

SIA-Norm 162 (Ausgabe 1989): Erfahrungen mit der neuen Norm beim Bau eines Tagbautunnels

Autor(en): **Brugger, Martin / Brunner, Rolf**

Objektyp: **Article**

Zeitschrift: **Schweizer Ingenieur und Architekt**

Band (Jahr): **109 (1991)**

Heft 22

PDF erstellt am: **19.04.2024**

Persistenter Link: <https://doi.org/10.5169/seals-85953>

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Inhalten der Zeitschriften. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern.

Die auf der Plattform e-periodica veröffentlichten Dokumente stehen für nicht-kommerzielle Zwecke in Lehre und Forschung sowie für die private Nutzung frei zur Verfügung. Einzelne Dateien oder Ausdrucke aus diesem Angebot können zusammen mit diesen Nutzungsbedingungen und den korrekten Herkunftsbezeichnungen weitergegeben werden.

Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. Die systematische Speicherung von Teilen des elektronischen Angebots auf anderen Servern bedarf ebenfalls des schriftlichen Einverständnisses der Rechteinhaber.

Haftungsausschluss

Alle Angaben erfolgen ohne Gewähr für Vollständigkeit oder Richtigkeit. Es wird keine Haftung übernommen für Schäden durch die Verwendung von Informationen aus diesem Online-Angebot oder durch das Fehlen von Informationen. Dies gilt auch für Inhalte Dritter, die über dieses Angebot zugänglich sind.

Leicht überarbeitetes Referat gehalten
anlässlich des ASIC-Seminars «Inge-
nieur und Umwelt» am 6./7. November
1990 in Bern.

Wissen. Sie verlangen Übung im interdisziplinären Denken und Verhandeln. Sie nötigen den Mut ab zum unbequemen Auftritt. Und der Schlüssel zu diesem Tun liegt im ungebrochenen Wil-

len zur Weiterbildung, im unentwegten Erarbeiten einer breiten beruflichen Kompetenz. Der neu erworbene interdisziplinäre Überblick über die energetischen Zusammenhänge berechtigt den Ingenieur auch zu langfristig gedachten Ideen und Visionen und zu konsensfähigen Problemlösungen. Diese Visionen sind selten am konkreten Projekt zu verwirklichen; aber im Normenschaftern, im politischen und gesell-

schaftlichen Diskussionsfeld sind sie sehr gefragt. Der ASIC-Ingenieur muss seine Studier- und Planungsstube verlassen und hinaustreten in das öffentliche Leben in diesem Staat!

Adresse des Verfassers: Dr. R. Walthert,
dipl. El.-Ing. ETH/SIA, ASIC, Amstein +
Walthert AG, Leutschenbachstrasse 45, 8050
Zürich.

SIA-Norm 162 (Ausgabe 1989)

Erfahrungen mit der neuen Norm beim Bau eines Tagbautunnels

Am Beispiel des Tagbautunnels Schinznacherfeld wird gezeigt, wie aus der Sicht der Bauunternehmung und der Bauleitung die vertraglich vereinbarte Qualität des Baustoffes Beton (B40/30, PC 325 kg/m³, hohe Frost-Tausalz-Beständigkeit) gemäss der neuen SIA-Norm 162 erreicht wurde.

Das 1,5 km lange Teilstück der N3 zwischen der Aaretalbrücke und dem Südportal des Bözbergtunnels umfasst zwei

VON MARTIN BRUGGER,
ENNETBADEN, UND
ROLF BRUNNER, ZÜRICH

offene Strecken und dazwischen den 450 m langen Tagbautunnel Schinznacherfeld.

Die Projektierung der offenen Abschnitte oblag dem Baudepartement des Kantons Aargau und diejenigen des Tunnels der Firma Gähler & Partner AG, Ennetbaden, die vom Kanton als Bauherr auch mit der örtlichen Bauleitung betraut wurde.

Mit der Ausführung der Arbeiten war die Arbeitsgemeinschaft Tunnel Schinznacherfeld (ARGE TSF) beauftragt. Sie bestand aus den Firmen Casimir Hunziker AG und Spaltenstein Hoch+Tiefbau AG für den Betonbau und den Firmen Umbricht AG und Gebr. Meier AG für den Erd- und Strassenbau. Die technische Leistung der Betonarbeiten oblag der Spaltenstein Hoch+Tiefbau AG.

Der Tunnel überdeckt mit einem 3stie-
ligen, schlaff armierten Betonrahmen
die Autobahn auf einer Länge von
450 m, siehe Bild 1.

Durch Materialaufschüttungen über und neben dem Bauwerk entstand eine neue Hangterrasse, welche die Trennwirkung der Autobahn aufhebt und als Kulturland genutzt werden kann.

Der Baugrund im Tunnelbereich besteht grösstenteils aus einer dicht gelagerten, kiesig-sandigen Bachschuttablagerung. Nur beim östlichsten Tunnelabschnitt (Richtung Aare) stiess man auf eine lehmige, setzungsempfindliche Bach- beziehungsweise Überschwemmungsablagerung, die bis auf den darunter liegenden Niederterrassen-Schotter abgebaut und durch tragfähiges Material mit einer Mächtigkeit von maximal 3 m ersetzt werden musste.

Im Rohbau wurde der Tunnel in 15 Monaten vom November 1988 bis Januar 1990 erstellt. Am 2. August 1989 war der Rohbau der östlichen Hälfte des Tagbautunnels fertig (siehe Bild 2). 24 000 m³ Beton wurden eingebaut. Die Baukosten für Fundamentaushub, Betonbau, Abdichtung und innere Hinterfüllung belaufen sich auf rd. 12 Mio. Fr.

Die Betonarbeiten erfolgten gemäss Ausschreibung nach der neuen SIA-Norm 162/162.1 (Ausgabe 1989), das heisst mit den Kennwerten für das Endprodukt. Die mit der neuen Norm gesammelten Erfahrungen bei der Bauausführung sowie der Qualitätssiche-

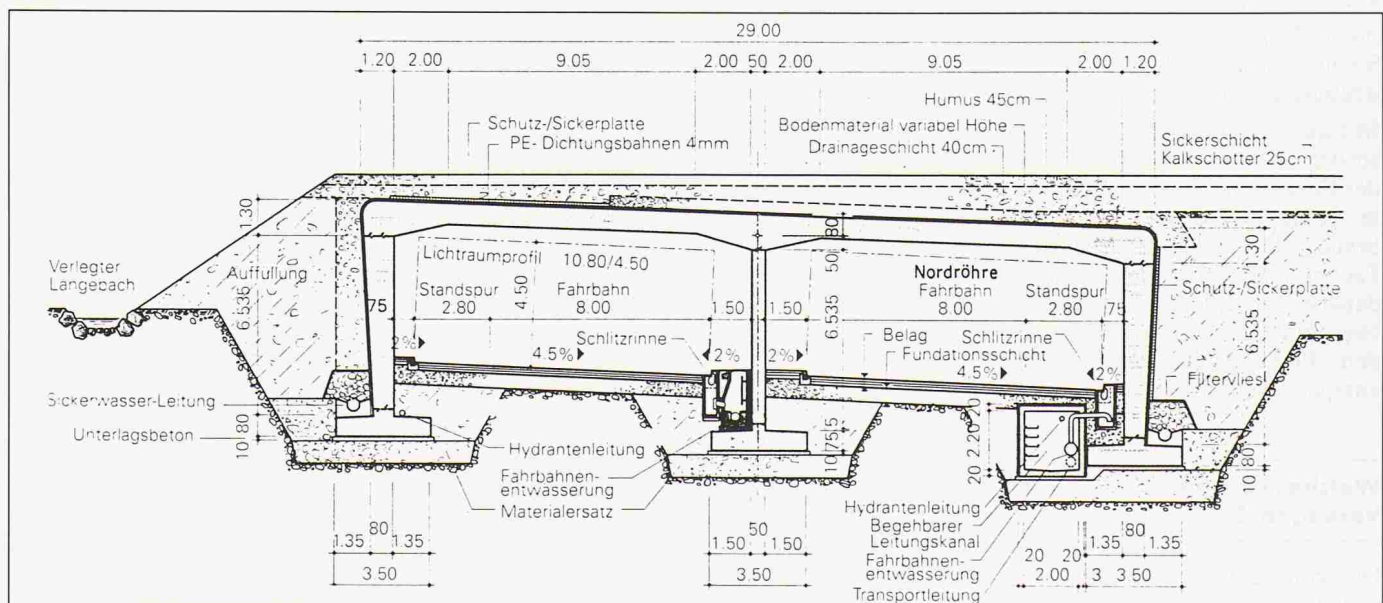


Bild 1. Tunnelquerschnitt

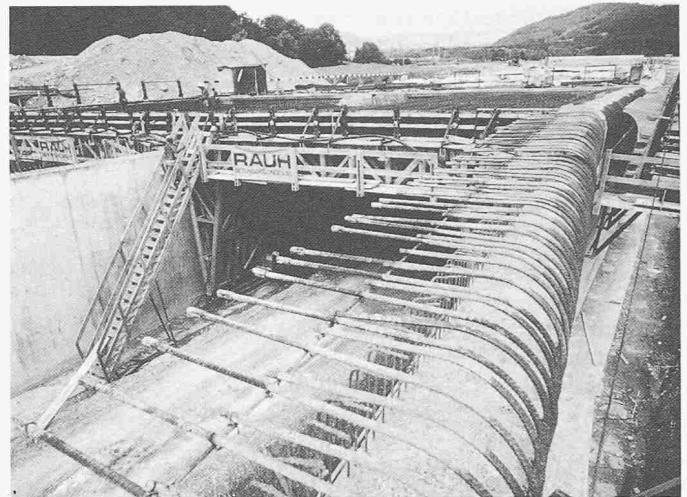
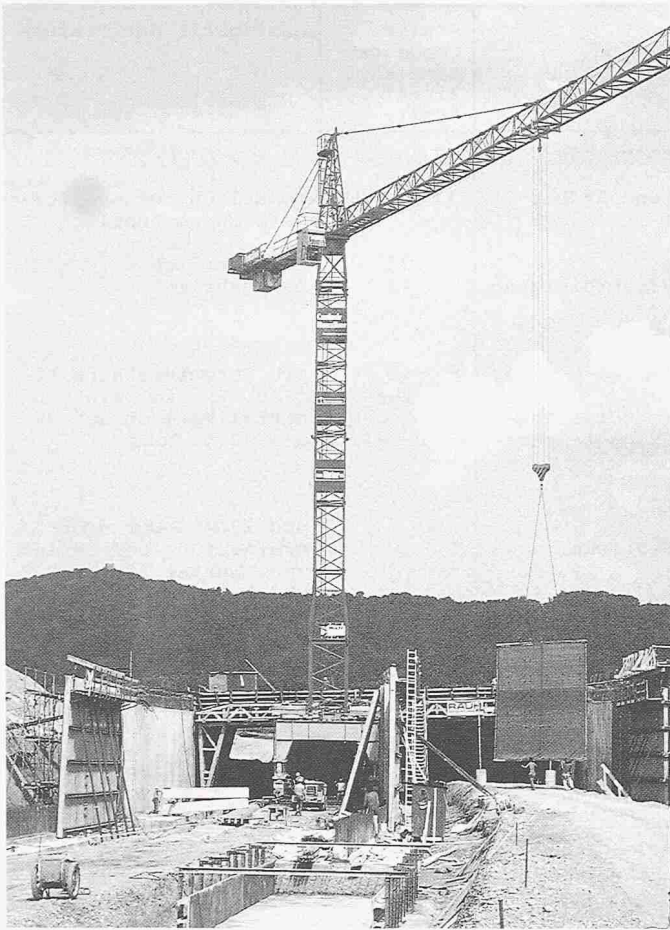


Bild 3. Deckenschalung, im Vordergrund Deckenanschliessarmierung der Aussenwände

Bild 2. Bauzustand am 2. August 1989

rung (Beton) sind nachfolgend erläutert.

Ein Beschrieb des angewendeten, übergeordneten Konzeptes für die Qualitätssicherung findet sich im «Schweizer Ingenieur und Architekt» Jahrgang 1989, Heft 35, Seiten 911-913.

Vertragliche Qualitätsanforderungen

Für die Seiten- und Mittelwände und Decke des Tunnels kam folgende Betonsorte zur Anwendung:

B40/30, PC 325 kg/m³, hohe Frost-Tausalz-Beständigkeit. Wasserzementwert <0,45. Eisenüberdeckung: 5 cm (Betonmenge 19 500 m³).

Vor Baubeginn war die Eignung der Betonzusammensetzung in bezug auf Einbau, Verdichtung und Erreichung der geforderten Festbeton-Kennwerte anhand der in Tabelle 1 aufgeführten Prüfungen zu bestimmen. Das in dieser Tabelle enthaltene Prüfprogramm galt auch für die Qualitätskontrolle während der Bauausführung. Die Vorversuche und Qualitätskontrollen während des Baues oblagen der Unternehmung.

Aufgrund der Vertragssituation bezüglich Betoneinkauf war der Betonlieferant, Samuel Amsler AG in Schinznach Dorf, zusammen mit dem Zusatzmittel-

Lieferanten Euco in Kirchberg, für die Einhaltung der Betonqualität und deren laufende Prüfung verantwortlich.

Die Bauleitung überwachte die Vorversuche und stellte die Prüfungsergebnisse zusammen. Wurden diese von der Bauleitung, dem Projektverfasser und dem Bauherrn positiv beurteilt, galten die Vorversuche als abgeschlossen.

Sämtliche Material-, Personal- und Prüfungskosten für die Vorversuche wurden nicht separat vergütet, sondern waren in den Beton-Einheitspreisen inbegriffen. Für die Überwachung der laufenden Qualitätskontrollen während der Bauausführung war die Bauleitung zuständig. Sie erstellte periodisch, im vorliegenden Fall monatlich, Zwischenberichte über sämtliche Prüfungen.

Die Kosten der Prüfungen der Ausgangsstoffe und des Frischbetons sowie der Erstellung der Prüfkörper für die Festbetonprüfung (inbegriffen Lagerung und Transport in die Prüfanstalt) waren ebenfalls in den Beton-Einheitspreisen inbegriffen, während die Prüfkosten beim Festbeton zu Lasten des Bauherrn gingen.

Nach Abschluss der Bauarbeiten verfasste die Bauleitung einen zusammenfassenden Bericht über die Betonvorversuche und die Qualitätskontrolle während der Bauausführung.

Bauausführung

Auf Grund von Erfahrungen mit ähnlichen Objekten vergrösserte die Unternehmung die vorgegebene Etappenlänge von 10 auf 15 m. Als Vorteile resultierten eine qualitative Verbesserung durch Reduktion der Anzahl Fugen sowie eine massive Verkürzung der Bauzeit. Hätte die Arbeit ursprünglich bei 45 Etappen rd. 22 Monate mit 2 Winterpausen gedauert, so konnte nun das Bauwerk mit nur 30 Etappen in 15 Monaten und 1 Winterpause erstellt werden. Die Leistungssteigerung infolge Optimierung der Schal- und Betonieretappen erbrachte zusätzlich eine erhebliche Kosteneinsparung.

Die Ausführung erfolgte nach einer Anlaufphase im Herbst 1988 (2 Baustapen) ab Frühjahr 1989 in strengem Wochentakt. Im Vorlauftakt wurden wöchentlich jeweils 3×15 m Streifenfundamente, eine Aussenwand und die Mittelwand von je 15 m Länge erstellt.

Eingesetzt war dafür eine Arbeitsgruppe von 10 Mann unter Leitung eines Poliers. Die Wandarmierung wurde durch eine Akkordantengruppe (4-5 Mann) teilweise auf Lehren vorkonfektioniert und korbweise verlegt.

Der Haupttakt umfasste die wöchentliche Erstellung der zweiten Aussenwand

und der Deckenplatte von 15 m Länge mit 400 m³ Beton. Verantwortlich dafür war eine Arbeitsgruppe von 8 Mann unter Leitung des Chefpoliers. Die Deckenarmierung wurde an Ort und Stelle verlegt.

Im Nachlaufakt wurden später der Leitungskanal, Portalbauwerke mit Flügelmauern und die Betriebszentrale erstellt.

Bedient wurden Vorlaufakt und Hauptakt durch je einen Turmdrehkran. Diese mit höhenverstellbaren Fahrwerken ausgerüsteten Hebezeuge bewegten sich auf einem gemeinsamen Krantrasse (Nordröhre, mittlere Steigung 3,5%) und wurden wöchentlich um 15 m vorgezogen. Zugleich wanderten auch die Betoninstallation und die Umschlaggeräte. Die leistungsfähigen Krane ermöglichten einerseits das problemlose Umsetzen der Grossflächenschalungen wie auch das rasche Einbringen des Deckenbetons in einem Arbeitstag.

Die Erschliessung der Baustelle erfolgte durch eine Transportpiste im Querschnitt der Südröhre. Strom- und Wasserzuleitungen wurden ausserhalb des Profils mit Abgabestellen in Abständen von 150 m eingerichtet.

Infolge gedrängtem Bauprogramm kamen grundsätzlich nur Grossflächenschalungen zum Einsatz. Die Wände wurden mit Elementen von 5,20 × 6,50 m, ausgerüstet mit Abstützspindeln und Bindestellen auf 5 Ebenen, geschalt. Eingesetzt waren 18 derartige Elemente, welche sich alle problemlos über 30 Einsätze bewährten.

Die Deckenschalung bestand pro Tunnelröhre aus einer verschiebbaren Nagelbinderrahmen-Konstruktion mit integrierter Absenkvorrichtung. Die Schalfläche betrug 13,10 × 16 m, belegt mit einer Mehrschicht-Schalplatte. Erfahrungen beim Betonieren der ersten paar Etappen zeigten, dass solche Platten nicht zu hart sein dürfen, da sich sonst Dellen von Vibriernadeln bilden, welche dann aufquellen und aufsplintern.

Für das Absenken, Vorschieben, Reinigen und Einrichten einer Schalung benötigten 4 eingübte Leute einen halben Arbeitstag.

Der Betonverarbeitung wurde höchste Bedeutung zugemessen. Die Wände (Höhe 6,5 m) wurden in einem Gussbetoniert, wobei dem Überstand der Deckenanschlussarmierung Rechnung zu tragen war (siehe Bild 3). Mittels speziellen Schüttrohren Ø 25 cm mit Trichtern, Abstand 2 m und entsprechender Armierungseinteilung konnte die Schütthöhe auf max. 2 m be-

Art der Prüfungen	Prüfmethode gemäss Kap. 3 SIA 162/1	Häufigkeit der Prüfungen
1. <u>Zuschlagsstoffe</u>		
1.1 Siebanalyse und Sauberkeit	11 und 12	monatlich, wenn erforderlich wöchentlich
1.2 Petrographie	14	halbjährlich
1.3 Organische Verunreinigung	15	halbjährlich
2. <u>Frischbeton</u>		
2.1 Konsistenz (Walz)	20	pro Betonierabschnitt mind. 2x im Durchschnitt 1 Versuch auf 30 bis 40 m ³ Beton.
2.2 Luftporengehalt	21	
2.3 Temperatur von Frischbeton und Umgebungstemperatur	--	
3. <u>Festbeton</u>		
3.1 Würfeldruckfestigkeit	1	pro 250m ³ Beton eine Prüfserie alternierend zu 6 Würfel (3 für Bw7 und 3 für Bw28) und 3 Würfel (3 für Bw28) *
3.2 Bestimmung der Frost-Tausalz-Beständigkeit (an Dünnschliffen)	D-R (LPM)	Total ca. 8 Prüfungen
3.3 Elastizitätsmodul	3	Total ca. 1 Prüfung
3.4 Kriech- und Schwindwert	4	Total ca. 1 Prüfung

* Bei der Herstellung jeder Prüfserie sind gleichzeitig die Frischbetoneigenschaften (2.1 bis 2.3) zu messen. Ferner ist bei jeder dritten Prüfserie die Bestimmung des Wasserzementwertes (SIA 162/1, Prüfung Nr. 19) erforderlich.

Tabelle 1. Qualitätskontrollprogramm während der Bauausführung

schränkt und eine Entmischung des Betons verhindert werden. Die Dicke der Aussenwände erlaubte den Mitarbeitern das Vibrieren des Betons unmittelbar an der Einbringstelle, das heisst vom Innern der Schalung aus.

Die Deckenplatte von rd. 400 m³ Beton wurde in der Regel in 11-12 Stunden durchgehend eingebracht. Massgebend war die Mischer-Leistungsfähigkeit, welche bei vorgegebener Mindestmischzeit von 90 Sek. bei 30-35 m³ pro Stunde lag. Für jede Deckenplatte wurde ein der Jahreszeit und Witterung entsprechendes Betonierprogramm erstellt, das auch den Einsatz, die Ablösung und die Organisation über Zünini- und Mittagszeit der beiden Betonierequipen regelte.

Neben den Qualitätsanforderungen für den fertigen Beton resultierten aus der Verarbeitung des Betons und dem Taktprogramm zusätzliche Anforderungen, welche als weitere Bedingungen in das Vorversuchsprogramm aufzunehmen waren. Die massive Armierung und die hohe Einbringleistung verlangten eine gute Verarbeitbarkeit des Betons. Diese erforderte neben einer plastischen Konsistenz auch ein geringes Ansteifverhalten bis zur Verarbeitung. Der Bautakt verlangte für die Decke eine Frühfestig-

keit nach drei Tagen (Donnerstagabend bis Montagmorgen) von Bw3 > 20 N/mm², damit der Absenk- bzw. Ausschaltvorgang taktgemäss erfolgen konnte.

Die Betonrezeptur sollte wenig Zusatzmittel enthalten, damit Kosten gespart und Störungsfehler verringert werden konnten.

Besonderes Augenmerk war der Betonnachbehandlung zu schenken. Die Wände wurden systematisch, sofort nach dem Ausschalen, mit Isoliermatten während sieben Tagen abgedeckt. Damit konnte ein rasches Austrocknen weitgehend verhindert und das Schwinden günstig beeinflusst werden. Die Deckenplatten wurden, sobald begehbar, für 14 Tage mit Isoliermatten belegt. Die Deckenuntersicht wurde jeweils mit Curing compound (Wachsbaasis) besprüht.

Ausgangsstoffe

Als solche wurden verwendet:

Zement

Portland Cement (PC) von der Jura-Cementfabrik in Wildeggen. Unternehmung

und Bauleitung erhielten die Ergebnisse der werkinternen Normenprüfung nach SIA 215 monatlich zugestellt. Die mittlere Mahlfineinheit (Blainewert) betrug 3100 cm²/g und die mittlere Mörteldruckfestigkeit nach 2 Tagen 41 N/mm² und nach 28 Tagen 63 N/mm².

Zuschlagsstoffe

Kies und Sand wurden in Schinznach Dorf aus Nieder- und Hochterrassenschotter gewonnen und in die folgenden 6 Fraktionen aufbereitet:

Brechsand 0-3 mm Kies 4- 8 mm
Brechsand 0-4 mm Kies 8-16 mm
Natursand 0-4 mm Kies 16-32 mm

Die petrographische Beschaffenheit des Kies-Sand-Gemisches betrug in Gewichtsprozenten: Kalksteine 77%, Quarze 11%, verschiedene Gneise 9%, Grünschiefer 1%, Sandsteine 2%.

Der Gehalt an frostanfälligen, weichen Mineralien und Gesteinen lag bei 3 Gewichtsprozenten und die mittlere Dichte der Zuschlagsstoffe bei 2,66 kg/dm³.

Organische Verunreinigungen konnten nicht festgestellt werden.

Betonanmachwasser

Verwendet wurde Grundwasser mit Trinkwasserqualität.

Chemische Zusatzmittel

Luftporenbildner: Eucopor S60. Hochleistungsverflüssiger: Eucoplast 200 VZ (während der kühlen Jahreszeit Eucoplast 200, d.h. ohne Grundverzögerer).

Betonvorversuche

Weil das Betonlieferwerk für den im Werkvertrag vorgegebenen Beton keinen Nachweis der Klassifikation vorle-

Parameter	Rezeptur Nr.		
	2	7	8
1. Zement PC kg/m ³	325	325	325
2. Wasserzementwert	0,43	0,43	0,42
3. Gesamtwassermenge kg/m ³	140	140	137
4. Zusatzmittel			
- Luftporenbildner % des Zementgew.	0,6	0,6	0,6
- Verflüssiger % des Zementgew.	0,8	0,8	0,8
5. Zuschlagsstoffe (trocken)			
- Brechsand 0-3mm	% 5,4 kg/m ³ 101	% 0,0 kg/m ³ 0	% 0,0 kg/m ³ 0
- Brechsand 0-4mm	9,0 168	10,0 188	9,5 177
- Natursand 0-4mm	21,6 403	18,8 350	21,1 374
- Kies 4-8mm	12,8 239	9,4 177	10,4 193
- Kies 8-16mm	12,8 239	26,8 498	29,4 548
- Kies 16-32mm	38,4 710	35,0 651	30,6 570
Total	100 1860	100 1864	100 1862
6. Mehlkorngehalt inkl. Zement			
< 0,250mm kg/m ³	437	418	437
< 0,125mm kg/m ³	362	362	362

Tabelle 2. Frischbeton Zusammensetzung je m³

gen konnte, mussten Vorversuche durchgeführt werden.

Es wurde dafür eine Arbeitsgruppe, bestehend aus Vertretern des Betonwerks, des Zusatzmittellieferanten und der Baustelle unter Führung der technischen Leitung der ARGE gebildet. Die Bauleitung war bei allen wesentlichen Beratungen und Prüfungen anwesend.

Ziel der Vorversuche war, unter Berücksichtigung der genannten Vorgaben des Werkvertrages und den betrieblichen Randbedingungen, eine Betonrezeptur zu finden. Es waren dafür die Streugrößen und weiteren Einflusskriterien zu ermitteln, welche zur sicheren Erreichung der vorgegebenen Zielgrößen massgebend waren.

An einem ersten Abspracherapport wurde ein Grobkonzept des Versuchsaufbaues, die Ausgangslage (Ausgangsstoffe, gruben- und werkspezifische Eigenheiten) und eine Grundrezeptur erarbeitet. Das Versuchskonzept wurde der Bauleitung präsentiert und zur Genehmigung vorgelegt. Gleichzeitig erfolgten die verlangten Prüfungen der Ausgangsstoffe. Vier verschiedene, vom Betonwerk und Zusatzmittellieferant empfohlene Rezepturen wurden in Grossmengen, in zwei Fundamentetappen, eingebracht.

In einer ersten Zwischenbeurteilung erkannte man die grundsätzliche Eignung der Ausgangsstoffe und die massliche Eignung der Rezeptur Nr. 2.

Parameter	Siebdurchgang in Gewichtsprozenten								
	Sieböffnung - mm								
	0,125	0,25	0,5	1	2	4	8	16	32
Kies-Sand Gemisch									
Mittelwerte für									
Rez. 1 bis 4	2	6	15	21	27	35	49	73	100
Rez. 7	2	5	15	18	22	29	38	65	100
Rez. 8	2	6	14	17	21	29	40	68	100
SIA Bandbreite	3-8	6-11	--	--	20-30	--	40-55	61-76	90-100
Sandgemisch									
für Rez. 2 am 2.10.88	5	17	49	61	74	98	100		
am 22.2.89	9	19	45	64	80	98	100		
(40% Brechsand + 60% Natursand)									
für Rez. 8 mittel	4	12	47	59	72	99	100		
min.	2	8	40	50	65	100			
max.	6	16	51	66	77	99	100		
(32% Brechsand + 68% Natursand)									

Tabelle 3. Kornverteilung der Zuschlagsstoffe

Parameter		Vorversuch	Laufende Qualitätskontrolle Rezeptur Nr.			
		2	2	2	7	8
			29.11.88 bis 14.12.88	15.12.88 bis 06.02.89		
Anzahl Festbetonprüfserien		2	5	6	12	108
Frischbetontemperatur	°C	18	13	13	16	22
Umgebungstemperatur	°C	12	4	2	11	17
Konsistenz (Verdichtungsmaß nach Walz)		1,11	1,08	1,08	1,09	1,10
Luftporengehalt im Frischbeton	%	6,0	6,1	6,7	5,1	5,2
Rohdichte (bestimmt an Würfeln)	kg/m ³	2340	2340	2310	2380	2380
Würfeldruckfestigkeit						
- 3 Tage	N/mm ²	30,5	--	--	--	29,0
- 7 Tage	N/mm ²	37,0	--	--	--	36,2
- 28 Tage	N/mm ²	42,6	44,8	37,9	40,1	42,6
Standardabweichung (Bw28)	N/mm ²					3,5
Im Bauwerk eingebaute Betonmengen	m ³		500	900	1400	16'400

Tabelle 4. Mittelwerte der Prüfungen von Frisch- und Festbeton bei Vorversuch und den laufenden Qualitätskontrollen

Die später eingetroffenen Untersuchungsberichte des LPM-Labors Beinwil a.S. sowie die Prüfprotokolle betreffend Druckfestigkeiten bestätigten die Vermutung. Die Rezeptur Nr. 2 verfügte über alle verlangten und gewünschten Eigenschaften; sie wies eine genügende Reserve zu den Werkvertragsvorgaben auf (siehe Tabellen 2 und 4). Versuchsergebnisse und Schlussfolgerungen wurden der Bauherrschaft unterbreitet, die darauf die Zustimmung zum vorgeschlagenen Rezept erteilte. Die Durchführung der Vorversuche dauerte 6 Wochen und wurde rechtzeitig vor dem Betonieren der ersten Wandetappe abgeschlossen.

Die ab der ersten Betonproduktion laufenden Kontrollen zeigten vorerst eine zufriedenstellende Qualitätsentwicklung. Anfang 1989 verschlechterte sich jedoch die Betonfestigkeit markant, ohne dass die Ursache dieses Qualitätsabfalls erkennbar war. An das Betonieren von wichtigen Konstruktionsteilen war vorerst nicht mehr zu denken.

Stellungnahmen aller Beteiligten brachten keine Klärung, zumal Mengenkontrollen und optische Beurteilung des verarbeiteten und erhärteten Betons keine Aufschlüsse ergaben. In der Folge wurde erneut ein umfassendes Prüfprogramm durchgeführt, welches alle Elemente der Betonherstellung und Verarbeitung umfasste.

- Überprüfung der Ausgangsstoffe: Zementfeinheit, Zementtemperatur, Zuschlagsstoffanalysen, Mehlgorngehaltbestimmungen, Stabilität der Zusatzmittel und anderes mehr.
- Überprüfung der Betonanlage und des Herstellungsablaufes: Waagen justieren, Ergiebigkeit ermitteln, Beimengung von Komponenten und Zusätzen überprüfen, Mischzeit auf 90 Sek. justieren usw.

- Herstellung von Prüfungskörpern überprüfen: Instruktion des Personals, Kontrolle der Baustellenbetonprüfgeräte, Herstellung der Würfel durch immer den gleichen Mitarbeiter.
- Kritische Beurteilung der Verarbeitung auf der Baustelle: Instruktion der Poliere und des Betriebspersonals, absolutes Verbot der Wasserzugabe auf der Baustelle.
- Nochmalige Durchführung der Vorversuchsanordnung mit der ursprünglich gewählten Rezeptur.

Bei der Wiederholung der Vorversuche zeigte sich überraschend und ohne jede Regelmässigkeit bei verschiedenen Betonlieferungen ein abnormales Ansteifen des Frischbetons während den ersten 30 Min. (Walz 1,06 im Werk, 1,18 auf der Baustelle) sowie ein massiver Luftverlust (Werk 9%, Baustelle 3-4%).

Vermutungen wiesen auf unregelmässige Sandzusammensetzungen, besonders bezüglich Mehlgorngehalt, hin. Die in der Folge durchgeführten, umfangreichen Aussiebungen konnten aber die Bestätigung dafür nicht erbringen. Konkreteren Aufschluss erhoffte man sich von einem systematischen Materialersatz der ursprünglichen Rezeptur. Dabei wurde jeweils eine Komponente der Rezeptur ausgewechselt, die restlichen belassen (Wechsel des Zementes, Wechsel der Zusatzmittel, Zuschlagsstoffe von einem anderen Werk usw.). Als Ursache für das unnatürliche Ansteifverhalten wurde die Brechfraktion (Mehlgorn) ermittelt, welche im nächsten Schritt durch 100% Natursand ersetzt wurde. Mit dieser Sieblinie konnte allerdings die verlangte Betonfestigkeit nicht mehr erreicht werden. Die Störung wurde immer mehr eingekreist und konzentrierte sich nun auf die Brechanlage, welche im Hinblick

auf die grosse Lieferkubatur vorsorglich in der Winterpause umfassend revidiert worden war.

Es zeigte sich, dass der neue Brecher ein derart gutes Arbeitsvermögen aufwies, dass beim Brechen viel Staub entstand. Dieser lagerte sich an den Silowänden ab und fiel, je nach Dicke der Ablagerung, willkürlich in den Haufen Brechsand.

Für einige Betonchargen war daraufhin der Mehlkornanteil sehr hoch. Dies führte zu den festgestellten Qualitätsminderungen. Weil der zu grosse Mehlkornanteil übermässig Anmachwasser brauchte, erfolgte ein Ansteifen des Frischbetons. Damit dieser verarbeitbar blieb, wurde mehr Wasser zugegeben. In der Folge ergab sich ein Festigkeitsabfall.

Eine Staubabsaugvorrichtung im Bereich des Brechers brachte sofort Abhilfe. Mit einer leicht abgeänderten Siebkurve, entsprechend der Rezeptur 8, konnten danach die in den ursprünglichen Vorversuchen ermittelten Qualitätsvorgaben eingehalten werden.

Einmal mehr wurde die wesentliche Einflussgrösse Mehlgorngehalt erkannt, welche unter allen Umständen möglichst konstant zu halten ist.

Laufende Qualitätskontrolle während der Bauausführung

Vom 28. November 1988 bis zum 25. Mai 1989, das heisst vor Beginn des Wochentaktes, fanden an den damals eingebauten 3100 m³ Beton eingehende Qualitätskontrollen statt. Es ging darum, die Streugrössen zu bestimmen und rechtzeitig mögliche Qualitätsverbesserungen einzuführen.

Bereits zwischen Mitte Dezember 1988 und Anfang Februar 1989 zeichneten sich mit der Rezeptur Nr. 2 Qualitätsverschlechterungen ab (siehe Tabelle 4 und Bild 4).

Mittels den im vorausgegangenen Abschnitt beschriebenen systematischen ergänzenden Untersuchungen wurde

Die Bauarbeiten dieses Nationalstrassenabschnittes wurden von einer Arbeitsgemeinschaft mit den folgenden Firmen ausgeführt:

Casimir Hunziker AG, Aarau: Federführung;

Spaltenstein Hoch+Tiefbau AG, Zürich: Technische Leitung Betonbau;

Umbricht AG, Turgi: Technische Leitung Erdbau;

Gebr. Meier AG, Brugg; Kaufmännische Leitung

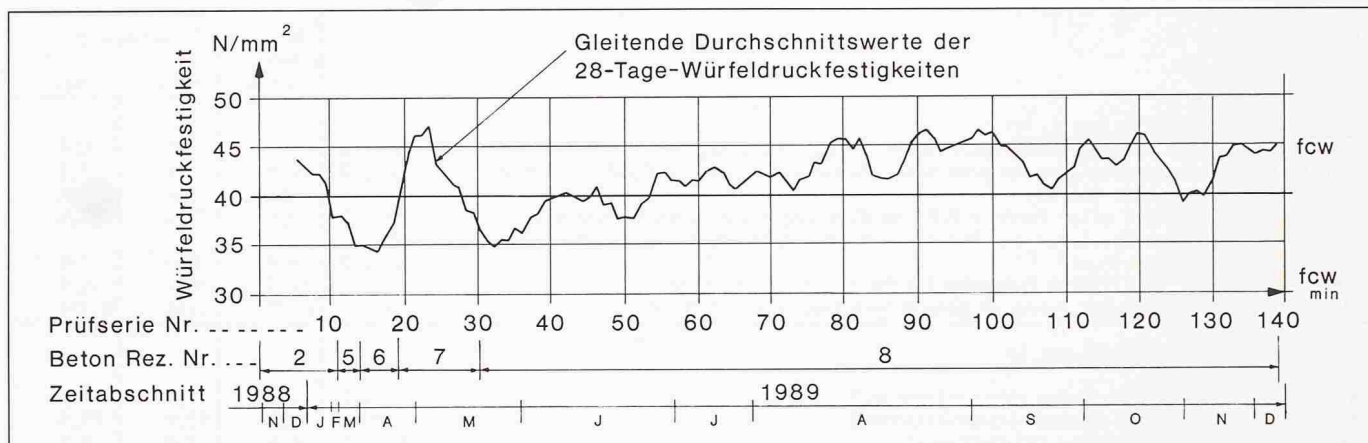


Bild 4. Gleitende Durchschnittswerte der 28-Tage-Würfeldruckfestigkeiten (Durchschnitt von je 5 aufeinanderfolgenden Prüfserien, zentriert auf die letzte)

die Betonmischung anhand der Rezepturen 5 bis 8 optimiert. Gleichzeitig konnten die kritischen, qualitätsbeeinflussenden Faktoren ermittelt werden.

Die Frischbetonzusammensetzung und Kornverteilung der Zuschlagsstoffe der Rezepturen 2, 7 und 8 ist aus den Tabellen 2 und 3 ersichtlich.

Die technischen Angaben der Rezepturen Nr. 5 und 6 sind nicht in den Tabellen 2 bis 5 enthalten. Von diesen zwei Betonmischungen wurden insgesamt nur 300 m³ im Bauwerk eingebaut.

Neben der laufenden Auswertung sämtlicher Versuchsergebnisse lieferte die kontinuierlich nachgeführte graphische Darstellung der gleitenden Durchschnittswerte der 28-Tage-Würfeldruckfestigkeiten, zentriert auf die letzte Prüfserie, wertvolle Beurteilungsgrundlagen (Bild 4).

Insgesamt wurden 139 Festbeton-Prüfserien mit je mindestens 3 Würfeln für die Bestimmung der mittleren 28-Tage-Druckfestigkeit erstellt. Jeder Wert der Kurve entspricht dem Mittel von 5 aufeinanderfolgenden Mittelwerten der einzelnen Prüfserien. Zum Beispiel stellt der Wert von 45 N/mm² bei der letzten, 139. Prüfserie das arithmetische Mittel der bei den Prüfserien 135–139 bestimmten mittleren 28-Tage-Druckfestigkeit dar.

Mit der Rezeptur Nr. 8 wurde eine geeignete Betonzusammensetzung gefunden, die während der Periode des Wochentaktes für 16 400 m³ Beton unverändert zur Anwendung kam.

Dank der konsequenten Kontrolle der Zuschlagsstoffe und des Frischbetons betrug die mittlere 28-Tage-Druckfestigkeit 42,6 N/mm² bei einer Standardabweichung von nur 3,5 N/mm² (Tabelle 4).

Für die gesamte Produktion (Rezeptur 2 bis 8) beträgt die mittlere 28-Tage-Druckfestigkeit 42,0 N/mm² und die Standardabweichung 4,2 N/mm².

Bei 27 Decken Betonieretappen von je 400 m³ wurden von der Rezeptur 8 jeweils eine Festbetonprüfserie am Morgen auf der Baustelle (Probeentnahme vom Umschlaggerät) und eine zweite am Nachmittag im Betonwerk hergestellt. Die mittlere Fahrdistanz vom Betonwerk zur Baustelle betrug 1,5 km.

Die Mittelwerte der Betoneigenschaften sind aus der Tabelle 5 ersichtlich.

Der Nachweis der Frosttausalzbeständigkeit an Festbetonproben, entnommen aus dem Bauwerk, erfolgte durch das LPM-Labor, Beinwil a.S. Als Prüfmethode wurde die mikroskopische Porenanalyse gemäss Norm SN 640 461 angewendet.

Dank den umfassenden Vorversuchen und der Konzeptoptimalisierung sowie den systematischen Frischbetonkontrollen konnten an den Festbetonproben durchwegs eine hohe Frost-Tausalz-Beständigkeit, mit Widerstandsfaktoren WFT-P > 80%, nachgewiesen werden. Zudem zeigten die zusätzlichen mikroskopischen Beurteilungen an Dünnschliffen durchwegs eine gute, praktisch störungsfreie Gefügequalität.

Die wichtigsten Kenngrössen der Frost-Tausalz-Prüfungen für die Rezeptur Nr. 8 sind in der Tabelle 6 enthalten. Es ist ersichtlich, dass die Ergebnisse in einem engen Streubereich liegen, was wiederum auf eine hohe Gleichförmigkeit bezüglich Mischung, Verarbeitung und Nachbehandlung hinweist.

Dazu seien als Beispiel die W/Z-abhängigen Kapillarwasseraufnahmen (A5) von 8,5 bis 10,2 Vol.-% oder die statistischen Porenabstandsfaktoren (AF) von 0,110 bis 0,133 mm erwähnt.

Die Ergebnisse der laufenden Betonqualitätskontrolle zeigen, dass der im Tagbautunnel Schinznacherfeld eingebaute Beton die vertraglichen Qualitätsanforderungen voll erfüllt.

Schlussbemerkung

Die SIA-Norm 162 (1989) war für die Ausführung des Betontragwerks des Tagbautunnels Schinznacherfeld verbindlich.

Für die Koordination der Betonvorversuche und für Betonqualitätsanliegen wurde eine kleine Arbeitsgruppe bestehend aus je einem leitenden Vertreter des Betonwerkes, des Zusatzmittellieferanten, der Arbeitsgemeinschaft und der Bauleitung gebildet.

Zuerst wurden die bauwerksspezifischen und ausführungstechnischen Anforderungen an den Frischbeton sowie die Frühfestigkeit festgelegt und anschliessend das Versuchsprogramm aufgestellt.

Es folgten die Eignungsprüfung der Zuschlagsstoffe und die eigentlichen Betonvorversuche im Massstab 1:1. Das Betonwerk stellte verschiedene Beton-

Betoneigenschaften	Probeentnahme	
	im Werk	auf Baustelle
Konsistenz (Walz)	1.10	1.12
Luftporen im Frischbeton	5.4%	5.0%
7 Tag-Druckfestigkeit	36.3 N/mm ²	36.2 N/mm ²
28 Tag-Druckfestigkeit	42.6 N/mm ²	43.6 N/mm ²

Tabelle 5. Mittelwerte der Betoneigenschaften gemäss statistischer Auswertung

Untersuchung			Mittelwerte	Streubereich	
				Min.	Max.
<u>Porenanalyse Kennwerte aus I. Po</u>					
LA	Makroporosität im erhärteten Beton aller Poren > 0,02 mm Ø	Vol. %	4,1	3,1	5,2
L-300	Expansionsporenvolumen im erhärteten Beton der Poren von 0,02 - 0,3 mm Ø	Vol. %	2,0	1,7	2,3
W	Wirkungsgrad (L-300/LA)	%	49	40	58
ZLA	Makroporosität aller Poren > 0,02 mm Ø, bezogen auf Zementsteingehalt	Vol. %	13,9	10,5	17,5
ZL300	Expansionsporenvolumen der Poren von 0,02 - 0,3mm Ø, bezogen auf Zementsteingehalt	Vol. %	6,8	6,0	7,6
α	Mittlere, spezifische Porenoberfläche der Poren >0,02 mm Ø	mm ⁻¹	42,9	35,7	50,4
AF	Abstandsfaktor der Poren >0,02mm Ø berechnet nach ASTM C457-71	mm	0,121	0,110	0,133
<u>Wassersättigungskennwerte aus Ia</u>					
A5	Kapillarwasseraufnahme (Wasserlagerung)	Vol. %	9,5	8,5	10,2
Av	Gesamtporosität (Vakuum-Durchsättigung)	Vol. %	14,6	13,2	15,8
K5	Gefrierwasservolumen (A5-Gelporen)	Vol. %	4,4	3,4	5,1
LG	Hohlraumdiffrenz (Av-A5)	Vol. %	5,1	3,0	6,0
Rd	Trockenrohdichte (110°C)	kg/m ³	2268	2193	2328
<u>Verhältnissberechnung für die Bestimmung I aus Porenanalyse und Wasserkennwerte</u>					
V1	Verhältnis Expansionsporenvolumen zu Gefriervolumen L-300x100/K5		45,5	35,3	61,8
V2	Verhältnis Expansionsporenvolumen zu Kapillarwasseraufnahme L-300x100/A5		21,0	17,6	24,7
WB1	Widerstand in Abhängigkeit der 28-Tage Biegezugfestigkeit V1xBbz28 (N/mm ²)		250	194	340
WB2	Widerstand in Abhängigkeit der 28-Tage Biegezugfestigkeit V2xBbz28 (N/mm ²)		115	97	136
<u>Widerstandsfaktor WFT-P</u>		%	>80	>80	>80
<u>Beständigkeitsbeurteilung</u>			gut	gut	gut
<u>Mikroskopische Gefügebeurteilung</u>		- Qualitätsindex Ib - Beurteilung	-4 gut	-6 gut	-3 sehr gut

Tabelle 6. Frosttausalzbeständigkeitsuntersuchung der laufenden Qualitätskontrolle für die Reg. Nr. 8

mischungen her, die in einem untergeordneten Bauwerksteil eingebaut wurde unter den beim Bau herrschenden Bedingungen hinsichtlich Transportmittel, Transportweg, Umschlag- und Einbaugerät sowie Verarbeitung.

Die Frischbetoneigenschaften wurden sowohl im Betonwerk wie auf der Baustelle systematisch untersucht und dabei Proben für die Festbetonprüfung hergestellt.

Die auf Grund dieser schlüssigen Vorversuche gewählte Rezeptur ermöglichte eine einwandfreie Verarbeitung und gewährleistete das Erreichen der vertraglichen Festbetonkennwerte (Zielgrößen) im Endprodukt.

Während der ersten Monate der Bauausführung fand eine sehr intensiv lau-

fende Qualitätskontrolle namentlich zur Ermittlung des Streubereichs und zusätzlicher Verbesserung der Betonrezeptur statt, wobei die wichtigsten qualitätsbeeinflussenden Faktoren wie Mehlkorngelalt und Betonmischzeit erfasst werden konnten.

Wertvolle Unterlagen für die Qualitätsbeurteilung lieferte neben der ständigen Auswertung sämtlicher Versuchsergebnisse die laufend nachgeführte Darstellung der gleitenden Durchschnittswerte der 28-Tage-Würfeldruckfestigkeiten.

Besondere Aufmerksamkeit schenkte man der Betonverarbeitung und der Betonnachbehandlung, da die Dauerhaftigkeit des Betons massgebend von der

Qualität der oberflächennahen Schicht beeinflusst wird.

Eine hohe und konstante Betonqualität ist nie Zufall. Sie ist das Ergebnis eines klaren Ziels, wie dies in der SIA-Norm 162 (1989) zum Ausdruck kommt, einer klugen Auswahl gegebener Möglichkeiten, einer fachmännischen Bauausführung, kurz einer unermüdlichen Anstrengung aller Beteiligten.

Adresse der Verfasser: Martin Brugger, Bauing. HTL, Gähler & Partner, Integrierte Bauplanung, 5400 Ennetbaden, Rolf Brunner, Bauing. HTL, Direktor, Spaltenstein Hoch+Tiefbau AG, 8050 Zürich