättern, auch aufgerollt	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 41.10 gehören
40.09 Röhren und Schläuche aus Weichkautschuk	Herstellung aus «master batches» ¹⁰⁾ (ex 40.05) oder aus Materialien, die nicht zu 40.05 bis 40.16 gehören		
ex 40.10 Förderbänder und Treibriemen aus Weichkautschuk, nicht in Verbindung mit Spinnstoffen	Herstellung aus «master batches» ¹⁰⁾ (ex 40.05) oder aus Materialien, die nicht zu 40.05 bis 40.16 gehören		
40.11 Reifen, Luftschläuche und Felgenbänder, aus Weichkautschuk, für Räder alter Art	Herstellung aus «master batches» ¹⁰⁾ (ex 40.05) oder aus Materialien, die nicht zu 40.05 bis 40.16 gehören		
40.12 Waren zu hygienischen und medizinischen Zwecken (einschließlich Sauger) aus Weichkautschuk, auch in Verbindung mit Hartkautschukteilen	Herstellung aus «master batches» ¹⁰⁾ (ex 40.05) oder aus Materialien, die nicht zu 40.05 bis 40.16 gehören		
40.13 Kleider, Handschuhe und Bekleidungsgegenstände aus Weichkautschuk, für alle Zwecke	Herstellung aus «master batches» ¹⁰⁾ (ex 40.05) oder aus Materialien, die nicht zu 40.05 bis 40.16 gehören		
40.14 Andere Weichkautschukwaren	Herstellung aus «master batches» ¹⁰⁾ (ex 40.05) oder aus Materialien, die nicht zu 40.05 bis 40.16 gehören		
ex 40.15 Hartkautschuk in Blöcken, Platten, Blättern, Streifen, Stäben, Profilen, oder Röhren	Herstellung aus «master batches» ¹⁰⁾ (ex 40.05) oder aus Materialien, die nicht zu 40.05 bis 40.16 gehören		
ex 40.15 Hartkautschuk in Pulverform	Herstellung aus anderen Materialien als Hartkautschuk in Pulverform (ex 40.15)		
40.16 Hartkautschukwaren	Herstellung aus «master batches» ¹⁰⁾ (ex 40.05) oder aus Materialien, die nicht zu 40.05 bis 40.16 gehören		

Kapitel 40**Kautschuk, natürlicher oder synthetischer, Faktormasse und Kautschukwaren**

<i>Endprodukt</i>	<i>In der Zone vorzunehmender ursprungsbegründender Verarbeitungsvorgang</i>	<i>Endprodukt</i>	<i>In der Zone vorzunehmender ursprungsbegründender Verarbeitungsvorgang</i>
40.03 Regenerierter Kautschuk	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 40.03 gehören	41.06 Sämisichleder (Chamoisleder)	v) Herstellung aus Materialien, die nicht zu 41.02 bis 41.08 gehören
ex 40.04 Kautschuk in Pulverform	Herstellung aus anderen Materialien als Kautschuk in Pulverform (ex 40.04)	41.07 Pergament- und Rohhautleder	vi) Herstellung aus Materialien, die nicht zu 41.02 bis 41.08 gehören
40.05 Platten, Blätter und Streifen aus nicht vulkanisiertem natürlichem oder synthetischem Kautschuk	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 40.05 gehören	41.08 Lackleder und metallisiertes Leder	vii) Herstellung aus Materialien, die nicht zu 41.02 bis 41.08 gehören; oder Herstellung aus pflanzlich vorgegebenem Leder ostindischer Art der Nrn. 41.03 bis 41.05 durch Verarbeitungsvorgänge, die einschliessen müssen: Entfernen von Fett- und Vorerbstoffen (stripping) und Gerben und Glätten (windieren, setting) und Spannen auf Rahmen zur Trocknung (toggling) oder Aufkleben auf Glas- oder Metallplatten zur Trocknung (pasting, paste drying) und weiteres Zurichten
ex 40.06 Nicht vulkanisierter natürlicher oder synthetischer Kautschuk in anderen Formen oder in anderem Zustand (Lösungen und Dispersionen, Röhren, Stäbe, Profil usw.); Waren aus nicht vulkanisiertem natürlichem oder synthetischem Kautschuk, ausgenommen imprägnierte Garne aus Spinnstoffen	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 40.05 oder 40.06 gehören	ex 41.09 Lederspäne, Lederpulver und Ledermehl	Herstellung aus anderen Materialien als Lederspäne, Lederpulver und Ledermehl (ex 41.09)
40.07 Fäden und Kordeln aus Weichkautschuk, auch mit Spinnstoffen überzogen; Garne aus Spinnstoffen, mit Weichkautschuk getränkt oder überzogen	Herstellung aus «master batches» ¹⁰⁾ (ex 40.05) oder aus Materialien, die nicht zu 40.05 bis 40.16 gehören	ex 41.09 Schnitzel und andere Abfälle von Leder-, Kunstleder-, Pergament- und Rohhautleder, nicht zur Herstellung von Lederwaren verwendbar	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 41.09 gehören
40.08 Platten, Blätter, Streifen und Profile (einschließlich kreisrunde Profile), aus Weichkautschuk	Herstellung aus «master batches» ¹⁰⁾ (ex 40.05) oder aus Materialien, die nicht zu 40.05 bis 40.16 gehören	41.10 Kunstleder, auf der Grundlage von unzerfasertem oder zerfasertem Leder hergestellt, in Platten oder Blättern, auch aufgerollt	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 41.10 gehören
40.09 Röhren und Schläuche aus Weichkautschuk	Herstellung aus «master batches» ¹⁰⁾ (ex 40.05) oder aus Materialien, die nicht zu 40.05 bis 40.16 gehören		
ex 40.10 Förderbänder und Treibriemen aus Weichkautschuk, nicht in Verbindung mit Spinnstoffen	Herstellung aus «master batches» ¹⁰⁾ (ex 40.05) oder aus Materialien, die nicht zu 40.05 bis 40.16 gehören		
40.11 Reifen, Luftschläuche und Felgenbänder, aus Weichkautschuk, für Räder alter Art	Herstellung aus «master batches» ¹⁰⁾ (ex 40.05) oder aus Materialien, die nicht zu 40.05 bis 40.16 gehören		
40.12 Waren zu hygienischen und medizinischen Zwecken (einschließlich Sauger) aus Weichkautschuk, auch in Verbindung mit Hartkautschukteilen	Herstellung aus «master batches» ¹⁰⁾ (ex 40.05) oder aus Materialien, die nicht zu 40.05 bis 40.16 gehören		
40.13 Kleider, Handschuhe und Bekleidungsgegenstände aus Weichkautschuk, für alle Zwecke	Herstellung aus «master batches» ¹⁰⁾ (ex 40.05) oder aus Materialien, die nicht zu 40.05 bis 40.16 gehören		
40.14 Andere Weichkautschukwaren	Herstellung aus «master batches» ¹⁰⁾ (ex 40.05) oder aus Materialien, die nicht zu 40.05 bis 40.16 gehören		
ex 40.15 Hartkautschuk in Blöcken, Platten, Blättern, Streifen, Stäben, Profilen, oder Röhren	Herstellung aus «master batches» ¹⁰⁾ (ex 40.05) oder aus Materialien, die nicht zu 40.05 bis 40.16 gehören		
ex 40.15 Hartkautschuk in Pulverform	Herstellung aus anderen Materialien als Hartkautschuk in Pulverform (ex 40.15)		
40.16 Hartkautschukwaren	Herstellung aus «master batches» ¹⁰⁾ (ex 40.05) oder aus Materialien, die nicht zu 40.05 bis 40.16 gehören		

Kapitel 41**Häute, Felle und Leder**

<i>Endprodukt</i>	<i>In der Zone vorzunehmender ursprungsbegründender Verarbeitungsvorgang</i>	<i>Endprodukt</i>	<i>In der Zone vorzunehmender ursprungsbegründender Verarbeitungsvorgang</i>
41.01 Rohe Häute und Felle (frisch, gesalzen, getrocknet, geäschert oder gepickt), einschließlich der nicht enthaarten Schaf- und Lamellen	Euthäuten von Tieren	42.01 Sattlerwaren für alle Tiere (Sättel, Geschirre, Kämme, Zugtäue, Kniekappen usw.), aus Stoffen aller Art	Herstellung aus Materialien, die nicht zu Kapitel 42 gehören

Kapitel 41**Häute, Felle und Leder**

<i>Endprodukt</i>	<i>In der Zone vorzunehmender ursprungsbegründender Verarbeitungsvorgang</i>	<i>Endprodukt</i>	<i>In der Zone vorzunehmender ursprungsbegründender Verarbeitungsvorgang</i>
41.01 Rohe Häute und Felle (frisch, gesalzen, getrocknet, geäschert oder gepickt), einschließlich der nicht enthaarten Schaf- und Lamellen	Euthäuten von Tieren	42.01 Sattlerwaren für alle Tiere (Sättel, Geschirre, Kämme, Zugtäue, Kniekappen usw.), aus Stoffen aller Art	Herstellung aus Materialien, die nicht zu Kapitel 42 gehören

¹⁰⁾ «Master batch» im Sinne dieser Liste bedeutet eine Mischung von natürlichem oder synthetischem Kautschuk (von der zu 40.01 oder 40.02 gehörenden Art) mit einem einzigen Zuschlagstoff und dem für dessen Mischung mit dem Kautschuk allenfalls erforderlichen Weichmacher. Eine Mischung, die Schwefel, Zinkoxyd oder ein anderes Vulkanisationsmittel enthält, gilt nicht als «master batch».

¹¹⁾ Diese ursprungsbegründenden Verarbeitungsvorgänge gelten bis zum 31. Dezember 1961. Über die nachher anzuwendenden ursprungsbegründenden Verarbeitungsvorgänge wird vor diesem Zeitpunkt verhandelt werden.

Kapitel 42**Lederwaren; Sattlerwaren; Reiseartikel; Taschnerwaren; Waren aus Därmen**

<i>Endprodukt</i>	<i>In der Zone vorzunehmender ursprungsbegründender Verarbeitungsvorgang</i>	<i>Endprodukt</i>	<i>In der Zone vorzunehmender ursprungsbegründender Verarbeitungsvorgang</i>
42.01 Sattlerwaren für alle Tiere (Sättel, Geschirre, Kämme, Zugtäue, Kniekappen usw.), aus Stoffen aller Art	Herstellung aus Materialien, die nicht zu Kapitel 42 gehören	42.02 Reiseartikel, Necessaires, Einkaufstaschen, Provianttaschen, Tornister, Rucksäcke und alle Taschnerwaren, die Behältnisse darstellen, aus Leder, Kunstleder, Vulkanfaser, Pappe, Kunststoff-Folien oder Geweben	Herstellung aus Materialien, die nicht zu Kapitel 42 gehören
42.02 Reiseartikel, Necessaires, Einkaufstaschen, Provianttaschen, Tornister, Rucksäcke und alle Taschnerwaren, die Behältnisse darstellen, aus Leder, Kunstleder, Vulkanfaser, Pappe, Kunststoff-Folien oder Geweben	Herstellung aus Materialien, die nicht zu Kapitel 42 gehören	42.03 Kleider und Bekleidungsgegenstände aus Leder oder Kunstleder	Herstellung aus Materialien, die nicht zu Kapitel 42 gehören
42.03 Kleider und Bekleidungsgegenstände aus Leder oder Kunstleder	Herstellung aus Materialien, die nicht zu Kapitel 42 gehören	42.04 Waren aus Leder oder Kunstleder für technische Zwecke	Herstellung aus Materialien, die nicht zu Kapitel 42 gehören
42.04 Waren aus Leder oder Kunstleder für technische Zwecke	Herstellung aus Materialien, die nicht zu Kapitel 42 gehören	42.06 Waren aus Därmen, Goldschlägertaut, Blasen oder Sehnen	Herstellung aus Materialien, die nicht zu Kapitel 42 gehören

Kapitel 43

Pelzfelle und Pelzwaren; künstliches Pelzwerk

Endprodukt	In der Zone vorzunehmender ursprungs-begründender Verarbeitungsvorgang
43.01 Pelzfelle, roh	
43.02 Pelzfelle, gegerbt oder zugerichtet, auch zu Tafeln, Säcken, Vierecken, Kreuzen oder ähnlichen Formen zusammengepresst; Abfälle und Ueberreste, nicht genährt	Enthäute von Tieren Herstellung aus Materialien, die nicht zu 43.02 oder 43.03 gehören
43.03 Waren aus Pelzfellen (Pelzwaren)	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 43.03 gehören und die keine Tafeln (Platten), Säcken, Vierecken, Kreuzen oder ähnlichen Formen zusammengesetzte Pelzfelle (ex 43.02) sind
43.04 Künstliches Pelzwerk, auch konfektioniert	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 43.04 gehören

Kapitel 44

Holz, Holzkohle und Holzwaren

Endprodukt	In der Zone vorzunehmender ursprungs-begründender Verarbeitungsvorgang
44.02 Holzkohle (einschliesslich Kohle aus Schalen und Nüssen), auch zusammengepresst	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 44.02 gehören
44.04 Holz, nur vierkantig behauen	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 44.04 gehören
44.05 Holz, nur in der Längsrichtung gesägt, gemessen oder geschält, mit einer Dicke von mehr als 5 mm	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 44.05 gehören
44.06 Holzpfasterklötze	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 44.06 gehören
44.07 Eisenbahnschwellen aus Holz	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 44.07 gehören
44.08 Fassholz, auch auf den beiden Hauptflächen gesägt, aber nicht weiter bearbeitet	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 44.08 gehören
44.09 Holz für Fassreifen; Holzpfähle, gespalten; Holzpfähle und Holzpfücke, gespitzt, nicht in der Längsrichtung gesägt; Holzspäne alter Art; Holzspäne der bei der Essigbereitung und zum Klären von Flüssigkeiten verwendeten Arten	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 44.09 gehören
44.10 Holz, nur grob zugerichtet oder abgerundet, aber weder gedreht, gebogen noch sonst bearbeitet, für Spazierstöcke, Regenschirme, Peitschen, Werkzeuggriffe, Werkzeugstiele und dergleichen	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 44.10 gehören
44.11 Holzdraht; Holz für Zündhölzer vorgerichtet; Holznägel für Schuhe	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 44.11 gehören
44.12 Holzwolle; Holzmehl	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 44.12 gehören
44.13 Holz (einschliesslich Stäbe oder Friesen für Parkett, nicht zusammengesetzt), gehobelt, genutet, gefedert, gekehlt, gefaslt, abgeschrägt oder in ähnlicher Weise bearbeitet	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 44.13 gehören
44.14 Holzfurniere, durch Sägen, Messern oder Schälen hergestellt, mit einer Dicke von 5 mm oder weniger, auch einseitig mit Papier oder Gewebe verstärkt	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 44.14 gehören
44.15 Furniertes Holz oder Sperrholzplatten, auch in Verbindung mit anderen Stoffen; Hölzer mit Einlegearbeit (Intarsien oder Marketerie)	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 44.15 gehören
44.16 Hohlplatten aller Art, aus Holz, auch mit Blättern aus unedlem Metall belegt	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 44.15 oder 44.16 gehören
44.17 Sogenanntes vergütetes Holz in Form von Platten, Brettern, Blöcken und dergleichen	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 44.17 gehören
44.18 Sogenanntes künstliches oder rekonstituutes Holz, aus Holzspänen, Sägespänen, Holzmehl oder anderen Holzabfällen unter Verwendung von Natur- oder Kunstharsen oder anderen organischen Bindemitteln zusammengepresst, in Form von Platten, Tafeln, Blöcken und dergleichen	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 44.18 gehören
44.19 Holzleisten und Holzfries für Möbel, Rahmen, Innenanstellungen, elektrische Leitungen und dergleichen	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 44.19 gehören
44.20 Holzrahmen für Bilder, Spiegel und dergleichen	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 44.19 oder 44.20 gehören
44.21 Kisten, Verschläge, Packfässer, Tonnen und ähnliche vollständige Umwicklungen aus Holz, ganz oder zerlegt, auch mit teilweise zusammengesetzten Teilen	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 44.21 gehören
44.22 Fässer, Tröge, Bütteln, Eimer und andere Küblerwaren aus Holz und Teile davon, ausgenommen solche der Nr. 44.08	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 44.22 gehören
44.23 Bauschreiner- und Zimmermannsarbeiten, einschliesslich der Parkettplatten aus Holz und der zerlegbaren Holzkonstruktionen	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 44.23 gehören
44.24 Haushaltgeräte aus Holz	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 44.24 gehören
44.25 Werkzeuge, Werkzeugfassungen, Werkzeuggriffe und Werkzeugstiele, Füssungen, Stiele und Griffe für Besen und Bürsten, aus Holz; Schuhformen, Schuhleisten und Schuhspanner, aus Holz	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 44.25 gehören

Endprodukt

Endprodukt	In der Zone vorzunehmender ursprungs-begründender Verarbeitungsvorgang
ex 44.25 Schuhformen	Herstellung aus durch Dreheln erzeugten, keine Metallteile enthaltenden Rohlingen (ex 44.25) oder aus Materialien, die nicht zu 44.25 gehören
44.26 Spulen, Hülsen und Bobinen für die Spinnerei und Weberei, Nähgarnrollen und ähnliche Waren aus gedrechseltem Holz	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 44.26 gehören
44.27 Kunstschleier- und Kleintischlerwaren (Schachteln, Kästchen, Etuis, Schatullen, Federkästen, Kleiderleisten, Lampen und andere Beleuchtungskörper usw.), Zier- und Schnuckegegenstände, aus Holz; Teile dieser Waren aus Holz	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 44.27 gehören
44.28 Andere Waren aus Holz	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 44.28 gehören

Kapitel 45

Kork und Korkwaren

Endprodukt	In der Zone vorzunehmender ursprungs-begründender Verarbeitungsvorgang
45.02 Würfel, Platten, Blätter und Streifen aus Naturkork, einschliesslich der Würfel oder Quader für die Herstellung von Stopfen	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 45.02 gehören
45.03 Waren aus Naturkork	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 45.02 oder 45.03 gehören
45.04 Presskork (mit oder ohne Bindemittel hergestellt) und Waren aus Presskork	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 45.01 gehören

Kapitel 46

Flechiwaren und Korbmacherwaren

Endprodukt	In der Zone vorzunehmender ursprungs-begründender Verarbeitungsvorgang
46.01 Geflechte und ähnliche Waren aus Flechtstoffen, für alle Verwendungszwecke, auch zu Bändern vereinigt	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 46.01 gehören
ex 46.01 Geflechte und ähnliche Waren aus nicht zu Kapitel 39 gehörenden Flechtstoffen, gebleicht oder gefärbt, auch zu Bändern vereinigt	Herstellung aus ungebleichten und ungefärbten Geflechten (ex 46.01) oder aus Materialien, die nicht zu 46.01 gehören
46.02 Flechtstoffe, in Flächenform verweilt oder parallel aneinandergefügt, einschliesslich der Chinamatten, groben Strohnäpfchen und Gittergeflechte; Flaschenhülsen aus Stroh	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 46.02 gehören
46.03 Korbmacher- und Flechiwaren, unmittelbar aus Flechtstoffen oder aus Erzeugnissen der Nrn. 46.01 oder 46.02 hergestellt; Waren aus Luffa	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 46.03 gehören

Kapitel 47

Ausgangsstoffe für die Papierherstellung

Endprodukt	In der Zone vorzunehmender ursprungs-begründender Verarbeitungsvorgang
47.01 Papiernasse	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 47.01 gehören

Kapitel 48

Papiere und Pappen; Waren aus Papiermasse, Papier und Pappe

Endprodukt	In der Zone vorzunehmender ursprungs-begründender Verarbeitungsvorgang
48.01 Maschinenpapier und Maschinenpappe, einschliesslich Zellstoffwatte, in Rollen oder Bogen	Herstellung aus Materialien, die nicht zu Kapitel 48 gehören
48.02 Büttenpapier und Büttenpappe (handgeschöpft)	Herstellung aus Materialien, die nicht zu Kapitel 48 gehören
48.03 Pergamentpapier, Pergamentpappe und Nachahmungen hiervon, einschliesslich sogenanntes Pergaminpapier, in Rollen oder Bogen	Herstellung aus Materialien, die nicht zu Kapitel 48 gehören
48.04 Papier und Pappe, zusammengeklebt, weder imprägniert noch auf der Oberfläche gestrichen, auch mit Innenvstärkung, in Rollen oder Bogen	Herstellung aus Materialien, die nicht zu Kapitel 48 gehören
48.05 Papier und Pappe, gewellt (auch mit aufgeklebter Deckschicht), gekreppelt, plissiert, durch Pressen oder Prägen gemustert oder perforiert, in Rollen oder Bogen	Herstellung aus Materialien, die nicht zu Kapitel 48 gehören
48.06 Papier und Pappe, nur liniert oder kartiert, in Rollen oder Bogen	Herstellung aus Materialien, die nicht zu Kapitel 48 gehören
48.07 Papier und Pappe, gestrichen, überzogen, getränkt oder auf der Oberfläche gefärbt (marmoriert, farbig gemustert und dergleichen) oder bedruckt (andere als solche der Nr. 48.06 und des Kapitels 49), in Rollen oder Bogen	Herstellung aus Materialien, die nicht zu Kapitel 48 gehören
ex 48.07 Dachpappe, auch besandet	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 48.07 gehören
48.08 Filterplatten aus Papiernasse	Herstellung aus Materialien, die nicht zu Kapitel 48 gehören
48.09 Bauplatten aus Papiermasse, aus Fasern von Holz oder von anderen pflanzlichen Stoffen, auch mit natürlichen oder künstlichen Harzen oder anderen ähnlichen Bindemitteln hergestellt	Herstellung aus Materialien, die nicht zu Kapitel 48 gehören

<i>Endprodukt</i>	<i>In der Zone vorzunehmender ursprungs-begründender Verarbeitungsvorgang</i>	<i>Endprodukt</i>	<i>In der Zone vorzunehmender ursprungs-begründender Verarbeitungsvorgang</i>
48.10 Zigarettenpapier, zugeschnitten, auch in Heftchen oder in Hülsen	Herstellung aus Materialien der Nrn. 48.01, 48.02 oder 48.07 durch Verarbeitungsvorgänge, die nicht nur im Zuschneiden für einen bestimmten Zweck oder im Falten oder in einer Kombination dieser Vorgänge bestehen, oder aus Materialien, die nicht zu Kapitel 48 gehören	49.07 Briefmarken, Steuermarken und dergleichen, nicht entwertet, im Bestimmungsland gültig oder zum Umlauf vorgesehen; Papier mit Stempel, Banknoten, Aktien, Obligationen und andere ähnliche Wertpapiere, einschließlich Scheckhefte und dergleichen	Herstellung aus Materialien, die nicht zu Kapitel 49 gehören
48.11 Papiertapeten, Linkrusta und Vitrauphanen	Herstellung aus Materialien der Nrn. 48.01 bis 48.07 durch Verarbeitungsvorgänge, die nicht nur im Perforieren oder im Zuschneiden für einen bestimmten Zweck oder in einer Kombination dieser Vorgänge bestehen, oder aus Materialien, die nicht zu Kapitel 48 gehören	49.08 Abziehbilder aller Art	Herstellung aus Materialien, die nicht zu Kapitel 49 gehören
48.12 Fussbodenbeläge mit Papier- oder Pappeunterlage, auch mit Linoleumschicht, auch zugeschnitten	Herstellung aus Materialien der Nrn. 48.01 bis 48.07 durch Verarbeitungsvorgänge, die nicht nur im Zuschneiden für einen bestimmten Zweck bestehen, oder aus Materialien, die nicht zu Kapitel 48 gehören	49.09 Postkarten, Glückwunschkarten, Weihnachtskarten und dergleichen, mit Bildern, in beliebigem Druckverfahren hergestellt, auch mit Verzierungen oder Ausrüstungen	Herstellung aus Materialien, die nicht zu Kapitel 49 gehören
48.13 Vervielfältigungspapier und Umdruckpapier, zugeschnitten, auch in Schachteln (Kohlepapier, Dauermatrizen und dergleichen)	Herstellung aus Materialien der Nrn. 48.01 bis 48.07 durch Verarbeitungsvorgänge, die nicht nur im Zuschneiden für einen bestimmten Zweck oder im Verpacken oder in einer Kombination dieser Vorgänge bestehen, oder aus Materialien der Nr. 48.16 oder aus Materialien, die nicht zu Kapitel 48 gehören	49.10 Kalender aller Art, aus Papier oder Pappe, einschließlich Blöcke für Abreisskalender	Herstellung aus Materialien, die nicht zu Kapitel 49 gehören
48.14 Schreibwaren: Schreibblätter, Briefumschläge, Kartenbriefe, Postkarten, nicht illustriert, und Briefkarten; Schachteln, Taschen und ähnliche Umschließungen, aus Papier oder Pappe, mit einer Zusammenstellung von Schreibwaren	Herstellung aus Materialien der Nrn. 48.01 bis 48.07 durch Verarbeitungsvorgänge, die nicht nur im Zuschneiden für einen bestimmten Zweck oder im Falten oder im Verpacken oder in einer Kombination dieser Vorgänge bestehen, oder aus Materialien der Nr. 48.16 oder aus Materialien, die nicht zu Kapitel 48 gehören	49.11 Bilder, Bilddrucke, Photographien und andere Drucke, in beliebigem Verfahren hergestellt	Herstellung aus Materialien, die nicht zu Kapitel 49 gehören
48.15 Andere Papiere und Pappen, zu einem bestimmten Zweck zugeschnitten	Herstellung aus Materialien, die nicht zu Kapitel 48 gehören		
ex 48.15 Klosettspapier	Herstellung aus Materialien der Nrn. 48.01 bis 48.07 oder aus Materialien, die nicht zu Kapitel 48 gehören		
48.16 Schachteln, Säcke, Beutel, Tüten und andere Verpackungsmittel, aus Papier oder Pappe	Herstellung aus Materialien der Nrn. 48.01 bis 48.09 oder aus Materialien, die nicht zu Kapitel 48 gehören	53.01 Wolle (Schafwolle), weder kardiert noch gekämmt	Abscheren oder Waschen oder Entfetten oder Karbonisieren
48.17 Kartonageartikel zum Gebrauch in Büros, Läden oder dergleichen	Herstellung aus Materialien der Nrn. 48.01 bis 48.09 oder aus Materialien, die nicht zu Kapitel 48 gehören	53.02 Feline und grobe Tierhaare, weder kardiert noch gekämmt	Abscheren oder Waschen oder Entfetten oder Karbonisieren
48.18 Geschäftsbücher, Hefte (Notizbücher, Quittungsbücher und dergleichen), Notizblöcke, Agenten, Schreibunterlagen, Ordner, Einbände (für Lose-Blatt-Systeme oder andere) und andere Waren des Schulbedarfs, des Bürobedarfs und des Papierhandels, aus Papier oder Pappe; Alben für Muster oder für Sammlungen sowie Buchhüllen, aus Papier oder Pappe	Herstellung aus Materialien der Nrn. 48.01 bis 48.07 oder aus Materialien, die nicht zu Kapitel 48 gehören		
48.19 Etiketten aller Art aus Papier oder Pappe, auch bedruckt, mit oder ohne Abbildungen, auch gummiert	Herstellung aus Materialien der Nrn. 48.01 bis 48.07 durch Verarbeitungsvorgänge, die nicht nur im Perforieren oder im Zuschneiden für einen bestimmten Zweck oder im Falten oder im Verpacken oder in einer Kombination dieser Vorgänge bestehen, oder aus Materialien, die nicht zu Kapitel 48 gehören		
48.20 Rollen, Spulen, Hülsen und ähnliche Garenträger, aus Papiermasse, Papier oder Pappe, auch gelocht oder gehärtet	Herstellung aus Materialien der Nrn. 48.01 bis 48.07 oder aus Materialien, die nicht zu Kapitel 48 gehören	59.10 Linoleum für Zwecke aller Art, auch zugeschnitten; Fussbodenbelag, bestehend aus einem Ueberzug auf Spinnstoffunterlage, auch zugeschnitten	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 59.10 gehören
ex 48.21 Andere Waren aus Papiermasse, Papier, Pappe oder Zellstoffwatte, ausgenommen hygienische Binden	Herstellung aus Materialien der Nrn. 48.01 bis 48.07 durch Verarbeitungsvorgänge, die nicht nur im Perforieren oder im Zuschneiden für einen bestimmten Zweck oder im Falten oder im Verpacken oder in einer Kombination dieser Vorgänge bestehen, oder aus Materialien, die nicht zu Kapitel 48 gehören		
ex 48.21 Hygienische Binden	Herstellung aus Fasern, Fäden oder Garnen (ex Kapitel 50 bis 59) oder aus Materialien, die nicht zu 48.21 oder Kapitel 50 bis 62 gehören		
Kapitel 49			
Waren des Buchhandels und Erzeugnisse des graphischen Gewerbes			
<i>Endprodukt</i>	<i>In der Zone vorzunehmender ursprungs-begründender Verarbeitungsvorgang</i>	<i>Endprodukt</i>	<i>In der Zone vorzunehmender ursprungs-begründender Verarbeitungsvorgang</i>
49.01 Bücher, Broschüren und ähnliche Drucke, auch in losen Bogen	Herstellung aus Materialien, die nicht zu Kapitel 49 gehören	64.01 Schuhe mit Laufsohlen und Oberteil aus Kautschuk oder Kunststoff	Herstellung aus Materialien, die nicht zu Kapitel 64 gehören
49.02 Zeitungen und Zeitschriften, gedruckt, auch mit Bildern	Herstellung aus Materialien, die nicht zu Kapitel 49 gehören	64.02 Schuhe mit Laufsohlen aus Leder oder Kunstleder; Schuhe mit Laufsohlen aus Kautschuk oder Kunststoff (ausgenommen Schuhe der Nr. 64.01)	Herstellung aus Materialien, die nicht zu Kapitel 64 gehören
49.03 Bilderalben, Bilderbücher und Zeichnen- oder Malbücher, broschiert, kartoniert oder gebunden, für Kinder	Herstellung aus Materialien, die nicht zu Kapitel 49 gehören	64.03 Schuhe aus Holz oder mit Laufsohlen aus Holz oder Kork	Herstellung aus Materialien, die nicht zu Kapitel 64 gehören
49.04 Noten (Musikalien), handgeschrieben oder gedruckt, auch mit Bildern, auch eingebunden	Herstellung aus Materialien, die nicht zu Kapitel 49 gehören	64.04 Schuhe mit Laufsohlen aus anderen Stoffen (Schnüren, Pappe, Gewebe, Filz, Geflecht usw.)	Herstellung aus Materialien, die nicht zu Kapitel 64 gehören
49.05 Kartographische Erzeugnisse aller Art, einschließlich Wandkarten und topographische Pläne, gedruckt; Globen (Erd- und Himmelsgloben), gedruckt	Herstellung aus Materialien, die nicht zu Kapitel 49 gehören	ex 64.05 Sohlen und Absätze, aus Leder	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 41.02 bis 41.08, 64.05 oder Kapitel 42 gehören
49.06 Baupläne, technische Zeichnungen und andere Pläne und Zeichnungen für gewerbliche, kaufmännische und ähnliche Zwecke, von Hand oder photographisch hergestellt; hand- oder maschinengeschriebene Schriftstücke	Herstellung aus Materialien, die nicht zu Kapitel 49 gehören	ex 64.05 Andere Schuhteile	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 64.05 gehören
		64.06 Gamaschen, Wadenbinden, Schienbeinschützer und ähnliche Waren sowie Teile davon	Herstellung aus Materialien, die nicht zu Kapitel 64 gehören
Kapitel 49			
Kopfbedeckungen und Teile von Kopfbedeckungen			
<i>Endprodukt</i>	<i>In der Zone vorzunehmender ursprungs-begründender Verarbeitungsvorgang</i>	<i>Endprodukt</i>	<i>In der Zone vorzunehmender ursprungs-begründender Verarbeitungsvorgang</i>
65.01 Bücher, Brochüren und ähnliche Drucke, auch in losen Bogen	Herstellung aus nicht verfilzten Fasern oder Fäden (ex Kapitel 50 bis 57) oder aus Materialien, die nicht zu Kapitel 50 bis 65 gehören	65.01 Hutstumpen, weder geformt noch mit Krempenbearbeitung, Hutplatten, Manchons (Zylinder) auch aufgeschnitten, aus Filz, zur Herstellung von Hüten	Herstellung aus nicht verfilzten Fasern oder Fäden (ex Kapitel 50 bis 57) oder aus Materialien, die nicht zu Kapitel 50 bis 65 gehören
65.02 Zeitungen und Zeitschriften, gedruckt	Herstellung aus Materialien, die nicht zu Kapitel 49 gehören	65.02 Hutstumpen oder Hutformen, geflochten oder durch Vereinigung von (geflochtenen, gewebten oder anderen) Streifen hergestellt, aus Stoffen aller Art (ausgenommen Stoffe der Kapitel 39 und 50 bis 62), weder geformt noch mit Krempenbearbeitung, gebleicht oder gefärbt	Herstellung aus ungebleichten und ungefärbten Hutstumpen (ex 65.02) oder aus Materialien, die nicht zu 65.02 gehören
65.03 Bilderalben, Bilderbücher und Zeichnen- oder Malbücher, broschiert, kartoniert oder gebunden	Herstellung aus Materialien, die nicht zu Kapitel 49 gehören	65.04 Hüte und andere Kopfbedeckungen, geflochten oder durch Vereinigung von (geflochtenen, gewebten oder anderen) Streifen hergestellt, aus Stoffen aller Art, garniert oder ungarntiert	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 65.04 gehören
65.04 Noten (Musikalien), handgeschrieben oder gedruckt, auch mit Bildern, auch eingebunden	Herstellung aus Materialien, die nicht zu Kapitel 49 gehören		
65.05 Kartographische Erzeugnisse aller Art, einschließlich Wandkarten und topographische Pläne, gedruckt; Globen (Erd- und Himmelsgloben), gedruckt	Herstellung aus Materialien, die nicht zu Kapitel 49 gehören		
65.06 Baupläne, technische Zeichnungen und andere Pläne und Zeichnungen für gewerbliche, kaufmännische und ähnliche Zwecke, von Hand oder photographisch hergestellt; hand- oder maschinengeschriebene Schriftstücke	Herstellung aus Materialien, die nicht zu Kapitel 49 gehören		
Kapitel 60			
Regenschirme, Sonnenschirme, Spazierstücke, Peitschen, Reitpeitschen und Teile davon			
<i>Endprodukt</i>	<i>In der Zone vorzunehmender ursprungs-begründender Verarbeitungsvorgang</i>	<i>Endprodukt</i>	<i>In der Zone vorzunehmender ursprungs-begründender Verarbeitungsvorgang</i>
66.01 Regenschirme und Sonnenschirme, einschließlich der Stockschirme und Gartenschirme und dergleichen	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 66.01 gehören und die keine Beziehe (Bespannungen) für Regen- oder Sonnenschirme (ex 62.05) sind		

<i>Endprodukt</i>	<i>In der Zone vorzunehmender ursprungs-begründender Verarbeitungsvorgang</i>	<i>Endprodukt</i>	<i>In der Zone vorzunehmender ursprungs-begründender Verarbeitungsvorgang</i>		
66.02 Spazierstöcke (einschließlich Berg-stöcke und Stöcke mit Sitzvorrich-tung), Peitschen, Reitpeitschen und dergleichen	Herstellung aus Materialien, die nicht zu Kapitel 66 gehören	ex 68.13 Kleidungsstücke aus Asbest, ge-bräuchsfertig	Herstellung aus Asbestfädern oder nicht zugeschnittenen Asbestgeweben (ex 68.13) oder aus Materialien, die nicht zu 68.13 gehören		
66.03 Teile, Ausstattungen und Zubehör für Waren der Nrn. 66.01 und 66.02	Herstellung aus Materialien, die nicht zu Kapitel 66 gehören	ex 68.13 Dichtungen aus Asbest	Herstellung aus Asbestfädern (ex 68.13) oder aus Materialien, die nicht zu 68.13 gehören		
Kapitel 67					
Zugerichtete Federn und Daunen und Waren aus Federn oder Daunen; künstliche Blumen; Waren aus Menschenhaaren; Fächer					
<i>Endprodukt</i>	<i>In der Zone vorzunehmender ursprungs-begründender Verarbeitungsvorgang</i>	<i>Endprodukt</i>	<i>In der Zone vorzunehmender ursprungs-begründender Verarbeitungsvorgang</i>		
67.01 Vogelbälge und andere Vogelteile, mit ihren Federn oder Daunen, Federn, Teile von Federn, Daunen und Waren daraus, ausgenommen Waren der Nr. 05.07 und bearbeitete Feder-spulen und Federkiele	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 67.01 gehören	68.14 Reibungsbeläge (Segmente, Schelben, Ringe, Streifen, Tafeln, Platten, Rollen usw.) für Bremsen, Kupplungen usw., auf der Grundlage von Asbest, anderen mineralischen Stoffen oder Zellstoff, auch in Verbindung mit Spinnstoffen oder anderen Stoffen	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 68.14 gehören		
67.02 Künstliche Blumen, Blätter und Früchte sowie Teile davon; Waren aus künstlichen Blumen, Blättern und Früchten	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 67.02 gehören	68.15 Bearbeiteter Glimmer und Glimmerwaren, einschließlich Glimmer auf Papier oder Gewebe (Mikranitplatten, Mikafolien usw.)	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 68.15 gehören		
67.03 Menschenhaare, gleichgerichtet oder in anderer Weise zugerichtet; Wolle und andere Tierhaare, für Haar-arbeiten zugerichtet	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 67.03 gehören	68.16 Waren aus Steinen oder anderen mineralischen Stoffen (einschließlich Waren aus Ton), anderweit weder genannt noch inbegriffen	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 68.16 gehören		
67.04 Perücken, Haarsatz, Locken und dergleichen, aus Menschenhaaren, Tierhaaren oder Spinnstoffen; andere Waren aus Menschenhaaren (ein-schließlich Haarnetze aus Menschenhaaren)	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 67.04 gehören	Kapitel 69.			
67.05 Klappfächer und starre Fächer, Fächergestelle und Teile von Fächergestellen, aus Stoffen aller Art	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 67.05 gehören	Keramische Waren			
Kapitel 68					
Waren aus Steinen, Gips, Zement, Asbest, Glimmer und ähnlichen Stoffen					
<i>Endprodukt</i>	<i>In der Zone vorzunehmender ursprungs-begründender Verarbeitungsvorgang</i>	<i>Endprodukt</i>	<i>In der Zone vorzunehmender ursprungs-begründender Verarbeitungsvorgang</i>		
68.01 Pflastersteine, Bordsteine und Pflasterplatten aus Naturstein (aus-genommen Schiefer)	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 68.01 gehören	69.01 Wärmeisolierende Steine, Fliesen, Platten und andere wärmeisolierende Stücke aus Infusorienerde (Kieselgur), Fossilienmehl oder anderen ähnlichen Kieselserden	Herstellung aus Materialien, die nicht zu Kapitel 69 gehören		
68.02 Waren aus Hau- oder Werksteinen, ausgenommen Waren der Nr. 68.01 und des Kapitels 69; Würfel und Steinchen für Mosaiken	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 68.02 gehören	69.02 Feuerfeste Steine, Fliesen, Platten und andere ähnliche feuerfeste Bau-teile	Herstellung aus Materialien, die nicht zu Kapitel 69 gehören		
68.03 Schiefer, bearbeitet sowie Waren aus Natur-schiefer oder Preßschiefer	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 68.03 gehören	69.03 Andere feuerfeste Waren (Retorten, Schmelztiegel, Muffeln, Ausgüsse, Stopfen, Stützen, Kapellen, Rohre, Schutzrohre, Stäbe usw.)	Herstellung aus Materialien, die nicht zu Kapitel 69 gehören		
68.04 Mühlsteine, Schleifsteine, Schleif-scheiben und andere Schleifkörper zum Mahlen, Zerfusern, Schleifen, Polieren, Rektifizieren, Schneiden oder Trennen, aus Natursteinen, auch agglomeriert, aus agglomerierten na-türlichen oder künstlichen Schleif-rohstoffen oder aus keramischen Stoffen (einschließlich Segmente und andere Teile dieser Waren aus den gleichen Stoffen), auch mit Teilen (Achsen, Kerne, Stifte, Hülsen usw.) aus anderen Stoffen, jedoch ohne Ge-stelle	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 68.04 gehören	69.04 Backsteine zu Bauzwecken (ein-schließlich Hourdis, andere Decken-steine und dergleichen)	Herstellung aus Materialien, die nicht zu Kapitel 69 gehören		
68.05 Wetzssteine und Poliersteine zum Handgebrauch, aus Naturstein, aus agglomerierten Schleifrohstoffen oder keramischen Stoffen	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 68.05 gehören	69.05 Dachziegel, Bauornamente (Ge-sims, Fries usw.) und andere Bau-keramik (Kaminauflässtze, Kamino-rohre usw.)	Herstellung aus Materialien, die nicht zu Kapitel 69 gehören		
68.06 Natürliche oder künstliche Schleif-rohstoffe, in Pulver- oder Körnerform, auf Gewebe, Papier, Pappe oder an-dere Stoffe aufgetragen, auch zuge-schnitten, genäht oder anderswie zu-sammengefügt	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 68.06 gehören	69.06 Rohre, Verbindungsstücke und an-dere Teile für Kanalisation oder ähnliche Zwecke	Herstellung aus Materialien, die nicht zu Kapitel 69 gehören		
68.07 Hüttenwolle, Schlackenwolle, Stein-wolle und andere ähnliche minerali-sche Wollen; expandierter Vermiculit, expandierter Ton und ähnliche ex-pandierte mineralische Erzeugnisse; Mischungen und Waren aus minerali-schen Stoffen zu Wärme-, Kälte- oder Schallschutzzwecken, ausgenommen Mischungen und Waren der Nrn. 68.12 und 68.13 und des Kapitels 69	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 68.07 gehören	69.07 Fliesen, Pflasterklinker, Boden- und Wandplatten, unglasiert, nicht emalliert	Herstellung aus Materialien, die nicht zu Kapitel 69 gehören		
68.08 Waren aus Asphalt oder ähnlichen Stoffen (Erdölpech, Stein Kohle-treppen usw.)	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 68.08 gehören	69.08 Andere Fliesen, Pflasterklinker, Boden- und Wandplatten	Herstellung aus Materialien, die nicht zu Kapitel 69 gehören		
68.09 Platten, Dielen, Fliesen, Blöcke und dergleichen aus Pflanzenfasern, Holz-fasern, Stroh, Holzspänen oder Holz-abfällen, mit Zement, Gips oder ande-rem mineralischen Bindemittel her-gestellt	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 68.09 gehören	69.09 Apparate und Gegenstände für che-mische und andere technische Zwecke; Tröge, Wanne und ähnliche Behälter für die Landwirtschaft; Krüge und andere ähnliche Behälter für Trans-port- oder Verpackungszwecke	Herstellung aus Materialien, die nicht zu Kapitel 69 gehören		
68.10 Waren aus Gips oder aus Mischungen auf der Grundlage von Gips	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 68.10 gehören	69.10 Schüttsteine, Lavabos, Bidets, Klo-settschlüsseln, Badewannen und ähnliche Installationsgegenstände, für sanitäre oder hygienische Zwecke	Herstellung aus Materialien, die nicht zu Kapitel 69 gehören		
68.11 Waren aus Zement, Beton oder Kun.ststein, auch armiert, einschließlich der Waren aus Schlackenzement oder Granito	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 68.11 gehören	69.11 Geschirr, Haushalt- und Toiletten-gegenstände aus Porzellan	Herstellung aus Materialien, die nicht zu Kapitel 69 gehören		
68.12 Waren aus Asbestzement, Zellulose-zement und dergleichen	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 68.12 gehören	69.12 Geschirr, Haushalt- und Toiletten-gegenstände aus anderen keramischen Stoffen	Herstellung aus Materialien, die nicht zu Kapitel 69 gehören		
68.13 Asbest, bearbeitet; Asbestwaren, aus-genommen solche der Nr. 68.14 (Pap-pe, Fäden, Gewebe, Kleidungsstücke, Kopfbedeckungen, Schuhe usw.), auch verstärkt (armiert); Mischungen auf der Grundlage von Asbest oder auf der Grundlage von Asbest und Magnesiumcarbonat und Waren dar-aus	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 68.13 gehören	69.13 Statuetten, Phantasie-, Einrich-tungs-, Zier- und Schmuckgegen-stände	Herstellung aus Materialien, die nicht zu Kapitel 69 gehören		
		69.14 Andere Waren aus keramischen Stoffen	Herstellung aus Materialien, die nicht zu Kapitel 69 gehören		
Kapitel 70					
Glas und Glaswaren					
<i>Endprodukt</i>	<i>In der Zone vorzunehmender ursprungs-begründender Verarbeitungsvorgang</i>	<i>Endprodukt</i>	<i>In der Zone vorzunehmender ursprungs-begründender Verarbeitungsvorgang</i>		
ex 70.01 Glas in Brocken (Glasmasse), ausge-nommen optisches Glas	Herstellung aus Scherben von Glas-waren, anderen Abfällen, Bruch von Glas (ex 70.01) oder aus Materialien, die nicht zu 70.01 gehören				
70.02 Emailglas in Brocken, Stangen, Stä-ben oder Röhren	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 70.02 gehören				
70.03 Glas in Stangen, Stäben, massiven Kugeln oder Röhren, nicht bearbeitet (ausgenommen optisches Glas)	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 70.03 bis 70.21 gehören				
70.04 Gegossenes oder gewalztes Flachglas (Rohglas), nicht bearbeitet (auch im Fabrikationsvorgang mit Drahtein-lage usw. verstärkt oder überfangen), in quadratischen oder rechteckigen Platten oder Tafeln	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 70.03 bis 70.21 gehören				
70.05 Gezogenes oder geblasenes Flachglas, sogenanntes Fensterglas, nicht bear-beitet (auch im Fabrikationsvorgang überfangen), in quadratischen oder rechteckigen Tafeln	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 70.03 bis 70.21 gehören				
70.06 Gegossenes oder gewalztes Flachglas sowie Fensterglas (auch im Fabrikationsvorgang mit Drahteinlage usw. verstärkt oder überfangen), auf einer oder beiden Seiten geschliffen oder poliert, in quadratischen oder rechteckigen Platten oder Tafeln	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 70.03 bis 70.21 gehören				

<i>Endprodukt</i>		<i>In der Zone vorzunehmender ursprungs begründender Verarbeitungsvorgang</i>	<i>Endprodukt</i>		<i>In der Zone vorzunehmender ursprungs begründender Verarbeitungsvorgang</i>
70.07	Gegossenes oder gewalztes Flachglas und Fensterglas (auch geschliffen oder poliert), anders als quadratisch oder rechteckig zugeschnitten, oder gebogen oder anderswie bearbeitet (facetiert, graviert usw.); Isolationsverglasungen aus mehreren Schichten; Kunstverglasungen	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 70.03 bis 70.21 gehören	ex 71.09	Platin und Platinmetalle, in Form von Halbzeug	Herstellung aus Platin oder Platinmetallen, roh (ex 71.09) oder aus Materialien, die nicht zu 71.09 gehören
70.08	Sicherheitsglas, auch fassonierte, aus gehärteten Glas oder aus zwei oder mehr Tafeln zusammengeklebt	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 70.07 oder 70.08 gehören	71.10	Platinplattierungen und Platinummetallplattierungen auf unedlen Metallen oder auf Edelmetallen, roh oder in Form von Halbzeug	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 71.10 gehören
70.09	Spiegel aus Glas, auch eingerahmt, einschließlich der Rückspiegel	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 70.03 bis 70.21 gehören	71.12	Bijouterie und Juwelierwaren sowie Teile davon, aus Edelmetallen oder Edelmetallplattierungen	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 71.12 bis 71.15 gehören
70.10	Korbflaschen, Flaschen, Fläschchen, Einnahmefläscher, Töpfe, Röhren für Tabletten und andere ähnliche Behälter für Transport- oder Verpackungszwecke, aus Glas; Stopfen, Deckel und andere Verschlussvorrichtungen, aus Glas	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 70.03 bis 70.21 gehören	71.13	Gold- und Silberschmiedewaren sowie Teile davon, aus Edelmetallen oder Edelmetallplattierungen	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 71.12 bis 71.15 gehören
70.11	Glaskolben und Glasröhren, offene, unverfügte, ohne Ausrüstung, für elektrische Lampen, Röhren und dergleichen	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 70.03 bis 70.21 gehören	71.14	Andere Waren aus Edelmetallen oder Edelmetallplattierungen	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 71.12 bis 71.15 gehören
70.12	Glaskolben für Isolierbehälter, auch unfertig	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 70.03 bis 70.21 gehören	71.15	Waren aus echten Perlen, Edelsteinen, Schmucksteinen, synthetischen oder rekonstituierten Steinen	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 71.12 bis 71.15 gehören
70.13	Glaswaren zur Verwendung bei Tisch, in der Küche, bei der Toilette, im Büro, zum Ausschmücken von Wohnungen und zu ähnlichen Zwecken, ausgenommen Waren der Nr. 70.19	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 70.03 bis 70.21 gehören	71.16	Unechter Schmuck	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 71.16 gehören
70.14	Glaswaren für Beleuchtung, für Signalvorrichtungen und für optische Zwecke, aus nicht optischem Glas, nicht optisch bearbeitet	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 70.03 bis 70.21 gehören			
70.15	Gläser für Uhren, für einfache Brillen und ähnliche Gläser, gewölbt, gebogen und dergleichen, einschließlich der Hohlkugeln und der Kugelsegmente	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 70.03 bis 70.21 gehören			
70.16	Pflastersteine, Bausteine, Fliesen, Dachziegel und andere Waren aus gegossenem oder geformtem Glas, auch mit Drahteingriff usw. verstärkt, für Bauten und Konstruktionen: sogenanntes vielzeliges Glas oder Schaumglas in Blöcken, Tafeln, Platten und Kokillen	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 70.03 bis 70.21 gehören			
70.17	Glaswaren für Laboratorien, für hygienische oder pharmazeutische Zwecke, auch mit Skalen oder Eichzeichen; Ampullen für Seren und ähnliche Waren	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 70.05 bis 70.21 gehören			
70.18	Optisches Glas und Elemente aus optischem Glas sowie solche für medizinische Brillengläser, optisch nicht bearbeitet	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 70.03 bis 70.21 gehören			
70.19	Glasperlen, Nachahmungen von echten Perlen, Edelsteinen und Schmucksteinen und ähnliche Glaskürzwaren; Würfel, Steinchen, Plättchen, Bruch und Splitter (auch auf Unterlagen), aus Glas, für Mosaiken und ähnliche Zierzwecke; Glasungen, einschließlich der Augen für Spielzeug, aber ausgenommen Prothesen; Glas-Kurzwaren; Phantasiewaren aus lampenglasblaseinem (gesponnenem) Glas	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 70.03 bis 70.21 gehören			
70.20	Glaswolle, Glasfasern und Waren daraus	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 70.01 bis 70.21 gehören			
70.21	Andere Glaswaren	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 70.05 bis 70.21 gehören			
Kapitel 71					
Echte Perlen, Edelsteine, Schmucksteine und dergleichen, Edelmetalle, Edelmetallplattierungen, Waren daraus; unechter Schmuck					
<i>Endprodukt</i>		<i>In der Zone vorzunehmender ursprungs begründender Verarbeitungsvorgang</i>	<i>Endprodukt</i>		<i>In der Zone vorzunehmender ursprungs begründender Verarbeitungsvorgang</i>
ex 71.01	Echte Perlen, bearbeitet, weder gefasst noch montiert, auch zur Erleichterung des Transportes aufgerichtet, jedoch nicht assortiert	Herstellung aus rohen echten Perlen (ex 71.01) oder aus Materialien, die nicht zu 71.01 gehören	73.01	Reheisen (einschließlich Spiegeleisen) in Barren, Masseln, Flossen oder dergleichen, auch in formlosen Stückchen	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 73.01 gehören
ex 71.02	Edelsteine und Schmucksteine, geschliffen oder anders bearbeitet, weder gefasst noch montiert, auch zur Erleichterung des Transportes aufgerichtet, jedoch nicht assortiert	Herstellung aus rohen Steinen (ex 71.02) oder aus Materialien, die nicht zu 71.02 gehören	73.02	Perrolegierungen	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 73.02 gehören
71.03	Synthetische oder rekonstruierte Steine, roh, geschliffen oder anders bearbeitet, weder gefasst noch montiert, auch zur Erleichterung des Transportes aufgerichtet, jedoch nicht assortiert	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 71.03 gehören	73.01	Eisen oder Stahl, gekörnt, auch zerkleinert oder nach Korrogrisse sortiert	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 73.01 gehören
71.04	Pulver von Edelsteinen, Schmucksteinen oder synthetischen Steinen	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 71.04 gehören	73.05	Eisenpulver und Stahlpulver; Eisen schwamm und Stahlschwamm	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 73.05 gehören
ex 71.05	Silber und Silberlegierungen, roh	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 71.05 gehören	73.06	Rohlippchen, Rohlscheiben, Rohblküsse (Ingots), auch formlose Stücke, aus Eisen oder Stahl	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 73.06 gehören
ex 71.05	Silber und Silberlegierungen (auch vergoldet oder platinert), in Form von Halbzeug	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 71.05 gehören	73.07	Vorgewalzte Blöcke (Blooms), Knüppel, Brannmen und Platinen, aus Eisen oder Stahl; Eisen und Stahl, nur vorgeschnitten oder gehämmert (Schmiedehalbzeug)	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 73.07 gehören
71.06	Silberplattierungen, roh oder in Form von Halbzeug	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 71.06 gehören	73.08	Sturze für Bleche, aus Eisen oder Stahl, in Rollen	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 73.07 bis 73.13 gehören
ex 71.07	Gold und Goldlegierungen, roh	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 71.07 gehören	73.09	Breitflacheisen und Breitflachstahl	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 73.07 bis 73.13 gehören
ex 71.07	Gold und Goldlegierungen, (auch platinert,) in Form von Halbzeug	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 71.07 gehören	73.10	Stabeisen und Stabstahl, warm gewalzt, warm stranggepresst oder geschnitten (einschließlich Walzdraht); Stabeisen und Stabstahl, kalt geformt oder kalt nachbearbeitet; Hohlohrherstäbe aus Stahl für Bergwerke	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 73.07 bis 73.13 gehören
71.08	Goldplattierungen auf unedlen Metallen oder auf Silber, roh oder in Form von Halbzeug	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 71.08 gehören	73.11	Profile aus Eisen oder Stahl, warm gewalzt, warm stranggepresst, geschnitten, kalt geformt oder kalt nachbearbeitet; Spundwandeisen aus Eisen oder Stahl, auch gelocht oder aus zusammengesetzten Elementen hergestellt	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 73.07 bis 73.13 gehören
ex 71.09	Platin und Platinmetalle, roh, auch legiert	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 71.09 gehören	73.12	Bandeisen und Bandstahl, warm oder kalt gewalzt	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 73.07 bis 73.13 gehören
			73.13	Bleche aus Eisen oder Stahl, warm oder kalt gewalzt	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 73.07 bis 73.13 gehören
			73.14	Draht aus Eisen oder Stahl, auch überzogen, ausgenommen isolierte Drähte für die Elektrotechnik	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 73.08 bis 73.14 gehören
			ex 73.15	Legierter Stahl und Qualitätskohlenstoffstahl, in den in Nr. 73.06 aufgeführten Formen	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 73.15 gehören
			ex 73.15	Legierter Stahl und Qualitätskohlenstoffstahl, in den in den Nrn. 73.07 bis 73.13 aufgeführten Formen	Herstellung aus legiertem Stahl oder Qualitätskohlenstoffstahl (ex 73.15), in den in Nr. 73.06 aufgeführten Formen, oder Herstellung aus Materialien, die nicht zu 73.15 gehören
			ex 73.15	Draht aus legiertem Stahl oder aus Qualitätskohlenstoffstahl, auch überzogen, ausgenommen isolierte Drähte für die Elektrotechnik	Herstellung aus legiertem Stahl oder Qualitätskohlenstoffstahl (ex 73.15), in den in den Nrn. 73.06 oder 73.07 aufgeführten Formen, oder Herstellung aus Materialien, die nicht zu 73.15 gehören
			73.16	Geleisematerial aus Eisen oder Stahl: Schienen, Leitschienen, Weichenzungen, Herzstücke, Kreuzungen, Weichen, Zungenverbindungsstangen, Zahnschangen, Eisenbahnschwellen, Lascchen, Unterlagsplatten, Klemm platten, Spurplatten und Spurstan gen für die Verlegung und Befestigung von Schienen	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 73.16 gehören
			73.17	Röhren aus Gusseisen	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 73.17 gehören
			73.18	Röhren (einschließlich Rohlinge) aus Eisen oder Stahl, ausgenommen Waren der Nr. 73.19	Herstellung aus legiertem Stahl oder Qualitätskohlenstoffstahl (ex 73.15), in den in Nr. 73.06 aufgeführten Formen, oder Herstellung aus Materialien, die nicht zu 73.07 bis 73.11 oder 73.13 bis 73.18 gehören
			73.19	Druckrohrleitungen aus Stahl, auch mit Eisenringen verstärkt, für Wasserkraftwerke und dergleichen	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 73.18 oder 73.19 gehören

Endprodukt	In der Zone vorzunehmender ursprungs-begründender Verarbeitungsvorgang
73.20 Zubehör zu Röhren, aus Eisen oder Stahl (Verbindungsstücke, Bögen, Nippel, Muffen, Flanschen usw.)	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 73.17 bis 73.20 gehören
73.21 Konstruktionen, auch unvollständig, zusammengesetzt oder zerlegt, und Konstruktionsteile (Halben, Brücken und Brückenelemente, Schleusentore, Türe, Gitternäste, Pfeiler, Säulen, Fachwerk, Dächer, Türr- und Fensterrahmen, Läden, Geländer, Gitter usw.), aus Eisen oder Stahl; Bleche, Bänder, Stäbe, Profile, Röhren usw., aus Eisen oder Stahl, als Teile zu Konstruktionen hergerichtet	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 73.21 bis 73.24 gehören
73.22 Sammelbehälter, Fässer, Bottiche und andere ähnliche Behälter, für Waren aller Art, aus Eisen oder Stahl, mit einem Fassungsvermögen von mehr als 300 l, ohne mechanische oder wärmetechnische Einrichtungen, auch ausgekleidet oder mit Wärmeschutzverkleidung	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 73.21 bis 73.24 gehören
73.23 Fässer, Trommeln, Kannen, Dosen und andere ähnliche Behälter zu Transport- oder Verpackungszwecken, aus Eisenblech oder Stahlblech	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 73.21 bis 73.24 gehören
73.24 Druckbehälter aus Eisen oder Stahl für verdichtete oder verflüssigte Gase	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 73.21 bis 73.24 gehören
73.25 Kabel, Seile, Litzen, Seilschlingen und ähnliche Waren, aus Eisendraht oder Stahl draht, ausgenommen isolierte Drahterzeugnisse für die Elektrotechnik	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 73.14, 73.25 oder 73.26 gehören und keine Drähte aus legiertem Stahl oder aus Qualitätskohlenstoffstahl (ex 73.15) sind
73.26 Stacheldraht; verwandelter Runddraht oder Flachdraht, auch mit Stacheln, aus Eisen oder Stahl	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 73.12, 73.14, 73.25 oder 73.26 gehören und weder Bandstahl noch Drähte aus legiertem Stahl oder aus Qualitätskohlenstoffstahl (ex 73.15) sind
73.27 Gewebe, Gitter und Geflechte, aus Eisendraht oder Stahldraht	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 73.14, 73.25, 73.26 oder zu 73.27 gehören und keine Drähte aus legiertem Stahl oder aus Qualitätskohlenstoffstahl (ex 73.15) sind
73.28 Streckblech aus Eisen oder Stahl, durch Strecken eines eingeschütteten Bleches oder Bandes hergestellt	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 73.28 gehören
73.29 Ketten, Kettchen und Teile davon, aus Eisen oder Stahl	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 73.14 oder 73.29 gehören und keine Drähte aus legiertem Stahl oder aus Qualitätskohlenstoffstahl (ex 73.15) sind
73.30 Schiffssanker, Draggen und Teile davon, aus Eisen oder Stahl	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 73.30 gehören
73.31 Stifte, Nägel, zugespitzte Krampen, gewellte Klammern mit Schrägkante, Ringnägel, Haken und Reissnägel, aus Eisen oder Stahl, auch mit Kopf aus andern Stoffen, ausgenommen solche mit Kopf aus Kupfer	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 73.14 oder 73.31 gehören und keine Drähte aus legiertem Stahl oder aus Qualitätskohlenstoffstahl (ex 73.15) sind
73.32 Bolzen und Muttern (mit oder ohne Gewinde), Schwellenschrauben, Schrauben, Ringschrauben und Hakenschrauben, Nieten, Splinte, Keile und ähnliche Waren der Schrauben- und Nietenindustrie, aus Eisen oder Stahl; Unterlagscheiben (auch geschlitzte Unterlagscheiben und Federringsscheiben) aus Eisen oder Stahl	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 73.14 oder 73.32 gehören und keine Drähte aus legiertem Stahl oder aus Qualitätskohlenstoffstahl (ex 73.15) sind
73.33 Handnähnadeln, Häkelnähnadeln, Abnen, Durchziehnähnadeln und ähnliche Waren für Näh-, Stick-, Filet- und Tapizerier-Handarbeiten, Stichel zum Sticken, einschließlich Rohlinge, aus Eisen oder Stahl	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 73.14 oder 73.33 gehören und keine Drähte aus legiertem Stahl oder aus Qualitätskohlenstoffstahl (ex 73.15) sind
73.34 Stecknadeln und Sicherheitsnadeln, ausgenommen Schmiednadeln, aus Eisen oder Stahl, einschließlich Haarnadeln, Lockenwickler und dergleichen	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 73.14 oder 73.34 gehören und keine Drähte aus legiertem Stahl oder aus Qualitätskohlenstoffstahl (ex 73.15) sind
73.35 Federn und Federlättner, aus Eisen oder Stahl	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 73.14 oder 73.35 gehören und keine Drähte aus legiertem Stahl oder aus Qualitätskohlenstoffstahl (ex 73.15) sind
73.36 Raumheizöfen, Heizapparate, Küchenherde (einschließlich der zusätzlich für Zentralheizung verwendbaren), Kochgeräte, Kochkessel mit Feuerung, Plattenwärmern und ähnliche Geräte, von der üblicherweise im Haushalt verwendeten Art, nicht elektrisch, sowie Teile davon, aus Eisen oder Stahl	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 73.36 gehören
73.37 Zentralheizungsapparate, nicht elektrisch (Heizkessel, ausgenommen Dampferzeuger der Nr. 81.01, Luftheizöfen und Heizkörper) und Teile davon, aus Eisen oder Stahl	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 73.37 gehören
73.38 Haushaltartikel, Haushirtschafts-artikel, sanitäre und hygienische Artikel, Teile davon, aus Eisen oder Stahl	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 73.38 oder 73.40 gehören
73.39 Stahlwolle; Schwämme, Putzlappen, Handschuhe und ähnliche Waren zum Scheinen, Polieren oder dergleichen, aus Eisen oder Stahl	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 73.14 oder 73.39 gehören und keine Drähte aus legiertem Stahl oder aus Qualitätskohlenstoffstahl (ex 73.15) sind
73.40 Andere Waren, aus Eisen oder Stahl	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 73.38 oder 73.40 gehören

Kapitel 74**Kupfer**

Endprodukt	In der Zone vorzunehmender ursprungs-begründender Verarbeitungsvorgang
ex 74.01 Kupfermatte	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 74.01 gehören
ex 74.01 Rohkupfer (Kupfer zum Raffinieren und raffiniertes Kupfer), auch legiert	Herstellung aus Kupfermatte oder aus Bearbeitungsaßfällen und Schrott, aus Kupfer (ex 74.01), oder Herstellung aus Materialien, die nicht zu 74.01 gehören
ex 74.01 Rohkupfer (Kupfer zum Raffinieren und raffiniertes Kupfer), nicht legiert	Herstellung aus legiertem Rohkupfer (ex 74.01) oder aus Materialien, die nicht zu 74.01 gehören
ex 74.01 Rohkupfer (Kupfer zum Raffinieren und raffiniertes Kupfer), legiert	Legieren
74.02 Kupfervorlegierungen	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 74.02 gehören
74.03 Stäbe, Profile und Draht, massiv, aus Kupfer	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 74.03 gehören
74.04 Bleche, Platten, Tafeln und Bänder, aus Kupfer, mit einer Dicke von mehr als 0,15 mm	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 74.03 oder 74.04 gehören
74.05 Blattmetall (Folien) und dünne Bänder, aus Kupfer (auch geprägt, zugeschnitten, gelocht, überzogen, gedrückt oder auf Papier, Pappe, Kunststoffen oder ähnlichen Unterlagen befestigt), mit einer Dicke (ohne Unterlage) von 0,15 mm und weniger Pulver und Flitter, aus Kupfer	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 74.03 bis 74.05 gehören
74.06 Röhren (einschließlich Rohlinge) und Hohlstangen, aus Kupfer	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 74.06 gehören
74.08 Zubehör zu Röhren, aus Kupfer (Verbindungsstücke, Bogen, Nippel, Muffen, Flanschen usw.)	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 74.03, 74.04 oder 74.07 gehören
74.09 Sammelbehälter, Fässer, Bottiche und andere ähnliche Behälter, für Waren aller Art, aus Kupfer, mit einem Fassungsvermögen von mehr als 300 l, ohne mechanische oder wärmetechnische Einrichtungen, auch ausgekleidet oder mit Wärmeschutzverkleidung	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 74.09 gehören
74.10 Kabel, Seile, Litzen und ähnliche Waren aus Kupferdraht, ausgenommen isolierte Drahterzeugnisse für die Elektrotechnik	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 74.10 gehören und kein Kupferdraht (ex 74.03) sind
74.11 Gewebe (einschließlich endlose Gewebe), Gitter und Geflechte, aus Kupferdraht	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 74.10 oder 74.11 gehören und kein Kupferdraht (ex 74.03) sind
74.12 Streckblech aus Kupfer, durch Strecken eines eingeschnittenen Bleches oder Bandes hergestellt	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 74.12 gehören
74.13 Ketten, Kettchen und Teile davon, aus Kupfer	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 74.13 gehören
74.14 Stifte, Nägel, zugespitzte Krampen, Haken und Reissnägel, aus Kupfer, oder mit Schaft aus Eisen oder Stahl und Kopf aus Kupfer	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 74.14 gehören und kein Kupferdraht (ex 74.03) sind
74.15 Bolzen und Muttern (mit oder ohne Gewinde), Schrauben, Ringschrauben und Hakenschrauben, Nieten, Splinte, Keile und ähnliche Waren der Schrauben- und Nietenindustrie, aus Kupfer; Unterlagscheiben (auch geschlitzte Unterlagscheiben und Federringsscheiben), aus Kupfer	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 74.15 gehören
74.16 Federn aus Kupfer	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 74.16 gehören
74.17 Kochgeräte und Heizapparate für den Haushalt, nicht elektrisch, sowie Teile davon, aus Kupfer	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 74.17 gehören
74.18 Haushaltartikel, Hauswirtschafts-artikel, sanitäre und hygienische Artikel, Teile davon, aus Kupfer	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 74.18 oder 74.19 gehören
74.19 Andere Waren aus Kupfer	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 74.18 oder 74.19 gehören

Kapitel 75**Nickel**

Endprodukt	In der Zone vorzunehmender ursprungs-begründender Verarbeitungsvorgang
ex 75.01 Nickelmatte, Nickelspeise und andere Zwischenprodukte der Nickelgewinnung	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 75.01 gehören
ex 75.01 Rohnickel (mit Ausnahme der Anoden der Nr. 75.05), auch legiert	Herstellung aus Nickelmatte, Nickelspeise, anderen Zwischenprodukten der Nickelgewinnung oder aus Bearbeitungsaßfällen und Schrott, aus Nickel (ex 75.01), oder Herstellung aus Materialien, die nicht zu 75.01 gehören
75.01 Rohnickel, legiert	Legieren
75.02 Stäbe, Profile und Draht, massiv, aus Nickel	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 75.02 gehören, oder Herstellung aus Stangen oder Stäben, aus Nickel-Kupferlegierungen mit einem Nickelgehalt von über 60 Gewichtsprozent (ex 75.02), durch Verarbeitungsvorgänge, die das Walzen einschließen müssen
75.03 Bleche, Platten, Tafeln, Bänder und Folien von beliebiger Dicke, aus Nickel; Pulver und Flitter aus Nickel	Herstellung aus Stangen oder Stäben, aus Nickel-Kupferlegierungen mit einem Nickelgehalt von über 60 Gewichtsprozent (ex 75.02), oder Herstellung aus Materialien, die nicht zu 75.02 oder 75.03 gehören

Kapitel 76		Kapitel 78
Endprodukt	In der Zone vorzunehmender ursprungsbegründender Verarbeitungsvorgang	Blei
75.04 Röhren (einschließlich Rohlinge), Hohlstangen und Zubehör zu Röhren (Verbindungsstücke, Bogen, Nippel, Muffen, Flanschen usw.), aus Nickel	Herstellung aus Stangen oder Stäben, aus Nickel-Kupferlegierungen mit einem Nickelgehalt von über 60 Gewichtsprozent (ex 75.02), oder Herstellung aus Materialien, die nicht zu 75.02 bis 75.04 gehören	ex 78.01 Rohblei (auch silberhaltig), auch legiert
75.05 Anoden zum VERNICKELN, gegossen, gewalzt oder elektrolytisch hergestellt, roh oder bearbeitet	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 75.02 bis 75.05 gehören	ex 78.01 Rohblei, nicht legiert
75.06 Andere Waren aus Nickel	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 75.06 gehören	ex 78.01 Rohblei, legiert 78.02 Stäbe, Profile und Draht, massiv, aus Blei 78.03 Platten, Blechtafeln und Bänder, aus Blei, mit einem Quadratmetergewicht von mehr als 1,7 kg 78.04 Blattmetall (Folien) und dünne Bänder aus Blei (auch geprägt, zugeschnitten, gelocht, überzogen, bedruckt oder auf Papier, Pappe, Kunststoffen oder ähnlichen Unterlagen befestigt), mit einem Quadratmetergewicht (ohne Unterlage) von 1,7 kg und weniger; Pulver und Füllter aus Blei 78.05 Röhren (einschließlich Rohlinge), Hohlstangen und Zubehör zu Röhren (Verbindungsstücke, Bogen, S-förmig gebogene Röhre für Syphons, Nippel, Muffen, Flanschen usw.), aus Blei 78.06 Andere Waren aus Blei
Aluminium		In der Zone vorzunehmender ursprungsbegründender Verarbeitungsvorgang Herstellung aus Materialien, die nicht zu 78.02 bis 78.04 gehören
Endprodukt	In der Zone vorzunehmender ursprungsbegründender Verarbeitungsvorgang	
76.01 Rohaluminium; Bearbeitungsabfälle und Schrott, aus Aluminium	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 76.01 gehören	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 78.02, 78.03 oder 78.05 gehören
76.02 Stäbe, Profile und Draht, massiv, aus Aluminium	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 76.02 gehören	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 78.06 gehören
76.03 Bleche, Platten, Tafeln und Bänder, aus Aluminium, mit einer Dicke von mehr als 0,15 mm	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 76.02 oder 76.03 gehören	
76.04 Blattmetall (Folien) und dünne Bänder, aus Aluminium (auch geprägt, zugeschnitten, gelocht, überzogen, bedruckt oder auf Papier, Pappe, Kunststoffen oder ähnlichen Unterlagen befestigt), mit einer Dicke (ohne Unterlage) von 0,15 mm und weniger	Herstellung aus Blechen, Platten, Tafeln oder Bändern, aus Aluminium mit einer Dicke von 0,45 mm oder mehr (ex 76.03), oder Herstellung aus Materialien, die nicht zu 76.03 oder 76.04 gehören	
76.05 Pulver und Füllter, aus Aluminium	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 32.09, 76.04 oder 76.05 gehören	
76.06 Röhren (einschließlich Rohlinge) und Hohlstangen, aus Aluminium	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 76.02, 76.03 oder 76.06 gehören	
76.07 Zubehör zu Röhren, aus Aluminium (Verbindungsstücke, Bogen, Nippel, Muffen, Flanschen usw.)	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 76.02, 76.03, 76.06 oder 76.07 gehören	
76.08 Konstruktionen, auch unvollständig, zusammengesetzt oder zerlegt, und Konstruktionsteile (Hallen, Brücken und Brückenelemente, Thüren, Gittermaste, Pfeiler, Säulen, Fachwerk, Dächer, Tür- und Fensterrahmen, Geländer usw.), aus Aluminium; Bleche, Stäbe, Profile, Röhren usw., aus Aluminium, als Teile zu Konstruktionen bergerichtet	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 76.08 bis 76.11 gehören	
76.09 Sammelbehälter, Fässer, Bottiche und andere ähnliche Behälter, für Waren aller Art, aus Aluminium, mit einem Fassungsvermögen von mehr als 300 l, ohne mechanische oder wärmetechnische Einrichtung, auch ausgekleidet oder mit Wärmschutzverkleidung	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 76.08 bis 76.11 gehören	
76.10 Fässer, Trommeln, Kannen, Dosen und andere ähnliche Behälter zu Transport- oder Verpackungszwecken, aus Aluminium, einschließlich Verpackungsrohren und Tuben	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 76.08 bis 76.11 gehören	
76.11 Druckbehälter aus Aluminium für verdickte oder verflüssigte Gase	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 76.08 bis 76.11 gehören	
76.12 Kabel, Seile, Litzen und ähnliche Waren, aus Aluminiumdraht, ausgenommen isolierte Drahterzeugnisse für die Elektrotechnik	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 76.12 gehören und kein Aluminiumdraht (ex 76.02) sind	
76.13 Gewebe, Gitter und Geflechte, aus Aluminiumdraht	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 76.12 oder 76.13 gehören und kein Aluminiumdraht (ex 76.02) sind	
76.14 Streckblech aus Aluminium, durch Strecken eines eingeschnittenen Bleches oder Bandes hergestellt	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 76.14 gehören	
76.15 Haushaltartikel, Hauswirtschaftsartikel, sanitäre und hygienische Artikel, Teile davon, aus Aluminium	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 76.15 oder 76.16 gehören	
76.16 Andere Waren aus Aluminium	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 76.15 oder 76.16 gehören	
Kapitel 77		Kapitel 79
Magnesium, Beryllium (Glucinium)		Zink
Endprodukt	In der Zone vorzunehmender ursprungsbegründender Verarbeitungsvorgang	In der Zone vorzunehmender ursprungsbegründender Verarbeitungsvorgang
ex 77.01 Rohmagnesium, auch legiert	Herstellung aus Bearbeitungsabfällen und Schrott, aus Magnesinum (ex 77.01), oder Herstellung aus Materialien, die nicht zu 77.01 gehören	ex 79.01 Rohzink, auch legiert
ex 77.01 Rohmagnesium, legiert	Legieren	ex 79.01 Rohzink, nicht legiert
77.02 Stäbe, Profile, Draht, Bleche, Tafeln, Bänder, Röhren, Hohlstäbe, Pulver, Füllter sowie nach Grösse sortierte Drehsäpne, aus Magnesium	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 77.02 gehören	ex 79.01 Rohzink, legiert 79.02 Stäbe, Profile und Draht, massiv, aus Zink 79.03 Platten, Blechtafeln und Bänder in beliebiger Stärke, aus Zink; Pulver und Füllter aus Zink 79.04 Röhren (einschließlich Rohlinge), Hohlstangen und Zubehör zu Röhren (Verbindungsstücke, Bogen, Nippel, Muffen, Flanschen usw.), aus Zink 79.05 Dachrinnen, Firstbleche, Dachfenster und andere geformte Waren zu Bauzwecken, aus Zink 79.06 Andere Waren aus Zink
77.03 Andere Waren aus Magnesium	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 77.03 gehören	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 79.01 gehören
ex 77.04 Beryllium, roh, auch legiert	Herstellung aus Bearbeitungsabfällen und Schrott, aus Beryllium (ex 77.04) oder Herstellung aus Materialien, die nicht zu 77.04 gehören	
ex 77.04 Rohes Beryllium, gegossen oder gesintert; Beryllium, verarbeitet	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 77.04 gehören, oder Herstellung aus Materialien der Nr. 77.04 durch Verarbeitungsvorgänge, die sowohl Schmelzen als auch Sintern einschließen müssen	ex 79.01 Rohzinn, auch legiert 79.02 Stäbe, Profile und Draht, massiv, aus Zinn 79.03 Bleche, Platten, Tafeln und Bänder, aus Zinn, mit einem Quadratmetergewicht von mehr als 1 kg 79.04 Blattmetall (Folien) und dünne Bänder, aus Zinn (auch geprägt, zugeschnitten, gelocht, überzogen, bedruckt oder auf Papier, Pappe, Kunststoffen oder ähnlichen Unterlagen befestigt), mit einem Quadratmetergewicht (ohne Unterlage) von 1 kg oder weniger 79.05 Röhren (einschließlich Rohlinge), Hohlstangen und Zubehör zu Röhren (Verbindungsstücke, Bogen, Nippel, Muffen, Flanschen usw.), aus Zinn 79.06 Andere Waren aus Zinn
Kapitel 77		Kapitel 80
Magnesium, Beryllium (Glucinium)		Zinn
Endprodukt	In der Zone vorzunehmender ursprungsbegründender Verarbeitungsvorgang	In der Zone vorzunehmender ursprungsbegründender Verarbeitungsvorgang
ex 77.01 Rohmagnesium, auch legiert	Herstellung aus Bearbeitungsabfällen und Schrott, aus Magnesinum (ex 77.01), oder Herstellung aus Materialien, die nicht zu 77.01 gehören	ex 80.01 Rohzinn, auch legiert
ex 77.01 Rohmagnesium, legiert	Legieren	ex 80.01 Rohzinn, nicht legiert
77.02 Stäbe, Profile, Draht, Bleche, Tafeln, Bänder, Röhren, Hohlstäbe, Pulver, Füllter sowie nach Grösse sortierte Drehsäpne, aus Magnesium	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 77.02 gehören	ex 80.01 Rohzinn, legiert 80.02 Stäbe, Profile und Draht, massiv, aus Zinn 80.03 Bleche, Platten, Tafeln und Bänder, aus Zinn, mit einem Quadratmetergewicht von mehr als 1 kg 80.04 Blattmetall (Folien) und dünne Bänder, aus Zinn (auch geprägt, zugeschnitten, gelocht, überzogen, bedruckt oder auf Papier, Pappe, Kunststoffen oder ähnlichen Unterlagen befestigt), mit einem Quadratmetergewicht (ohne Unterlage) von 1 kg oder weniger 80.05 Pulver und Füllter, aus Zinn
77.03 Andere Waren aus Magnesium	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 77.03 gehören	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 80.04 gehören
ex 77.04 Beryllium, roh, auch legiert	Herstellung aus Bearbeitungsabfällen und Schrott, aus Beryllium (ex 77.04) oder Herstellung aus Materialien, die nicht zu 77.04 gehören	
ex 77.04 Rohes Beryllium, gegossen oder gesintert; Beryllium, verarbeitet	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 77.04 gehören, oder Herstellung aus Materialien der Nr. 77.04 durch Verarbeitungsvorgänge, die sowohl Schmelzen als auch Sintern einschließen müssen	80.05 Röhren (einschließlich Rohlinge), Hohlstangen und Zubehör zu Röhren (Verbindungsstücke, Bogen, Nippel, Muffen, Flanschen usw.), aus Zinn 80.06 Andere Waren aus Zinn
Kapitel 77		Kapitel 81
Magnesium, Beryllium (Glucinium)		Andere unedle Metalle
Endprodukt	In der Zone vorzunehmender ursprungsbegründender Verarbeitungsvorgang	In der Zone vorzunehmender ursprungsbegründender Verarbeitungsvorgang
ex 77.01 Rohmagnesium, auch legiert	Herstellung aus Bearbeitungsabfällen und Schrott, aus Magnesinum (ex 77.01), oder Herstellung aus Materialien, die nicht zu 77.01 gehören	ex 81.01 Wolfram, roh oder als Halbzeug, auch legiert
ex 77.01 Rohmagnesium, legiert	Legieren	Herstellung aus Bearbeitungsabfällen und Schrott, aus Blei (ex 78.01), oder Herstellung aus Materialien, die nicht zu 78.01 gehören
77.02 Stäbe, Profile, Draht, Bleche, Tafeln, Bänder, Röhren, Hohlstäbe, Pulver, Füllter sowie nach Grösse sortierte Drehsäpne, aus Magnesium	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 77.02 gehören	
77.03 Andere Waren aus Magnesium	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 77.03 gehören	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 81.01 gehören
ex 77.04 Beryllium, roh, auch legiert	Herstellung aus Bearbeitungsabfällen und Schrott, aus Beryllium (ex 77.04) oder Herstellung aus Materialien, die nicht zu 77.04 gehören	
ex 77.04 Rohes Beryllium, gegossen oder gesintert; Beryllium, verarbeitet	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 77.04 gehören, oder Herstellung aus Materialien der Nr. 77.04 durch Verarbeitungsvorgänge, die sowohl Schmelzen als auch Sintern einschließen müssen	

<i>Endprodukt</i>	<i>In der Zone vorzunehmender ursprungs begründender Verarbeitungsvorgang</i>	<i>Endprodukt</i>	<i>In der Zone vorzunehmender ursprungs begründender Verarbeitungsvorgang</i>
ex 81.01 Waren aus Wolfram	Herstellung aus rohem Wolfram oder aus Bearbeitungsabfällen und Schrott, aus Wolfram (ex 81.01), oder Herstellung aus Materialien, die nicht zu 81.01 gehören	82.13	Andere Messerschmiedewaren (einschließlich Baumscheren, Scherapparate, Spalter und Wiegemesser für Metzger und für den Küchengebrauch sowie Papiermesser); Messerschmiedewaren für die Hand- und Fusspflege und dergleichen (einschließlich Nagelfeilen) und Zusammenstellungen solcher Waren
ex 81.02 Molybdän, roh, auch legiert	Herstellung aus Bearbeitungsabfällen und Schrott, aus Molybdän (ex 81.02), oder Herstellung aus Materialien, die nicht zu 81.02 gehören	82.14	Löffel, Schöpfkellen, Gabeln, Tortenschaukeln, Fischmesser, Buttermesser, Zuckerzangen und ähnliche Tischgeräte
ex 81.02 Molybdän, verarbeitet	Herstellung aus rohem Molybdän oder aus Bearbeitungsabfällen und Schrott, aus Molybdän (ex 81.02), oder Herstellung aus Materialien, die nicht zu 81.02 gehören	82.15	Griffe aus unedlen Metallen für Waren der Nrn. 82.09, 82.13 und 82.14
ex 81.03 Tantal, roh, auch legiert	Herstellung aus Bearbeitungsabfällen und Schrott, aus Tantal (ex 81.03), oder Herstellung aus Materialien, die nicht zu 81.03 gehören		Herstellung aus Materialien, die nicht zu 82.15 gehören
ex 81.03 Rohes Tantal, gegossen oder gesintert; Tantal, verarbeitet	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 81.03 gehören, oder Herstellung aus Materialien der Nr. 81.03 durch Verarbeitungsvorgänge, die entweder Schmelzen oder Sintern einschliessen müssen		
ex 81.04 Andere unedle Metalle, roh, auch legiert	Herstellung aus Bearbeitungsabfällen und Schrott (ex 81.04) oder aus Materialien, die nicht zu 81.04 gehören	83.01	Schlösser (einschließlich Verschlüsse und Verschlussbügel mit Schloss), Sicherheitsriegel und Vorhangeschlösser, zum Schließen mit Schlüsseln, Geheimschlösser oder elektrische Schließsysteme; Teile davon, aus unedlen Metallen; Schlüssel (auch unferdig) für diese Waren, aus unedlen Metallen
ex 81.04 Hafnium (Celtium), Niobium, Titan, Zirkon, roh, alle diese gegossen oder gesintert; Hafnium, Niobium, Titan, Zirkon, verarbeitet	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 81.04 gehören, oder Herstellung aus Materialien der Nr. 81.04 durch Verarbeitungsvorgänge, die entweder Schmelzen oder Sintern einschliessen müssen	83.02	Beschläge und andere ähnliche Waren aus unedlen Metallen für Möbel, Türen, Treppen, Fenster, Fensterläden, Karosserien, Sattlerwaren, Koffer, Truhen oder für andere derartige Waren; Kleiderhaken, Huthalter, Stützen, Aufhängevorrichtungen, Konsole und ähnliche Waren, aus unedlen Metallen (einschließlich automatische Türschlösser)
ex 81.04 Andere unedle Metalle, verarbeitet, ausgenommen Stangen, Stäbe, Profile, Draht, Bleche, Platten, Tafeln und Bänder jeder Dicke, Röhren, Zubehör zu Röhren (Verbindungsstücke, Bogen, Nippel, Muffen, Flanschen usw.), aus Hafnium (Celtium), Niobium, Titan und Zirkon	Herstellung aus rohen unedlen Metallen (ex 81.01) oder aus Bearbeitungsabfällen und Schrott (ex 81.01) oder aus Materialien, die nicht zu 81.04 gehören	83.03	Panzerschränke, Türen und Fächer für Stahlkammern, Sicherheitskassetten und dergleichen, aus unedlen Metallen

Kapitel 82**Werkzeuge; Messerschmiedewaren und Essbestecke, aus unedlen Metallen**

<i>Endprodukt</i>	<i>In der Zone vorzunehmender ursprungs begründender Verarbeitungsvorgang</i>	<i>Endprodukt</i>	<i>In der Zone vorzunehmender ursprungs begründender Verarbeitungsvorgang</i>
82.01 Spaten, Schaufeln, Spitzhauen und Ifacken aller Art, Gabeln, Rechen und Schaber; Axtte, Gerlai und ähnliche Werkzeuge zum Häufen oder Spalten; Sensen und Sicheln, Fleu- und Strohmesser, Fleckenscheren, Kelle und andere Handwerkzeuge für die Landwirtschaft, den Gartenbau und die Forstwirtschaft	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 82.01 gehören	82.02	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 82.02 gehören
82.02 Handsägen aller Art, fertig montiert, Sägeblätter aller Art (einschließlich Frässägeblätter und nicht gezähnte Sägeblätter)	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 82.03 gehören	82.03	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 82.03 gehören
82.03 Beisszangen, Kornzangen und andere Zangen aller Art, auch zum Schneiden; Schrauben- und Spannmuschlüssel; Lochzangen, Locheisen, Rohrbandschneider, Bolzenabschneider und dergleichen, Metallscheren, Feilen und Raspen, für den Handgebrauch	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 82.04 gehören	82.04	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 82.05 gehören
82.04 Andere Handwerkzeuge, ausgenommen die in anderen Nummern dieses Kapitels erfassten Waren; Ambosse, Schraubstücke, Löffelampen, Feldschnüdeln, Schleifapparate für Hand- oder Fussbetrieb und gefasste Glasschneideinstrumente	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 82.05 gehören	82.05	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 82.06 gehören
82.05 Auswechselbare Werkzeuge zur Verwendung in Maschinen und mechanischen oder nicht mechanischen Handwerkzeugen (zum Treiben, Stanzen, Gewindeschneiden, Gewindebohren, Bohren, Fräsen, Ausweiten, Schneiden, Drehen, Schrauben usw.), einschließlich Ziehisen und Pressmatrizen zum Warmstrangpressen von Metallen, Gesteinsbohrer und Tiefbohrwerkzeuge	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 82.06 gehören	82.06	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 82.06 gehören
82.06 Messer und Schneidklingen, für Maschinen und mechanische Geräte	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 82.07 gehören	82.07	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 82.07 gehören
82.07 Plättchen, Stäbchen, Spitzen und ähnliche Formstücke für Werkzeuge, nicht gefasst, aus gesinterten Metallhülsen (aus Wolfram-, Molybdän-, Vanadium- usw. Carbiden)	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 82.08 gehören	82.08	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 82.09 oder 82.10 gehören
82.08 Kaffeemühlen, Fleischhaekmaschinen, Püreepressen und andere mechanische Geräte von den im Haushalt verwendeten Arten, zum Vorbereiten, Zubereiten, Anrichten usw. von Speisen und Getränken, mit einem Stückgewicht von 10 kg oder weniger	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 82.09 oder 82.10 gehören	82.09	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 82.10 gehören
82.09 Messer (andere als solche der Nr. 82.06) mit schneidendem oder gezahnter Klinge, einschließlich Klappmesser für den Gartenbau	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 82.10 gehören	82.10	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 82.11 gehören
82.10 Klingen für Messer der Nr. 82.09	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 82.11 gehören	82.11	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 82.12 gehören
82.11 Rasiermesser, Sicherheitsrasierapparate und Rasierklingen (einschließlich Klingenhülle im Band); Teile von Rasierapparaten, aus Metall	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 82.12 gehören	84.01	Erzeuger von Wasserdampf oder anderem Dampf (Dampfkessel)
82.12 Scheren und Scherenblätter	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 82.12 gehören		Herstellung aus Materialien, die nicht zu 84.01 oder 84.02 gehören

Kapitel 83**Verschiedene Waren aus unedlen Metallen**

<i>Endprodukt</i>	<i>In der Zone vorzunehmender ursprungs begründender Verarbeitungsvorgang</i>	<i>Endprodukt</i>	<i>In der Zone vorzunehmender ursprungs begründender Verarbeitungsvorgang</i>
83.01	Schlösser (einschließlich Verschlüsse und Verschlussbügel mit Schloss), Sicherheitsriegel und Vorhangeschlösser, zum Schließen mit Schlüsseln, Geheimschlösser oder elektrische Schließsysteme; Teile davon, aus unedlen Metallen; Schlüssel (auch unferdig) für diese Waren, aus unedlen Metallen	83.02	Beschläge und andere ähnliche Waren aus unedlen Metallen für Möbel, Türen, Treppen, Fenster, Fensterläden, Karosserien, Sattlerwaren, Koffer, Truhen oder für andere derartige Waren; Kleiderhaken, Huthalter, Stützen, Aufhängevorrichtungen, Konsole und ähnliche Waren, aus unedlen Metallen (einschließlich automatische Türschlösser)
83.02	Beschläge und andere ähnliche Waren aus unedlen Metallen für Möbel, Türen, Treppen, Fenster, Fensterläden, Karosserien, Sattlerwaren, Koffer, Truhen oder für andere derartige Waren; Kleiderhaken, Huthalter, Stützen, Aufhängevorrichtungen, Konsole und ähnliche Waren, aus unedlen Metallen (einschließlich automatische Türschlösser)	83.03	Panzerschränke, Türen und Fächer für Stahlkammern, Sicherheitskassetten und dergleichen, aus unedlen Metallen
83.03	Panzerschränke, Türen und Fächer für Stahlkammern, Sicherheitskassetten und dergleichen, aus unedlen Metallen	83.04	Klassenre, Karteikästen, Ablege- und Verteilkästen, Manuskriptänder und ähnliche Bürogegenstände, aus unedlen Metallen, ausgenommen Büromöbel der Nr. 94.03
83.04	Klassenre, Karteikästen, Ablege- und Verteilkästen, Manuskriptänder und ähnliche Bürogegenstände, aus unedlen Metallen, ausgenommen Büromöbel der Nr. 94.03	83.05	Mechaniken für Schnellhefter und Briefordner, Blätterklammern, Büroklammern, Heftklammern, Heftecken, Karteireiter, Ausrüstungsteile für Geschäftsbücher und andere ähnliche Büromaterialien, aus unedlen Metallen
83.05	Mechaniken für Schnellhefter und Briefordner, Blätterklammern, Büroklammern, Heftklammern, Heftecken, Karteireiter, Ausrüstungsteile für Geschäftsbücher und andere ähnliche Büromaterialien, aus unedlen Metallen	83.06	Statuetten und andere Ziergegenstände für Innenausstattung, aus unedlen Metallen
83.06	Statuetten und andere Ziergegenstände für Innenausstattung, aus unedlen Metallen	83.07	Beleuchtungskörper, Lampen- und Leuchternmaterial sowie nicht elektrische Teile davon, aus unedlen Metallen
83.07	Beleuchtungskörper, Lampen- und Leuchternmaterial sowie nicht elektrische Teile davon, aus unedlen Metallen	83.08	Biegsame Schläuche aus unedlen Metallen
83.08	Biegsame Schläuche aus unedlen Metallen	83.09	Verschlüsse, Verschlussbügel, Schnallen, Spangen, Haken, Oesen und ähnliche Waren aus unedlen Metallen, für Bekleidung, Schuhe, Plänen, Taschnerwaren und zur Fertigung oder Ausrüstung anderer Waren; Hohlnieten und Spaltnieten, aus unedlen Metallen
83.09	Verschlüsse, Verschlussbügel, Schnallen, Spangen, Haken, Oesen und ähnliche Waren aus unedlen Metallen, für Bekleidung, Schuhe, Plänen, Taschnerwaren und zur Fertigung oder Ausrüstung anderer Waren; Hohlnieten und Spaltnieten, aus unedlen Metallen	83.10	Perlen und zugeschnittener Flitter, aus unedlen Metallen
83.10	Perlen und zugeschnittener Flitter, aus unedlen Metallen	83.11	Glocken, Glöckchen, Kringeln, Schellen und dergleichen (nicht elektrisch) sowie Teile davon, aus unedlen Metallen
83.11	Glocken, Glöckchen, Kringeln, Schellen und dergleichen (nicht elektrisch) sowie Teile davon, aus unedlen Metallen	83.12	Metallrahmen für Photographien, Bilder und dergleichen; Metallspiegel
83.12	Metallrahmen für Photographien, Bilder und dergleichen; Metallspiegel	83.13	Stopfen, Spunde mit Schraubgewinde, Spundbleche, Flaschenkapseln, Ahreisskapseln, Giesspropfen, Plomben und ähnliche Verpackungszubehör, aus unedlen Metallen
83.13	Stopfen, Spunde mit Schraubgewinde, Spundbleche, Flaschenkapseln, Ahreisskapseln, Giesspropfen, Plomben und ähnliche Verpackungszubehör, aus unedlen Metallen	83.14	Aushängeschilder, Hinweisschilder, Werbeschilder, Namensschilder und andere derartige Schilder, Zahlen, Buchstaben und andere Zeichen, aus unedlen Metallen
83.14	Aushängeschilder, Hinweisschilder, Werbeschilder, Namensschilder und andere derartige Schilder, Zahlen, Buchstaben und andere Zeichen, aus unedlen Metallen	83.15	Drähte, Stäbe, Röhren, Platten, Kügelchen, Elektroden und ähnliche Waren aus unedlen Metallen oder gesinterten Metallcarbiden, mit Dekapier- und Flussmitteln überzogen oder gefüllt, zum Schweißen oder Deponieren von Metallen oder Metallcarbiden; Drähte und Stäbe aus agglomerierten Pulvern von unedlen Metallen, zum Metallisieren im Metall-spritzverfahren
83.15	Drähte, Stäbe, Röhren, Platten, Kügelchen, Elektroden und ähnliche Waren aus unedlen Metallen oder gesinterten Metallcarbiden, mit Dekapier- und Flussmitteln überzogen oder gefüllt, zum Schweißen oder Deponieren von Metallen oder Metallcarbiden; Drähte und Stäbe aus agglomerierten Pulvern von unedlen Metallen, zum Metallisieren im Metall-spritzverfahren		

Kapitel 84**Kessel, Maschinen, Apparate und mechanische Geräte**

Die ursprungsbegründenden Verarbeitungsvorgänge für Waren dieses Kapitels gelten bis zum 31. Dezember 1961. Über die nachher anzuwendenden ursprungsbegründenden Verarbeitungsvorgänge wird vor diesem Zeitpunkt verhandelt werden.

<i>Endprodukt</i>	<i>In der Zone vorzunehmender ursprungs begründender Verarbeitungsvorgang</i>
84.01 Erzeuger von Wasserdampf oder anderem Dampf (Dampfkessel)	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 84.01 oder 84.02 gehören

<i>Endprodukt</i>	<i>In der Zone vorzunehmender ursprungs begründender Verarbeitungsvorgang</i>	<i>Endprodukt</i>	<i>In der Zone vorzunehmender ursprungs begründender Verarbeitungsvorgang</i>
84.02 Hilfsapparate für Erzeuger von Wasserdampf oder anderem Dampf (Vorwärmer, Ueberheizer, Dampfspeicher, Eintrassapparate, Abgasverwertungsapparate usw.); Kondensatoren für Dampfmaschinen	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 84.02 gehören	84.23 Ortsfeste oder fahrbare Maschinen und Apparate für Erd- oder Steinbrucharbeiten, den Bergbau oder Tiefbohrungen (Bagger, Schrämmaschinen, Grabmaschinen, Schürfgeräte, Nivelliermaschinen, Bulldozers, Scrapers usw.); Rammen; Schneeräumfahrzeuge mit Ausnahme der Schneeräumfahrzeuge der Nr. 87.03	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 84.23 gehören
84.03 Gaserzeuger (Generatoren) für Wassergas oder Luftgas, auch mit ihren Gasreinigern; Erzeuger von Acetylen-gas (auf feuchtem Wege) und ähnliche Gaserzeuger, auch mit ihren Gasreinigern	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 84.03 gehören	84.24 Maschinen, Apparate und Geräte für die Landwirtschaft und den Gartenbau zur Vorbereitung, Bearbeitung oder Bestellung des Bodens sowie zur Pflege der Pflanzen, einschließlich der Walzen für Rasenflächen oder Sportplätze	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 84.24 gehören
84.04 Dampflokomobile (ausgenommen Traktoren der Nr. 87.01) und ortsteilbare Dampfmaschinen	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 84.01, 84.02, 84.04 oder 84.05 gehören	84.25 Maschinen, Apparate und Geräte zum Ernten und Dreschen von landwirtschaftlichen Erzeugnissen; Stroh- und Futtermittelpressen; Rasenmäher; Tiere und ähnliche Getreidereingangs-maschinen, Sortiermaschinen für Eier, Früchte oder andere landwirtschaftliche Erzeugnisse, mit Ausnahme der Müllereimaschinen und -apparate der Nr. 81.29	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 84.25 gehören
84.05 Dampfmaschinen ohne Kessel, für Wasserdampf oder anderen Dampf	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 84.02 oder 84.03 gehören	84.26 Melkmaschinen und andere milchwirtschaftliche Maschinen und Apparate	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 81.26 gehören
84.06 Kolbenverbrennungsmotoren	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 81.06 gehören und keine Getriebe (wie Frikationsgetriebe, Untersetzungsgetriebe, Übersetzungsgetriebe, Wechselgetriebe) oder Kupplungen (ex 84.63, 85.02 oder 87.06) sind	84.27 Pressen, Mühlen und andere Apparate und Geräte zur Bereitung von Wein, Obstwein oder dergleichen	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 81.27 gehören
84.07 Wasserräder, Wasserturbinen und andere hydraulische Kraftmaschinen, einschließlich der Regler hierfür	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 84.07 gehören	84.28 Andere Maschinen und Apparate für die Landwirtschaft, den Gartenbau, die Geflügel- oder Bienenzucht, einschließlich der Keimapparate mit mechanischen oder wärmetechnischen Vorrichtungen und der Brutapparate und Aufzuchttipparate für die Geflügelzucht	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 84.28 gehören
84.08 Andere Motoren und Kraftmaschinen	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 81.08 gehören	84.29 Maschinen, Apparate und Geräte für die Müllerei und zur Behandlung von Getreide oder Hülsenfrüchten, ausgenommen Maschinen, Apparate und Geräte der in der Landwirtschaft verwendeten Art	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 84.29 gehören
84.09 Strassenwalzen mit mechanischem Antrieb	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 84.04, 84.05, 81.06, 81.08 oder 84.09 gehören	84.30 Maschinen und Apparate, in andern Nummern dieses Kapitels weder genannt noch inbegriffen, für die Bäckerei, Patisserie, Biskuitfabrikation, Teigwarenfabrikation, Konfiserie, Schokoladeindustrie, Zuckerfabrikation, Bierfabrikation und für die Verarbeitung von Fleisch, Fischen, Gemüsen und Früchten zu Nahrungs- oder Futtermitteln	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 84.30 gehören
84.10 Pumpen, Motorpumpen und Turbopumpen für Flüssigkeiten, einschließlich nichtmechanischer Pumpen und Ausgabepumpen mit Flüssigkeitssuesser; Hebwerke für Flüssigkeiten (Becherwerke, Schöpfwerke, Band-elevatoren usw.)	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 84.10 gehören	84.31 Maschinen und Apparate zum Herstellen von Papiermasse sowie zum Herstellen oder Fertigen von Papier und Pappe	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 81.31 gehören
84.11 Luftpumpen und Vakuumpumpen, einschließlich Motorpumpen und Turbopumpen; Kompressoren, Motor- und Turbokompressoren für Luft und andere Gase; Freikolbenkompressoren; Ventilatoren und dergleichen	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 84.11 gehören	84.32 Maschinen und Apparate zum Heften, Broschieren und Einbinden, einschließlich der Fadenheftmaschinen	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 84.32 gehören
84.12 Klimaanlagen, aus einem motorbetriebenen Ventilator und Vorrichtungen zum Ändern der Temperatur und Feuchtigkeit, zu einem geschlossenen Maschinenebluck zusammengebaut	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 81.12 gehören	84.33 Andere Maschinen und Apparate zum Bearbeiten oder Verarbeiten von Papiermasse, Papier oder Pappe, einschließlich der Schneidemaschinen aller Art	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 81.33 gehören
84.13 Brenner für Feuerungsanlagen, die mit flüssigen Brennstoffen (Zerstäuber), pulverisierten festen Brennstoffen oder Gas betrieben werden; automatische Feuerungsanlagen einschließlich ihrer separat eingeführten Vorfeuerungen, mechanischen Roste, mechanischen Vorrichtungen zum Entfernen der Asche und ähnlichen Vorrichtungen	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 84.13 gehören	84.34 Schriftgiessmaschinen und Schriftsetzmaschinen; Maschinen, Apparate und Gegenstände für die Satzherstellung, Stereotypie oder dergleichen; Buchdruckletter, Klischees, Druckplatten, Zylinder und andere drucken-de Organe; Lithographiesteine, Platten und Zylinder, für das graphische Gewerbe zugerichtet (geschliffen, gekürzt, poliert usw.)	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 84.34 gehören
84.14 Industrie- und Laboratoriumsofen, mit Ausnahme der elektrischen Ofen der Nr. 85.11	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 81.14 gehören	84.35 Maschinen und Apparate zum Drucken und für das graphische Gewerbe, Bogenallegéapparate, Falzapparate und andere Hilfsapparate für Druckmaschinen	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 84.35 gehören
84.15 Maschinen, Apparate und andere Vorrichtungen zur Kälteerzeugung, mit elektrischer oder anderer Einrichtung	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 84.15 gehören	84.36 Maschinen und Apparate zum Spinnen (Herstellen) von synthetischen oder künstlichen Spinnstoffen; Maschinen und Apparate zum Aufbereiten von Spinnstoffen; Maschinen und Vorrichtungen zum Spinnen oder Zirven von Spinnstoffen; Maschinen zum Spulen (einschließlich Schuss-pulmaschinen), Drehen oder Hapseln von Spinnstoffen	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 84.36 oder 84.38 gehören
84.16 Kalandrier und Walzwerke, mit Ausnahme der Walzwerke für Metalle und der Maschinen zum Walzen von Glas; Walzen für diese Maschinen	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 84.16 gehören	84.37 Webstühle, Wirk-, Strick-, Tüll-, Spitzen-, Sticke-, Posamentier- und Netzknüpfmaschinen; Vorbereitungsmaschinen und -apparate für die Weberei, Wirkerei, Strickerei usw. (Schärmaschinen, Schleiftmaschinen usw.)	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 84.37 oder 84.38 gehören
84.17 Apparate und Vorrichtungen, auch elektrisch geheizt, zur Behandlung von Stoffen durch auf einer Temperaturänderung beruhende Vorgänge, wie Heizen, Kochen, Rösten, Destillieren, Rektifizieren, Sterilisieren, Pasteurisieren, Dämpfen, Trocknen, Verdampfen, Kondensieren, Kühlen usw., mit Ausnahme der Haushaltapparate; nichtelektrische Warmwasserbereiter und Badeöfen	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 84.17 gehören	84.38 Hilfsmaschinen und Hilfsapparate für Maschinen der Nr. 81.37 (Schaftmaschinen, Jacquardmaschinen, Kett- und Schussfadenwächter, Webschützenwechsler usw.); Teile und Zubehör, erkennbar unabhängig oder überwiegend für Maschinen und Apparate dieser Nummer oder der Nr. 81.36 oder 81.37 bestimmt (Spindeln, Flügel, Kratzengarnituren, Kämme, Nadelstäbe, Spindeldüsen, Webschützen, Schafflitzten, Schäfte, Nadeln, Platinen, Haken usw.)	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 84.38 gehören
84.18 Zentrifugen; Apparate zum Filtern oder Reinigen von Flüssigkeiten oder Gasen	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 84.18 gehören	84.39 Maschinen und Apparate zum Herstellen oder Ausrüsten von Filz, auch geformtem Filz, einschließlich der Hotmaschinen und Hutformen	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 84.39 gehören
84.19 Maschinen und Apparate zum Reinigen oder Trocknen von Flaschen oder anderen Behältern; Maschinen und Apparate zum Füllen, Verschließen, Etikettieren oder Verkapseln von Flaschen, Büchsen, Säcken und anderen Behältern; Maschinen und Apparate zum Verpacken von Waren; Apparate zum Versetzen von Getränken mit Kohlensäure; Geschirrwaschmaschinen	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 84.19 gehören		
84.20 Wiegevorrichtungen, einschließlich Stück-Kontrollwägen, ausgenommen Waagen mit einer Empfindlichkeit von 5 Centigramm oder weniger; Gewichte für Waagen aller Art	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 81.20 gehören		
84.21 Mechanische Apparate (auch von Hand betrieben) zum Verteilen, Verspritzen oder Zerstäuben von Flüssigkeiten oder Pulvern; Feuerlöscher, auch mit Füllung; Spritzpistolen und ähnliche Apparate; Sandstrahlgebläse, Dampfstrahlapparate und dergleichen	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 84.10, 84.11 oder 84.21 gehören		
84.22 Maschinen und Apparate zum Heben, Beladen, Entladen oder Fördern (Aufzüge, Skips, Winden, Kriks, Flaschenzüge, Kranen, Förderanlagen, Luftseilbahnen usw.), mit Ausnahme der Maschinen und Apparate der Nr. 84.23	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 84.22 gehören		

<i>Endprodukt</i>	<i>In der Zone vorzunehmender ursprungsbegründender Verarbeitungsvorgang</i>	<i>Endprodukt</i>	<i>In der Zone vorzunehmender ursprungsbegründender Verarbeitungsvorgang</i>
84.40 Maschinen und Apparate zum Waschen, Reinigen, Trocknen, Bleichen, Färben, Appretieren oder Ausfräsen von Garnen, Geweben oder anderen Waren aus Spinnstoffen (einschließlich der Maschinen zum Waschen von Wäsche, zum Bügeln von Kleidern, zum Aufwickeln, Falten, Schneiden oder Auszacken von Geweben); Maschinen zum Überziehen von Geweben oder anderen Unterlagen für die Herstellung von Fußbodenbelag, wie Linoleum usw.; Maschinen, wie sie üblicherweise zum Bedrucken von Garnen, Geweben, Filz, Leder, Tapetenpapier, Packpapier oder Fußbodenbelag verwendet werden (einschließlich der gravierter Druckplatten und Zylinder für diese Maschinen)	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 84.40 gehören	84.59 Maschinen, Apparate und mechanische Geräte, in anderen Nummern dieses Kapitels weder genannt noch inbegriffen	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 84.59 gehören
84.41 Nähmaschinen (zum Nähen von Waren aus Spinnstoffen, Leder, Schuhn usw.), einschließlich der Möbel zum Einbauen von Nähmaschinen; Nähmaschinenadeln	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 84.41 gehören	84.60 Gießerei-Formkästen, Formen, wie sie üblicherweise für Metalle (ausgenommen Gießformen für Ingots), Metallcarbide, Glas, mineralische Stoffe (keramische Massen, Beton, Zement usw.), Kautschuk oder Kunststoffe verwendet werden	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 84.60 gehören
84.42 Maschinen und Apparate zum Aufbereiten oder Bearbeiten von Leder, Häuten oder Fellen, oder zum Herstellen von Schuhen oder anderen Waren aus Leder, Häuten oder Fellen, ausgenommen Nähmaschinen der Nr. 84.41	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 84.42 gehören	84.61 Armaturen und andere ähnliche Organe (einschließlich der Druckminerventile und der thermostatisch gesteuerten Ventile) für Leitungen, Kessel, Sammelbehälter, Wannen oder ähnliche Behälter	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 84.61 gehören
84.43 Konverter, Gießpfannen, Gießformen für Ingots und Gießmaschinen für Stahlwerke, Gießereien und andere metallurgische Betriebe	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 84.43 gehören	84.62 Wälzlager aller Art (mit Kugeln, Nadeln oder Rollen jeder Form)	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 84.62 gehören
84.44 Walzwerke, Walzenstrassen und Walzen hierfür	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 84.44 gehören	84.63 Transmissionswellen, Kurbel- und Kurbelwellen, Lagergehäuse und Lagerachsen, Zahnräder, Frictionsräder, Untersetzungsgetriebe, Übersetzungsgetriebe, Wechselgetriebe, Schwungräder, Riemens- und Seilscheiben (einschließlich der Seiltröpfen für Flaschenzüge), Kupplungen (Muffen, elastische Kupplungen usw.) und Gelenkverbindungen (Kardangelenke, Oldhamgelenke usw.)	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 84.63 gehören
84.45 Werkzeugmaschinen für die Bearbeitung von Metallen oder gesinterten Metallcarbiden, andere als Maschinen der Nrn. 84.49 und 85.50	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 84.45 oder 84.48 gehören	ex 84.64 Metalloplastische Dichtungen	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 84.64 gehören
84.46 Werkzeugmaschinen für die Bearbeitung von Steinen, keramischen Waren, Beton, Asbestzement oder ähnlichen mineralischen Stoffen und Maschinen für die Kaltbearbeitung von Glas, andere als Maschinen der Nr. 84.49	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 84.46 oder 84.48 gehören	84.65 Teile von Maschinen, Apparaten und mechanischen Geräten, in anderen Nummern dieses Kapitels weder genannt noch inbegriffen, ausgenommen Teile mit elektrischen Anschlussstücken, elektrischen Isolierungen, Wicklungen, Kontakten oder anderen elektrotechnischen Teilen	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 84.65 gehören
84.47 Werkzeugmaschinen für die Bearbeitung von Holz, Kork, Bein, Hartkautschuk, Kunststoffen oder ähnlichen harten Stoffen, andere als Maschinen der Nr. 84.49	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 84.47 oder 84.48 gehören		
84.48 Teile und Zubehör, erkennbar als ausschließlich oder überwiegend für Maschinen der Nrn. 84.45 bis 84.47 bestimmt, einschließlich der Werkstück- und Werkzeughalter, der sich selbst öffnenden Gewindeschneidköpfe, Teilköpfe und anderen Spezialvorrichtungen für Werkzeugmaschinen; Werkzeughalter für Handwerkzeuge der Nrn. 82.01, 84.19 und 85.05	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 84.48 gehören		
84.49 Handwerkzeuge und Handwerkzeugmaschinen, mit Druckluft oder eingebautem nichtelektrischem Motor betrieben	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 84.06, 84.08 oder 84.49 gehören		
84.50 Maschinen und Apparate zum automatischen Schweißen, Löten, Schneiden oder Oberflächenhärtten	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 84.50 gehören		
84.51 Schreibmaschinen ohne Rechenwerk; Schreibsicherungsmaschinen	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 84.51 oder 84.55 gehören		
84.52 Rechenmaschinen; Buchungsmaschinen, Registrerkassen, Frankiermaschinen, Billett- oder Eintrittskartenausgabemaschinen und dergleichen, mit Rechenwerk	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 84.52 oder 84.55 gehören		
84.53 Statistikmaschinen und ähnliche Lochkarteimaschinen (Locher, Lochprüfer, Sortiermaschinen, Tabelliermaschinen, Multiplikatoren usw.)	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 84.53 oder 84.55 gehören		
84.54 Andere Büromaschinen und Büroapparate (Telegraphen, Schablonenvielzähliger, Adressiermaschinen, Geldsortiermaschinen, Geldzählmaschinen und Maschinen zum Verpacken von Geldstücken in Rollen, Bleistiftspitzemaschinen, Locher und Heftemaschinen usw.)	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 84.54 oder 84.55 gehören		
84.55 Teile und Zubehör (ausgenommen Koffer, Überzüge und dergleichen), erkennbar ausschließlich oder überwiegend für Maschinen und Apparate der Nrn. 84.51 bis 84.54 bestimmt	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 84.55 gehören		
84.56 Maschinen und Apparate zum Auslesen, Sieben, Waschen, Zerkleinern, Mahlen oder Mischen von Erden, Steinchen, Erzen oder anderen festen mineralischen Stoffen; Maschinen und Apparate zum Pressen oder Formen von festen mineralischen Brennstoffen, keramischen Massen, Zement, Gips oder anderen pulver- oder brei-förmigen mineralischen Stoffen; Maschinen zum Herstellen von Gusstöpfen aus Sand	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 84.56 gehören		
84.57 Maschinen und Apparate zum Herstellen oder Warmbearbeiten von Glas oder Gläsern; Maschinen zum Zusammenbau von elektrischen, elektronischen oder ähnlichen Lampen oder Röhren	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 84.57 gehören		
84.58 Verkaufsaufnahmen, deren Betrieb nicht von der Geschicklichkeit oder vom Zufall abhängig ist, wie Briefmarken-, Zigaretten-, Schokoladen-, Esswarenautomaten usw.	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 84.58 gehören		

Kapitel 85

Elektrische Maschinen und Apparate und andere Waren für elektrotechnische Zwecke

Die ursprungsbegründenden Verarbeitungsvorgänge für Waren dieses Kapitels gelten bis zum 31. Dezember 1961. Über die nachher anzuwendenden ursprungsbegründenden Verarbeitungsvorgänge wird vor diesem Zeitpunkt verhandelt werden.

<i>Endprodukt</i>	<i>In der Zone vorzunehmender ursprungsbegründender Verarbeitungsvorgang</i>
85.01 Elektrische Generatoren, Motoren und rotierende Umformer; Transformatoren und statische Umformer (Gleichrichter usw.); Reaktanz- und Drosselpulen	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 85.01 gehören
85.02 Elektromagnete; Dauermagnete, vormagnetisiert oder nicht; Spannplatten, Spannfutter und andere ähnliche dauer magnetische oder elektromagnetische Aufspannungsvorrichtungen; elektromagnetische Kupplungen, Getriebe und Bremsen; elektromagnetische Hebeköpfe	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 85.02 gehören
85.03 Primärelemente und Primärbatterien	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 85.03 gehören
85.04 Elektrische Akkumulatoren	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 85.04 gehören
85.05 Elektromechanische Handwerkzeuge und Handwerkzeugmaschinen (mit eingebautem Motor)	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 85.01 oder 85.05 gehören
85.06 Elektromechanische Haushaltgeräte (mit eingebautem Motor)	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 85.01 oder 85.06 gehören
85.07 Elektrische Rasierapparate, Haarschneide- und Scheremaschinen, mit eingebautem Motor	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 85.01 oder 85.07 gehören
85.08 Elektrische Apparate und Vorrichtungen für die Zündung und zum Anlassen von Kolbenverbrennungsmotoren (Magnetzünder, Lichtbogenzünder, Zündspulen, Zündkerzen, Glühkerzen, Anlasser usw.); mit diesen Motoren verwendete Lichtmaschinen (Dynamos) und Lade- oder Rückstromschalter	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 85.08 gehören
85.09 Elektrische Beleuchtungs- und Signalgeräte, Scheinwerfer, Frostschutzeinrichtungen und Vorrichtungen gegen das Beschlagen von Fensterscheiben, für Fahräder und Motorfahrzeuge	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 85.09 gehören
85.10 Tragbare elektrische Lampen zum Betrieb mit eigener Stromquelle (mit Primärbatterien, Akkumulatoren, Dynamo usw.) ausgenommen Apparate der Nr. 85.09	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 85.10 gehören
85.11 Elektrische Industrie- und Laboratoriumsgeräte, einschließlich der Apparate zur thermischen Behandlung von Stoffen mittels Induktion oder dielektrischer Verluste; Maschinen, Apparate und Geräte zum elektrischen Schweißen, Löten oder Schneiden	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 85.01 oder 85.11 gehören
85.12 Elektrische Warmwasserapparate, Badewannen und Tauchsieder; elektrische Geräte zum Heizen von Räumen und für andere ähnliche Zwecke; elektrothermische Apparate für die Haarpflege (Haartrockner, Dauerwellenapparate, Brennschere-Wärmer usw.); elektrische Bügeleisen; elektrothermische Apparate für den Haushalt; elektrische Heizwiderrstände, andere als solche der Nr. 85.24	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 85.01 oder 85.12 gehören

<i>Endprodukt</i>	<i>In der Zone vorzunehmender ursprungsbegründender Verarbeitungsvorgang</i>	<i>Endprodukt</i>	<i>In der Zone vorzunehmender ursprungsbegründender Verarbeitungsvorgang</i>
85.13 Elektrische Apparate für Drahttelephonie oder Drahttelegraphie, einschließlich der Trägerfrequenzgeräte	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 85.13 gehören	86.02 Elektrische Lokomotiven aller Art (mit Stromspeisung aus Akkumulatoren oder aus dem Stromnetz)	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 86.02 oder 86.09 gehören
85.14 Mikrofone und Haltevorrichtungen hierfür, Lautsprecher und Tonfrequenzverstärker	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 85.14 gehören	86.03 Andere Lokomotiven aller Art	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 84.06, 84.08, 86.03 oder 86.09 gehören
85.15 Sender- und Empfangsgeräte für die Funktelephonie und die Funktelegraphie; Sender- und Empfangsgeräte für Rundfunk und Fernsehen, einschließlich der Empfänger mit eingehetem Plattenspieler und der Fernsehkameras; Geräte für Funknavigation, Funkdetektion (Radar), Funkmessung und Funkfernsteuerung	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 85.15 gehören	86.04 Triebwagen (auch für Straßenbahnen) und Motorstraßenbahnen	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 84.06, 84.08, 86.01 oder 86.09 gehören
85.16 Elektrische Signalgeräte (andere als solche zur Nachrichtenübermittlung), Sicherheits-, Überwachungs-, Befehls- und Steuengeräte, für Eisenbahnen und andere Verkehrswege, einschließlich der Häfen und Flugplätze	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 85.16 gehören	86.05 Personewagen, Gepäckwagen, Postwagen, Lazarettwagen, Gefangenewagen, Prüfwagen und andere Spezialwagen für Schienenbetrieb	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 86.05 oder 86.09 gehören
85.17 Elektrische Signalgeräte, ausgenommen die der Nrn. 85.09 und 85.16 für die hörbare oder sichtbare Signallierung (Läutewerke, Sirenen, Anzeigetafeln, Alarmgeräte zum Schutz gegen Diebstahl oder Feuer usw.)	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 85.17 gehören	86.06 Werkstattwagen, Krauwagen und andere Dienstwagen für Schienenbetrieb; Draisinen ohne Motor	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 86.06 oder 86.09 gehören und keine Kräne (ex 81.22) sind
85.18 Elektrische Fest-, Dreh- und Stellkondensatoren	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 85.18 gehören	86.07 Güterwagen aller Art für den Schienennahrbetrieb	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 86.07 oder 86.09 gehören
85.19 Elektrische Geräte zum Schließen, Unterbrechen, Schützen, Abzweigen oder Verbinden von elektrischen Stromkreisen (Schalter, Kommutatoren, Relais, Sicherungen, Ueberspannungsableiter, Stromentnahmeverrichtungen, Verbindungskästen usw.); nichtheizende Widerstände, Potentiometer und Bleistatoren; automatische Spannungsregler mit tels elektromotorisch oder elektromagnetisch gesteuerten ohmschen oder induktiven Widerständen; Schalt- und Verteilungstafeln	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 85.19 gehören	86.08 Warenkästen und Container (einschließlich Container für Flüssigkeiten), für alle Beförderungsarten	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 86.08 gehören
85.20 Elektrische Glühlampen und Entladungslampen für Beleuchtungszwecke oder für Ultravioletts- oder Infrarotsstrahlung; Bogenlampen; elektrische Photo-Blitzlichtlampen	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 85.20 gehören	86.09 Teile von Schieneufahrzeugen	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 86.09 gehören
85.21 Elektronenröhren (Glimmröhden, Kaltkathoden- oder Photokathodenröhren, andere als solche der Nr. 85.20), wie Vakuumröhren, Röhren mit Dampf- oder Gasfüllung (einschließlich Quecksilberdampfgleichrichterröhren), Kathodenstrahlröhren, Fernseh-Bildaufnahmeröhren usw.; Photozellen; Kristalldioden und Kristalltriode usw. (z. B. Transistoren), gefasste piezoelektrische Kristalle	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 85.21 gehören	86.10 Ortsfestes Geleisematerial; nichtelektrische mechanische Signal-, Sicherungs-, Kontroll-, Befehls- und Steuerausrüstungen für Verkehrswege aller Art; Teile davon	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 86.10 gehören
85.22 Elektrische Maschinen, Apparate und Geräte, in anderen Nummern dieses Kapitels weder genannt noch inbegripen	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 85.22 gehören		
85.23 Isolierte Drähte, Schnüre, Kabel (einschließlich der Konzunktionskabel), Bänder, Stäbe und dergleichen für die Elektrotechnik (einschließlich der lackierten und anodisch oxydierten), auch mit Auschlüssestücken	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 85.23 gehören		
85.24 Ware aus Kohle oder Graphit, auch in Verbindung mit Metall, für die Elektrotechnik, wie Kohlefürsten für elektrische Maschinen, Kohle für Lampen, Primärelemente oder Mikrophone, Elektroden für elektrische Öfen, Schweissapparate oder Elektrolysenanlagen usw.	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 85.24 gehören		
ex 85.21 Graphitelektroden	Herstellung aus Kohlelektroden (ex 85.24) oder aus Materialien, die nicht zu 85.24 gehören		
85.25 Isolatoren aus Stoffen aller Art	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 85.25 oder 85.26 gehören		
85.26 Isolierteile, ganz aus Isolierstoffen oder nur mit in die Masse eingesetzten einfachen Metallteilen zum Befestigen (zum Beispiel mit eingeprägten Hülsen mit Innengewinde), für elektrische Maschinen, Apparate und Installationen, ausgenommen Isolatoren der Nr. 85.25	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 85.26 gehören		
85.27 Isolierrohre und Verbindungsstücke hierfür, aus unedlen Metallen, mit Innensilberung	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 85.27 gehören		
85.28 Elektrische Teile von Maschinen, Apparaten und Geräten, in anderen Nummern dieses Kapitels weder genannt noch inbegripen	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 85.28 gehören		
Kapitel 86			
Schienenfahrzeuge und ortsfestes Geleisematerial; nichtelektrische Signalvorrichtungen für Verkehrswege			
Die ursprungsbegründenden Verarbeitungsvorgänge für Waren dieses Kapitels gelten bis zum 31. Dezember 1961. Ueber die nachher anzuwendenden ursprungsbegründenden Verarbeitungsvorgänge wird vor diesem Zeitpunkt verhandelt werden.			
<i>Endprodukt</i>	<i>In der Zone vorzunehmender ursprungsbegründender Verarbeitungsvorgang</i>	<i>Endprodukt</i>	<i>In der Zone vorzunehmender ursprungsbegründender Verarbeitungsvorgang</i>
86.01 Dampflokomotiven aller Art; Lokomotivtender	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 84.01, 84.02, 84.04, 84.05, 86.01 oder 86.09 gehören	88.01 Luftfahrzeuge, leichter als Luft (Luftschiffe und Ballone)	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 88.01 oder 88.03 gehören
		88.02 Luftfahrzeuge, schwerer als Luft (Luft(Land)flugzeuge, Wasserflugzeuge, Segelflugzeuge, Tragschrauber, Hubschrauber, Schwingenflugzeuge, Drachen usw.); rotierende Fallschirme (Rotorschoten)	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 88.02 oder 88.03 gehören
		88.03 Teile von Luftfahrzeugen der Nrn. 88.01 und 88.02	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 10.11 oder 88.03 gehören
		88.04 Fallschirme und Teile davon sowie Fallschirmzubehör	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 88.04 gehören
		88.05 Katapulte und andere ähnliche Startvorrichtungen; Bodengeräte für Flugausbildung; Teile davon	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 88.05 gehören

Kapitel 87**Automobile, Traktoren, Motorräder, Fahrräder und andere Landfahrzeuge**

Die ursprungsbegründenden Verarbeitungsvorgänge für Waren dieses Kapitels gelten bis zum 31. Dezember 1961. Ueber die nachher anzuwendenden ursprungsbegründenden Verarbeitungsvorgänge wird vor diesem Zeitpunkt verhandelt werden.

<i>Endprodukt</i>	<i>In der Zone vorzunehmender ursprungsbegründender Verarbeitungsvorgang</i>
87.01 Traktoren, auch mit Seilwinden ausgerüstet	Herstellung aus Materialien, die nicht zu Kapitel 87 gehören
87.02 Automobile mit Motoren aller Art (einschließlich Reinwagen und Trolleybusse), für den Personen- oder Warenauftransport	Herstellung aus Materialien, die nicht zu Kapitel 87 gehören
87.04 Chassis für Motorfahrzeuge der Nrn. 87.01 bis 87.03, mit Motor	Herstellung aus Materialien, die nicht zu Kapitel 87 gehören
87.05 Karosserien für Motorfahrzeuge der Nrn. 87.01 bis 87.03, einschließlich Führerkabinen	Herstellung aus Materialien, die nicht zu Kapitel 87 gehören
87.06 Teile und Zubehör von Motorfahrzeugen der Nrn. 87.01 bis 87.03	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 40.11 oder Kapitel 87 gehören
87.07 Arbeitskarren mit Motoren aller Art (Transportkarren, Zugkarren, Stapler und dergleichen); Teile davon	Herstellung aus Materialien, die nicht zu Kapitel 87 gehören
87.08 Panzerwagen und andere gepanzerte Kampffahrzeuge mit Motor, auch mit Waffen; Teile davon	Herstellung aus Materialien, die nicht zu Kapitel 87 gehören
87.09 Motorräder und Fahrräder mit Hilfsmotor, auch mit Seitenwagen; Seitenwagen für Motorräder und Fahrräder aller Art, separat eingeführt	Herstellung aus Materialien, die nicht zu Kapitel 87 gehören
87.10 Fahrräder (einschließlich Dreiräder und dergleichen), ohne Motor	Herstellung aus Materialien, die nicht zu Kapitel 87 gehören
87.11 Fahrräste und ähnliche Fahrzeuge für Invaliden, mit Vorrichtungen zur mechanischen Fortbewegung (auch mit Motor)	Herstellung aus Materialien, die nicht zu Kapitel 87 gehören
87.12 Teile und Zubehör von Fahrzeugen der Nrn. 87.09 bis 87.11	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 10.11 oder Kapitel 87 gehören
87.13 Fahrzeuge ohne mechanischen Antrieb, für den Transport von Kindern und Kranken; Teile davon	Herstellung aus Materialien, die nicht zu Kapitel 87 gehören
87.14 Andere Fahrzeuge ohne mechanischen Antrieb und Anhänger für Fahrzeuge aller Art; Teile davon	Herstellung aus Materialien, die nicht zu Kapitel 87 gehören

Kapitel 88**Luftfahrzeuge**

Die ursprungsbegründenden Verarbeitungsvorgänge für Waren dieses Kapitels gelten bis zum 31. Dezember 1961. Ueber die nachher anzuwendenden ursprungsbegründenden Verarbeitungsvorgänge wird vor diesem Zeitpunkt verhandelt werden.

<i>Endprodukt</i>	<i>In der Zone vorzunehmender ursprungsbegründender Verarbeitungsvorgang</i>
88.01 Luftfahrzeuge, leichter als Luft (Luftschiffe und Ballone)	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 88.01 oder 88.03 gehören
88.02 Luftfahrzeuge, schwerer als Luft (Luft(Land)flugzeuge, Wasserflugzeuge, Segelflugzeuge, Tragschrauber, Hubschrauber, Schwingenflugzeuge, Drachen usw.); rotierende Fallschirme (Rotorschoten)	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 88.02 oder 88.03 gehören
88.03 Teile von Luftfahrzeugen der Nrn. 88.01 und 88.02	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 10.11 oder 88.03 gehören
88.04 Fallschirme und Teile davon sowie Fallschirmzubehör	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 88.04 gehören
88.05 Katapulte und andere ähnliche Startvorrichtungen; Bodengeräte für Flugausbildung; Teile davon	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 88.05 gehören

Kapitel 89

See- und Flußschiffe

Die ursprungsbegründenden Verarbeitungsvorgänge für Waren dieses Kapitels gelten bis zum 31. Dezember 1961. Über die nachher anzuwendenden ursprungsbegründenden Verarbeitungsvorgänge wird vor diesem Zeitpunkt verhandelt werden.

Endprodukt	In der Zone vorzunehmender ursprungsbegründender Verarbeitungsvorgang
89.01 Schiffe, andere als solche der Nrn. 89.02 bis 89.05	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 89.01 gehören
89.02 Schleppschiffe	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 89.02 gehören
89.03 Leichtschiffe, Feuerlöschschiffe, Schwimmbagger aller Art, Schwimmkranne und andere Schiffe, deren Fähigkeitschaft im Vergleich mit ihrem Verwendungszweck von untergeordneter Bedeutung ist; Schwimmdocks	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 89.03 gehören und keine Kräfte (§ 12) sind
89.05 Schwimmkörper verschiedener Art, wie Tanks, Senkkästen, Bojen aller Art, Baken und dergleichen	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 89.05 gehören

Kapitel 90

Optische, photographische und kinematographische sowie Mess-, Prüf- und Präzisionsinstrumente, -Apparate und -Geräte; medizinische und chirurgische Instrumente, Apparate und Geräte

Die ursprungsbegründenden Verarbeitungsvorgänge für Waren dieses Kapitels gelten bis zum 31. Dezember 1961. Über die nachher anzuwendenden ursprungsbegründenden Verarbeitungsvorgänge wird vor diesem Zeitpunkt verhandelt werden.

Endprodukt	In der Zone vorzunehmender ursprungsbegründender Verarbeitungsvorgang
90.01 Linsen, Prismen, Spiegel und andere optische Elemente aus Stoffen aller Art, umgefasst, ausgenommen optische Elemente dieser Art aus Glas, optisch nicht bearbeitet; polarisierende Stoffe in Form von Blättern oder Platten	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 90.01 gehören
90.02 Linsen, Prismen, Spiegel und andere optische Elemente aus Stoffen aller Art, gefasst, für Instrumente, Apparate und Geräte, ausgenommen optische Elemente dieser Art aus Glas, optisch nicht bearbeitet	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 90.01 oder 90.02 gehören
90.03 Fassungen und Gestelle für Brillen, Kneifer, Lorgnetten und für ähnliche Waren, sowie Teile davon	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 90.03 gehören
90.01 Brillen (zur Korrektur, Schutzbrillen und andere), Kneifer, Lorgnetten und ähnliche Waren	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 90.03 oder 90.01 gehören
90.05 Ferngläser und Fernrohre, auch mit Prismen	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 90.01, 90.02 oder 90.05 gehören
90.06 Astronomische und kosmographische Instrumente, wie Teleskope, astronomische Fernrohre, Meridian durchgangsinstrumente, Aequatoreale usw., sowie Gestelle davon, ausgenommen Apparate für die Funk-Astronomie	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 90.01, 90.02 oder 90.06 gehören
90.07 Photografische Apparate; Blitzlichtapparate und -vorrichtungen für photographische und kinematographische Zwecke	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 90.01, 90.02 oder 90.07 gehören
90.08 Kinematographische Apparate (Bildaufnahm- und Tonaufnahmegeräte, auch kombiniert, Vorführapparate, auch mit Tonwiedergabe)	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 90.01, 90.02 oder 90.08 gehören
90.09 Projektionsapparate für Stehbilder; photographische Vergrößerungs- und Verkleinerungsapparate	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 90.01, 90.02 oder 90.09 gehören
90.10 Apparate und Vorrichtungen der in photographischen oder kinematographischen Laboratorien verwendeten Art, in diesen Kapitel weder anderweit genannt noch inbegriffen; Kontakt-Photokopierapparate; Filmspulen; Projektionsschirme	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 90.10 gehören
90.11 Elektronen- und Protonen-Mikroskope und -Diffraktographen	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 90.11 gehören
90.12 Optische Mikroskope, auch für Mikrophotographie, Mikrokino-metropographie und Mikroprojektion	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 90.01, 90.02 oder 90.12 gehören
90.13 Optische Apparate, Geräte und Instrumente, in andern Nummern dieses Kapitels weder genannt noch inbegriffen (einschließlich Scheinwerfer)	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 90.01, 90.02 oder 90.13 gehören
90.11 Instrumeute, Apparate und Geräte für Geodäsie, Topographie, Feldvermessung, Höhenmessung, Photogrammetrie und Hydrographie, für die Navigation (See-, Fluss- oder Luftnavigation), die Meteorologie, Hydrologie und die Geophysik; Busssole, Telemeter	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 90.01, 90.02 oder 90.14 gehören
90.15 Präzisionswaagen mit einer Empfindlichkeit von 5 Centigramm oder weniger, auch mit Gewichten	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 90.15 gehören
90.16 Zeichner-, Anreiss- und Recheninstrumente (Pantographen, Reisszeuge, Rechenschieber, Rechenscheiben usw.); Maschinen, Apparate, Geräte und Instrumente zum Messen, Prüfen und Kontrollieren, in andern Nummern dieses Kapitels weder genannt noch inbegriffen (Auswuchtmesschen, Planimeter, Mikrometer, Kaliber, Lehren, Meßmasse usw.); Projektorprojektoren	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 90.16 gehören
90.17 Medizinische, chirurgische, zahnärztliche und tierärztliche Instrumente, Apparate und Geräte, einschließlich elektromedizinische Apparate und Geräte sowie Apparate und Geräte zur Prüfung der Sehschärfe	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 90.17 gehören

Endprodukt

In der Zone vorzunehmender ursprungsbegründender Verarbeitungsvorgang

90.18 Apparate und Geräte für Heilgymnastik und Massage; Apparate und Geräte für die Psychotherapie, Ozontherapie, Sauerstofftherapie, Wiederbelebung, Aerosoltherapie sowie andere Almungssergeräte aller Art (einschließlich Gasmasken)	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 90.18 gehören
90.19 Orthopädische Apparate und Vorrichtungen (einschließlich medizinisch-chirurgische Gärte); Zahnbrotzen, künstliche Augen und andere Prothesen; Schwerhörigenapparate und -geräte; Apparate und Vorrichtungen zur Behandlung von Knochenbrüchen (Schielen, Rinnen und dergleichen)	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 90.19 gehören
90.20 Röntgenapparate und -geräte, auch für Schirmbildphotographie sowie Apparate und Geräte, die Strahlen von radioaktiver Substanzen verwenden, einschließlich Röntgenröhren, Hochspannungsgeneratoren, Schaltalte, Bildschirme, Untersuchungs- und Behandlungstische, -sessel und dergleichen	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 90.20 gehören
90.21 Instrumente, Apparate, Geräte und Modelle für Demonstrationszwecke (im Unterricht, in Ausstellungen usw.), nicht für andere Zwecke verwendbar	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 90.21 gehören
90.22 Maschinen, Apparate und Geräte für mechanische Prüfungen (Prüfung der Widerstandsfähigkeit, Härte, Zugfestigkeit, Druckfestigkeit, Elastizität usw.) von Materialien (Metalle, Holz, Spinnstoffe, Papier, Kunststoffe usw.)	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 90.22 gehören
90.23 Dichtemesser, Äräometer, Senkwagen und ähnliche Instrumente, Thermometer, Pyrometer, Barometer, Hygrometer und Psychrometer, auch mit Registriervorrichtung, auch miteinander kombiniert	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 90.23 gehören
90.21 Apparate, Geräte und Instrumente zum Messen, Kontrollieren oder Regeln von Gasen oder Flüssigkeiten oder zum automatischen Kontrollieren von Temperaturen, wie Manometer, Thermoskalate, Niveaumesser, Luftzugregler, Durchflussmesser, Wärmezähler, ausgenommen Apparate, Geräte und Instrumente der Nr. 90.11	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 90.24 gehören
90.25 Instrumente, Apparate und Geräte für physikalische oder chemische Untersuchungen (wie Polarimeter, Refraktometer, Spektrometer, Apparate zur Untersuchung von Gasen oder Raum); Instrumente, Apparate und Geräte zur Bestimmung der Viskosität, Porosität, Dilatation, Oberflächenspannung und dergleichen (wie Viskosimeter, Porosimeter, Dilatometer) sowie für kalorimetrische, photometrische oder akustische Messungen (wie Photometer, einschließlich Belichtungsmesser, Kalorimeter); Mikrotome	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 90.25 gehören
90.26 Gasmesser, Flüssigkeitsmesser und Elektrizitätszähler, einschließlich Produktions-, Prüf- und Elektrizitätszähler	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 90.26 oder 90.29 gehören
90.27 Andere Zähler (Tonenzähler, Produktionszähler, Taxameter, Kilometerzähler, Schrittzähler usw.); Tachometer und Geschwindigkeitsmesser, auch magnetische, ausgenommen Geschwindigkeitsmesser der Nr. 90.14; Stroboskop	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 90.27 oder 90.29 gehören
90.28 Elektrische oder elektronische Instrumente, Apparate und Geräte zum Messen, Prüfen, Kontrollieren, Regeln oder zum Untersuchen	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 90.28 oder 90.29 gehören
90.29 Teile und Zubehör, die ausschließlich oder hauptsächlich als solche für Instrumente, Apparate und Geräte der Nrn. 90.23, 90.24, 90.26, 90.27 oder 90.28 bestimmt erkennbar sind, auch wenn sie für mehrere dieser Instrumente, Apparate und Geräte verwendet werden können	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 90.29 gehören

Kapitel 91

Uhren

Endprodukt

In der Zone vorzunehmender ursprungsbegründender Verarbeitungsvorgang

91.01 Taschenuhren, Armbanduhren und dergleichen (einschließlich Stoppuhren vom gleichen Typ)	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 91.01 oder 91.07 gehören
91.02 Standuhren (Pendulett) und Wecker mit Kleinkühr-Werk	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 91.02 oder 91.07 gehören
91.03 Armaturbreituhren und dergleichen, für Automobile, Flugzeuge, Schiffe und andere Fahrzeuge	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 91.03, 91.07 oder 91.08 gehören
91.01 Uhren, Pendule, Wecker und ähnliche Apparate der Urenindustrie, mit anderen als Kleinkühr-Werk	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 91.04 oder 91.08 gehören
91.05 Kontrollapparate und Zeitmesser mit Uhrwerk oder Synchromotor (Personalkontrolluhren, Zeitstempelapparate, Wächterkontrollapparate, Minutenzähler, Sekundenzähler usw.)	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 91.05 gehören
91.06 Zeitlosen mit Uhrwerk oder mit Synchromotor (Zeitschalter, Steueruhren usw.)	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 91.06 gehören
91.07 Kleinkühr-Werke, fertige	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 91.07 gehören
91.08 Andere Uhrwerke, fertige	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 91.08 gehören

<i>Endprodukt</i>	<i>In der Zone vorzunehmender ursprungsbegründender Verarbeitungsvorgang</i>
91.09 Gehäuse für Uhren der Nr. 91.01 und Teile davon, vorgearbeitet oder fertig	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 91.09 gehören
91.10 Gehäuse für andere Uhren und Apparate der Uhrenindustrie sowie Teile davon	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 91.10 gehören
91.11 Andere Uhrenfurnituren	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 91.11 gehören

Kapitel 92**Musikinstrumente, Tonaufnahme- und Tonwiedergabegeräte; Teile und Zubehör dieser Instrumente und Geräte**

<i>Endprodukt</i>	<i>In der Zone vorzunehmender ursprungsbegründender Verarbeitungsvorgang</i>
92.01 Klaviere (auch automatische, mit oder ohne Klaviatur); Cembalos und andere Saiteninstrumente mit Klaviatur; Harfen (ausgenommen Aeolschalen)	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 92.01 oder 92.10 gehören
92.02 Andere Saiteninstrumente	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 92.02 oder 92.10 gehören
92.03 Pfeifenorgeln; Harmoniums und andere ähnliche Instrumente mit Klaviatur und freischwingenden Metallzungen	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 92.03 oder 92.10 gehören
92.04 Akkordeons und Konzertinas; Mundharmonikas	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 92.04 oder 92.10 gehören
92.05 Blasinstrumente	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 92.05 oder 92.10 gehören
92.06 Schlaginstrumente (Trommeln, Pauken, Xylophone, Metallophone, Becken, Kastagnetten usw.)	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 92.06 oder 92.10 gehören
92.07 Musikinstrumente, elektromagnetische, elektrostatische, elektronische und ähnliche (Klaviere, Orgeln, Akkordeons usw.)	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 92.07 oder 92.10 gehören
92.08 Musikinstrumente, in andern Nummern dieses Kapitels nicht erfasst (Orchestertröns, Drehorgeln, Musikdosen, singende Vögel und Sägen usw.); Lockinstrumente aller Art sowie Mundblasinstrumente für Ruf- und Signalzwecke (Signalhörner, Signalspeisen usw.)	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 92.08 oder 92.10 gehören
92.09 Musiksaiten	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 92.09 gehören
92.10 Teile und Zubehör von Musikinstrumenten (ausgenommen Musiksaiten), einschließlich gelochte Pappen und Papiere für mechanische Musikinstrumente und Werke für Musikdosen; Metronome, Stimmgabeln und Stimmstiften aller Art	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 92.10 gehören
92.11 Grammophone, Diktiergeräte und andere Tonaufnahme- und Tonwiedergabegeräte, einschließlich Plattenspieler, Band- und Drahtspieler, mit oder ohne Tonabnehmer	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 92.11 gehören
ex 92.12 Schallplatten, bespielt	Abpressen
ex 92.12 Tonträger für Appare und Geräte der Nr. 92.11 oder für ähnliche Tonaufnahmeverfahren: Platten, Walzen, Wachsformen, Bänder, Filme, Drähte usw., bespielt, ausgenommen bespielte Schallplatten	Herstellung aus für die Tonaufnahme hergerichteten Tonträgern (ex 92.12), oder Herstellung aus Materialien, die nicht zu 92.12 gehören
ex 92.12 Matrizen und galvanoplastische Formen für die Herstellung von Schallplatten	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 92.12 gehören
ex 92.12 Tonträger für Appare und Geräte der Nr. 92.11 oder für ähnliche Tonaufnahmeverfahren: Platten, Walzen, Wachsformen, Bänder, Filme, Drähte usw., für die Tonaufnahme hergerichtet	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 92.12 gehören, durch Verarbeitungsvorgänge, die nicht nur im Perforieren, im Zuschneiden für einen bestimmten Zweck oder in einer Kombination dieser Verarbeitungsvorgänge bestehen
92.13 Andere Teile und Zubehör von Apparaten und Geräten der Nr. 92.11	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 92.13 gehören

Kapitel 93**Waffen und Munition**

<i>Endprodukt</i>	<i>In der Zone vorzunehmender ursprungsbegründender Verarbeitungsvorgang</i>
93.01 Blanke Waffen (Säbel, Degen, Bayonetts usw.) sowie Teile und Scheide davon	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 93.01 gehören
93.02 Revolver und Pistolen	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 93.02 oder 93.06 gehören
93.03 Kriegswaffen (andere als solche der Nrn. 93.01 und 93.02)	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 93.03 oder 93.06 gehören
93.04 Feuerwaffen (andere als solche der Nrn. 93.02 und 93.03), einschließlich ähnlicher Geräte, deren Wirkungsweise auf Pulver-Deflagration beruht, wie Raketenpistolen, Schreckschusspistolen und -revolver, Hagelabwehrkanonen, Seilschiessapparate usw.	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 93.04 oder 93.06 gehören
93.05 Andere Waffen (einschließlich Feder-, Luft- und Gasdruckgewehre, -karabiner und -pistolen)	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 93.05 oder 93.06 gehören
93.06 Waffenteile, andere als solche der Nr. 93.01 (einschließlich Holzschäfte für Gewehre und Lauf-Formen für Feuerwaffen)	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 93.06 gehören
93.07 Geschosse und Munition, einschließlich Minen; Teile davon, einschließlich Jagdschrot und Patronenpropfen	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 93.07 gehören

Kapitel 94 Möbel; medizinisch-chirurgisches Mobiliar; Bettzeug und dergleichen

<i>Endprodukt</i>	<i>In der Zone vorzunehmender ursprungsbegründender Verarbeitungsvorgang</i>
94.01 Sitzmöbel, auch in Beilen umwandlbare (ausgenommen Möbel der Nr. 94.02), sowie Teile davon	Herstellung aus Materialien, die nicht zu Kapitel 94 gehören
94.02 Medizinisch-chirurgisches Mobiliar, wie Operationstische, Untersuchungstische und dergleichen, Betten mit mechanischen Vorrichtungen für Krankenbehandlung usw.; Stühle für Zahnärzte und dergleichen, mit mechanischer Kipp- und Liegevorrichtung; Teile dieser Waren	Herstellung aus Materialien, die nicht zu Kapitel 94 gehören
94.03 Andere Möbel und Teile davon	Herstellung aus Materialien, die nicht zu Kapitel 94 gehören
94.04 Untermatratzen: Bettzeug und dergleichen, mit Federung oder gepolstert oder mit Füllung aus Stoffen aller Art, wie Obermaulratzen, Steppdecken, Deckhälften, Kissen, Schlummerrollen, Kopfkissen usw., einschließlich solche aus Schwammkautschuk oder Schaumstoff, mit oder ohne Ueberzug	Herstellung aus Materialien, die nicht zu Kapitel 94 gehören

Kapitel 95**Schnitz- und Formstoffe, bearbeitet (einschliesslich Waren daraus)**

<i>Endprodukt</i>	<i>In der Zone vorzunehmender ursprungsbegründender Verarbeitungsvorgang</i>
95.01 Schildpatt, bearbeitet (einschließlich Waren daraus)	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 95.01 gehören
95.02 Perlmutt, bearbeitet (einschließlich Waren daraus)	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 95.02 gehören
95.03 Elfenbein, bearbeitet (einschließlich Waren daraus)	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 95.03 gehören
95.04 Bein, bearbeitet (einschließlich Waren daraus)	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 95.04 gehören
95.05 Horn, Gewebe, Korallen, natürlich oder rekonstruiert, und andere tierische Schnitzstoffe, bearbeitet (einschließlich Waren daraus)	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 95.05 gehören
95.06 Pflanzliche Schnitzstoffe (Steinnüsse, andere harte Nüsse, Fruchtesteine usw.), bearbeitet (einschließlich Waren daraus)	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 95.06 gehören
95.07 Meerschaum und Bernstein, natürlich oder rekonstruiert, Jet und andere jettähnliche mineralische Stoffe, bearbeitet (einschließlich Waren daraus)	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 95.07 gehören
95.08 Waren, geformt oder geschnitten, aus natürlichem (tierischem oder pflanzlichem) sowie mineralischem oder künstlichem Wachs, aus Paraffin, Stearin, natürlichen Gummianarten oder Harzen (Kopalharz, Kolophonium usw.), aus Modelliermassen, und andere geformte oder geschnittene Waren, anderweit weder genannt noch inhegriffen; nicht gehärtete Gelatine, bearbeitet, andere als solehe der Nr. 35.03 und Waren daraus	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 95.08 gehören

Kapitel 96**Bürsten- und Pinselwaren, Besen, Staubwischer, Puderquasten und Siebmacherwaren**

<i>Endprodukt</i>	<i>In der Zone vorzunehmender ursprungsbegründender Verarbeitungsvorgang</i>
96.01 Besen, gebunden, auch mit Stiel	Herstellung aus Materialien, die nicht zu Kapitel 96 gehören
96.02 Bürstenwaren (Bürsten, Schrubber, Pinsel und dergleichen), einschließlich Maschinenbürsten; Roller zum Anstreichen, Wischer aus Kautschuk oder aus anderen ähnlichen geschmeidigen Stoffen	Herstellung aus Materialien, die nicht zu Kapitel 96 gehören
96.03 Pinselköpfe	Herstellung aus Materialien, die nicht zu Kapitel 96 gehören
96.04 Staubwischer und Federabstauber	Herstellung aus Materialien, die nicht zu Kapitel 96 gehören
96.05 Puderquasten und dergleichen aus Stoffen aller Art	Herstellung aus Materialien, die nicht zu Kapitel 96 gehören
96.06 Handsiebe aus Stoffen aller Art	Herstellung aus Materialien, die nicht zu Kapitel 96 gehören

Kapitel 97**Spielzeug, Spiele, Unterhaltungsartikel und Sportgeräte**

<i>Endprodukt</i>	<i>In der Zone vorzunehmender ursprungsbegründender Verarbeitungsvorgang</i>
97.01 Spielfahrzeuge für Kinder, wie Fahreräder, Trottinettes (Roller), mechanische Pferde, Autos mit Püssantrieb, Puppenwagen und dergleichen	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 97.01 gehören
97.02 Puppen aller Art	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 97.02 gehören
97.03 Anderes Spielzeug; Modelle zum Spielen	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 97.03 gehören
97.04 Gesellschaftsspiele (einschließlich mit Motoren oder mechanischen Antrieben ausgerüstete Spiele für öffentliche Lokale; Tischtennis, Billardtische und Spezialtische für Spielsäle)	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 97.04 gehören

<i>Endprodukt</i>	<i>In der Zone vorzunehmender ursprungsbegründender Verarbeitungsvorgang</i>	<i>Endprodukt</i>	<i>In der Zone vorzunehmender ursprungsbegründender Verarbeitungsvorgang</i>
97.05 Gegenstände für Belustigungen und Festlichkeiten, Kästchen- und Scherzartikel; Christbaumschmuck und ähnliche Weihnachtsartikel (künstliche Weihnachtsbäume, Krippen auch mit Ausstattung, Figuren von Menschen und Tieren für Krippen, Weihnachts-Holzschnüre und -Holzscheite, Weihnachtsmänner usw.)	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 97.05 gehören	98.09 Siegelack für Bürozwecke oder für Flaschenverschlüsse, in kleinen Scheiben, Stangen oder ähnlichen Formen; Pasten auf der Grundlage von Gelatine für graphische Reproduktionen, Druckwalzen und ähnliche Zwecke, auch auf Unterlagen von Papier oder Spinnstoffen	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 98.09 gehören
97.06 Geräte für Freizeitspiele, Gymnastik, Athletik und andere Sportarten, ausgenommen Waren der Nr. 97.04	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 97.06 gehören	98.10 Feuerzeuge und Anzündner (mechanisch, elektrisch, katalytisch usw.) und Teile davon, ausgenommen Feuersteine und Döcher	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 98.10 gehören
97.07 Angelhaken und Handnetze aller Art; Angelgeräte: Lockgeräte, Lurenspiegel und ähnliche Jagdgeräte	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 97.07 gehören	ex 98.11 Pfeifenrohren	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 98.11 gehören
ex 97.08 Karnesse, Luftschaukeln, Schießstände und andere Schausteller-Einrichtungen, ausgenommene Zirkusse, Tierschauen und Wandertheater	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 97.08 gehören	ex 98.11 Tabakpfeifen, Pfeifenköpfe (ausgenommene Pfeifenrohren); Zigaretten- und Zigarettenspitzen; Mundstücke, Rohre und andere Teile	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 98.11 gehören
Kapitel 98			
Verschiedene Waren			
<i>Endprodukt</i>	<i>In der Zone vorzunehmender ursprungsbegründender Verarbeitungsvorgang</i>	<i>Endprodukt</i>	<i>In der Zone vorzunehmender ursprungsbegründender Verarbeitungsvorgang</i>
98.01 Knöpfe, Druckknöpfe, Manchettenknöpfe und dergleichen (einschließlich Knopf-Rohlinge, Knopfformen und Knopftäte)	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 98.01 gehören	98.12 Frisierkämme, Einsteckkämme, Haarspangen und dergleichen	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 98.12 gehören
98.02 Reissverschlüsse und Teile davon (Schieber usw.)	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 98.02 gehören	98.13 Miederstäbe und dergleichen für Korsett, Kleider und Bekleidungs Zubehör	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 98.13 gehören
98.03 Federhalter, Stylographen und Füllbleistifte; Bleistifthalter und dergleichen; Teile und Zubehör davon (Füllstiftschützer, Clipse usw.), ausgenommen Waren der Nrn. 98.04 und 98.05	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 98.03 gehören	98.14 Zerstäuber für Toilette Zwecke, montiert sowie Zerstäubervorrichtungen und Zerstäuberköpfe	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 98.14 gehören
98.04 Schreibfedern und Schreibfederspitzen	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 98.04 gehören	98.15 Isolierfaschen und andere Isolierbehälter sowie Teile davon (ausgenommene Glasfolien)	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 98.15 gehören
98.05 Bleistifte (einschließlich Schiefergriffel), Minen, Farbstifte und Zeichenkohle; Schreib- und Zeichenkreide, Schneiderkreide, Billardkreide	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 98.05 gehören	98.16 Schnäiderpuppen und dergleichen; bewegliche Figuren und Ausstellungsstücke für Schaufenster	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 98.16 gehören
98.06 Schieferstifte und Tafeln zum Schreiben und Zeichnen, auch eingehakt	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 98.06 gehören		
98.07 Petschafta, Nummernstempel, Zusammensetzungstempel, Datumsstempel und ähnliche Handstempel	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 98.07 gehören		
98.08 Farbbänder mit Tinte oder einem Farbstoff getränkt, auch auf Spulen, für Schreib- oder Rechensmaschinen und dergleichen; Stempelkissen, eingefärbt oder nicht, auch mit Schachteln	Herstellung aus Materialien, die nicht zu 98.08 gehören		

Elektrizitätswerk des Bezirkes Schwyz (AG.) Schwyz

Ausgabe einer

4%-Anleihe 1960 von Fr. 3000000

Der Erlös der Anleihe ist zur weiteren Finanzierung der Kraftwerkbaute im Muotathal bestimmt.

Anteilhebdingungen: Laufzeit längstens 15 Jahre
Inhabertitel zu Fr. 1000 nominal
Jahrescoupons per 1. März
Kotierung an der Börse von Zürich

Emissionspreis: 100% + 0,60% halber eidg. Titelstempel = 100,60%

Zeichnungstermin: 19. bis 25. Februar 1960, mittags

Zeichnungen werden von allen Geschäftsstellen der untenstehenden Banken spesenfrei entgegengenommen; auch halten sie Interessenten den detaillierten Prospekt und Zeichnungsscheine zur Verfügung.

Schweizerische Bankgesellschaft

Luzerner Kantonalbank

Nidwaldner Kantonalbank

Zuger Kantonalbank

Kantonalbank Schwyz

Obwaldner Kantonalbank

Urner Kantonalbank

<i>Endprodukt</i>	<i>In der Zone vorzunehmender ursprungsbegründender Verarbeitungsvorgang</i>
99.01 Bilder, Gemälde und Zeichnungen, vollständig von Hand geschaffen, ausgenommen gewerbliche Zeichnungen der Nr. 99.06 und von Hand verzierte gewerbliche Waren	Herstellung aus Materialien, die nicht zu Kapitel 99 gehören
99.02 Originalstiche, -schnitte und -lithographien	Herstellung aus Materialien, die nicht zu Kapitel 99 gehören
99.03 Originalezeugnisse der Bildhauerkunst (Plastik) aus Stoffen aller Art	Herstellung aus Materialien, die nicht zu Kapitel 99 gehören

41. 19. 2. 60.

Lichtpausmaschine

Modernste und erstklassige Konstruktion — grosse Leistung — konkurrenzloser Preis — Durchlaufbreite 120 cm
Preis Fr. 690.—

Lichtpausapparat

zum Kopieren von Briefen und Zeichnungen, Format A 4, Fr. 225.—

Fotokopierapparat

in einer Minute weiße Photokopien von Briefen, Seiten aus Zeitschriften und Büchern usw.
Fr. 485.—

Verlangen Sie unverbindliche Probestellung,
Papiere für Photokopien, Agfa, Gevaert usw.
Lichtpauspapiere

Verlangen Sie zu Ihrem Vorteil unverbindliche Offerte.

ARNO-AGENCY, Basel 2
Viaduktstrasse 12 Tel. (061) 23 70 11

Rechnungsruf im öffentlichen Inventar

Über den Nachlass des am 15. November 1957 verstorbenen

Heinrich Walter Klinke

geb. 1889, Bürger von Zürich, gew. Ingenieur, wohnhaft gew. in Vaulx (Fürstentum Liechtenstein), früher in Zürich, ist durch Vergiftung des Einzelrechters in nichtstreitigen Rechtsachen des Bezirksgerichtes Zürich vom 13. Januar 1960 das öffentliche Inventar angeordnet worden.

Es werden daher sowohl der Gläubiger, mit Einschluß der Bürgschaftsgläubiger, als auch die in der Schweiz niedergelassenen Schuhläder des Erblassers und Personen, die im Besitz von im Eigentum des Erblassers stehender Sachen sind, aufgefordert, ihre Forderungen deshalb nicht in das Inventar aufgenommen werden, weil sie deren Annahme versäumt haben, weder persönlich noch mit der Erbschaft haften, soweit die Forderungen nicht durch Pfandrechte gedeckt sind (Art. 500, Abs. 3, ZGB).

Die Schuhläder, sowie die Gläubiger, die Faustpfänder besitzen und allfällige Besitzer weiterer, im Eigentum des Erblassers gestandener Vermögenswerte jeder Art, soweit jene in der Schweiz niedergelassen sind und unterlassen eine Eingabe zu machen, werden mit Ordnungsumsätze bestraft.

Zürich, den 26. Januar 1960.

Notariat Fluntern-Zürich:
A. Krummenacher, Notar.

Neu

DURACID TON-IN-TON weich marmoriert

PLASTIC BODEN-BELAG

Duracid

Dem ästhetischen Empfinden schweizerischer Architekten ist DURACID TON-IN-TON entsprungen. Richterswil aber bürgt für höchste DURACID-Qualität.

Nur DURACID ist eine schweizerische Voll-Vinyl-Platte, zäh, nicht gefüllt. Auch die gediegene und noch praktischere Ton-in-Ton-Marmorierung geht durch und durch. Sie ist nicht auf eine dünne Oberschicht beschränkt.

Nur DURACID wird in der Schweiz plattenweise in separatem Vorgang während langer Zeit unter hohem Druck geprägt — im Gegensatz zu Schnelldurchlaufverfahren, aus deren Bahnen erst nachträglich Platten ausgestanzt werden.

Platten 30x30 cm, 2,2 mm stark
Platten 45x45 mit kl. Zuschlag

Duracid

ein Produkt nach Maß — kein Massenprodukt

GUMMI-WERKE RICHTERSWIL A.G. SCHWEIZ

® Registered Trade Mark

Einzahlungsscheine

auch mit Sortierlochung
nach PTT-Vorschriften.
Mindestauflage 3000 Stück
zu 600 verpackt und beschriftet.
Versand prompt ab Uster,
Druckvorlage erforderlich.

E. KELLER AG.
Uster

Die Stellenrubrik
erscheint jeden Mittwoch

CHARLES A'HEARN
Ihr individueller Berater für Fragen
der Personalfürsorge
Planung, Kostenanalysen, Expertisen
Organisation, Revisionen
Bilanzierung, technische Verwaltung

PENSION CONSULTANTS

Büros in New York, London, Zürich*

*Rössistr. 45, Telefon 051 28 00 76

Hypothekarbank in Winterthur

Einladung zur ordentlichen Generalversammlung der Aktionäre

auf Freitag, den 4. März 1960, 16 Uhr,
im Gartenhotel in Winterthur

Traktanden:

1. Protokoll der Generalversammlung vom 6. März 1959.
2. Abnahme des Geschäftsberichtes und der Rechnung für das Jahr 1959, Vorlage des Berichtes der Kontrollstelle und Decharge-Erteilung an die Verwaltung.
3. Beschlussfassung über die Verwendung des Reingewinns.
4. Wahlen in den Verwaltungsrat.
5. Wahl der Kontrollstelle.
6. Verschiedenes.

Die Eintrittskarten werden gegen Ausweis über den Aktienbesitz vom 18. Februar bis 3. März 1960 auf unseren Bureaux in Winterthur und Zürich ausgegeben, wo auch Geschäftsbücher zur Verfügung stehen.

Während der gleichen Zeit liegen Bilanz sowie Gewinn- und Verlustrechnung nebst dem Bericht der Kontrollstelle und den Anträgen des Verwaltungsrates über die Verwendung des Reinertrages beim Hauptsitz in Winterthur und bei der Filiale in Zürich zur Einsicht der Aktionäre auf.

Winterthur, den 5. Februar 1960

Namens des Verwaltungsrates
Der Präsident: Dr. F. T. GUBLER

WORB & SCHEITLIN AG.

46. ordentliche Generalversammlung der Aktionäre

Samstag, den 5. März 1960, um 15.00 Uhr, im Restaurant Schmiedstube, Zeughausgasse 5, Bern

Traktanden:

1. Abnahme des Geschäftsberichtes und der Jahresrechnung per 31. Dezember 1959 und Decharge-Erteilung an den Verwaltungsrat.
2. Beschlussfassung über die Verwendung des Ergebnisses.
3. Wahl der Kontrollstelle.

Eintrittskarten für die Generalversammlung können gegen genügenden Ausweis über den Aktienbesitz bis zum 3. März 1960 bei der Kantonalbank von Bern, in Bern, der Bank in Burgdorf oder in unserem Büro in Worb bezogen werden.

Die Bilanz und die Gewinn- und Verlustrechnung liegen im Büro in Worb zur Einsichtnahme durch die Aktionäre auf.

Der Verwaltungsrat.

Vous qui cherchez des nouveautés pour combattre la concurrence

toujours croissante, seriez-vous disposé à l'achat d'un

BREVET

pouvant être exploité dans le monde entier (partie étampage ct électrique). Faites vos offres sous chiffre Hab 130092 Publicitas, à Berne.

MAGGIA KRAFTWERKE AG.

Einladung zur ordentlichen Generalversammlung der Aktionäre am Samstag, den 26. März 1960, vormittags 11.15 Uhr, im Hotel du Parc, Locarno.

Tagesordnung:

1. Entgegennahme des Geschäftsberichtes und des Berichtes der Kontrollstelle pro 1958/59; Genehmigung der Jahresrechnung und Bilanz per 30. September 1959 und Beschlussfassung über die Verwendung des Reinertrages.
2. Decharge-Erteilung an die Verwaltung.
3. Wahlen in den Verwaltungsrat.
4. Wahl der Kontrollstelle 1959/60.
5. Verschiedenes.

Die Jahresrechnung per 30. September 1959 mit Bericht der Kontrollstelle sowie der Geschäftsbericht liegen ab 10. März 1960 zur Einsicht der Aktionäre im Büro der Gesellschaft, Piazza Fontana Pedrazzini, Locarno, auf.

Maggia Kraftwerke AG.
Der Präsident: Dr. N. Cello.

BLENIO KRAFTWERKE

Einladung zur ordentlichen Generalversammlung der Aktionäre am Samstag, den 26. März 1960, vormittags 11.15 Uhr, im Hotel du Parc, Locarno.

Tagesordnung:

1. Entgegennahme des Geschäftsberichtes und des Berichtes der Kontrollstelle pro 1958/59; Genehmigung der Jahresrechnung pro 1958/59.
2. Decharge-Erteilung an die Verwaltung.
3. Wahlen in den Verwaltungsrat.
4. Wahl der Kontrollstelle 1959/60.
5. Verschiedenes.

Die Jahresrechnung per 30. September 1959 mit dem Bericht der Kontrollstelle sowie der Geschäftsbericht liegen ab 10. März 1960 zur Einsicht der Aktionäre im Büro der Gesellschaft, Piazza Fontana Pedrazzini, Locarno, auf.

Blenio Kraftwerke AG.
Der Präsident: Dr. N. Cello.

EWG? EFTA? neuer Zolltarif?

DANZAS löst für Sie alle Speditionsprobleme

Wenden Sie sich an das Haus mit der grossen Erfahrung

Aktiengesellschaft **DANZAS & Cie.** Basel

Biel, Brig, Buchs, Chiasso, Genf, Kreuzlingen, Lugano, Luzern,
Romanshorn, St. Gallen, St. Margrethen, Schaffhausen, Vallorbe, Zürich

St. Gallische Creditanstalt

St. Gallen Marktplatz 1 Gegründet 1854

Ordentliche Generalversammlung der Aktionäre

Donnerstag, 3. März 1960, nachmittags 3 1/2 Uhr,
im Saal «Zum Schiff» in St. Gallen

TAGESORDNUNG:

1. Geschäftsbericht, Jahresrechnung und Bericht der Kontrollstelle.
2. Genehmigung der Jahresrechnung und Decharge-Erteilung.
3. Beschlussfassung über die Verwendung des Reingewinns und Festsetzung der Dividende.
4. Wahlen in den Verwaltungsrat.
5. Wahl der Kontrollstelle.

Rechnungsabschluss und Revisorenbericht liegen zur Einsichtnahme durch die Aktionäre auf. Geschäftsberichte stehen zur Verfügung.

Zur Teilnahme an der Generalversammlung sind Eintrittskarten erforderlich, die bis zum 2. März 1960, abends, an der Wertschriftenkasse gegen Angabe der betreffenden Aktiennummern bezogen werden können.

St. Gallen, 17. Februar 1960.

Der Verwaltungsrat.



Sichern Sie Ihre
GEHEIMNISSE
durch

Tarnator

Selbst 25 Jahren bewährt

TARNATOR macht sofort alles
unleserlich. Papiere, Akten,
Pläne, Notizen, usw. werden zu
feiner Papierwolle verarbeitet.

Modell «allround 100», die
Maschine für den Chef.

BORBE-WANNER AG.
ZÜRICH

Tödiistrasse 67 Telefon 27 2033

Holzverzuckerungs AG., Domat/Ems

Einladung zur ausserordentlichen Generalversammlung der Aktionäre

auf Donnerstag, den 3. März 1960, 14 Uhr, in Chur, Hotel Steinbock

Tagesordnung:

1. Änderung des Aktienkapitals.
2. Änderung der Firmabezeichnung.
3. Änderung der Statuten.

Der Wortlaut der vorgeschlagenen Statutenänderung wird den Aktionären vom 22. Februar 1960 an in den Büros unserer Gesellschaft in Domat/Ems und in Zürich, Talacker 16, zur Einsicht aufgelegt.

Da eine Zusammenlegung der Stammaktien A und B beantragt ist, findet je eine separate Beschlussfassung dieser beiden Kategorien von Aktionären statt, wozu hiermit gleichzeitig eingeladen wird.

Die Eintrittskarten für die auf den Inhaber lautenden Vorzugsaktien können bis und mit dem 29. Februar 1960 gegen Ausweis über den Aktienbesitz bei den nachstehenden Stellen bezogen werden:

Schweizerische Kreditanstalt, Zürich
Schweizerischer Bankverein, Zürich
Schweizerische Volksbank, Zürich
Graubündner Kantonalbank, Chur

sowie in den Büros unserer Gesellschaft in Domat/Ems und in Zürich, Talacker 16.

Die Eintrittskarten für die auf den Namen lautenden Stammaktien A, B und C werden nur in den Büros unserer Gesellschaft in Domat/Ems und in Zürich, Talacker 16, bis und mit dem 29. Februar 1960 ausgegeben. Als stimmberechtigt gilt, wer am 22. Februar 1960 im Aktienregister unserer Gesellschaft eingetragen ist.

Domat/Ems, den 18. Februar 1960.

Im Namen des Verwaltungsrates,
der Präsident: Dr. H. Pestalozzi.

Ersparnisanstalt Bütschwil

Die Aktionäre unserer Bank werden hiermit zu der Dienstag, den 8. März 1960, nachmittags 5 Uhr, in der «Brauerei», Bütschwil, stattfindenden

ausserordentlichen Generalversammlung
eingeladen.

Traktanden:

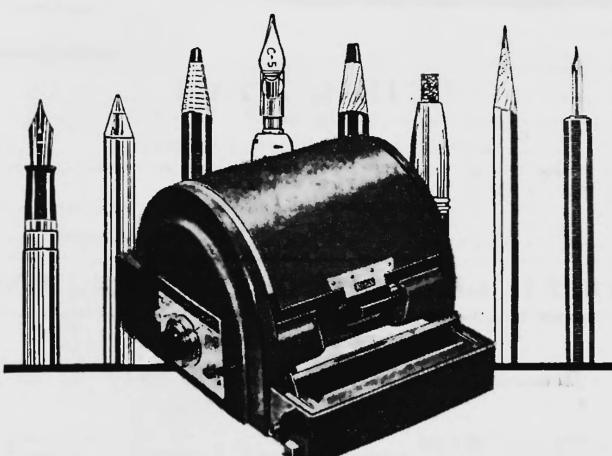
1. Abnahme des Geschäftsberichtes und der Jahresrechnung pro 1959, des Berichtes der Kontrollstelle und Entlastung der Verwaltung.
2. Beschlussfassung über die Verwendung des Reingewinnes.
3. Umfrage.

Geschäftsbericht, Gewinn- und Verlustrechnung, Bilanz und Bericht der Kontrollstelle liegen 10 Tage vor der Generalversammlung bei unseren Geschäftsstellen zur Einsicht auf.

Die Eintrittskarten zur Generalversammlung können gegen Ausweis des Aktienbesitzes bis spätestens Montag, den 7. März 1960, mittags, bezogen werden.

Bütschwil, den 28. Januar 1960.

Der Verwaltungsrat.



Mit was Sie auch schreiben...

«Verifax» kopiert alles!

Ob es sich nun um Farbstift-, Bleistift-, Kugelschreiber- oder Maschinenschrift, um Drucksachen oder Gummistempel handelt, alles, was auf einem Dokument steht, wird mit «Verifax» einwandfrei reproduziert.

Diese erstaunliche Leistung bedeutet für Sie nicht nur eine Bequemlichkeit, sondern oft sogar eine Notwendigkeit; denn was nützt z.B. eine Vertragskopie, wenn die Unterschrift fehlt, oder ein Buchhaltungsbeleg unbeschrankt haltbar, verblassen nicht und dunkeln nicht nach?

Ein «Verifax»-Photokopierapparat überwindet alle so genannten Schwierigkeiten spielend. Er liefert Ihnen innerst Minutenraten bis zu 5 gebrauchsfertige Kopien für weniger als 15 Rp. pro Stück. Diese sind sehr solid, unbeschrankt haltbar, verblassen nicht und dunkeln nicht nach.

Die große Überraschung jedoch ist der günstige Preis des «Verifax Bantam»-Kopierapparates; er kostet nämlich nur Fr. 540.—.

Verlangen Sie den Prospekt oder einen Apparat zur Probe bei



Kodak S.A., Lausanne
Tel. (021) 23 93 93
Ausstellung Zürich
Hardstrasse 1
Tel. (051) 54 22 20



Spezial-Sammel-Dienste mit SKANDINAVIEN, GROSSBRITANNIEN usw. Lamprecht & Co. AG, Internat. Transporte Basel-Zürich



La femme n'a pas encore partout le droit de Voter!

Néanmoins, chaque secrétaire vote en faveur des enveloppes autocollantes, car elle aime par-dessus tout que son bureau reste propre, sans trainées d'eau ou de colle. Elle peut ainsi déposer la correspondance sans crainte de la salir.
Nos enveloppes autocollantes •Duflex® simplifient énormément

l'expédition du courrier et sont d'une très belle présentation. Confiez-nous le soin d'adapter vos enveloppes aux exigences actuelles. Demandez-nous des propositions. Notre unique désir est de vous fournir de bonnes et belles enveloppes.

SCHALLER & Cie S.A.



Fabrique d'enveloppes
Zurich 23, case postale
Téléphone 051/421542



Ihr Geld
in der Kasse

nützt Ihnen mehr,
als wenn Sie es
draußen haben.
Darum übertragen
Sie Ihre Inkassos uns.
Wir sorgen für einen
raschen Ein-
gang aller Ihrer
Aufenthalts.

Confidentialia
Inkassobüro Bern
Neuengasse 20
Tel. (031) 2 40 82



FISCHER & CO.
REINACH 6

Verlangen Sie
unentgeltlich
vom SHAB
Zusendung von
Probenummern der
Monatschrift
«Die
Volkswirtschaft»

**Sparen Sie Zeit,
Arbeit und Raum mit
der LISTA-Ordnung**



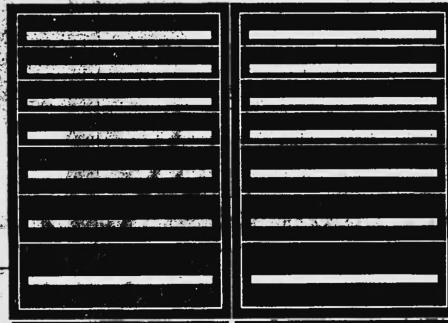
**Ein Vorschlag für Ihre
Werkzeug-Lagereinrichtung:
LISTA-Werkzeug-
schubladenschrank**

ins kleinste Detail den betrieb-
lichen Belangen anpassbar,
stabidicht und diebstahlerisch,
Schubladen auf Kugellager mit
Einfach- oder Vollauszug,
maximale Kombinationsmögl-

lichkeiten, als Maschinen-
Zubehörschrank einzeln aufge-
stellt oder in Reihen für die
Werkzeugausgabe.

Verlangen Sie Prospekt und
unverbindliche Beratung für die
Einrichtung in Ihrem Betrieb.

Lienhard-Stahlbau
Büro- & Betriebeinrichtungen
Erlen/TG, Tel. 072/3 75 75



S.I. FUNDUS «B»

Messieurs les actionnaires sont convoqués en

assemblée générale extraordinaire

pour le mardi 1^{er} mars 1960, à 11.00 heures, dans les bureaux de la Régie du commerce, 10, rue du Commerce, à Genève, avec l'ordre du jour suivant:

- 1^o Modification du conseil d'administration.
- 2^o Divers.

Genève, le 16 février 1960.

Le conseil d'administration.

S.I. FUNDUS «D»

Messieurs les actionnaires sont convoqués en

assemblée générale extraordinaire

pour le mardi 1^{er} mars 1960, à 11.00 heures, dans les bureaux de la Régie du commerce, 10, rue du Commerce, à Genève, avec l'ordre du jour suivant:

- 1^o Modification du conseil d'administration.
- 2^o Divers.

Genève, le 16 février 1960.

Le conseil d'administration.

S.I. FUNDUS «E»

Messieurs les actionnaires sont convoqués en

assemblée générale extraordinaire

pour le mardi 1^{er} mars 1960, à 11.00 heures, dans les bureaux de la Régie du commerce, 10, rue du Commerce, à Genève, avec l'ordre du jour suivant:

- 1^o Modification du conseil d'administration.
- 2^o Divers.

Genève, le 16 février 1960.

Le conseil d'administration.

S.I. FUNDUS «F»

Messieurs les actionnaires sont convoqués en

assemblée générale extraordinaire

pour le mardi 1^{er} mars 1960, à 11.00 heures, dans les bureaux de la Régie du commerce, 10, rue du Commerce, à Genève, avec l'ordre du jour suivant:

- 1^o Modification du conseil d'administration.
- 2^o Divers.

Genève, le 16 février 1960.

Le conseil d'administration.

S.I. LE HAUT BANC

Messieurs les actionnaires sont convoqués en

assemblée générale extraordinaire

pour le mardi 1^{er} mars 1960, à 11.00 heures, dans les bureaux de la Régie du commerce, 10, rue du Commerce, à Genève, avec l'ordre du jour suivant:

- 1^o Modification du conseil d'administration.
- 2^o Divers.

Genève, le 16 février 1960.

Le conseil d'administration.

SOCIÉTÉ GENEVOISE DE CONSTRUCTIONS

Messieurs les actionnaires sont convoqués en

assemblée générale extraordinaire

pour le mardi 1^{er} mars 1960, à 11.00 heures, dans les bureaux de la Régie du commerce, 10, rue du Commerce, à Genève, avec l'ordre du jour suivant:

- 1^o Modification du conseil d'administration.
- 2^o Divers.

Genève, le 16 février 1960.

Le conseil d'administration.

S.I. GRAND'RUE-GENÈVE

Messieurs les actionnaires sont convoqués en

assemblée générale extraordinaire

pour le mardi 1^{er} mars 1960, à 11 heures 30, dans les bureaux de la Régie du commerce, 10, rue du Commerce, à Genève, avec l'ordre du jour suivant:

- 1^o Modification du conseil d'administration.
- 2^o Divers.

Genève, le 16 février 1960.

Le conseil d'administration.

Les CFF offrent à louer à Lausanne

Au bas de l'avenue de la Gare:

Ehore quelques bureaux disponibles; très belle situation, dans bâtiment moderne.

A l'avenue de la Gare 41:

Magnin 35 m², disponible après transformation.

A la gare aux marchandises de Lausanne-Sébeillon:

Bureaux (238 m²) au 1^{er} étage.

S'adresser au service des gérances des CFF, avenue de la Gare 43, à Lausanne.

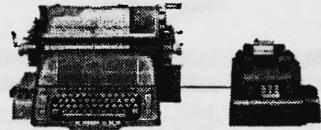
Téléphone (021) 21 47 01.

Machen Sie Ihre Monatsbilanz im Kopf?



P. Baumer AG Frauenfeld
Pebe-Buchhaltungen, Formulardruckeret und
Geschäftsbücherfabrik, Tel. (054) 78550

pebe

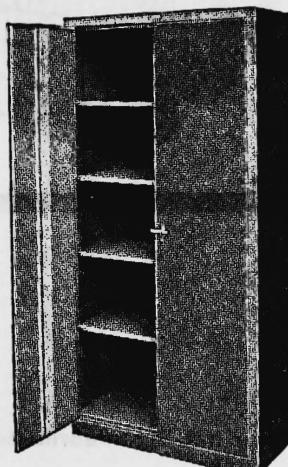


Coupon
An die Firma P. Baumer AG Frauenfeld. Senden Sie uns kosten-
los Prospekte über:
328 Pebe-Record mit automatischer Zeilenwahl (Grundausstattung)
328 Pebe-Electric mit elektrischer Blatteneinführung (Erweiterung Nr. 1)
331 Pebe-Adjunkt
Synchronisierung der Rechenmaschine (Erweiterung Nr. 2)
330 Pebe-Versenkspult
332 Addo-X Buchungssystem mit Pebe-Record
Demonstration erwünscht am _____ vormittags/nachmittags

Firmastempel

Ein
sensationelles
Angebot

→ ELFIMA-Stahlbüroschränke



Nr. 110
Höhe Breite Tiefe
195 cm 95 cm 43 cm

- Fr. 350.—
- mit 4 verstellbaren Tablaren
- ganz Stahlblechausführung
- Einbrennlackierung
- kurzfristig lieferbar

Wir führen eine große Auswahl von soliden und äußerst günstigen Büro- und Kleiderschränken aus Holz und Stahl.
Verlangen Sie bitte Offeren oder Prospekte.

ELFRIMA AG Lagerstr. 33 Zürich 1 Tel. (051) 25 44 30

Im Kopf, weil es scheinbar unmöglich ist, die Buchhaltung auf laufende Auskunftsberichtschaft einzustellen?

Scheinbar – denn nichts ist leichter, als eine saldierte Buchhaltung zu führen. Mehr Arbeit? Das Pebe-System erlaubt die Arbeitsgeschwindigkeit entsprechend dem Beleganfall zu beschleunigen.

Schon der Buchungsapparat Pebe-Record, mit automatischer Zeilenwahl, lässt eine rasche Arbeit zu.

Pebe-Electric ist das Zusatzgerät für schnellstes, automatisches Einführen und Auswerfen der Kontoblätter.

Und der Pebe-Adjunkt überträgt gleichzeitig die automatisch plus- oder minusgesteuerten Zahlen aus der Schreibmaschine auf das Zählwerk der Saldiermaschine.

Welche Vorteile eine saldierte Buchführung bringt, zeigt Ihnen unser Organisator. Bitte verlangen Sie noch heute seinen unverbindlichen Besuch.

A Genève Commerce à remettre

centre ville

surface 70 m² environ, 4 vitrines,
loyer modéré, bail 4 ans.

Ecrire sous
chiffre M 60746 X à Publicitas Genève.

Per sofort zu verkaufen in Zürich

Baugeschäft

mit interessanten Bauanträgen. Belegschaft kann übernommen werden. Finanzkräftige Interessenten mit Kapitalausweis erhalten Auskunft durch Kaderli Treuhand AG., Zürich, Carmenstrasse 24, Tel. 24 67 88.

Zu verkaufen

Fabrik-Liegenschaft

2 Gebäude, mit: Quellenrecht, Brunnenleitung, Wasserbezugsrecht und Ueberlaufnutzungsrecht, geeignet als Lagerhaus. 3436 m² Hausplatz, Mattland und Weg, Regulierungsgebiet, an Bahnhlinie und Hauptstrasse Zürich-Bern (zwischen Külliken und Safenwil), gute Zufahrt. Interessenten belieben sich zu wenden unter Chiffre OFA 11 181 R an Orell Füssli-Annoncen Aarau.

Tüchtiger Baupolier sucht zwecks Übernahme eines

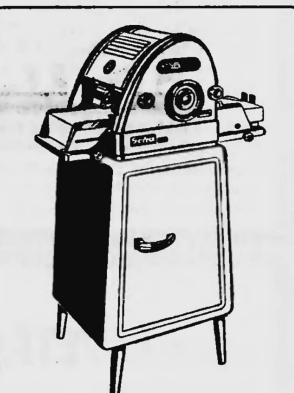
Baugeschäfte

mit interessanten Bauaufträgen, kapitalkräftigen

Teilhaber

für die kaufmännische Leitung.

Auskunft erteilt Kaderli Treuhand AG., Zürich, Carmenstrasse 24, Tel. 24 67 88.



Geha 200 DA

Sensationell . . .

die neuen GEHA-Vervielfältiger mit Durchschussaggregat. Druck auf jedes Papier, vom Durchschlag bis zum spiegelglatten Kartotekarkarton, ohne Abklatschen auf der Rückseite.

Handmodell Fr. 1250.—

- elektrische Modelle ab Fr. 2200.— beide Modelle mit Durchschussaggregat und automatischer Farbgebung.
- mit Papierentstaubung

GEHA-ELEKTRONEN
und PHOTO-Schablonen
für illustrierte Werbebriefe, Zeichnungen und Formulare – ein neues Hilfsmittel für Ihren Vervielfältiger.

Verlangen Sie Prospekte
und Arbeitsbeispiele vom
Generalvertreter

Rutishauser
AG

ST. GALLEN
Neugasse 40 Tel. (071) 22 53 06

Zeit und Platz sind Geld – auch in der Registratur

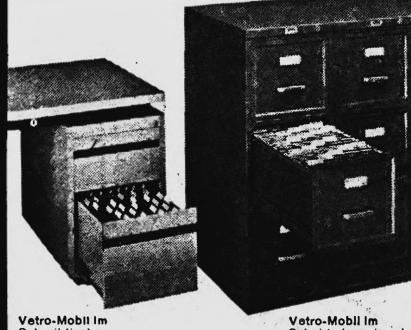
Rascher, raumsparender, preiswerter registrieren
mit den modernen Vetro-Systemen — die
notwendige Folgerung aus Arbeitszeit-Verkürzung
oder Raumknappheit

VETRO Mobil

Wiederverkäufer in der ganzen Schweiz.

Die millionenfach bewährte Hängemappe für Schreibtische, Schubladenschränke, Schalterkorpusse, Registratur-Boys — und auch für kleine Privatregistrierungen. Zähe Kartonqualität, mehrfach gerillter Boden, robuste Tragschienen. Extrastarker Griff-Reiter mit celluloidgeschütztem Vollsichtschild 6 x 3 cm. Anschriften nach Belieben gestaffelt oder in Kolonnen. Für Formate A4 oder Folio, auch extrativ.

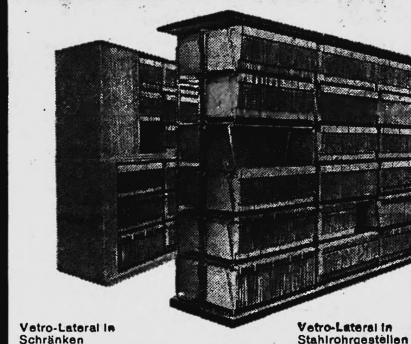
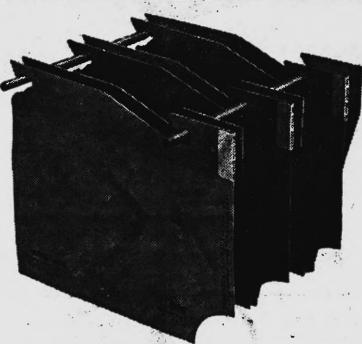
1



VETRO Lateral

Verkauf ausschliesslich durch unsere Registratur-Berater
Vollsicht-Hängeregistratur ohne Schubladen.
Rund 50% mehr Akten je m² Grundfläche.
Anschriften in Reihensicht; Hunderte, ja
Tausende von Mappen synoptisch im Blickfeld.
Metallfreie 2-Punkt-Aufhängung: kein
Pendeln oder Entgleisen der Mappen. Durch-
gehend leinwandverstärkte Mappenböden.
Offene Gestelle aus Stahlrohrelementen,
baukastenartig zusammensetzbar, oder ver-
schliessbare Spezialschränke. Einbau in
bestehende Schränke möglich.

2

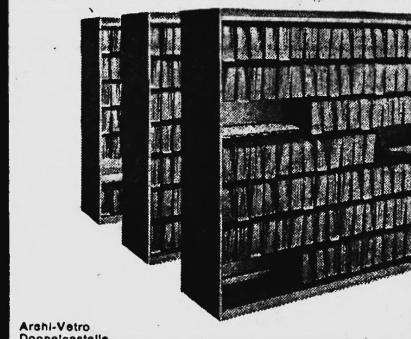
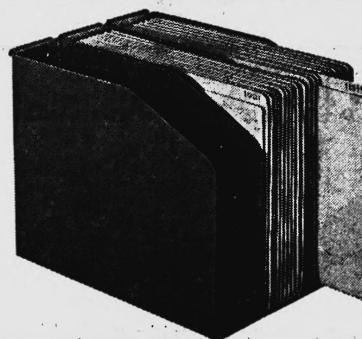


Archi-VETRO

Verkauf ausschliesslich durch unsere Registratur-Berater

Für mittlere und grosse Registraturen — Plan-
kopien, Policen, Serviceverträge, Behörde-
akten, Korrespondenz etc. Schriftgut in
mobilen Hängebehältern. Panorama-Sicht über
Tausende von Dossiers. Zwischenwandfreie
Einzel- oder Doppelgestelle, baukastenartig
zusammensetzbare.
7-8 Reihen Aktengut innerhalb von rund
2 m Höhe, das sind 16 bis 19 Lfm Aktengut
pro m² Bodenfläche!

3



Fürrer's Vetro-Registratursysteme werden in
vielen Staaten in Lizenz fabriziert und
unter den gleichen Marken weltweit verkauft.

Rud. Fürrer Söhne AG. Zürich
Büromöbel, Registraturen, Karteien:
Tödiistrasse 48, Tel. 051/271690
(Genève: 3, rue de Chantepoulet, tél. 022/322240)
Allgemeines Registraturmateriel:
Münsterhof 13, Tel. 051/271555

Büro-Fürrer

Spezialfirma für Registratur mit Eigenfabrikation



An Büro-Fürrer, Postfach, Zürich 22.
Wir interessieren uns für:
Blätter für Organisation Nr. 27 Vetro-Mobil
Nr. 34 Vetro-Lateral deutsch, franz.
Nr. 37 Archi-Vetro deutsch, franz.

Spezialdrucksache über das
Endziffern- System bei grossen Nummern-
Registraturen
Besuch Ihres Registratur- Beraters
am.....

Firma: _____

Sachbearbeiter: _____

Genaue Adresse: _____