

Zeitschrift: bulletin.ch / Electrosuisse
Herausgeber: Electrosuisse
Band: 105 (2014)
Heft: (7)

Werbung

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften auf E-Periodica. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen sowie auf Social Media-Kanälen oder Webseiten ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. [Mehr erfahren](#)

Conditions d'utilisation

L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. La reproduction d'images dans des publications imprimées ou en ligne ainsi que sur des canaux de médias sociaux ou des sites web n'est autorisée qu'avec l'accord préalable des détenteurs des droits. [En savoir plus](#)

Terms of use

The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. Publishing images in print and online publications, as well as on social media channels or websites, is only permitted with the prior consent of the rights holders. [Find out more](#)

Download PDF: 12.01.2026

ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, <https://www.e-periodica.ch>

Haben Sie gewusst, dass ...

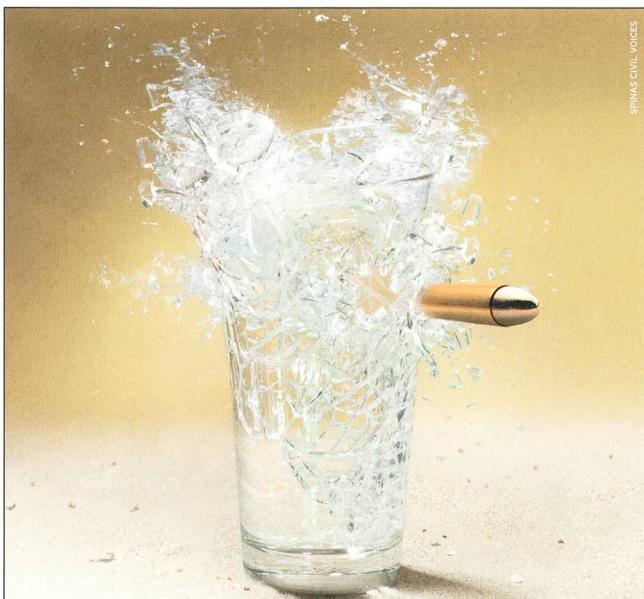
... der VSE-Rechtsdienst allen VSE-Mitgliedern unentgeltlich Kurzauskünfte erteilt?

... Ihnen der VSE-Rechtsdienst in komplizierten Rechtsfragen und in juristischen Verfahren auf Mandatsbasis zur Seite steht?

Mehr unter:
www.strom.ch > Fachbereiche > Rechtsdienst

Oder noch besser ...
rufen Sie uns einfach an: 062 825 25 05

Verband Schweizerischer Elektrizitätsunternehmen
Association des entreprises électriques suisses
Associazione delle aziende elettriche svizzere
www.strom.ch, www.electricite.ch



SERIENKILLER

Durch verschmutztes Trinkwasser sterben mehr Menschen als durch Waffen. **Jetzt handeln:** www.helvetas.ch

MEDICI | SPRECHER

UNTERNEHMENSBERATER IN PERSONALFRAGEN

Die Produkte / Systeme und Dienstleistungen unserer Kundin ermöglichen die Optimierung des Managements verschiedener Energieressourcen (Strom, Gas, Wasser und Wärme). Somit agiert man in einem sehr spannenden Zukunftsmarkt, wo sich noch einiges bewegen wird. In dieser Wachstumsbranche hat sich unsere Auftraggeberin eine sehr gute Position erarbeitet, wobei mit ungebrochen sportlichem Ehrgeiz weiter innovative Ziele verfolgt werden. So wird den individuellen Kundenwünschen höchste Priorität geschenkt und in der Folge zählt die intensive Marktbearbeitung zu den Schlüsselqualifikationen der Firma. Dies möchten wir nun mit Ihnen in der neu geschaffenen Stelle als

VERKAUFPERSÖNLICHKEIT (M/W) REGION DEUTSCHSPRACHIGE SCHWEIZ

weiter stärken. Im Zentrum Ihrer Aufgabe steht die vertrauensvolle und intensive Betreuung der bestehenden sowie der zu gewinnenden anspruchsvollen Kundschaft, welche meist aus der Energieerzeugung, -übertragung und -verteilung stammt. Mittels proaktiver Kontaktpflege erkennen Sie die Chancen und bauen in Verbindung mit der Leistungsfähigkeit des Unternehmens tragende Partnerschaften auf. Sie sind die gefragte Ansprechperson im Erstkontakt, welche ihre Schritte auf wohl durchdachter Marktanalyse aufbaut, Kundenbedürfnisse klärt und zusammen mit diesen und den internen Fachstellen Lösungen erarbeitet. Dabei operieren Sie eigenverantwortlich von Ihrem Homeoffice aus. Es reizt Sie, Produkte und Systemlösungen im Bereich

MESSTECHNIK STROM / ELEKTRIZITÄT

zu verkaufen und durch kompetente Beratung «Win-Win-Situationen» herbeizuführen. Ihre technische Grundausbildung, idealerweise im Bereich der Elektrotechnik, ergänzt mit einer kommerziellen Zusatzausbildung bildet ein gutes Fundament. Durch Ihre authentische und gewinnende Art gelingt es Ihnen leicht, Kontakte zu erschliessen und ein wichtiger Teil Ihres Antriebes ist die Kundenzufriedenheit. Weiter stellen wir uns vor, dass Sie als ambitionierter Selbstmotivator über erfolgreiche Beratungs- und Verkaufserfahrung verfügen und es als Ihre Passion verstehen, Ihr Verkaufsgebiet mit Leidenschaft, Herzblut und unternehmerischem Geschick voranzutreiben.

Auf Ihre Bewerbung mit Foto freut sich Herr Renato Zurkirchen.

MEDICI & SPRECHER AG
Arsenalstrasse 40 • Postfach
CH-6000 Luzern 4

Telefon +41 41 312 15 50
mail@medici-sprecher.ch
www.medici-sprecher.ch

Betriebsfertige Blindleistungskompensationsanlagen **VarSet**



Sie möchten die Energieeffizienz Ihrer elektrischen Infrastruktur effizient steigern?

Innovative Technologie

- Bewährte Schneider Electric Komponenten eingebaut in robustes Schaltschrankgehäuse
- Geprüft nach EN 61439-2 und EN 61921

Nutzen Sie die Leistungsmerkmale

- Automatisch geregelte Blindleistungskompensationsanlagen
- Nach Wahl mit oder ohne Leistungsschalter als Überwachungs- und Schutzfunktion
- Diverse Leistungsbereiche von 50 bis 1150 kVar

Sparen Sie Geld

- Verringerung der Energieverluste um bis zu 30 %
- Steigerung der Stromqualität
- Erhöhung der Zuverlässigkeit und Lebensdauer elektrischer Geräte
- Reduzierung von Oberschwingungsbelastungen

Erfahren Sie mehr über VarSet!

Gewinnen Sie ein Samsung Galaxy Note 3!

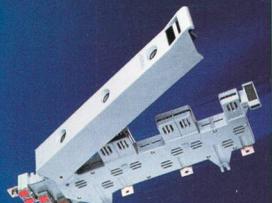
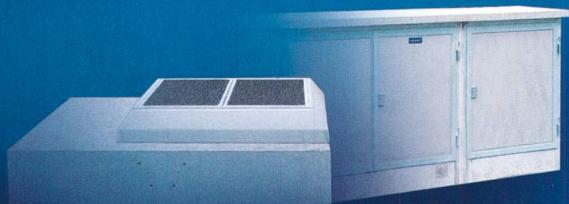
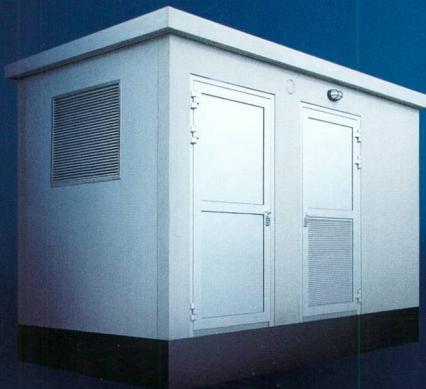
Besuchen Sie www.SEReplay.com Schlüsselcode 46207P

Schneider
Electric



Für maximale Versorgungssicherheit

EFFIZIENZ



Zukunft und Perfektion mit Fuchs, den Originalen

Bereit für die Zukunft? Mit Fuchs gehen Sie den richtigen Weg. Nutzen Sie die Möglichkeit. Wir bieten Ihnen ein aussergewöhnliches, reichhaltiges und umfassendes Produktesolio. Die Originale werden laufend weiterentwickelt, verbessert und der Zukunft angepasst. Hohe Wertschöpfung, maximale Leistung und Massschneiderung auf Kundenbedürfnisse sowie die Kundenzufriedenheit sind für uns Schlüsselpositionen.

Fuchs – Ihr Spezialist mit dem Vorsprung der Originale.

Robert Fuchs AG
Elektrotechnische Artikel
CH-8834 Schindellegi
Tel. 044 787 05 10
Fax 044 787 05 11
www.fuchs.ch
elektro@fuchs.ch