

Zeitschrift: Bulletin des Schweizerischen Elektrotechnischen Vereins, des Verbandes Schweizerischer Elektrizitätsunternehmen = Bulletin de l'Association suisse des électriciens, de l'Association des entreprises électriques suisses

Herausgeber: Schweizerischer Elektrotechnischer Verein ; Verband Schweizerischer Elektrizitätsunternehmen

Band: 89 (1998)

Heft: 10

Artikel: Strom aus Brennstoff ohne Feuer

Autor: [s.n.]

DOI: <https://doi.org/10.5169/seals-902072>

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften auf E-Periodica. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen sowie auf Social Media-Kanälen oder Webseiten ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. [Mehr erfahren](#)

Conditions d'utilisation

L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. La reproduction d'images dans des publications imprimées ou en ligne ainsi que sur des canaux de médias sociaux ou des sites web n'est autorisée qu'avec l'accord préalable des détenteurs des droits. [En savoir plus](#)

Terms of use

The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. Publishing images in print and online publications, as well as on social media channels or websites, is only permitted with the prior consent of the rights holders. [Find out more](#)

Download PDF: 14.10.2025

ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, <https://www.e-periodica.ch>

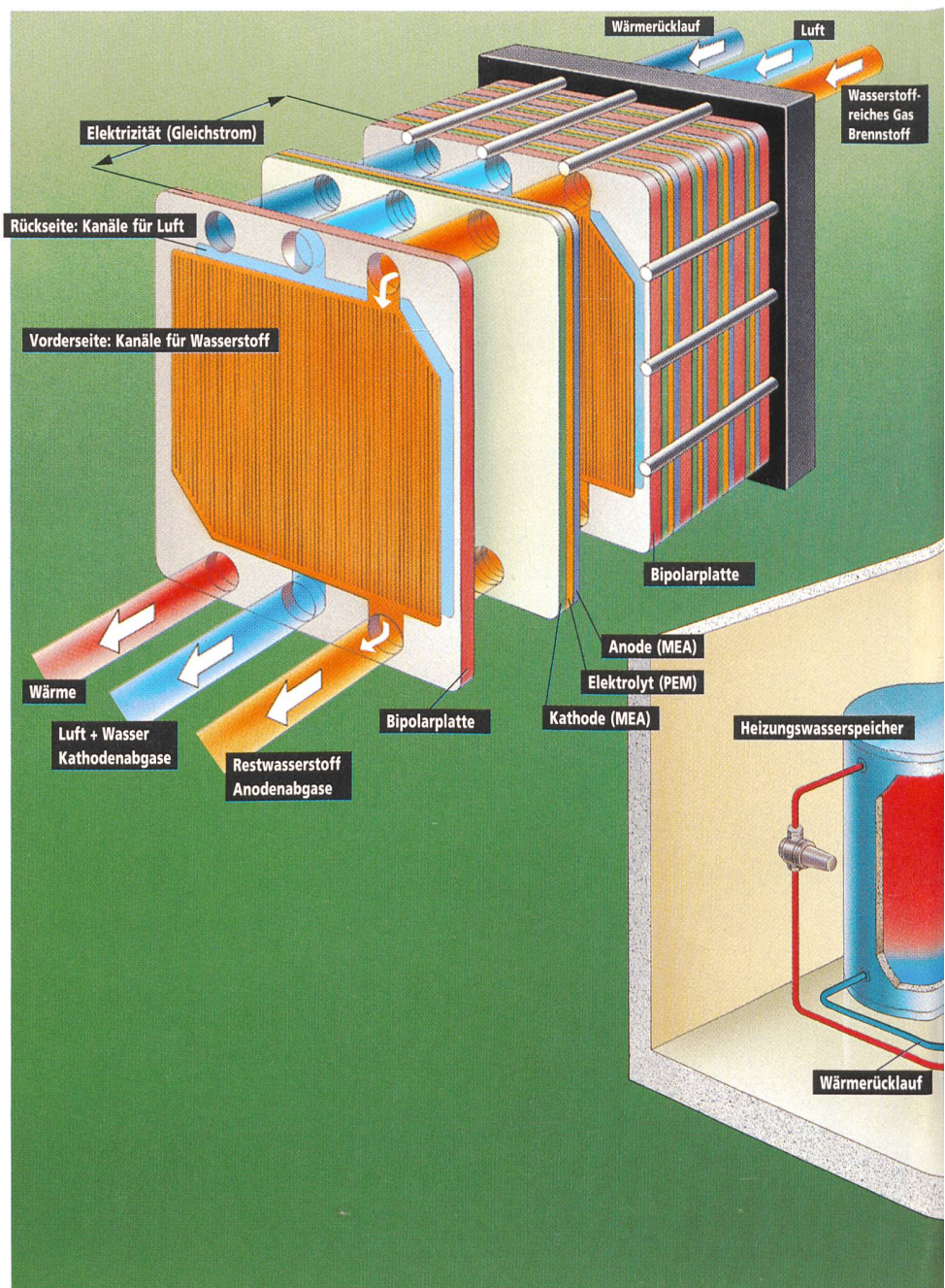
Eine Energietechnik mit hohem Wirkungsgrad und fast ohne Schadstoffe klingt verlockend. In der Brennstoffzelle reagieren Wasserstoff und Sauerstoff, vermittelt durch einen sogenannten Elektrolyten, auf elektrochemischem Wege und verbinden sich zu Wasser. Dabei wird Energie frei: Strom und Wärme. Doch die Tücken liegen noch in den Kleinigkeiten. Langsam wird die Brennstoffzelle für die Energieerzeugung jedoch interessant. Zurzeit erfährt sie einen bedeutsamen Entwicklungsschub.

Strom aus Brennstoff ohne Feuer

Strom und Wärme aus Wasserstoff und Sauerstoff

Wenn Wasserstoff und Sauerstoff zusammenkommen und erhitzt werden, knallt's. Das lernen Schüler im Chemieunterricht. Finden beide Stoffe jedoch ganz langsam zueinander, wird die Reaktion soweit abgebremst, dass elektrische Energie und Wärme entstehen. Schon vor mehr als 150 Jahren baute der englische Physiker William Grove (1811 bis 1896) einen Kasten, in dem dieser Prozess abläuft – die erste Brennstoffzelle.

In der Zelle sind beide Gase durch eine dünne Folie oder einen Säurefilm getrennt. Die kann das Wasserstoffatom nur durchdringen, wenn es ein Elektron abstreift. Mit dem Sauerstoffatom auf der anderen Seite verbindet es sich zu Wasser. Da der Wasserstoff nur seine positive Ladung mitnimmt, entstehen Minus- und Pluspol, an denen wie bei Batterien Strom abgezapft werden kann.



Quellen

Vereinigung Deutscher Elektrizitätswerke (VDEW)
Dr. Klaus-Peter Schäffer, Elektra Baselland (EBL)

Brennstoffzellen

Typ	Abkürzung	Hersteller
• Alkalische Brennstoffzelle	AFC	Ballard, Siemens Onsi Energy Research Corp. Westinghouse, Sulzer
• Polymer-Membran-Brennstoffzelle	PEMFC	
• Phosphorsäure-Brennstoffzelle	PAFC	
• Karbonatschmelze-Brennstoffzelle	MCFC	
• Oxidkeramik-Brennstoffzelle	SOFC	

Tabelle I Brennstoffzellentypen.

Typ	Arbeitstemperatur	Elektrischer Wirkungsgrad	Einsatzgebiet
AFC (Alkali)	70–85 °C (Niedertemp.)	63%	Verkehr, Raumfahrt
PEMFC (Polymer)	80–120 °C (Niedertemp.)	60%	Verkehr
PAFC (Phosphors.)	200 °C (Niedertemp.)	40–46%	Kraftwerk, BHKW
MCFC (Karbonat)	650 °C (Hochtemp.)	48–56%	Kraftwerk
SOFC (Oxidkeramik)	900–1000 °C (Hochtemp.)	55–65%	Kraftwerk, BHKW, Verkehr

Tabelle II Merkmale der Brennstoffzellen und Einsatzgebiete.

Brennstoffzellentypen [1]

Mit Beginn der 90er Jahre kennt, erforscht und entwickelt man fünf Grundtypen von Brennstoffzellen (Tabelle I), die sich durch Elektrolyt und Betriebstemperatur voneinander unterscheiden: Alkalische Zellen haben Kalilauge als Elektrolyt, Betriebstemperatur unter 100 °C; in der phosphorsauren Zelle ist Phosphorsäure, in der ähnlich wirkenden Festpolymer-Zelle ein Kunststoff-Elektrolyt, Betriebstemperatur unter 200 °C; Elektrolyt in der Salzschmelzen- oder Karbonat-Zelle ist geschmolzenes Salz, Betriebstemperatur um 650 °C; und in der zwischen 900 und 1000 °C arbeitenden Festoxid-Brennstoffzelle dient eine feste Keramik als Trennmedium.

Jeder Typ hat im Vergleich zu den anderen Typen Vor- und Nachteile. Beispielsweise arbeitet die alkalische Zelle und die mit Festpolymer nur mit reinem Wasserstoff als Brennstoff und mit reinem Sauerstoff, während man die Verwendbarkeit von Erdgas und Luft anstrebt. Der Phosphorsäure-Typ wiederum scheidet für Anwendungen in Elektrofahrzeugen aus, weil die Säure bei Unfällen gefährlich werden könnte.

In Tabelle II sind die Merkmale der Brennstoffzellen und deren Einsatzgebiete dargestellt.

Alkali-BZ (AFC)

Die Alkali-Brennstoffzelle (BZ) wird von Siemens entwickelt. Heute wird dieser Typ vor allem im Verkehr und in der Raumfahrt eingesetzt. Wegen zu hoher Kosten und weil dieser BZ-Typ ein reines Gas (Wasserstoff und Sauerstoff) als

Brennstoff benötigt, scheidet heute noch eine breite Anwendung.

Interessant bei diesem Typ ist der hohe elektrische Wirkungsgrad. Bei Vollast liegt er bei hervorragenden 63%, bei Teillast werden sogar bis zu 72% erreicht. Es existiert keine andere Energieumwandlungsanlage mit einem derart hohen elektrischen Wirkungsgrad.

Polymer-BZ (PEMFC)

Die Polymer-BZ wird von Siemens und GEC Alsthom entwickelt. Der Wirkungsgrad ist etwas tiefer als bei der Alkali-BZ, dafür muss hier kein Reingas verwendet werden.

Aus heutiger Sicht hat dieser Typ das grössere Anwendungspotential als die Alkali-BZ, wenn die Kosten gesenkt werden können. Es sind jedoch noch erhebliche Anstrengungen nötig.

Phosphorsäure-BZ (PAFC)

Dieser Typ ist heute für den kommerziellen Anwendungszweck am weitesten entwickelt. Er eignet sich für die Verwendung im Stationärbetrieb und wird mit Erdgas oder direkt mit Wasserstoff betrieben. Pilotanlagen haben bereits eine Leistung von 11 MW erreicht. Die Entwicklung wird vor allem in Japan und in den USA vorangetrieben. Die Arbeitstemperatur beträgt 200 °C. Zur Verstärkung des elektrochemischen Prozesses werden bei den Elektroden platinbeschichtete Edelmetall-Katalysatoren verwendet.

Für den breiten Anwendungszweck ist heute eine Anlage mit 200 kW_{el} Leistung auf dem Markt erhältlich. Diese Anlage (Typ PC 25C) wird in den USA von Onsi-Corporation hergestellt und ist bereits in der dritten Generation verfügbar. Betriebserfahrungen sind von mehreren in Europa installierten Anlagen erhältlich und bestätigen die positiven Erwartungen.

Karbonatschmelze-BZ (MCFC)

Bei der Karbonatschmelze-BZ handelt es sich um eine Hochtemperatur-BZ. Die Abwärme ist auf einem bedeutend höheren Niveau als bei den Niedertemperatur-BZ. Dies ermöglicht eine zusätzliche Verstromung der Abwärme, zum Beispiel mit einer Dampfturbine. Dadurch werden

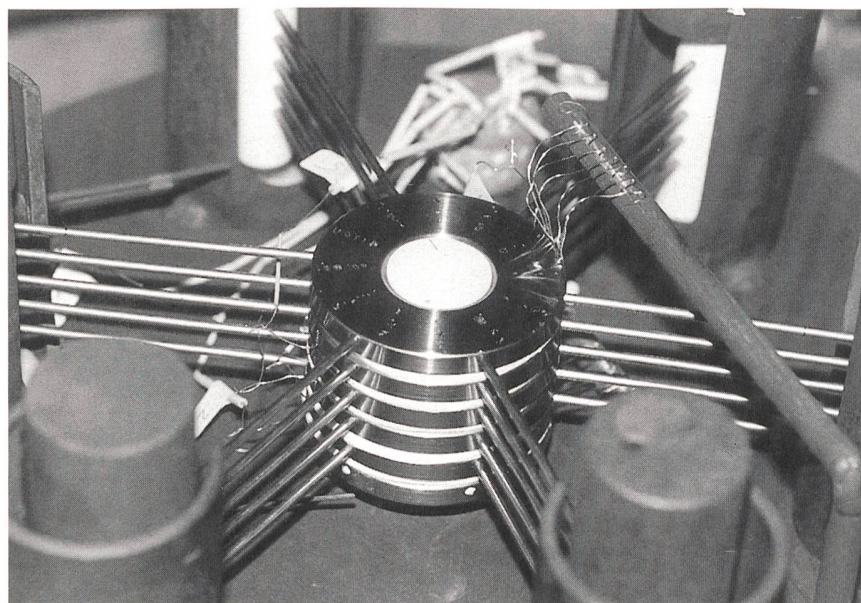


Bild 2 Fünf Festoxid-Stackelemente (SOFC) von 7 cm Durchmesser für Grundlagenversuche im Hexis-Labor. Rechts oben elektrische Messleitungen. Die Rohre vorne, rechts und links im Bild dienen als Luftzuführungen, der Brennstoff tritt von unten in den Zellenstapel ein.

Prinzip der Brennstoffzelle

Brennstoffzellen wird chemische Energie in Form eines Brennstoffs kontinuierlich zugeführt. Dazu sind zwei flächige Elektroden durch einen Elektrolyten getrennt, einen Stoff, der nur Ionen einer bestimmten Art leitet. In der Festoxid-Brennstoffzelle dient als Elektrolyt eine Keramik aus Zirkonoxid, die ausschliesslich Sauerstoff-Ionen durchlässt: Für ihren Betrieb lässt man zur einen Elektrode, der Kathode, Luft strömen. Bei der hohen Betriebstemperatur von 900 bis 1000 °C und infolge der Katalysatorwirkung von Elektrolyt und Elektrode werden die Atome des Luftsauerstoffs ionisiert, das heisst sie nehmen je zwei (elektrisch negative) Elektronen auf. Diese Ionen wandern durch den Elektrolyt zur anderen Elektrode, der Anode. Sie geben die beiden Elektronen an die Anode ab und reagieren chemisch mit Brennstoff-Atomen. An der Anode besteht nun Elektronenüberschuss, an der Kathode Elektronenmangel, mithin dazwischen eine elektrische Spannung in der Grössenordnung von einem Volt – eine leitende äussere Verbindung lässt Gleichstrom fließen.

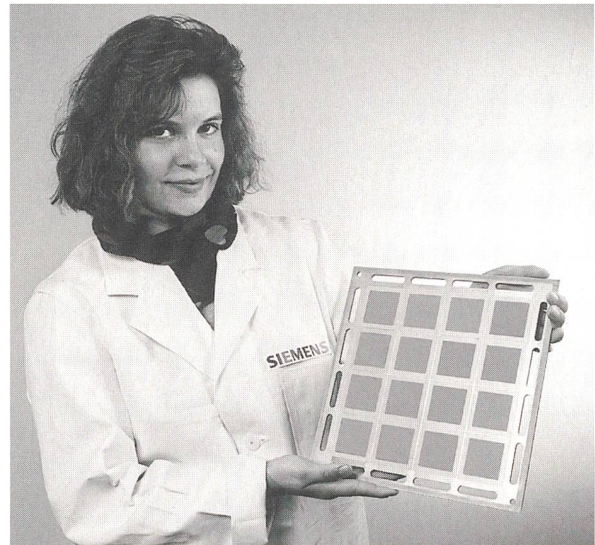
hohe Wirkungsgrade von gegen 60% erreicht.

Hochtemperatursysteme sind besonders für den stationären Einsatz geeignet. Interessant ist diese Technologie, weil verschiedene Gase wie Kohlegas, Biogas, Erdgas oder Wasserstoff verwendet werden können. Es sind bereits einige Demonstrationsanlagen in Betrieb, was auf den fortgeschrittenen Entwicklungsstand hinweist. Weil der verfahrenstechnische Aufwand erheblich ist und sich zudem Probleme bezüglich Korrosion und Abnutzung ergeben, ist die Zukunft dieses Typs jedoch unsicher.

Oxidkeramische-BZ (SOFC)

Dieser Typ ist für die Zukunft dank seiner einfachen Systemtechnik und dank seines breiten Anwendungsspektrums am erfolgversprechendsten. Die SOFC-BZ kann als dezentrale Stromerzeugung im Kraftwerkbereich, aber auch im Verkehr eingesetzt werden. Dank der hohen Abwärme (bis zu 1000 °C) kann diese Hochtemperatur-BZ im Kraftwerksektor

Bild 3 Hochtemperatur-Brennstoffzelle Typ SOFC von Siemens. Das Bild zeigt eine bipolare Platte mit den eigentlichen Brennstoffzellen.



mit nachgeschalteter Dampfturbine hohe Wirkungsgrade von über 60% erreichen. Wegen des tiefen Entwicklungsstands ist jedoch erst ab dem Jahr 2000 mit Anlagen im grösseren Leistungsbereich zu rechnen.

Das zentrale Problem bei diesem BZ-Typ ist die hohe Arbeitstemperatur von bis zu 1000 °C und die damit erforderlichen hohen Anforderungen an die verwendeten Keramik-Materialien. Die ständigen Spannungen kalt-heiss stellen eine enorme Herausforderung dar. Dafür müssen bei diesen hohen Temperaturen keine Edelmetall-Katalysatoren eingesetzt werden. Als Elektrolyt scheint sich yttriumstabilisiertes Zirkonoxid (gasdicht) durchzusetzen.

In Europa sind die Firmen Sulzer Innotec (Bild 2), Siemens (Bild 3) und das Forschungszentrum KFA in Jülich mit der Forschung am weitesten fortgeschritten. Westinghouse in den USA hat seit acht Jahren die bisher einzige, zuverlässige

funktionierende SOFC-Anlage in Betrieb. Dessen Konstruktionsprinzip ist allerdings viel zu aufwendig für eine Kommerzialisierung. Die Firma Sulzer Innotec in Winterthur hat den SOFC-Typ «Hexis» entwickelt. Ziel ist, für den dezentralen Anwendungsbereich modular aufgebaute Anlagen bis etwa 200 kW_{el} anzubieten. KFA in Jülich möchte eine Massenproduktion mit Einheiten bis zu 10 kW_{el} realisieren.

Dem BZ-Typ SOFC wird die beste Aussicht für eine breite kommerzielle Anwendung gegeben. Nach Meinung von Experten soll die SOFC weltweit in der Zeitspanne von 2000 bis 2010 bereits ein Marktvolumen von jährlich über einer Milliarde Dollar erreichen.

Literatur

[1] K.P. Schäffer: Brennstoffzellen – die Technologie der Zukunft. Vortrag, 12. Juni 1997, Arisdorf.

Piles à combustibles: des installations de production d'électricité et de chaleur propres et silencieuses

La pile à combustible offre une «combustion vive» de gaz naturel et d'air produisant de manière quasi non polluante et silencieuse de l'électricité et de la chaleur à un rendement élevé. De l'énergie chimique est amenée continuellement sous la forme de combustible aux piles à combustible. Deux électrodes plates sont séparées à cette fin par un électrolyte, un corps qui ne conduit le courant électrique que par le mouvement d'ions dissociés. Le miracle de l'énergie n'est pas pour demain, mais plusieurs installations d'essai sont en exploitation après des décennies de recherche et développement. Malgré la simplicité du principe, la difficulté réside ici dans le détail. Il s'agit de surmonter les problèmes techniques et de diminuer les frais.

