

Zeitschrift: Schweizerische Bauzeitung
Herausgeber: Verlags-AG der akademischen technischen Vereine
Band: 121/122 (1943)
Heft: 8

Artikel: Hölzerne Rahmenkonstruktionen im Nagelbau
Autor: Schubiger, E.
DOI: <https://doi.org/10.5169/seals-53046>

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften auf E-Periodica. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen sowie auf Social Media-Kanälen oder Webseiten ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. [Mehr erfahren](#)

Conditions d'utilisation

L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. La reproduction d'images dans des publications imprimées ou en ligne ainsi que sur des canaux de médias sociaux ou des sites web n'est autorisée qu'avec l'accord préalable des détenteurs des droits. [En savoir plus](#)

Terms of use

The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. Publishing images in print and online publications, as well as on social media channels or websites, is only permitted with the prior consent of the rights holders. [Find out more](#)

Download PDF: 22.02.2026

ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, <https://www.e-periodica.ch>

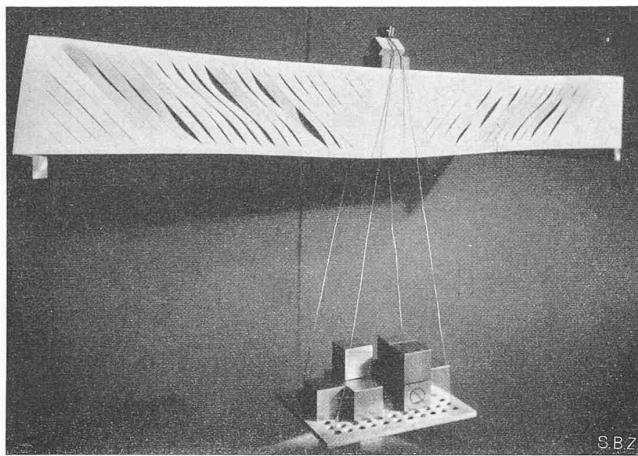


Abb. 10

Modellträger aus Halbkarton zur qualitativen Veranschaulichung des Kräftespiels

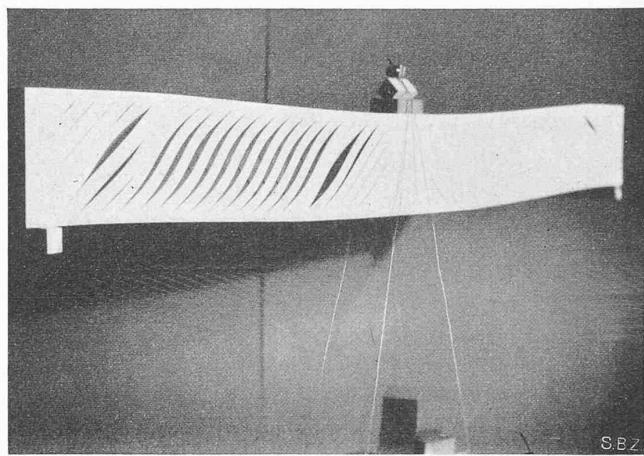
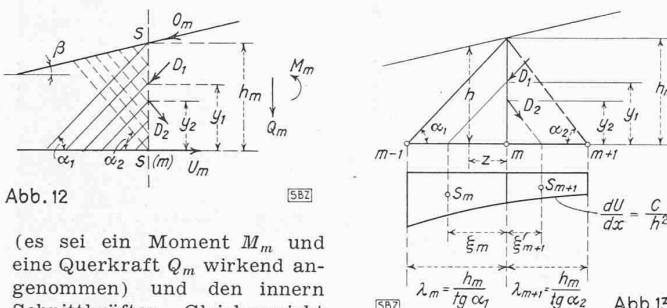


Abb. 11

Abb. 12



(es sei ein Moment M_m und eine Querkraft Q_m wirkend angenommen) und den innern Schnittkräften Gleichgewicht bestehen und es gelten die drei Gleichgewichtsbedingungen:

$$\begin{aligned} -O_m \cos \beta - D_1 \cos \alpha_1 + D_2 \cos \alpha_2 + U_m &= 0 \\ O_m \sin \beta + D_1 \sin \alpha_1 + D_2 \sin \alpha_2 &= Q_m \\ O_m \cos \beta h_m + D_1 \cos \alpha_1 y_1 - D_2 \cos \alpha_2 y_2 &= M_m \end{aligned} \quad (11)$$

Dabei bezeichnen wir mit D_1 bzw. D_2 die Resultierende aller durch den Schnitt s bis s getroffenen Kräfte in den von links nach rechts steigenden bzw. fallenden Stegbrettern, die wir nach Gleichung (6) zu

$$D_1 = \frac{\sin \alpha_2}{\sin(\alpha_1 + \alpha_2)} \int_{m-1}^m \frac{dU}{dx} dx; D_2 = \frac{\sin \alpha_1}{\sin(\alpha_1 + \alpha_2)} \int_m^{m+1} \frac{dU}{dx} dx$$

anschreiben können. Da aber die Funktion $\frac{dU}{dx}$ wegen der veränderlichen Höhe h nun nicht mehr eine Konstante ist, können nach Abb. 13 die beiden Hebelarme y_1 und y_2

$$y_1 = \xi_m \operatorname{tg} \alpha_1; y_2 = \xi_{m+1} \operatorname{tg} \alpha_2 \quad \dots \quad (12)$$

nun nicht mehr gleich gross sein, d. h. die Diagonalkräfte D_1 und D_2 beteiligen sich an der Aufnahme des Momentes M und damit werden auch die Gurtkräfte von der Querkraft Q abhängig.

Damit können wir die Gurtkräfte in folgender allgemeiner Form anschreiben:

$$\begin{aligned} O_m \cos \beta &= c_1 \frac{M_m}{h_m} + c_2 Q_m \\ U_m &= c_3 \frac{M_m}{h_m} + c_4 Q_m \end{aligned} \quad \dots \quad (13)$$

Die weitere Untersuchung zeigt nun, dass die Koeffizienten c nur von den Winkeln α und β abhängen, also Tragwerkskonstante sind. Damit wird z. B. in einem Bereich konstanter Querkraft an der Stelle z (Abb. 13)

$$\frac{dU}{dx} = c_3 \left(\frac{Q}{h} - \frac{M \operatorname{tg} \beta}{h^2} \right)$$

oder wegen $M = M_m - Qz$; $h = h_m - z \operatorname{tg} \beta$ wird

$$\frac{dU}{dx} = \frac{c_3 (Q h_m - M_m \operatorname{tg} \beta)}{h^2} \quad \dots \quad (14)$$

Da nun aber $c_3 (Q h_m - M_m \operatorname{tg} \beta) = \text{konst.}$ ist, können die Schwerpunktabstände ξ_m und ξ_{m+1} der $\frac{dU}{dx}$ -Flächen in Abb. 13 wie

für Flächen mit den Ordinaten $\frac{1}{h^2}$ berechnet werden. Damit sind die Gleichgewichtsbedingungen Gl. (11) [mit Hilfe der Gl. (12) und (13)] lösbar; sie zerfallen je in Teilgleichungen mit den

Werten $\frac{M_m}{h_m}$ und Q , durch die die Koeffizienten c der Gleichungen (13) bestimmt sind. Damit ist die Aufgabe gelöst.

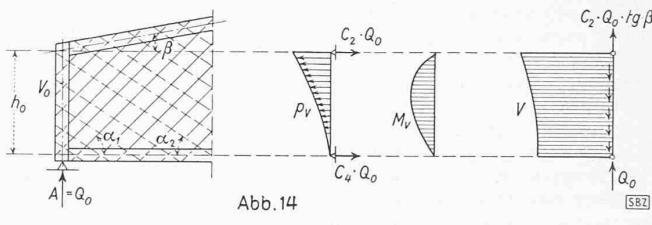


Abb. 14

Für den Fall $\alpha_1 = \alpha_2$ ergeben sich die Koeffizienten c der Gleichung (13) zu

$$c_1 = \frac{1}{1 - \varphi \frac{\operatorname{tg} \alpha - \operatorname{tg} \beta}{2 \operatorname{tg}^3 \alpha \operatorname{tg} \beta}}$$

$$\text{wobei } \varphi = \lg \frac{\operatorname{tg} \alpha - \operatorname{tg} \beta}{\operatorname{tg} \alpha + \operatorname{tg} \beta} + \frac{\operatorname{tg} \beta (2 \operatorname{tg} \alpha - \operatorname{tg} \beta)}{\operatorname{tg} \alpha (\operatorname{tg} \alpha - \operatorname{tg} \beta)} - \frac{\operatorname{tg}^2 \beta \operatorname{tg} \alpha}{\operatorname{tg} \alpha + \operatorname{tg} \beta}$$

$$c_2 = \frac{1 - c_1}{\operatorname{tg} \beta} \quad c_3 = c_1 \frac{\operatorname{tg}^2 \alpha - \operatorname{tg}^2 \beta}{\operatorname{tg}^2 \alpha} \quad c_4 = \frac{1 - c_3}{\operatorname{tg} \beta} \quad (15)$$

Für den Spezialfall $\beta = 0$ (Parallelträger) wird $c_1 = c_3 = 1$ und $c_2 = c_4 = 0$.

Bei der praktischen Berechnung gegebener Einzelfälle werden die Koeffizienten bequemer numerisch statt formelmässig bestimmt. Dabei kann außer M und Q selbstverständlich auch die Wirkung einer Längskraft N durch Erweiterung der Gleichungen (11) und (13) ohne Schwierigkeit berücksichtigt werden.

Als Folge dieser Besonderheiten des Nagelträgers mit veränderlicher Höhe ergeben sich beispielsweise an einem Endpfosten eines solchen Trägers (Abb. 14) folgende besonderen Verhältnisse: Die waagrechten Komponenten der Stegbretterkräfte heben sich hier nicht mehr auf, sondern sie belasten die Endpfosten auf Biegung (Belastung p_v , Momente M_v) und die Endpfosten stützen sich mit den waagrechten Auflagerkräften $c_2 Q_0$ und $c_4 Q_0$ auf die beiden Gurtungen ab. Die lotrechten Komponenten v der Stegbretterkräfte sind nicht mehr gleichmässig über die Trägerhöhe h_0 verteilt; ihre Resultierende erreicht den Wert $Q_0 (1 + c_2 \operatorname{tg} \beta)$. Selbstverständlich sind auch die Verbindungen mit Berücksichtigung dieser Besonderheiten zu bemerkungen.

(Schluss folgt)

[Um vorliegendes Heft einheitlich auf den Baustoff Holz zu konzentrieren, verschieben wir den zweiten Teil der Ausführungen Stüssis über den «Lamellenanschluss beim Blechträger» auf die nächste Nummer. Red.]

Hölzerne Rahmenkonstruktionen in Nagelbau

Von Ing. E. SCHUBIGER, Zürich

Maschinenhalle der Autophon A.-G., Solothurn

Zur Erweiterung der Fabrikanlage wurde im Jahre 1942 eine neue Maschinenhalle erstellt: sie misst 43 m Länge und 17 m Breite und besitzt keine Innenstützen. Die Tragkonstruktion besteht aus zehn genagelten Vollwandbindern, die als Zweigelenkrahmen berechnet sind (Abb. 1); ihre Spannweite beträgt 16,5 m, der Binderabstand 4,24 m. Die Fußgelenke werden durch Unterlage einer plastischen Schicht aus Asphaltfilz unter die Hirnholzflächen der Binderstiele gebildet. Zur Aufnahme des Horizontalenschubes in der Auflagerebene sind in den Betonsockeln Anschlüsse aus Winkeleisen verankert. Die Zugkraft wird durch die Armierung der Pilzdecke übernommen.

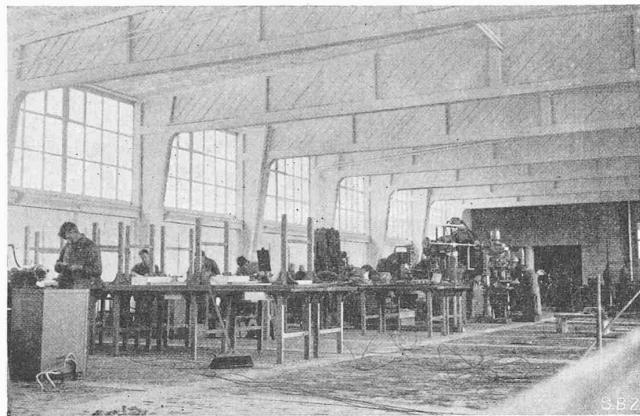


Abb. 6. Maschinenhalle der Autophon A. G. Solothurn

Im Sinne einer Rationalisierung des Holzbaues und der Normierung im Sägereigewerbe wurde für die Nagelkonstruktion durchwegs ein einziges Holzprofil verwendet, nämlich Bretter von 3 cm Stärke und 18 cm Breite. Diese liegen in sechs Lagen übereinander, sodass sich eine Binderbreite von 18 cm ergibt. Auf der Innenkante ist ein Deckbrett 3/18 cm angebracht, mit dem statischen Zweck, die Knicksteifigkeit des Druckgurtes gegen Auskrümmen aus der Trägerebene zu erhöhen. Gleichzeitig wird der Anblick von unten verbessert, indem die nicht überall genau geschnittenen Hirnholzflächen der Diagonalbretter verkleidet sind. Die Brettstösse der vier hochkantgestellten Gurtlamellen sind in Abständen von 2 bis 3 m gegeneinander versetzt angeordnet unter Vermeidung von Stosslaschen. Die drei durchlaufenden Bretter bilden also die Ueberdeckung der Fuge im vierten Brett, welch letztes daher in der Berechnung des Widerstands-Momentes nicht berücksichtigt ist. Im Intervall zwischen zwei Stosstellen genügt die Anzahl Nägel, um einen Viertel der Gurtkraft von der unterbrochenen Lamelle auf ihre Nachbarn zu übertragen. Im Druckgurt sind Blechstreifen in die Fugen eingelegt, die eine direkte Kraftübertragung von Hirnholz auf Hirnholz gewähren.

Besondere Aufmerksamkeit wurde der biegungsfesten Durchbildung der Rahmenecke geschenkt (Abb. 2 und 5). Bei der Kreuzung der inneren, auf Druck beanspruchten Gurtbretter laufen je zwei solche in jeder Richtung durch, und sind die beiden unterbrochenen sauber eingepasst, sodass eine gewisse Druckübertragung quer zur Faser ausgenützt wird. Die einspringende Ecke ist durch eine Abschrägung ausgekeilt, sodass der Hebelarm vergrössert und die Zugkraft an der äusseren Ecke verringert wird. Die Nagelung ist auf Grund der Querkräfte, die im Zweigelenkrahmen auftreten, bemessen. Pro Laufmeter Gurtung sind mindestens 30 und höchstens 40 Nägel vorhanden von 150 mm Länge und 5,9 mm Durchmesser. Die eine Hälfte ist von vorn und die andere von hinten eingeschlagen. Sie sind doppelschnittig berechnet, indem die beiden Scherschnitte 6 cm vom Kopf bzw. 3 cm von der Nagelspitze entfernt liegen.

Der Abbund erfolgte im gedeckten Schuppen der Zimmerei Constantin von Arx in Olten. Das Holz konnte von dieser Firma in guter Qualität rasch beschafft werden und wurde während rd. 2 Monaten auf dem Lagerplatz durch luftige Aufstapelung getrocknet. Da keine stärkere Dimension als 3 cm vorkommt, genügte diese kurze Zeit der Lagerung, was für die Einhaltung des Bautermins sehr wertvoll war. Insgesamt waren rd. 40 m³ Brettmaterial zu verarbeiten. Zur Erleichterung des Transportes vom Werkplatz zur Baustelle (35 km) wurde jeder Binder in drei Teile zu je höchstens 1000 kg zerlegt. Die Montagestösse liegen an denjenigen Stellen des Rahmenriegels, wo das Biegeungsmoment für Eigengewicht Null ist. Auf der Baustelle wurden die Rahmen auf dem Erdgeschossboden liegend zusammengefügt und die Montagenägel eingeschlagen, ähnlich, wie Teile von vollwandigen Blechträgern ineinander geschoben und vernietet werden. Durch Drehung um die Fussgelenke wurden die Binder mit Hilfe von zwei Flaschenzügen aufgerichtet. Das Verlegen der über je zwei Felder durchlaufenden Pfetten und der Dachschalung (Abb. 4) hielt mit der fortlaufenden Bindermanlage Schritt, sodass die Halle feldweise eingedeckt und sofort vor Regen geschützt werden konnte. Bei Nagelbindern ist eine Durchnässung möglichst zu vermeiden.

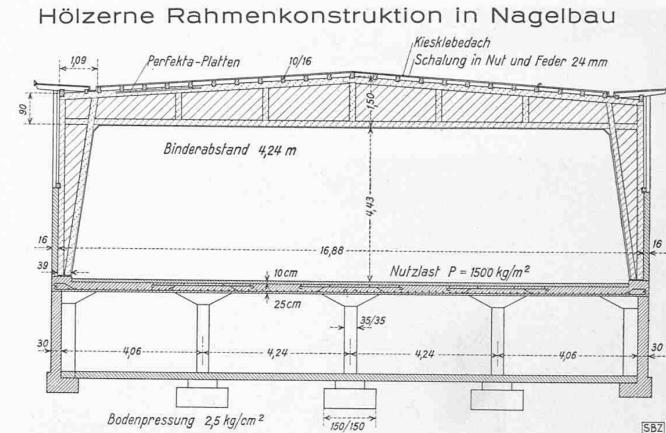


Abb. 1. Schnitt 1:200 der «Autophon»-Maschinenhalle

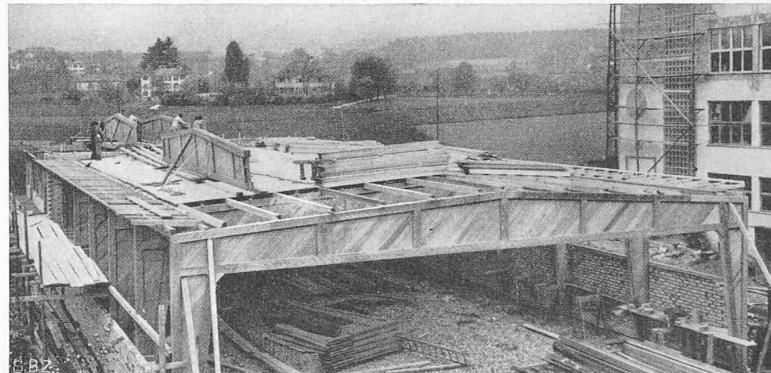


Abb. 4. Maschinenhalle der «Autophon» A. G. beim Aufrichten

Der statischen Berechnung liegen folgende Lasten zu Grunde:

Schnee, 440 × 0,25	110 kg pro m ²
Kiesklebedach	50 kg pro m ²
Perfecta-Isolierplatten	30 kg pro m ²
Schalung und Holzkonstruktion	40 kg pro m ²
Winddruck auf die Fassade	230 kg pro m ²
	80 kg pro m ²

Winddruck auf die Fassade 80 kg pro m²
 Windsog an der Fassade 40 kg pro m²

In der Rahmenberechnung ist ein variables Trägheitsmoment für Stiele und Riegel eingesetzt und zwar des gesamten Vollwandquerschnittes mit vier Gurtbrettern und dem Steg. Um die Abschrägung an der Rahmenecke möglichst klein halten zu können, wurde die theoretische Schlusslinie der Biegmomente etwas gehoben, entsprechend dem plastischen Verhalten der Nagelverbindung. Man nimmt also an, dass sich der Einspannungsgrad dem gewählten Querschnitt am Auflager anpasst, und durch Selbsthilfe des Materials eine Ueberbeanspruchung vermieden wird. In diesem Falle ermittelt man die maximale Biegespannung, indem das Moment im einfachen Balken (M_0) zuzüglich Eckmoment infolge Wind durch die Summe der Widerstandsmomente im Firstpunkt und an der Rahmenecke dividiert wird. Man erhält 80 kg/cm², wenn nur drei Gurtbretter und 50 % des Stegquerschnittes in Rechnung gestellt werden. Der Binderstiel ist für Biegung mit Axialkraft bemessen; sein Druckgurt wird für Ausknicken aus der Trägerebene auf eine freie Länge von 4,5 m berechnet.

Abbundhalle der Zimmerei E. & A. Meier, Zürich-Oerlikon

Auf einer Grundfläche von 20 auf 20 m wurde im Jahre 1941 eine Werkstatt erbaut unter Verwendung des Holzmaterials vom Terrassenrestaurant der Landesausstellung 1939¹⁾. Aus feuerpolizeilichen Gründen mussten die Umfassungswände massiv ausgeführt werden. Sie sind 12 cm stark gemauert und tragen nicht zur Stabilität des Gebäudes bei. Ueber der Abbundhalle von 20 m Länge und 11 m Breite befinden sich Lagerräume, in denen Holzvorräte von 700 kg/m² untergebracht sind. Die grosse Spannweite und schwere Nutzlast führten zu einer starken Tragkonstruktion mit hohen Unterzügen. Dadurch aber, dass diese mit den Stützen biegefest verbunden und als geschlossene Rahmen ausgebildet werden, kann man sie niedriger bemessen; gleichzeitig wird die Windstabilität des Gebäudes sichergestellt.

¹⁾ SBZ, Bd. 113, S. 117* (1939).