

Zeitschrift: Schweizerische Bauzeitung
Herausgeber: Verlags-AG der akademischen technischen Vereine
Band: 79/80 (1922)
Heft: 10

Inhaltsverzeichnis

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften auf E-Periodica. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen sowie auf Social Media-Kanälen oder Webseiten ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. [Mehr erfahren](#)

Conditions d'utilisation

L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. La reproduction d'images dans des publications imprimées ou en ligne ainsi que sur des canaux de médias sociaux ou des sites web n'est autorisée qu'avec l'accord préalable des détenteurs des droits. [En savoir plus](#)

Terms of use

The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. Publishing images in print and online publications, as well as on social media channels or websites, is only permitted with the prior consent of the rights holders. [Find out more](#)

Download PDF: 17.02.2026

ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, <https://www.e-periodica.ch>

INHALT: Technisch-wirtschaftliche Betrachtungen zum Wasserkraftwerksbau in Nordamerika. — Wettbewerb für ein neues Gebäude der Schweizerischen Volksbank in Freiburg. — Beitrag zur Berechnung massiver Staumauern. — Elektrische Linearheizung, System Zweifel-Oerlikon. — Miscellanea: Brücke über den Hafen von Sydney.

Elektrische Automobilstrecken mit Oberleitung in Amerika. Betriebserfahrungen mit einem wasserlosen Gasbehälter im Gaswerk Durlach. Vakuumpumpe für ätzende Gase. — Vereinsnachrichten: Schweizerischer Ingenieur- und Architekten-Verein-Stellenvermittlung.

Band 79.

Nachdruck von Text oder Abbildungen ist nur mit Zustimmung der Redaktion und nur mit genauer Quellenangabe gestattet. Nr. 10.

Technisch-wirtschaftliche Betrachtungen zum Wasserkraftwerksbau in Nordamerika.

Von Ing. Hans Meyer, Baden

(Schluss von Seite 113)

Zuleitungsstollen und Wassertunnel.

Die Ausführung der Tunnel kann als typisches Beispiel für amerikanische Arbeitsweise betrachtet werden.

Beim Studium eines Problems wird alle bestehende Theorie herangezogen und angewendet; das theoretisch abgeleitete Ergebnis bildet bei der Ausführung das Maximum an Aufwand. Ganz im Gegensatz zu der bei uns weit verbreiteten Ansicht arbeitet der amerikanische Ingenieur sehr wissenschaftlich. Er unterscheidet sich aber von uns darin, dass er bei der Ausführung einer Aufgabe nicht bei der Wissenschaft stehen bleibt und daraus sozusagen die Hauptsache macht. Die Wissenschaft ist dem Amerikaner Mittel, nicht Zweck. Darum redet er nicht so viel von ihr und daraus ziehen wir den falschen Schluss, dass er sich um Wissenschaft nicht kümmere. Bei der Arbeit lässt der Amerikaner das Ziel nicht aus dem Auge; dessen Erreichung auf dem einfachsten und schnellsten Weg ist die Hauptsache; darnach richten sich seine Dispositionen.

Die Bemessung aller Wasserstollen und Tunnel, die ich zu sehen Gelegenheit hatte, war sehr reichlich. Rücksichten auf die Bauausführung der Tunnel haben zur Ueberschreitung der hydraulisch notwendigen Abmessungen geführt; Tendenz auch beim Tunnelbau ist die Anwendung möglichst vieler Maschinen.

Seit etwa drei Jahren ist die Verwendung des Löffelbaggers zum Verladen des Schottermaterials eingeführt worden. Beim Bau des Tunnels der Anlage Big Creek Nr. 8 der Southern Cal. Edison Co. wurde z. B. das Profil statt etwa $4,8 \times 4,8$ m, die zur Wasserführung notwendig gewesen wären, auf $5,4 \times 6$ m erhöht; dadurch wurde die Verwendung des grossen Löffelbaggers möglich. Der laufende Meter des grösseren Tunnels kam aber etwa 15 bis 20% billiger, als dies beim kleinen Profil, ohne Verwendung des Löffelbaggers, der Fall gewesen wäre. Gleichzeitig wurde aber der Baufortschritt sehr beträchtlich beschleunigt. Dies ist eine besonders wichtige Tatsache, denn meistens bildet der Zeitpunkt der Fertigstellung des Tunnels das Hauptkriterium zur Inbetriebsetzung der ganzen Anlage. Die gleichen Überlegungen waren massgebend beim Bau des Kerckhoff-Tunnels für die San Joaquin Light Power Co. Dieser Tunnel hat $5,4 \times 5,4$ m Profil, ist ungefähr $4\frac{1}{2}$ km lang und führt durch Gneis und Granit. Er wurde in den Jahren 1919 und 1920 von vier Angriffstellen aus in der „Weltrekordzeit“ von acht Monaten gebaut. Es wurde dabei gleich das volle Profil vorgetrieben; der Tunnel ist nicht ausgekleidet, das Wasser fliesst druckfrei durch.

Der Löffelbagger ist auf einem Geleise verschiebbar montiert und verladet das Material in 2 m^3 -Wagen, die auf einem zweiten Geleise laufen. Der Bagger wird mit Druckluft bedient; die Züge werden von elektrischen Akkumulator-Lokomotiven befördert.

Bei der im Sommer 1921 für die gleiche Gesellschaft durchgeföhrten Erweiterung der Anlage Kern Canyon wurde der Stollen von $1,8 \times 1,8$ m auf $3,3 \times 3,6$ m erweitert. Zum Verladen des Sprengmaterials verwendeten wir dabei den „Shovelloader“. Diese Maschine besitzt eine Schaufel von etwa 30×60 cm, die an einem durch Luftdruck getriebenen Kniehebel befestigt ist; sie wird in das Material vorgestossen und wirft dieses über die Lademaschine hinweg rückwärts in den auf dem Geleise stehenden Wagen.

Der Shovelloader ist auf 90 cm Geleise (10 kg/m) verschiebbar montiert. Zur Durchfahrt benötigt er ein liches Profil von etwa 1,25 m Breite und 1,40 m Höhe, zur Arbeit etwa 2,15 m Höhe und Breite. Je nach dem zu verladenden Material wird die Höhe etwas grösser sein müssen, indessen nicht mehr als 2,40 m; die seitliche Reichweite beträgt etwa 3,35 m.

Nach unsren Erfahrungen leistete der Shovelloader mit vier Mann Bedienung die Handarbeit von zwölf Mann. Dazu kommt der weitere Vorteil, dass der Shovelloader auch dort verwendet werden kann, wo höchstens sechs bis bis acht Mann zur Wegräumung des Sprengmaterials angesetzt werden könnten. Wir rechneten bei Verwendung des Loaders mit einer Beschleunigung des Baufortschrittes von etwa 30% gegenüber Handarbeit. Die Maschine ist bei sorgfältiger Bedienung im Stande, Steine bis zu 1 t Gewicht zu verladen. Sie leistete in achtstündiger Schicht im Mittel 76 m^3 , arbeitet unter $7\frac{1}{2}$ at Druck und braucht rund $5\text{ m}^3/\text{min}$ angesaugter Luft. Der Shovelloader ist Eigentum der Lake Superior Loader Co. in Milwaukee, Wisconsin, und kostet dort rund 3000 \$. Ich bin der Ansicht, dass diese Maschine in den bei uns üblichen Stollenprofilen mit grossem Vorteil angewendet werden kann.

Der Kern Canyon-Stollen steht seit der Erweiterung der Anlage unter 22 m innerem Druck. Er wurde deshalb, wo das durchfahrene Gestein nicht einwandfrei und die Ueberlagerung nicht hoch genug war, ausgemauert und die Ausmauerung armiert. Die Armierung berechneten wir für den vollen innern Druck, gingen aber mit der Beanspruchung der Eisen bis an die Elastizitätsgrenze. Die Ausmauerung wurde mit einer „Beton-Kanone“ ausgeführt, bestehend aus einem Zylinder von 70 cm Durchmesser und 5 m Länge. In diesen wird der Beton eingefüllt und durch Druckluft hinter die Verschalungen gejagt. Jede Füllung beträgt ungefähr 100 Liter. Die Beton-Mischung war von 1:5, bei $2\frac{1}{2}$ cm maximaler Kieselgrösse, und von plastischer Konsistenz. Wir bezahlten dem Patentinhaber für den Gebrauch der Maschinen etwa 3,50 Fr./ m^3 Beton.

Die Verwendung der Betonkanone erhöht wie bekannt die Qualität der Ausmauerung. Diese wird satter; auch sind Ueberbrüche, die von Hand nur mit Mühe ausgemauert werden können, mit der Kanone leicht zu erreichen. Die Betonkanone sollte nicht so sehr mit der Absicht, die Ausmauerung zu beschleunigen, als sie zu verbessern, verwendet werden. Beim Kern Canyon-Tunnel wurden in dieser Hinsicht Fehler begangen. Die Tunnelzimmerung wurde nirgends herausgenommen; abgesehen von den Haupthölzern, die aus Sicherheitsgründen gelegentlich stehen gelassen werden müssen, wurden auch die vielen Füllhölzer hinter den Verschalungen gelassen. Dies bewirkt die Bildung von Nester überall da, wo der Beton nicht hinkommen kann. Dadurch wird die Festigkeit der Mauergewölbe bedenklich beeinflusst. Auch kann die Armierung an Stellen, wo solche Nester sind, nicht zur Wirkung kommen, und es besteht die Gefahr, dass der Tunnel dort aufbricht.

Mit Druckstollen, die ohne Armierung ausgeführt wurden, haben auch die Amerikaner keine guten Erfahrungen gemacht. Dies in gewissen Fällen auch dann, wenn rechnerisch eine genügende Umlagerung des Stollens vorhanden war. Bei einem der Stollen am San Joaquin-Fluss haben sich seinerzeit ähnliche Erscheinungen gezeigt wie beim Ritom-Stollen. Durch Einziehen eines Stahlmantels wurde der Uebelstand behoben.

Ueber die Druckstollenfrage habe ich mit verschiedenen Ingenieuren gesprochen. Dabei wies ich auf die bei