

**Zeitschrift:** Schweizerische Bauzeitung  
**Herausgeber:** Verlags-AG der akademischen technischen Vereine  
**Band:** 73 (1955)  
**Heft:** 10

**Artikel:** Wirtschaftliche Betrachtungen zur Erzeugung von Energiespitzen durch Gasturbinen und Betriebserfahrungen mit dem Spitzenkraftwerk Beznau der NOK  
**Autor:** Pfenninger, H.  
**DOI:** <https://doi.org/10.5169/seals-61866>

### **Nutzungsbedingungen**

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften auf E-Periodica. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen sowie auf Social Media-Kanälen oder Webseiten ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. [Mehr erfahren](#)

### **Conditions d'utilisation**

L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. La reproduction d'images dans des publications imprimées ou en ligne ainsi que sur des canaux de médias sociaux ou des sites web n'est autorisée qu'avec l'accord préalable des détenteurs des droits. [En savoir plus](#)

### **Terms of use**

The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. Publishing images in print and online publications, as well as on social media channels or websites, is only permitted with the prior consent of the rights holders. [Find out more](#)

**Download PDF:** 26.01.2026

**ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, <https://www.e-periodica.ch>**

## Wirtschaftliche Betrachtungen zur Erzeugung von Energiespitzen durch Gasturbinen und Betriebserfahrungen mit dem Spitzenkraftwerk Beznau der NOK

Von Dipl. Ing. H. Pfenninger, Baden

DK 621.438.003.1  
Schluss von Seite 119

### 3. Das Gasturbinenkraftwerk Beznau der NOK

Zur Deckung der Energiespitzen im Winter und zur Ueberbrückung des geringeren Energieanfalles in trockenen Jahren entschloss sich die NOK im Jahre 1946, ein thermisches Kraftwerk zu bauen. Nach verschiedenen Studien und Vergleichen fiel der Entscheid zugunsten eines Vorschlages für ein Gasturbinenkraftwerk von Brown, Boveri & Cie., Baden, aus. Als Aufstellungsort wurde Beznau gewählt, weil das dortige hydraulische Kraftwerk im Schwerpunkt des Versorgungsgebietes der NOK liegt.

Der Auftrag wurde am 30. Juni 1946 an die Firma Brown, Boveri & Cie., Baden, vergeben. Da dieses Kraftwerk in kürzester Zeit erstellt werden sollte, wurden Maschinengrößen gewählt, die bereits gebaut worden waren. Demzufolge kamen eine Einheit von 13 000 kW und eine zweite von 27 000 kW zur Aufstellung, die nach dem Schema Bild 11 arbeiten. Da ursprünglich dieses Kraftwerk nur während trockener Wintermonate betrieben werden sollte, wurden die Maschinen für eine Luftansaugtemperatur von 5 °C und eine Kühlwassertemperatur von ebenfalls 5 °C gebaut, was den geschätzten mittleren Luft- und Kühlwassertemperaturen für diese Betriebsperiode entspricht. Die gemessenen mittleren Temperaturen während einer Wintersaison sind aus Bild 12 zu ersehen. Kurz nach der Bestellung dieser Gasturbinen wurde mit der Waldrodung und dem Aushub der Maschinenhausgrube begonnen.

Bild 13 zeigt den Bauzustand am 27. November 1946. Ein gutes halbes Jahr später, am 25. Juli 1947, wurde bereits mit dem Bau des Maschinenhauses begonnen, Bild 14. Die erste Gruppe von 13 000 kW Klemmenlei-

Tabelle 2. Betriebsdaten der Gasturbinenzentrale Beznau

| Winter <sup>1)</sup> | 13 000-kW-Gruppe |         | 27 000-kW-Gruppe |         | Zusammen        |         |
|----------------------|------------------|---------|------------------|---------|-----------------|---------|
|                      | Betriebsstunden  | Mio kWh | Betriebsstunden  | Mio kWh | Betriebsstunden | Mio kWh |
| 1947/48              | 285              | 2 608   | —                | —       | 285             | 2 608   |
| 1948/49              | 2 715            | 22 412  | 394              | 6 056   | 3 109           | 28 468  |
| 1949/50              | 2 537            | 24 727  | 1873             | 36 014  | 4 410           | 60 741  |
| 1950/51              | 237              | 2 300   | 656              | 12 646  | 893             | 14 946  |
| 1951/52              | 1 811            | 20 697  | 1989             | 37 256  | 3 800           | 57 953  |
| 1952/53              | 517              | 4 865   | 577              | 10 751  | 1 094           | 15 616  |
| 1953/54              | 2 800            | 30 000  | 2600             | 63 100  | 5 400           | 93 100  |
| Zusammen             | 10 902           | 107 609 | 8089             | 165 823 | 18 991          | 273 432 |

<sup>1)</sup> Stichtag für die Zählung ist der 30. April jeden Jahres

Tabelle 3. Stoffwerte und chemische Analyse der Asche der verschiedenen Brennstoffsorten, welche in den letzten Jahren in der Gasturbinenzentrale Beznau verbrannt wurden

| Bezeichnung                    |                   | Heizöl III | Heizöl IV       | Heizöl Va |       |        |
|--------------------------------|-------------------|------------|-----------------|-----------|-------|--------|
| Spez. Gewicht bei 20 °C        | g/cm <sup>3</sup> | 0,921      | 0,924           | 0,924     | 0,936 | 0,937  |
| Flammpunkt (im off. Tiegel)    | °C                | 96         | 138             | —         | —     | —      |
| Stockpunkt                     | °C                | —58        | +18             | —         | —     | —      |
| Viscosität bei 20 °C           | C st              | 199        | 425             | —         | 750   | 1193   |
| Viscosität bei 20 °C           | °E                | 25         | 57              | —         | 100   | 150    |
| Konradson-Zahl                 | %                 | 7          | 5,7             | —         | 6     | 6      |
| Hartasphaltgehalt              | %                 | 6,3        | 1,25            | 12        | —     | —      |
| Aschengehalt                   | %                 | 0,024      | 0,026           | 0,06      | 0,01  | 0,02   |
| Schwefelgehalt                 | %                 | 1,77       | 1,9             | —         | 2,5   | 2,5    |
| Aschenanalyse:                 |                   |            |                 |           |       |        |
| Si O <sub>2</sub>              | %                 | —          | —               | —         | 2,4   | 1,5    |
| V <sub>2</sub> O <sub>5</sub>  | %                 | 37,0       | 26,5            | 21        | 23,2  | 18,0   |
| Ni O                           | %                 | 6          | —               | 4         | 3,8   | 3,0    |
| Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> | %                 | —          | —               | 11        | 1,8   | Spuren |
| Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> | %                 | 7          | —               | 6         | 3,1   | 12     |
| Ca O                           | %                 | —          | —               | 0         | 0,9   | 3      |
| Mg O                           | %                 | —          | —               | 0         | 0     | 4      |
| S O <sub>3</sub>               | %                 | —          | — <sup>1)</sup> | —         | 29,8  | 39,0   |
| Na <sub>2</sub> O              | %                 | —          | 18,5            | —         | 38,0  | 20,0   |
| Wasserlös. Teil der Asche      | %                 | 77         | 63,3            | 67,0      | 70,5  | 71,0   |
| Unterer Heizwert               | kcal/kg           | 9650       | 9930            | —         | 9995  | 10028  |

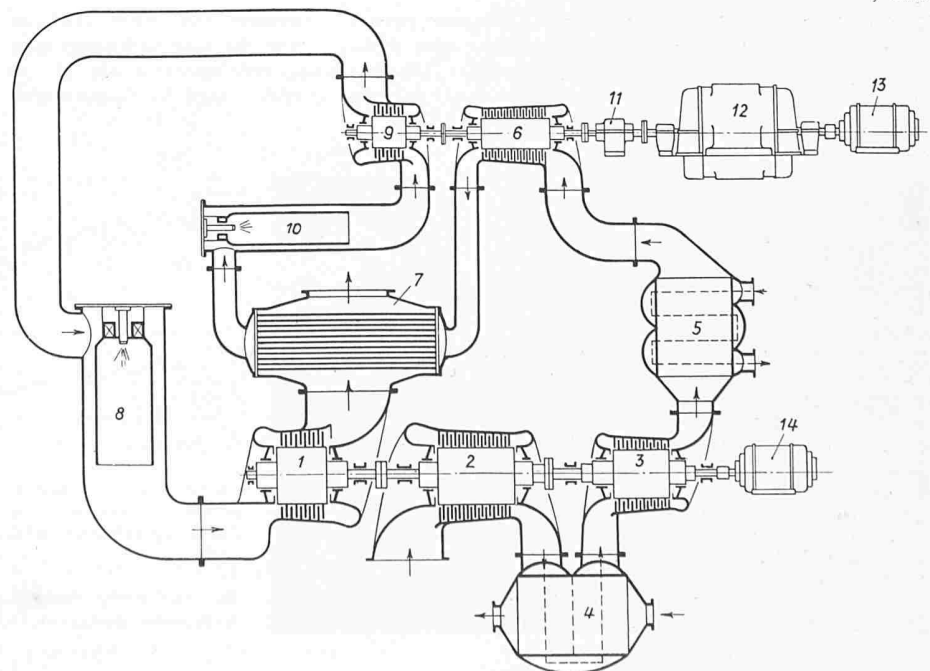
<sup>1)</sup> Rest

Bild 11. Schema der Gasturbinenanlage in Beznau. Sie ist als Zweiwellenanlage ausgeführt und ergibt hohe thermische Teilleistungswirkungsgrade. Der Leerlaufbrennstoffverbrauch beträgt etwa 23 %

- 1 Niederdruck-Gasturbine
- 2 Niederdruck-Kompressor, I. Stufe
- 3 Niederdruck-Kompressor, II. Stufe
- 4 Erster Zwischenkühler
- 5 Zweiter Zwischenkühler
- 6 Hochdruck-Kompressor
- 7 Luftvorwärmer
- 8 Niederdruck-Brennkammer
- 9 Hochdruck-Gasturbine
- 10 Hochdruck-Brennkammer
- 11 Reduktionsgetriebe
- 12 Generator
- 13 Anwurfmotor zur Hochdruckgruppe
- 14 Anwurfmotor zur Niederdruckgruppe

stung konnte bereits anfangs Januar 1948, rund 1½ Jahre nach Bestelleerteilung, dem Betrieb übergeben werden. Im Januar 1949 kam auch die zweite Maschine in Betrieb. Bild 15 zeigt den Maschinensaal mit den beiden Maschinen-

sätzen, Bild 16 das ganze Kraftwerk vom Flugzeug aus. Die Maschinen werden je nach Bedarf während der Kochspitze oder im Ein-, Zwei- und Dreischichtenbetrieb eingesetzt. Bild 17 zeigt ein typisches Belastungsdiagramm der

Tabelle 4. Offizielle Messungen an der 13 000 kW-Gasturbinengruppe der Anlage Beznau, durchgeführt vom Schweizerischen Verein von Dampfkessel-Besitzern und dem Schweizerischen Elektrotechnischen Verein

| Messpunkt                                 |         | Messungen vom 15. Febr. 51 |            | Messungen vom 23. Sept. 52 |            |
|---|---------|----------------------------|------------|----------------------------|------------|
|   |         | 1                          | 2          | 1                          | 2          |
| Gemessene Netto-Klemmenleistung           | kW      | 14 190                     | 12 990     | 13 516                     | 12 312     |
| Gemessener Brennstoffverbrauch            | kg/h    | 4161,78                    | 3759,22    | 4201,46                    | 3780,78    |
| Unterer Heizwert                          | kcal/kg | 9885                       |            | 9850                       |            |
| Zugeführte Wärmemenge                     | kcal/h  | 41 139 195                 | 37 159 889 | 41 384 381                 | 37 240 830 |
| Lufttemperatur                            | ° C     | 2,7                        | 4,7        | 12,5                       | 11,1       |
| Kühlwassertemperatur                      | ° C     | 5,5                        | 5,6        | 15,7                       | 14,9       |
| Brennstoffqualität                        |         | Heizöl IV                  |            | Heizöl IV                  |            |
| Spez. Gewicht des Brennstoffes bei 50 ° C | g/cm³   | 0,906                      |            | 0,908                      |            |
| Klemmenleistung 1)                        | kW      | 14 140                     | 12 950     | 14 230                     | 12 850     |
| Thermischer Klemmenwirkungsgrad 1)        | %       | 29,6                       | 30,1       | 29,6                       | 29,8       |

1) auf Garantieverhältnisse umgerechnet

Tabelle 5. Messresultate und offizielle Abnahmeversuche an der 27 000 kW-Gasturbinengruppe der Anlage Beznau

|  |         | Provisorische Abnahmeversuche 22. September 1953 |                       | Endgültige Abnahmeversuche 4. August 1954 |                          |
|--|---------|--|-----------------------|---|--------------------------|
| Aussenlufttemperatur   | ° C     | 14,3   | 14,8                  | 22,0                                      | 25,9                     |
| Kühlwassertemperatur   | ° C     | 17,3   | 17,3                  | 19,8                                      | 20,2                     |
| Brennstoff: Heizöl   | —       | V  | V                     | III, IV, V <sup>1)</sup>                  | III, IV, V <sup>1)</sup> |
| Unterer Heizwert   | kcal/kg | 9800   | 9800                  | 9830                                      | 9830                     |
| Spez. Gewicht des Brennstoffes bei 50 ° C                              | g/cm³   | 0,921  | 0,921                 | 0,919                                     | 0,919                    |
| Gemessener Brennstoffverbrauch   | kg/h    | 7580   | 9150                  | 7521,0                                    | 7959,8                   |
| Zugeführte Wärmemenge  | kcal/h  | 74,28.10 <sup>6</sup>                            | 89,68.10 <sup>6</sup> | 73,93.10 <sup>6</sup>                     | 78,24.10 <sup>6</sup>    |
| Gemessene Nettoleistung  | kW      | 25 050   | 29 200                | 23 562                                    | 24 469                   |
| Berechneter thermischer Klemmenwirkungsgrad, auf Nettoleistung bezogen | %       | 29,0   | 28,0                  | 27,408                                    | 26,094                   |
| Auf Garantiedaten umgerechnete Messwerte:                              |         |  |                       |   |                          |
| Netto-Klemmenleistung  | kW      | 26 600   | 31 050                | 26 230                                    | 27 820                   |
| Netto-Klemmenwirkungsgrad  | %       | 31,0   | 29,9                  | 29,97                                     | 29,70                    |

1) Mischung

Der Unterschied der beiden Messergebnisse beruht einerseits auf einer leichten Verschmutzung der Maschine und andererseits darauf, dass die Gasturbinengruppe so umgebaut wurde, dass sie auch bei einer höheren Ansaugtemperatur als 15 ° C noch wirtschaftlich betrieben werden kann. Ausserdem wurden einige Verbesserungen zur Erhöhung der Betriebssicherheit durchgeführt.

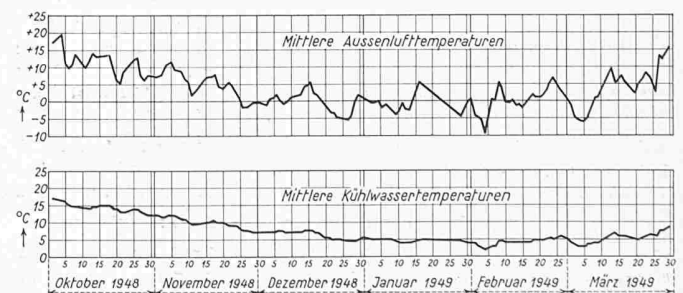


Bild 12. Verlauf der Luft- und Kühlwassertemperaturen in Beznau während eines Winterhalbjahres. Das langjährige Mittel ergab eine Lufttemperatur von 5 ° C und eine Kühlwassertemperatur von 5 ° C.

Bild 13 (links). Gasturbinenkraftwerk Beznau. Aushub der Maschinenhausgrube, Bauzustand am 27. November 1946.

Zentrale seit der ersten Inbetriebsetzung orientiert Bild 20. Dieses Diagramm ist weitgehend ein Abbild der geforderten Bedarfsspitzen und der Wasserführung der Flüsse. Bis Ende 1954 hat diese Gasturbinenzentrale über 290 Mio kWh erzeugt.

Die Gasturbinenzentrale Beznau ist mit einer installierten Leistung von 40 000 kW das grösste Gasturbinenkraftwerk der Welt. Die Tabelle 2 enthält ihre Betriebsdaten. Es hat die gestellten Erwartungen voll erfüllt. Nach Ueberwindung einiger Anfangsschwierigkeiten, die durch konstruktive Änderungen beseitigt werden konnten, wird die Zentrale den Betriebsbedürfnissen gemäss eingesetzt. Als Brennstoff wurden bis heute die in Tabelle 3 angegebenen Heizöle verbrannt. Es sind die billigsten und schlechtesten Heizöle, die in der Schweiz erhältlich sind.

Am 15. Februar 1951 wurden offizielle Messungen an der 13 000 kW-Maschine durchgeführt, wobei der Schweizerische Verein von Dampfkesselbesitzern den Brennstoffverbrauch und der Schweizerische Elektrotechnische Verein die Leistungen massen. Die Messergebnisse sind in der ersten Spalte der Tabelle 4 zusammengestellt. Der thermische Klemmenwirkungsgrad in Abhängigkeit der Last ist aus Bild 21 ersichtlich. Er bleibt zwischen Vollast und etwa 65 % davon praktisch konstant. Der Leerlaufbrennstoffverbrauch beträgt rund 23 %. Eine erneute Kontrolle der Maschinen nach 7800 Betriebsstunden und einer Energieerzeugung von 74,5 Mio kWh durch die genannten beiden Vereine vom 23. September 1952 ergab die in der zweiten Spalte der Tabelle 4 angegebenen Werte. Die kleine Verschlechterung gegenüber der ursprünglichen Messung beim Messpunkt 2 dürfte innerhalb der Messtoleranz liegen. Die Abschaltversuche dieser Maschine ergaben die erwarteten Daten. Bei Vollastabschaltung tritt eine vorübergehende Drehzahlerrhöhung von 8,75 % auf; die bleibende Ungleichförmigkeit beträgt hierbei 4,2 %. Der neue Stabilitätszustand im Leerlauf wurde nach 20 Sekunden erreicht.

Analoge Messungen der 27 000 kW-Gruppe wurden am 22. September 1953 durchgeführt. Die Messresultate sind aus Tabelle 5 (1. Spalte) zu ersehen. Die Maschine war bis zu diesem Datum bereits etwa 6000 Stunden im Betrieb und hatte rund 110 Mio Kilowattstunden erzeugt. Eine zweite Messung, die von den eben erwähnten offiziellen Instanzen am 4. August 1954 durchgeführt wurden, ergab die in Tabelle 5 (zweite Spalte) angeführten Zahlenwerte. Bis zu diesem Zeitpunkt lief die Maschine 8240 h und erzeugte in dieser Zeit 164,6 Mio kWh. Der Unterschied zwischen den beiden Messungen beruht auf einigen Änderungen an dieser Gruppe, die einerseits zur Erhöhung der Betriebssicherheit vorgenommen wurden; andererseits ist auf Wunsch der NOK die Maschine so umgebaut worden, dass sie auch

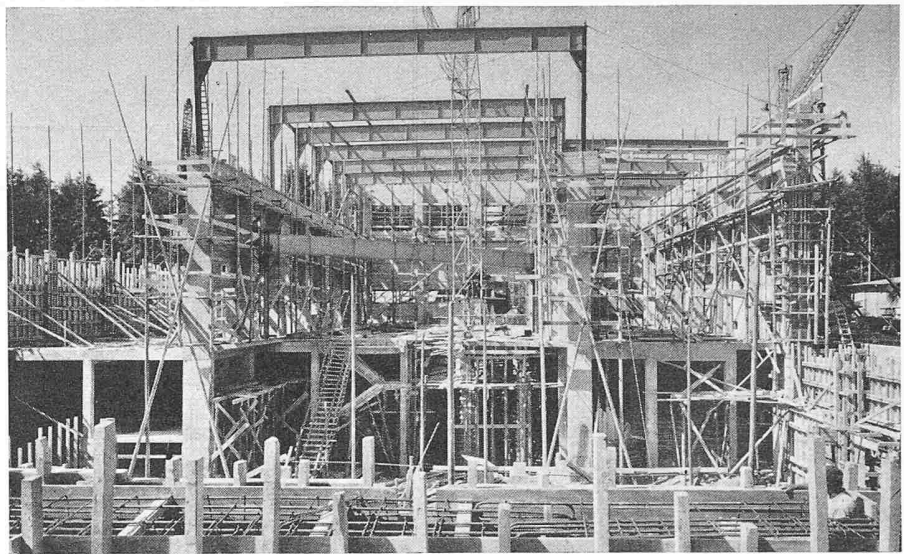


Bild 14. Gasturbinenkraftwerk Beznau. Erstellung des Hochbaues, Bauzustand am 25. Juli 1947

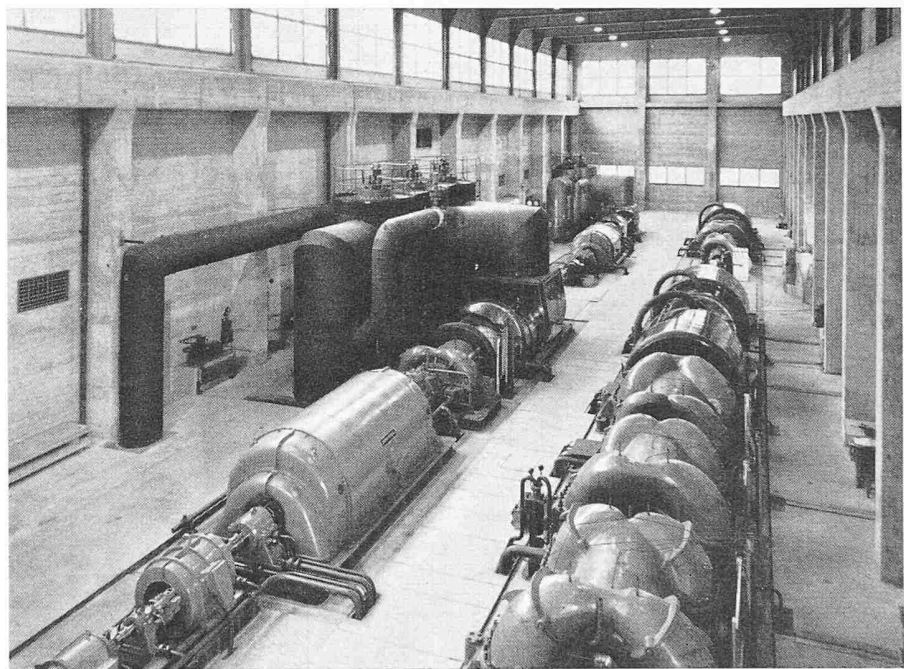


Bild 15. Maschinenhalle des Gasturbinen-Kraftwerkes Beznau. Vorn die 27 000-kW-Gruppe, dahinter die 13 000-kW-Maschine. Die Luftvorwärmer sind im Nebenraum rechts untergebracht.



Bild 16. Gasturbinen-Kraftwerk Beznau. Vorn die Freiluftanlage mit Transformatoren, dahinter die Zentrale mit den 16 Kaminen, anschliessend 6 Brennstofftanks mit Gleisanschluss, links die Aare



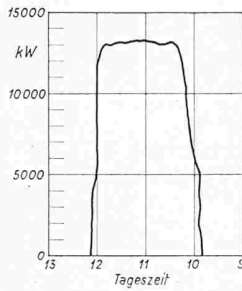


Bild 17.

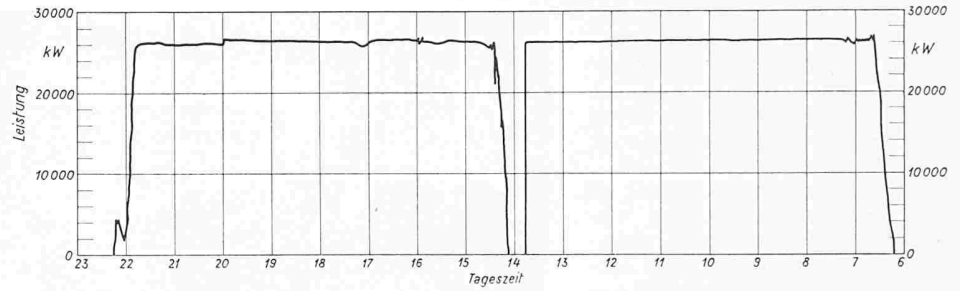


Bild 18.

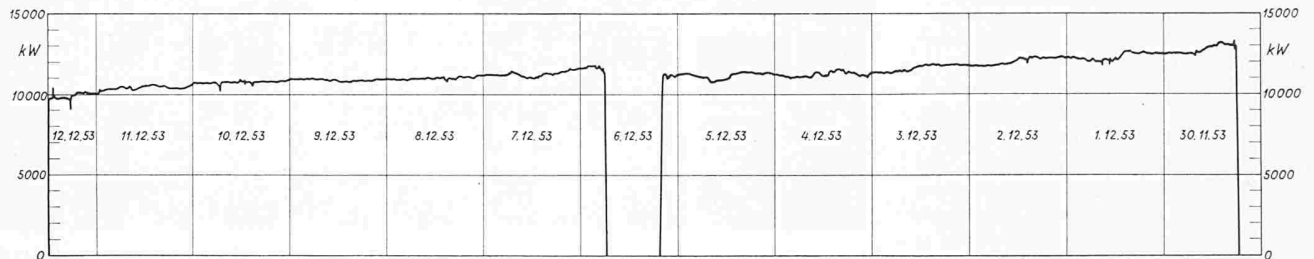


Bild 19.

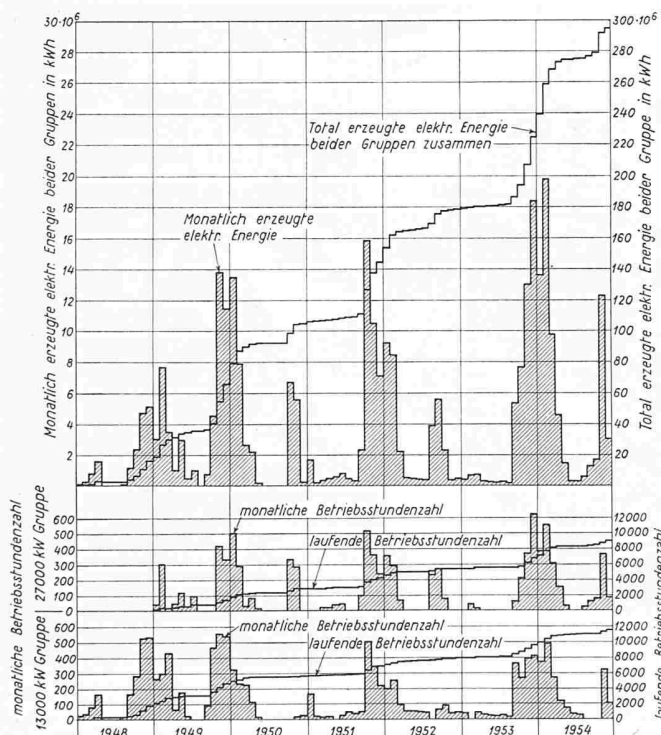


Bild 20.

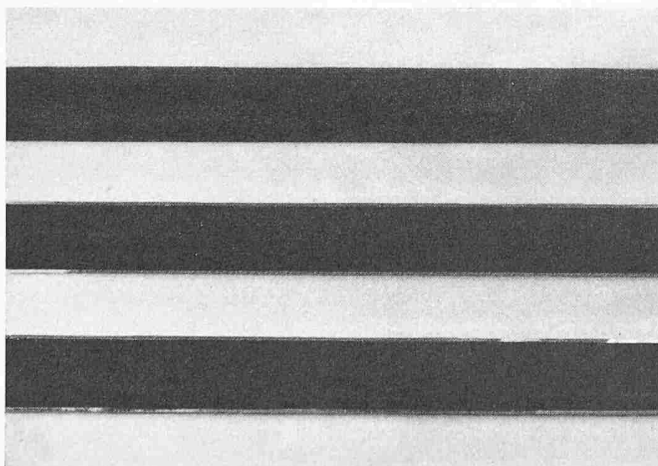


Bild 24. Zur Kontrolle aufgeschnittenes Luftvorwärmerrohr der 13000-kW-Gasturbinengruppe in Beznau nach 7900 Betriebsstunden. Der Zustand der Rohre ist ausgezeichnet; sie weisen keinerlei Angriff auf

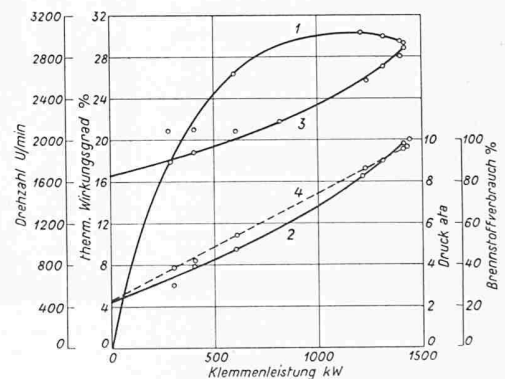
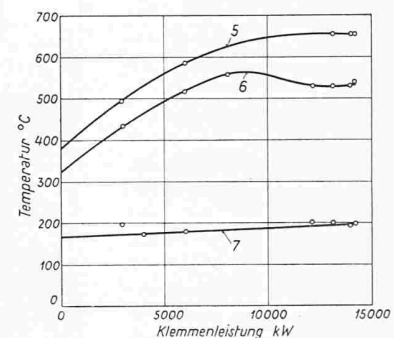


Bild 21.

Bild 17. Lastdiagramm der 13000-kW-Gruppe am 12. April 1951 zur Deckung der Kochspitze. Die Gruppe wurde um 09.50 gestartet und war um 10.20 auf Vollast. Sie wurde kurz vor 12.00 wieder entlastet und dann abgestellt.

Bild 18. Lastdiagramm der 27000-kW-Gasturbinengruppe vom 18. Dezember 1953 während eines Zweischichtenbetriebes. Die Maschine wurde um 06.12 gestartet, war um 06.40 auf Vollast, wurde um 13.45 kurz abgestellt, um 14.09 wieder gestartet, war um 14.25 wieder auf Vollast und lief dann bis etwa 22.00 Uhr.

Bild 19. Lastdiagramm der 13000-kW-Gruppe bei kontinuierlichem Betrieb. Die Maschinen werden sonntags meistens wegen kleinerem Strombedarf abgestellt.

Bild 20. Einsatz der Zentrale seit der Inbetriebsetzung.

Bild 21. Verlauf des thermischen Klemmenwirkungsgrades und anderer wichtiger Größen der 13000-kW-Gasturbinengruppe Beznau in Abhängigkeit der Last.

- 1 Thermischer Wirkungsgrad, bezogen auf Klemmen, in %
- 2 Brennstoffverbrauch der Gruppe in % des Vollastverbrauchs
- 3 Drehzahl der Niederdruckgruppe in U/min
- 4 Luftdruck am Austritt aus dem

- 5 Gastemperatur vor Hochdruckturbinen in °C
- 6 Gastemperatur vor Niederdruckturbinen in °C
- 7 Abgastemperatur im Kamin in °C

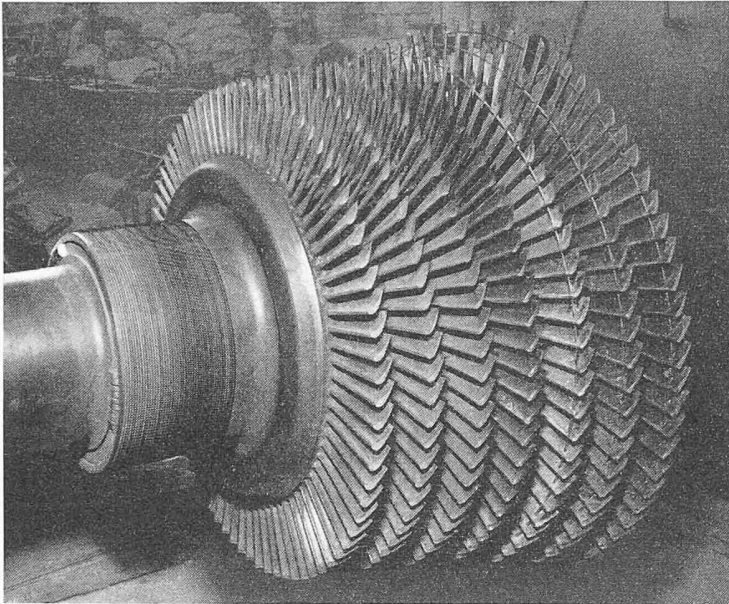
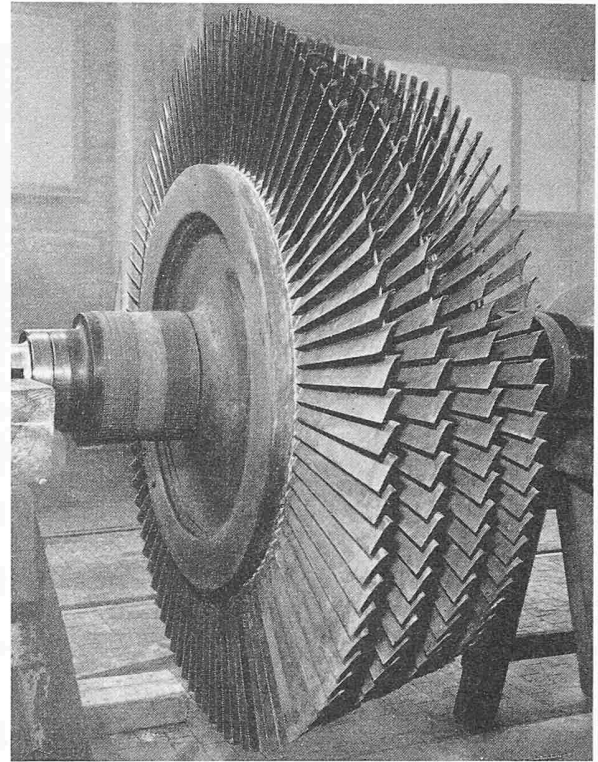


Bild 22. Hochdruckturbinenrotor der 13 000-kW-Gasturbinengruppe in Beznau nach 7900 Betriebsstunden. Der Zustand ist trotz der Verbrennung von schwerem Heizöl sehr gut

Bild 23 (rechts). Niederdruckturbinenrotor der 13 000-kW-Gasturbinengruppe in Beznau nach 7900 Betriebsstunden. Der Zustand dieses Rotors ist ebenfalls sehr gut



oberhalb der ursprünglich vorgesehenen maximalen Luftansaугtemperatur von  $15^{\circ}\text{C}$  noch wirtschaftlich betrieben werden kann. Das hatte zur Folge, dass bei den garantierten Luftansaугtemperaturen von  $5^{\circ}\text{C}$  die Gastemperatur am Eintritt in die Turbine etwas tiefer gehalten werden musste. Diese Massnahme brachte selbstverständlich eine Verringerung der maximalen Leistung und des höchsten thermischen Klemmenwirkungsgrades.

Die Bedienung der Maschinen ist einfach. Zum Starten einer Gruppe genügt ein Maschinist. Die Belegschaft für den Betrieb und Unterhalt eines solchen Gasturbinenkraftwerkes (2 Maschinensätze) besteht aus einem Betriebsleiter, zwei Maschinisten pro Schicht und zwei Hilfsarbeitern pro Schicht. Hierzu kommt noch eine Reserveschicht; diese wird auch zur Ausführung kleinerer Reparaturen in der eigenen Werkstätte benützt.

Dieser Bestand genügt für den durchgehenden Betrieb der ganzen Zentrale einschliesslich Wartung der Brennstoffanlage und der Betreuung der elektrischen Schaltanlage. Die Personalkosten belaufen sich deshalb auf etwa 92 000 Fr. pro Jahr. Bei einem Dampfkraftwerk der selben Leistung muss man dagegen mit etwa 295 000 Fr. pro Jahr rechnen. Bei einem Gasturbinenkraftwerk von etwa 40 000 kW Klemmenleistung in zwei Maschinensätzen betragen die jährlichen Personalkosten pro installiertes kW 2,5 Fr./kW; bei 2000 Betriebsstunden pro Jahr ergeben sich somit Personalkosten von 0,125 Rp./kWh; bei 6000 Betriebsstunden sinkt dieser Anteil auf 0,042 Rp./kWh. Die entsprechenden Zahlen für ein Dampfturbinenkraftwerk gleicher Leistung betragen 8,0 Fr. pro kWJahr bzw. 0,40 bzw. 0,133 Rp./kWh. Die laufenden Unterhaltarbeiten der Gasturbinenanlage bestehen aus:

- Periodische Kontrolle der Brennkammern;
- Periodische Kontrolle der Brennstoffdüsen;
- Reinigung der Brennstoffbehälter;
- Periodisches Waschen der Gasturbinen, um die Beschauung von der Brennstoffschlacke zu reinigen;
- Während dem Betrieb periodisches Betätigen der Russbläser der Luftvorwärmer;

Zu den jährlichen Unterhaltskosten gehören:

- Kontrolle der Luftkühler;
- Kontrolle der Luftvorwärmer;
- Kontrolle der Steuer- und Sicherheitsorgane;
- Reinigung der Brennstoffanlage (Filter, Oeltank usw.);
- Kontrolle und Reinigung der Gebläse sofern notwendig;
- Es empfiehlt sich auch, die Gasturbinen in grösseren Zeitabständen zu kontrollieren.

Anlässlich einer genauen Kontrolle der 13 000 kW-Gruppe nach 7900 Betriebsstunden konnte festgestellt werden, dass sich beide Gasturbinenrotoren in gutem Zustand befinden (Bilder 22 und 23). Gleichzeitig wurden auch einige Luftvorwärmerrohre ausgebaut und kontrolliert. Bild 24 zeigt ein aufgeschnittenes Rohr. Man sieht, dass die Rohre sich in sehr gutem Zustand befinden. Das Material ist in Ordnung. Es konnte keine Abnahme der Wandstärke festgestellt werden.

Da die mittleren Rohrwandtemperaturen am Eintritt der heissen Gase etwa  $360^{\circ}\text{C}$  und auf der Kaminseite  $150^{\circ}\text{C}$  betragen, war von vornherein keine Korrosion im Betrieb zu erwarten. Im Stillstand ist die Korrosionsgefahr grösser, weil durch das Eindringen von Feuchtigkeit korrodierende Produkte entstehen können. Obwohl die Gruppe im Mittel jährlich nur etwa 2000 h im Betrieb stand, ist nach vier Jahren noch keine Korrosion der Rohre vorhanden.

Die eingangs gezeigte Studie über die Wirtschaftlichkeit und die Betriebsergebnisse mit der Zentrale Beznau sowie mit anderen derartigen Zentralen zeigen, dass die Gasturbine für die Spitzendeckung eine der interessantesten Kraftmaschinen darstellt. Es ist deshalb nicht verwunderlich, dass sich immer mehr Elektrizitätswerke entschliessen, Gasturbinen zur Deckung ihrer Belastungsspitzen einzusetzen.

Adresse des Verfassers: Dipl. Ing. H. Pfenniger, Oberingenieur in der AG. Brown, Boveri & Cie., Baden.

## Neue Formen im Bau von Flughöfen DK 725.39

In zahlreichen Grosstädten der Vereinigten Staaten sind neue Flugplatzgebäude entstanden oder im Bau. Dabei hat man nicht nur den wachsenden Bedürfnissen aller Art vorausschauend Rechnung getragen, sondern sich auch die Erfahrungen der letzten Jahre zunutze gemacht. Wie wir «Engineering News-Record» vom 18. Nov. 1954 entnehmen, sind die heutigen Anlagen, vom Standpunkt des Fluggastes wie auch der Platzleitung und der Fluggesellschaften aus, wirksamer, die Wege von Passagieren und Gepäck übersichtlicher, klarer nach Richtung und Zweck getrennt, die Entfernungen so kurz wie möglich. Auch den grossen Zuschauermengen und allen erforderlichen Nebenbetrieben wird muster-gültig Rechnung getragen. Von den Hauptgebäuden aus strecken sich wie Finger lange ein- oder zweistöckige Trakte in das Flugfeld vor, so dass jeder Stehplatz von Flugzeugen unbehindert erreicht werden kann. Für künftige ähnliche Erweiterungen wurde der nötige Platz bereitgestellt. Die Entwürfe