

**Zeitschrift:** bulletin.ch / Electrosuisse

**Herausgeber:** Electrosuisse

**Band:** 103 (2012)

**Heft:** 12

**Artikel:** Alternativen zu SF6 in der Mittelspannungstechnik

**Autor:** Müller, Michael

**DOI:** <https://doi.org/10.5169/seals-857379>

### Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften auf E-Periodica. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen sowie auf Social Media-Kanälen oder Webseiten ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. [Mehr erfahren](#)

### Conditions d'utilisation

L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. La reproduction d'images dans des publications imprimées ou en ligne ainsi que sur des canaux de médias sociaux ou des sites web n'est autorisée qu'avec l'accord préalable des détenteurs des droits. [En savoir plus](#)

### Terms of use

The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. Publishing images in print and online publications, as well as on social media channels or websites, is only permitted with the prior consent of the rights holders. [Find out more](#)

**Download PDF:** 07.02.2026

**ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, <https://www.e-periodica.ch>**

# Alternativen zu SF<sub>6</sub> in der Mittelspannungstechnik

## Vor- und Nachteile verschiedener Isolationsmedien

Schaltanlagen sind eine der Schlüsselkomponenten in elektrischen Übertragungs- und Verteilnetzen. Mit ihnen lässt sich die Versorgung nach Bedarf lenken. Außerdem schützen sie die Infrastruktur beim Eintritt von Fehlern. Um sie kompakt machen zu können, wird heute oft Schwefelhexafluorid (SF<sub>6</sub>) eingesetzt. Da dieses Gas um Größenordnungen klimaschädlicher als CO<sub>2</sub> ist, wenn es beispielsweise bei Lecks an Schaltanlagen austritt, ist es sinnvoll, nach Alternativen zu suchen.

**Michael Müller**

In der Schweiz kommen in den regionalen Verteilnetzen meist Mittelspannungsschaltanlagen mit Bemessungsspannungen von 1 kV bis maximal 36 kV vor. Die meisten Mittelspannungsschaltanlagen setzen sich aus einer Anreihung von Feldern zusammen, die über eine Sammelschiene miteinander elektrisch verbunden sind.

Ein Feld kann mit Lasttrennschaltern oder, für Schutzzwecke, mit Leistungsschaltern ausgerüstet sein. Im Sammelschienenraum sowie im Leistungsschalterraum müssen die Pole isoliert werden. Beim Öffnen eines Schaltelements müssen die Schaltkontakte einen Strom zuverlässig unterbrechen. Die Verfahren zur Isolation und der Umsetzung der Schaltkontakte variieren zwischen den Herstellern und deren Anlagen.

### Schaltlichtbogen löschen

Leistungsschalter müssen für Schutzzwecke in der Lage sein, auch Ströme im zweistelligen kA-Bereich zuverlässig zu trennen. Der dabei entstehende Lichtbogen muss gelöscht werden, wobei verschiedene Konzepte Anwendung finden. Die Löschung erfolgt aber immer nach dem gleichen Grundprinzip: Durch schlagartiges Öffnen der Kontakte wird der entstehende Lichtbogen verlängert. Zusätzlich kann die Verlängerung durch ein magnetisches Feld unterstützt werden, das den Lichtbogen von den Kontakten wegtriebt. Dem Lichtbogen wird nun innere Energie – Wärme – entzogen, was der Glühemission von Elektronen

auf den Kontaktflächen entgegenwirkt. Beim darauffolgenden Nulldurchgang des Stromes erlischt der Lichtbogen zwischen den relativ kühlen Kontaktflächen. So kommt es beim nächsten Spannungsanstieg zu keiner Stossionisation des Isoliermediums und die erneute Zündung des Lichtbogens bleibt aus.

### MS-Leistungsschalter: gestern und heute

Bis in die 1930er-Jahre wurden Ölkeselschalter gebaut, bei denen die Schaltkontakte im Ölbad geschaltet wurden. Ölkekesschalter wurden durch Expansionsschalter abgelöst und sind heute praktisch ausgestorben. Bei Expansionsschaltern nutzt man den Effekt aus, dass der

Lichtbogen auf Wasser einwirkt, und Dampf und Wasserbestandteile mit hohem Druck erzeugt. Nach vollständiger Öffnung der Schaltkontakte wird das Gasgemisch schlagartig expandiert, wodurch dem Lichtbogen die Energie zum Weiterbrennen entzogen wird. Auch diese Schaltertypen sind veraltet und heute kaum noch im Einsatz. Sie wurden bis in die 1960er-Jahre gebaut.

Von den 1940er- bis in die 1980er-Jahre kamen Druckluftschalter zum Einsatz, bei denen die ionisierte Luft mit einer Druckluftdüse weggespült und somit der Lichtbogen ausgeblasen wird. Da diese Schalter sehr wartungsintensiv sind, werden sie kontinuierlich ersetzt und sind heute nur noch selten anzutreffen.

Die heute noch oft im Einsatz stehenden Ölströmungsschalter wurden von den 1960er-Jahren an bis in die Neunziger Jahre eingesetzt. Die Zersetzung des Schalteröls durch den Lichtbogen erzeugt Wasserstoffgas mit hohem Druck. Anders als beim Ölkekesschalter wird die Ölströmung durch den Druck in verschiedene Richtungen gelenkt, was zu einer wesentlich intensiveren Kühlung führt.

In den letzten 4 Jahrzehnten kamen immer wieder Selbstblassschalter mit SF<sub>6</sub> als Löschmedium auf den Markt. Solche Schalter haben den Vorteil, dass die kühlende Gasströmung ebenfalls durch den Schaltlichtbogen angetrieben wird, und

**Bild 1** Feststoff-isolierte 24-kV-Kompaktanlage mit 5 Feldern.



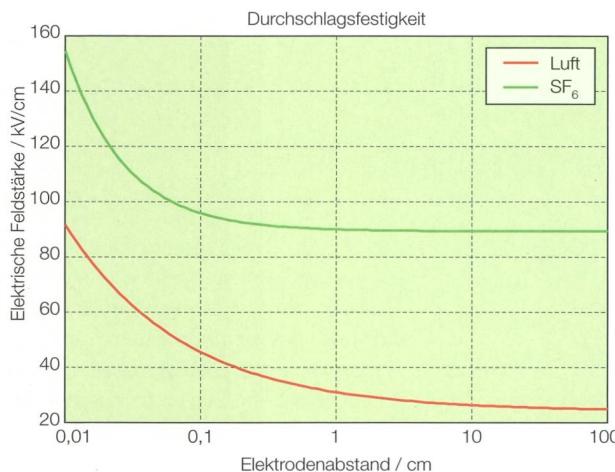


Bild 2 Durchschlagsfestigkeit im homogenen Feld [11].

dadurch die Antriebsenergie zum Schalten verhältnismässig gering ist. Diese Technik ist relativ aufwendig. Bei Störfällen und bei der Entsorgung sind durch die teilweise gesundheitsgefährdenden Reaktionsprodukte spezielle Sicherheitsmassnahmen zu treffen. Sie sind für Schaltanlagen mit Bemessungsspannungen über 50 kV prädestiniert.

Vakuumsschalter sind die jüngsten Schaltertypen. Sie zeichnen sich durch Wartungsfreiheit und exzellente Schalteigenschaften aus. Das Lichtbogenplasma besteht aus Metalldampf, der nach dem Schaltvorgang auf den Polen kondensiert und für nachfolgende Schaltvorgänge wieder zur Verfügung steht. Für die Trennung von Kurzschlussströmen ist beim Design darauf zu achten, dass es nicht zu einer lokalen Überhitzung der Kontaktflächen kommt. Der Lichtbogen lässt sich durch ein axiales Magnetfeld diffus verteilen oder durch ein radial gerichtetes Magnetfeld ablenken – der Lichtbogen wandert dann radial auf der Kontaktfläche. Die erforderlichen Magnetfelder werden durch ausserhalb der Schaltröhren liegende Spulen oder Formgebung der Kontakte erzeugt [1].

### Isolation der Schaltanlage

Die Isolationsfestigkeit einer Schaltanlage hängt im Wesentlichen von der Durchschlagsfestigkeit des Isolationsmediums und der Distanz der voneinander zu isolierenden Potenzialen ab. Traditionell sind Sammelschienenräume und Schalträume durch die Umgebungsluft isoliert. Offene Anlagen, wie sie heute in der Schweiz noch oft anzutreffen sind, entsprechen nicht mehr dem Stand der Technik. Der Personenschutz, die Ersatzteilhal-

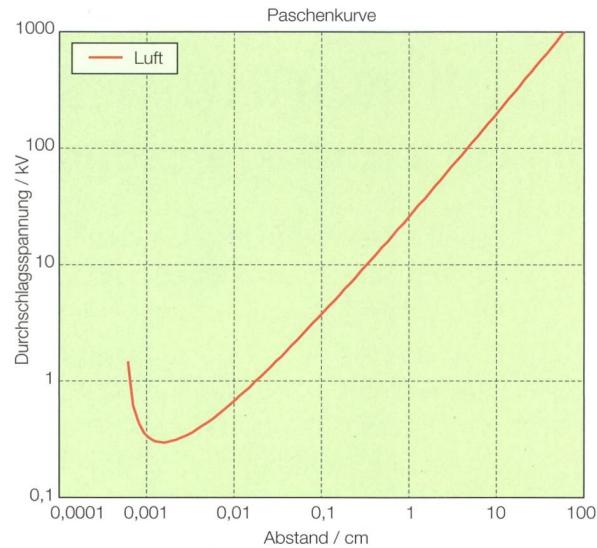


Bild 3 Paschenkurve für Luft mit Kupferelektroden [11].

tung und die aufwendige Erweiterung solcher Anlagen sprechen häufig für einen Ersatz. Dennoch haben solche Anlagen nicht selten Lebenszyklen von über 40 Jahren, was für ihre Zuverlässigkeit und Unterhaltbarkeit spricht.

Die Isolationsfestigkeit hängt massgeblich vom Luftdruck und von der Verschmutzung ab. Kleintiere, die an spannungsführende Teile geraten, bilden eine grosse Gefahr. Beim Ersetzen solcher Anlagen oder beim Bau neuer Stationen kommen vielfach SF<sub>6</sub>-isierte Kompaktanlagen mit Vakuum-Leistungsschaltern zum Einsatz.

SF<sub>6</sub>-isierte Schaltanlagen sind hochkompakt, weil SF<sub>6</sub> im Gegensatz zu Luft eine rund dreimal höhere Durchschlagsfestigkeit aufweist (Bild 2). Dadurch lassen sich die Potenzialabstände verringern, was Platz spart.

Selbstverständlich sind die Räume in gasgefüllten Anlagen gekapselt. Das führt zur Überlegung, ähnlich wie bei den Schaltröhren ein Hochvakuum zu erzeugen. Die Kapselung unterliegt allerdings dem Umgebungsdruck von rund 1 bar (1 kg/cm<sup>2</sup>), was aufwendig umzusetzen wäre. Mit einem Überdruck von rund 3 bar, beispielsweise mit Luft, liessen sich zu SF<sub>6</sub> bei Normaldruck vergleichbare Isolationsfestigkeiten erzielen (Bild 3).

Man unterliegt zwar nicht den Vorschriften für Druckbehälter [3], müsste jedoch massive konstruktive Massnahmen vornehmen. Da Stickstoff (Luft besteht zu 78% aus N<sub>2</sub>) zwar eine bessere Wärmeleitfähigkeit, aber massiv schlechtere Konvektionseigenschaften als SF<sub>6</sub> aufweist, müsste die Formgebung der stromführen-

den Teile verändert werden, um eine ausreichende Kühlung zu erreichen. Zudem wären auch beispielsweise an Isolatoren Designmaßnahmen zur Feldsteuerung an den Grenzflächen notwendig [3]. Aus diesen Gründen könnte eine Schaltanlage mit so hohen Druckunterschieden zur Umgebungsluft vermutlich nicht kompakt und wirtschaftlich realisiert werden.

### SF<sub>6</sub> in Schaltanlagen

Die Leckraten von SF<sub>6</sub>-isierten Schaltanlagen wurden in den letzten Jahrzehnten massiv verringert. So ist durch hermetische Versiegelung und den Fülldrücken von etwa 0,2 bis 1 bar ein Gasverlust von 0,1% pro Jahr heute keine Seltenheit mehr. So soll bei einer Einsatzdauer von 40 Jahren keine Wartung nötig sein, weshalb einige Hersteller sogar auf den Einsatz eines Manometers verzichten.

Es ist nicht im Detail bekannt, wie die Verteilung der SF<sub>6</sub>-Emissionen im Lebenszyklus tatsächlich aussieht. Sicher ist, dass auf 4% Verlust durch Leckage noch ein grösserer Teil von rund 11% im Wiederverwertungszyklus hinzukommen. Somit werden nur rund 85% des im Einsatz befindlichen SF<sub>6</sub> recycelt [4].

Auf eine Anlage mit einer Befüllmenge von 10 kg SF<sub>6</sub> (ein Feld enthält etwa 1 kg) ergäben sich somit 1,5 kg SF<sub>6</sub>-Ausstoss. SF<sub>6</sub> ist 23 000 mal klimawirksamer als CO<sub>2</sub> [5]. Im Vergleich mit einem Kleinwagen, der 120 g/km CO<sub>2</sub> ausstösst, entspricht dies einer gefahrenen Strecke von rund 290 000 km.

Die Handhabung von SF<sub>6</sub> ist relativ einfach. SF<sub>6</sub> ist ungiftig, farb- und ge-

Material zu Isolierung	Luft, N <sub>2</sub>	Öl	Epoxid	SF <sub>6</sub>
Isolationseigenschaften	+	++++	+++	+++
Alterungseigenschaften und Wartung	+	--	+	+
Entflammbarkeit	++++	--	+	+
Umweltaspekt	++	-	+	--
Gesetzliche Aspekte	++++	++++	++++	--
Gefährliche Nebenprodukte	+	-	-	--
Preis	++	-	++	+++

**Tabelle** Bewertung der hauptsächlich eingesetzten Isolationsmedien [10].

ruchslos und lässt sich mit einer Dichte von 6,63 kg/m<sup>3</sup> fast schon wie eine Flüssigkeit umgessen. Problematisch sind die Nebenprodukte, die bei Schalt- und Störlichtbögen entstehen. Mit Abstand am giftigsten ist das flüssige S<sub>2</sub>F<sub>10</sub>. Die maximale Konzentration der Dämpfe in der Luft, in der noch gearbeitet werden darf, beträgt gerade mal 0,025 ppm. Die überragende Toxizität entsteht allerdings durch die anfallenden Mengen von SOF<sub>2</sub>-Gas, dessen Grenzwert bei 1 ppm liegt [6]. Nebst den giftigen Gasen entstehen auch Salze wie ätzendes CuF<sub>2</sub>, reizendes AlF<sub>3</sub>, bei Vorhandensein von Wolfram WO<sub>3</sub> und sehr giftiges und ätzendes WF<sub>6</sub> [8], das zwischen 2°C und 17°C [7] flüssig ist. Die anfallenden Nebenprodukte müssen so gehandhabt werden, dass Mensch und Umwelt nicht in Mitleidenschaft gezogen werden.

### Gesetzliche Aspekte

In der schweizerischen systematischen Rechtssammlung untersteht SF<sub>6</sub> der Verordnung zur Reduktion von Risiken beim Umgang mit bestimmten besonders gefährlichen Stoffen, Zubereitungen und Gegenständen. Darunter fällt SF<sub>6</sub> unter die in der Luft stabilen Stoffe, deren Zubereitung, Einfuhr und Verwendung grundsätzlich verboten ist. Unter umfassender Meldepflicht gibt es eine Reihe von Ausnahmen für Spezialanwendungen. So auch für elektrische Versorgungsanlagen mit Bemessungsspannungen von über 1 kV, sofern diese überwacht oder hermetisch abgeschlossen sind. Diese Ausnahme gilt nur bei umweltgerechter Entsorgung, wenn Emission und Verwendung so gering wie möglich gehalten werden, und vor allem, wenn gemäss dem Stand der Technik ein vergleichbarer Ersatz fehlt [9]. Die Pflichten des Betreibers für den Umgang mit SF<sub>6</sub> in Schaltanlagen ist in der Schweizerischen Starkstromverordnung Abs. 3, Art. 40 festgelegt.

### Alternativen

Zur Isolation von Mittelspannungsschaltanlagen kann auf SF<sub>6</sub> verzichtet werden. Manche Hersteller verwenden

dafür beispielsweise Öl. Entscheidende Vorteile bringt allerdings die Feststoffisolation (**Tabelle**). Da Feststoffisolation nicht entweichen kann, ist ihre Handhabung über den gesamten Lebenszyklus hinweg unproblematisch und kommt ohne Überwachung aus. Weit verbreitet und bewährt ist die Feststoffisolation bei Spannungs- und Stromwandlern. In Schaltanlagen werden Vakumschaltröhren in Epoxid oder in Polyurethan eingegossen, um kurze Schaltröhrenlängen und kleine Polabstände im Schalterraum zu erreichen [2]. Auch Sammelschienen in Kompaktanlagen sind oft vergossen. Hersteller wie Eaton haben über 25 Jahre Erfahrung in der Feststoffisolierung und ihre Anlagen gelten als zuverlässig und ausgereift.

Luft weist als Isolationsmedium bestehende Vorteile auf, weshalb auch alte Anlagen noch lange im Einsatz bleiben und viele namhafte Hersteller weiterhin luftisierte, gekapselte Anlagen anbieten. Da die Durchschlagsfestigkeit von Luft allerdings begrenzt ist, muss für den Bau von Kompaktanlagen auf alternative Isolationsmedien ausgewichen werden. Der Einsatz von Öl ist zwar wegen der ausgezeichneten Isolationseigenschaften interessant, aber die Anzahl der wenn auch nur geringen Nachteile überwiegt (konstruktiver Aufwand, Risiko des Ölverlustes), sodass eher nicht mit einem Durchbruch zu rechnen ist. SF<sub>6</sub> und Epoxidharz haben sehr gute Isolations-eigenschaften, die Alterung und Wartung von Anlagen beider Konzepte ist heute unproblematisch. Beziiglich Umweltverträglichkeit ist SF<sub>6</sub> dem Epoxidharz deutlich unterlegen. Feststoffisierte Schaltanlagen sind genauso kompakt wie SF<sub>6</sub>-isierte Anlagen und mittlerweile tausendfach bewährt. Sie bieten eine echte Alternative.

Vakuum-Schaltröhren sind ausgereift und bieten zweifelsfrei gute Eigenschaften, um Kurzschlussströme zuverlässig auszuschalten. Sie sind verschleissarm und einfach in der Handhabung.

Zukunftsorientierte Mittelspannungsanlagen sind daher feststoffisiert und verfügen über Vakumschaltröhren

### Résumé Les alternatives au SF<sub>6</sub> en matière de technologie moyenne tension

#### Les avantages et les inconvénients de différents isolants

Les postes électriques constituent l'un des composants-clés des réseaux de transmission et de distribution. Ils permettent de diriger l'approvisionnement en fonction des besoins. De plus, ils protègent également les infrastructures en cas de défauts. L'hexafluorure de soufre (SF<sub>6</sub>) est souvent utilisé à l'heure actuelle afin de pouvoir réaliser ces installations d'une manière compacte. Sachant que ce gaz est davantage nuisible au climat que le CO<sub>2</sub> lorsqu'il se dégage dans l'atmosphère, à titre d'exemple, lors de travaux d'entretien réalisés sur les postes électriques, il est judicieux de lui rechercher des alternatives. Les postes de moyenne tension disposant d'une isolation sous forme solide et de disjoncteurs sous vide représentent une solution satisfaisante. Un tel équipement permet de renoncer entièrement au SF<sub>6</sub>.

No

(Bild 1). So lässt sich völlig auf SF<sub>6</sub> verzichten.

### Referenzen

- [1] W. Castor: Grundlagen der elektrischen Energiesversorgung Seminar 4 – Schaltgeräte, 2007, Fachbibliothek Haag, S. 222–224.
- [2] Electrical Review, Vol. 238, No 5, S. 20–21.
- [3] A. Reimüller, SF<sub>6</sub>-isierte Schaltanlagen bis 52 kV, 2005, ABB, S. 1–7.
- [4] Eaton, New evidence about global SF<sub>6</sub> emissions, 2011, Green Switching, S. 26.
- [5] Green Switching, Umweltfreundliche Schaltanlagen, Stand 24.02.2012.
- [6] A. H. Powell, Environmental aspects of the use of Sulphur Hexafluoride, 2002, ERA Technology Ltd., S. 11–12.
- [7] <http://de.wikipedia.org/wiki/WF6>, Stand 24.02.2012.
- [8] M. Avery, SF<sub>6</sub> By-products: Safety, Cleaning, and Disposal Concerns, 2006, ICF International, S. 4–6.
- [9] Verordnung zur Reduktion von Risiken beim Umgang mit bestimmten besonders gefährlichen Stoffen, Zubereitung und Gegenständen 814.81 Schweizerisches Landesrecht, 2005.
- [10] W. M. M. Mensheere, G. C. Schoonenberg, J. Verstraten, R. Vervaet, Insulating and Switching Media in Medium Voltage Distribution and Medium Voltage Motor Control, 2008, S. 4.
- [11] Valentin Crastan, Elektrische Energieversorgung 1, 2. Auflage, 2007, Springer, S. 99–103.

### Angaben zum Autor



**Michael Müller**, Dipl. Ing. FH, arbeitet zur Zeit als Netzsicherungsingenieur bei NSE AG. Zuvor war er als Inbetriebsetzungsingenieur für Mittelspannungs-Umrichtersysteme in der Windbranche tätig.

NSE AG, 5610 Wohlen,  
michael.mueller@nse.ch