

# Schweiz. Maschinen-Industrie im Jahre 1918

Autor(en): **[s.n.]**

Objektyp: **Article**

Zeitschrift: **Schweizerische Bauzeitung**

Band (Jahr): **73/74 (1919)**

Heft 17

PDF erstellt am: **20.09.2024**

Persistenter Link: <https://doi.org/10.5169/seals-35710>

## **Nutzungsbedingungen**

Die ETH-Bibliothek ist Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Inhalten der Zeitschriften. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern.

Die auf der Plattform e-periodica veröffentlichten Dokumente stehen für nicht-kommerzielle Zwecke in Lehre und Forschung sowie für die private Nutzung frei zur Verfügung. Einzelne Dateien oder Ausdrucke aus diesem Angebot können zusammen mit diesen Nutzungsbedingungen und den korrekten Herkunftsbezeichnungen weitergegeben werden.

Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. Die systematische Speicherung von Teilen des elektronischen Angebots auf anderen Servern bedarf ebenfalls des schriftlichen Einverständnisses der Rechteinhaber.

## **Haftungsausschluss**

Alle Angaben erfolgen ohne Gewähr für Vollständigkeit oder Richtigkeit. Es wird keine Haftung übernommen für Schäden durch die Verwendung von Informationen aus diesem Online-Angebot oder durch das Fehlen von Informationen. Dies gilt auch für Inhalte Dritter, die über dieses Angebot zugänglich sind.

wärmedurchlässiger ist — mit einer 6 cm Schlackenplatte, wie Angebote neuester Zeit bewiesen haben, sogar teurer zu stehen kommt, als eine gleich starke Backsteinwand mit 3 cm Torfplatten, so muss man doch unbedingt der zweiten Ausführung den Vorzug geben, denn erstens schafft doch ein solcher Wärmeschutz trockene Räume, zweitens kann die Hausbrandersparnis als Reingewinn gebucht werden und drittens wird durch die Möglichkeit der Anschaffung kleinerer Öfen oder einer kleineren Zentralheizung bei der Bauausführung wiederum eine Ersparnis erzielt. Die Verwendung solchen Wärmeschutzes bietet also *tatsächliche Ersparnismöglichkeiten*.

Es muss leider immer wieder betont werden, trotzdem es eine alte Binsenweisheit ist, dass der sparsamen Bauweise ohne Wärmeschutz eine grössere Ausgabe an Hausbrandbedarf gegenübersteht und dass in den meisten Fällen, wo ohne Wärmeschutz sparsam gebaut wird, feuchte, ungesunde und unfreundliche Wohnräume geschaffen werden. Der ausführende Unternehmer wird ja stets zu seinem Vorteil bauen, das ist sein Geschäft. Hier muss der Architekt eingreifen, der Bauherr muss richtig belehrt werden, die Submissions-Bedingungen müssen bereits entsprechende Vorschriften enthalten. Wir haben zwar noch keine gesetzlichen Vorschriften über zulässige Wärmedurchgangszahlen für Aussenwände. Mag hier der Unterschied zwischen Praxis und Theorie vielleicht noch reichlich gross sein, der Gedanke ist aber nicht von der Hand zu weisen, dass die Baupolizei an Stelle der in blos statischer Hinsicht minimalen Wandstärken vorschreiben könnte, wie weit wir in heiztechnischer Hinsicht mit der *Wärmedurchlässigkeit* von Aussenwänden gehen dürfen.

Uns Architekten liegt heute die Aufgabe ob, über den Wärmeschutz von Gebäuden nicht nur belehrend, sondern auch vorbildlich vorzugehen. Und dies nicht nur in der Anwendung von Wärmeschutz, sondern auch in der Berücksichtigung wärmetechnischer Fragen bei Aufteilung und Entwerfen von *Grundrissen*. Wir wissen genau, dass es nicht gleichgültig ist, ob in der Nordwestecke des Hauses ein Wohnraum oder das Treppenhaus untergebracht wird.

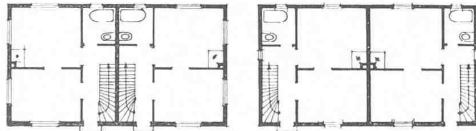


Abb. 20.

Abb. 21.

Grundriss-Typen 1:400.

Es ist für ein Zimmer nicht gleichgültig, ob es zwischen zwei Räumen oder in einer Ecke liegt. Wohnräume sollten so wenig Aussenwand wie möglich haben, um ihre Abkühlung auf ein Mindestmass herabzusetzen. Die beiden obenstehenden Grundriss-Typen (Abb. 20 und 21) dürften in ihrem Wärmebedarf wohl kaum gleichwertig sein. Auch sollte im allgemeinen mit den Fensterflächen mehr gespart werden. Das hohe Seitenlicht in Museumskabinetten gibt uns den Beweis, dass nur wenig, aber von oben kommendes Licht genügt. Niedere Brüstungen, die nur Fussbodenbeleuchtung geben, gehören wohl kaum zu einer sparsamen Bauweise.

Dass die Umstände unserer Zeit uns zu neuen Bauweisen zwingen, das dürfte wohl Niemand bezweifeln. Das Sparen ist zu einer nie gekannten, bitteren Notwendigkeit geworden. Aber diese „billigen“ Bauweisen sollten keine Verschlechterungen bedeuten; Fortschritt sollen sie bringen, nicht Rückschritt. Viele Ersatzbaustoffe und Ersatzbauweisen werden kommen und wieder verschwinden. Der altbewährte Backstein wird sich aber nicht verdrängen lassen; er wird seine Jahrtausende alte Bewährung behaupten, unbehelligt von all seinen neuen Rivalen, aber er wird aus unserer Zeit einen Verbündeten gewinnen in der wärmeschützenden Isolierplatte.

## Eine neuartige Anordnung für Turbinenanlagen.

Anlagen mit offen eingebauten Turbinen sind bisher stets so ausgeführt worden, dass wo der Unterwasserkanal nicht die geradlinige Fortsetzung des Oberwasserkanals bildete, er um einen Winkel von höchstens 90° zu diesem geneigt war, sodass das Kraftwerk also den Kanal überbrückt. Eine von dieser Anordnung abweichende Anlage hat im Jahre 1917 bei Bruck a. d. Mur die Maschinenfabrik Andritz geschaffen. Diese Anlage, die C. Reindl (München) in der „Zeitschrift für das gesamte Turbinenwesen“ vom 30. Juli 1919 beschreibt, kennzeichnet sich dadurch, dass das Maschinenhaus vollständig auf dem Lande liegt und der Wasserzulauf zu den beiden Vertikalturbinen über dem Ablauf angeordnet ist; das Wasser wird dabei also um ungefähr 180° abgelenkt. Das betreffende Werk, das in den nach der genannten Zeitschrift gezeichneten, beigegebenen Schnitten dargestellt ist, liegt unmittelbar an einer Gefällstufe der sich bei Bruck in die Mur ergiessenden Mürz und nützt das Gefälle von 2,24 m bei einer Wassermenge von 20 m<sup>3</sup>/sek aus. An das in der Abbildung nicht eingezeichnete Wehr schliesst sich ein etwa 25 m langer betonierter Oberwasserkanal an, der sich von 8,80 m auf 7,80 m verjüngt und entsprechend vertieft; die flusseitige Wand des Kanals ist aus Holz ausgeführt. Beim Maschinenhaus wendet sich der Kanal im Viertelkreis und bildet, als Betongerinne ausgeführt, den Zulauf zu den Turbinen, vor dem der Feinrechen mit Schwelle und Spülschleuse gelegt ist. Unter diesem Gerinne ziehen sich die Saugrohre der beiden Turbinen durch und münden frei ohne Unterwassergraben in die Mürz. In dieser zweigeschossigen Anordnung des Zulaufs und des Ablaufs liegt die Neuheit dieser an Aushub und Fundamenten sparenden Bauweise begründet, deren Anwendung auch an Kanälen manchmal Vorteile bieten kann.

Die Bauweise lässt sich auch auf Turbinen mit horizontaler Welle übertragen. Bei der vorliegenden Anlage hindert das niedrige Gefälle von nur 2,24 m die freie Entwicklung nach der Höhe und zwingt zur Ausgestaltung der Abläufe als aussergewöhnlich lange Saugrohre, die um etwa 11 m länger als nötig ausgeführt werden mussten, um genügend Wassertiefe für die Einläufe zu den Turbinen zu gewinnen. Bei höherem Gefälle lassen sich dagegen die Saugrohre in üblicher Länge ausbilden und der Ablauf als offener Kanal unter dem brückenähnlichen Zulaufgerinne herausziehen, sodass an Verlusten gegenüber der hier notgedrungen zusammengedrückten Anlage gewonnen werden kann.

## Schweiz. Maschinen-Industrie im Jahre 1918.

Unserer Gepflogenheit gemäss geben wir im Folgenden, unter Benützung des im August erschienenen, 152 Seiten umfassenden Jahresberichts des *Vereins schweizerischer Maschinen-Industrieller* einen Ueberblick über die Tätigkeit des Vereins sowie in der Hauptsache über die Lage der schweizerischen Maschinen-Industrie im Jahre 1918.

Zu Ende des Jahres 1918 waren dem Verein 163 Werke mit 53014 Arbeitern angeschlossen, gegenüber 154 Werken mit 57314 Arbeitern am Ende des vorangehenden Jahres. Die Bewegung der Gesamtzahlen der Mitglieder und der von ihnen beschäftigten Arbeitern im Jahre 1913 und in den darauf folgenden fünf Kriegsjahren zeigt die folgende Zusammenstellung:

Ende 1913:	155 Werke mit	43081 Arbeitern
„ 1914:	154 „ „	36123 „
„ 1915:	157 „ „	47283 „
„ 1916:	154 „ „	54374 „
„ 1917:	154 „ „	57314 „
„ 1918:	163 „ „	53014 „

Von der Gesamtzahl der Werke Ende 1918 entfallen auf den Kanton Zürich 54 (Ende 1917: 54) Werke mit 18738 (20143) Arbeitern, Schaffhausen 8 (7) Werke mit 6139 (6778) Arbeitern, Bern 26 (26) Werke mit 4898 (5431) Arbeitern, Aargau 11 (11) Werke mit 4297 (4068) Arbeitern, Solothurn 13 (12) Werke mit 4025 (4412) Arbeitern, Thurgau 12 (8) Werke mit 2568 (2715) Arbeitern, Luzern 7 (6) Werke mit 2410 (2745) Arbeitern, Gen 5 (5) Werke mit 2137 (3048) Arbeitern; in den übrigen Kantonen liegt die Arbeiterzahl je unter 2000.

Änderungen im Vorstande des Vereins sind im Berichtsjahre nicht eingetreten.

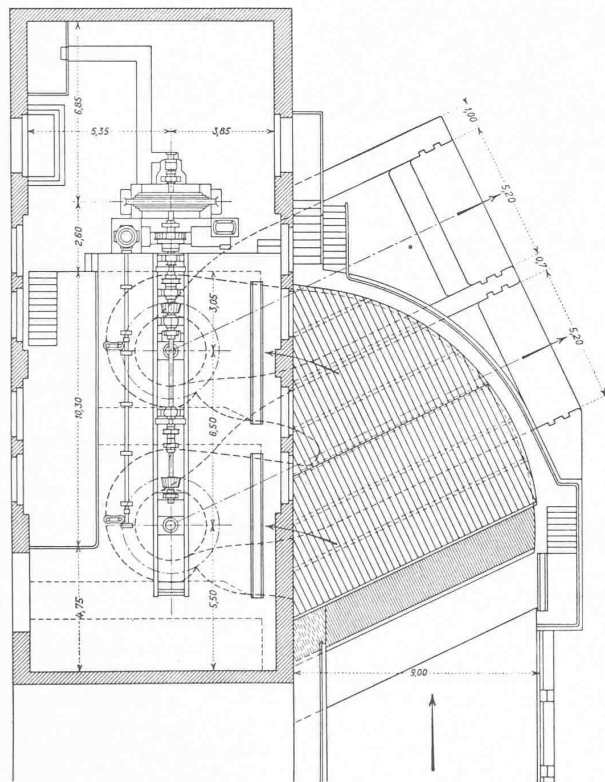
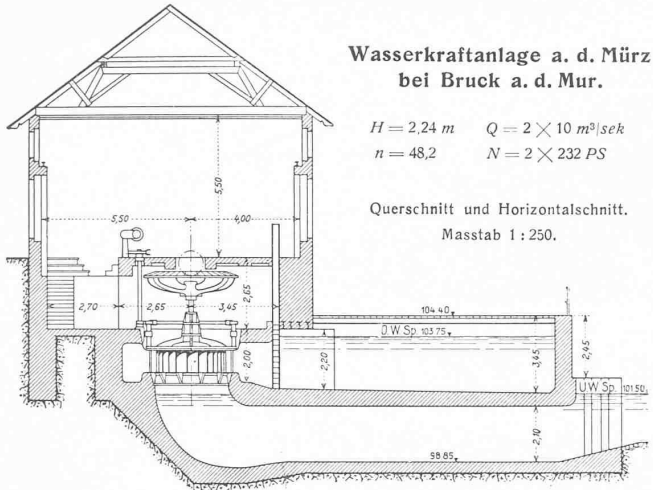


Tabelle I. Einfuhr von Maschinen und Automobilen.

Maschinengattung	1913	1916	1917	1918
Dampf- und andere Kessel . . . . .	3067	1274	1273	702
Spinnereimaschinen . . . . .	1568	2204	1274	967
Webereimaschinen . . . . .	610	511	288	905
Strick- und Wirkmaschinen . . . . .	114	135	181	119
Stickeremaschinen . . . . .	822	286	369	581
Nähmaschinen . . . . .	1117	1292	824	540
Maschinen für Buchdruck usw. . . . .	1048	476	248	161
Ackergeräte und landw. Maschinen . . . . .	3517	2303	1802	1564
Dynamo-elektrische Maschinen . . . . .	751	86	193	33
Papiermaschinen . . . . .	1290	504	395	632
Wasserkraftmaschinen . . . . .	394	266	97	170
Dampfmaschinen und Dampfturbinen . . . . .	763	282	112	137
Verbrennungs-Kraftmotoren . . . . .	192	119	155	58
Werkzeugmaschinen . . . . .	3867	2648	1791	1162
Maschinen f. Nahrungsmittelfabrikation . . . . .	1358	716	924	366
Ziegeleimaschinen usw. . . . .	2070	133	110	79
Uebrige Maschinen aller Art . . . . .	7748	5071	3395	2732
Automobile . . . . .	1095	184	485	233
<b>Totaleinfuhr</b>	<b>31391</b>	<b>18490</b>	<b>13916</b>	<b>11141</b>

Tabelle II. Ausfuhr von Maschinen und Automobilen.

Maschinengattung	1913	1916	1917	1918
Dampf- und andere Kessel . . . . .	2111	3925	1412	1138
Dampf- und elektrische Lokomotiven . . . . .	979	3997	686	1390
Spinnereimaschinen . . . . .	1305	1873	991	1227
Webereimaschinen . . . . .	6684	3316	2258	2037
Strick- und Wirkmaschinen . . . . .	311	366	259	253
Stickeremaschinen . . . . .	1901	1065	537	440
Maschinen für Buchdruck usw. . . . .	423	177	118	148
Ackergeräte und landw. Maschinen . . . . .	715	918	504	175
Dynamo-elektrische Maschinen . . . . .	7936	7356	6107	5464
Papiermaschinen . . . . .	174	214	381	675
Müllereimaschinen . . . . .	6970	2368	2285	2533
Wasserkraftmaschinen . . . . .	4939	4491	3666	3941
Dampfmaschinen und Dampfturbinen . . . . .	5595	3541	3681	2634
Verbrennungs-Kraftmotoren . . . . .	6372	7904	5561	4646
Werkzeugmaschinen . . . . .	979	15231	11693	5704
Maschinen f. Nahrungsmittelfabrikation . . . . .	2411	2572	2715	2140
Ziegeleimaschinen usw. . . . .	631	847	1154	1345
Uebrige Maschinen aller Art . . . . .	4016	5100	3930	2545
Automobile . . . . .	2215	4466	4182	4150
<b>Totalausfuhr</b>	<b>56667</b>	<b>69727</b>	<b>52120</b>	<b>42585</b>

Bezüglich der allgemeinen Lage der schweizerischen Maschinen-Industrie bemerkt der Bericht, dass zu Beginn des Berichtjahres die Konjunktorentwicklung in unserer Industrie den während des Krieges erreichten Höhepunkt zweifellos überschritten hatte. Der Beschäftigungsgrad verlor zusehends an Intensität. Dieser Rückgang ist auf zwei Ursachenreihen zurückzuführen, die zueinander in gewisser Wechselbeziehung standen. So brachten die von beiden Kriegsparteien ausgehenden Tendenzen der Einschnürung unseres Wirtschaftslebens sowie die bis zu Beginn des laufenden Jahres unvermindert fortdauernde Transportkrise eine zunehmende Erschwerung der Materialbeschaffung, während andererseits ein starker Rückgang des Auftragbestandes festzustellen war, herrührend von der Ausschaltung bisheriger Absatzgebiete infolge staatspolitischer Umwälzungen (Russland), infolge zunehmender Transportkrise (überseeische Länder), infolge Sinkens der Valuta (Deutschland, Oesterreich, Italien, Balkan), infolge Einfuhrbeschränkung oder Einfuhr-Verboten benachbarter Staaten aus valutapolitischen Gründen usw.

Ueber die Gestaltung der Einfuhr- und Ausfuhrverhältnisse während des Berichtjahres orientieren die nachstehenden, der dem Bericht beigegebenen „Uebersicht des Verkehrs in Maschinen“ entnommenen Zahlen.

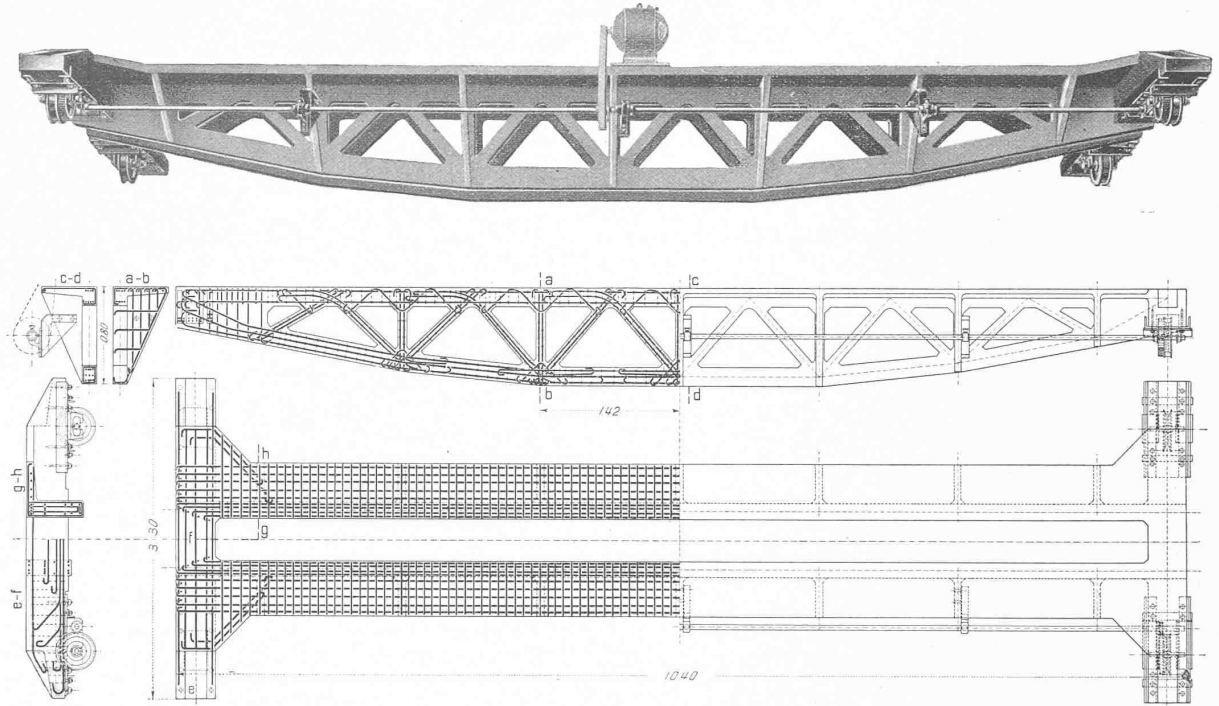
Was die *Einfuhrziffern* in der Tabelle I anbetrifft, wäre es ein Irrtum zu glauben, der Rückgang in unserer schweizerischen Maschineneinfuhr, die im Durchschnittsjahre gegenüber dem letzten Friedensjahre einen Ausfall von rund 15 000 t oder 50% aufweist, bedeute für die schweizerische Maschinenindustrie eine entsprechende Vermehrung ihres Inlandabsatzes. Ohne Zweifel hat sich dieser gegenüber früheren Jahren infolge Verminderung des ausländischen Wettbewerbes während des Krieges gehoben, keinesfalls aber im Umfange des durch die handelstatistischen Ziffern ausgewiesenen Importausfalles. Ein wesentlicher Teil des Rückgangs der Einfuhr ist auf Bedarfsverminderung und mangelnde Unternehmungslust bei den schweizerischen Abnehmerindustrien zurückzuführen.

Die *Ausfuhrzahlen* in der Tabelle II zeigen deutlich, dass all die Behauptungen von einer ausserordentlichen Kriegskonjunktur in unserer Industrie keineswegs zutreffen. Fast alle wichtigen Exportzweige haben vielmehr einen mehr oder weniger starken Rückgang der Exportziffer aufzuweisen, der gerade in den bedeutendsten Zweigen am empfindlichsten ist. Die Automobile und Werkzeugmaschinen abgerechnet, für die allein von einer eigentlichen Kriegskonjunktur die Rede sein kann, beträgt der durch-

schnittliche Ausfall während der Kriegsjahre gegenüber den beiden Vorkriegsjahren 11 600 bis 11 700 t, d. h. mehr als ein Fünftel. Am schwersten gelitten hat die Müllerei- und die Webereimaschinenbranche, deren bedeutender bisheriger Export auf etwa die Hälfte gesunken ist. Aber auch andere wichtige Zweige, wie Wasser-Turbinen, Dampfturbinen, Verbrennungsmotoren und Stickerei-Maschinen, haben einen ganz beträchtlichen Rückgang der Ausfuhr zu verzeichnen.

Miscellanea.

**Werkstatt-Laufkran aus Eisenbeton.** Von der Ueberlegung ausgehend, dass mit Rücksicht auf den Wiederaufbau der zerstörten Gegenden in Frankreich in den nächsten Jahren Bleche und Profil-Eisen für andere Zwecke schwer erhältlich sein werden, hat die Firma Beccat in Paris die Verwendung von Eisenbeton zum Bau von Laufkränen ins Auge gefasst. Ein solcher Kran für 3 t Tragkraft



Laufkran-Träger in Eisenbeton von 10 m Spannweite für 3 t Tragkraft. — Ansicht, sowie Schnitte mit Armierungsplan im Masstab 1 : 65.

Den Hauptanteil an der Deckung des schweizerischen Bedarfs hat Deutschland mit 73,8% (1913: 70,3%) [1917: 66,6%]; Frankreich ist daran mit 4,1% (12,7%) [5,5%], England mit 4,5% (4,9%) [4,4%], Oesterreich mit 2,7% (1,6%) [2,7%] beteiligt. Von der Gesamtausfuhr entfallen auf Frankreich 36,5% (17,7%) [38,8%], auf Deutschland 18,5% (16,3%) [26,5%], auf Italien 10,2% (8,9%) [8,0%], auf Spanien 7,8% (5,3%) [4,7%] und auf Oesterreich 3,8% (4,4%) [4,3%].

Ueber die Verhältnisse im Bezug der wichtigsten Rohmaterialien gibt die folgende Zusammenstellung Auskunft:

Tabelle III. Einfuhr von Rohmaterialien in 1000 t.

	1913	1916	1917	1918
<b>Brennmaterial:</b>				
Steinkohlen . . . . .	1969	1632	1227	1158
Koks . . . . .	439	815	621	674
Briketts . . . . .	968	707	415	289
<b>Eisen:</b>				
Roheisen und Rohstahl . . . . .	123	94	93	49
Halbfabrikate: Stabeisen, Blech, Draht, Röhren, Schienen usw. . . . .	281	209	229	173
Grauguss . . . . .	9,5	4,6	3,6	2,3
<b>Uebrigere Metalle:</b>				
Kupfer in Barren, Altkupfer . . . . .	2,8	6,6	7,2	6,4
Halbfabrikate: Stangen, Blech, Röhren, Draht . . . . .	9,0	11,5	16,2	3,7
Kupfer-Fabrikate . . . . .	1,5	3,6	6,7	0,2
Zinn in Barren usw. . . . .	1,4	1,3	1,1	0,2
Zink „ „ „ . . . . .	2,1	2,7	5,3	*)
Blei „ „ „ . . . . .	5,9	5,3	2,3	*)
Nickel „ „ „ . . . . .	0,4	0,3	0,1	*)

\*) Im Bericht sind diesmal darüber keine Angaben gemacht.

bei 10 m Spannweite ist in den obenstehenden Abbildungen wiedergegeben. Nach „Genie civil“ vom 7. März 1919 kam für diesen Kran eine Betonmischung von 400 kg Portlandzement auf 0,9 m<sup>3</sup> Kies und 0,4 m<sup>3</sup> Sand zur Anwendung. Die abnehmbaren Laufrollen sind, zur Vermeidung von Spannungen infolge windschiefer Lage des Krans, in Längs-, Quer- und Vertikalrichtung einstellbar. Das Gewicht des Krans erreicht nicht das Doppelte eines solchen aus Eisen; durch Verwendung des bei einer mindestens gleichhohen Festigkeit leichtern Schlackenbetons liesse es sich noch um 1/6 bis 1/5 vermindern. Der Vorteil von Eisenbetonkränen liegt einerseits in der Verwendung von Rundeisen statt Profileisen, andererseits in der Möglichkeit der Herstellung des Trägers an Ort und Stelle durch den Bauunternehmer.

**Neue Bewässerungsprojekte im Tal des „Weissen Nil“.** Der Cairo Geographical Society wurden vor kurzem von den durch ihre früheren Arbeiten am Bewässerungswerk Mittel- und Unter-Aegyptens wohlbekanntesten Sir William Willcocks und Mr. John Wells neue Projekte für Schaffung grosser Bewässerungsanlagen im Tal des weissen Nils vorgelegt. Nach einem Bericht in „Engineering“ vom 31. Januar 1919 bezwecken die projektierten Anlagen, dem weissen Nil, namentlich während der Niederwasserperiode des blauen Nils, die bisher durch Verschlämmung und Verdunstung verloren gegangenen Wassermengen aus dem südlich Faschoda gelegenen, äquatorialen Einzugsgebiet zuzuführen und dadurch eine ausgiebige Bewässerung der von ihm durchflossenen Gebiete des Sudans zu ermöglichen und gleichzeitig eine grössere und gleichmässige Wasserabgabe im Gebiet des mittleren und untern Nilverlaufs zu sichern.

Dem aus dem Lake Albert gespiesenen Bahr el Gebel (Lake Albert Nile), der bei Mongalla 2000 m<sup>3</sup>/sek Wasser führt und eine Fläche von rund 100 000 km<sup>2</sup> bedeckt, war es bis anhin durch die topographischen Verhältnisse verunmöglich, dem weissen Nil mehr als 300 bis 400 m<sup>3</sup>/sek abzugeben. In dem durch den Bahr el Gebel und den Zaref gebildeten Dreieck sollen bis Mayah Tawilah, in einer ersten Bauperiode, in je 20 km Entfernung durch 4 m hohe