

Zeitschrift: Schweizerische Bauzeitung
Herausgeber: Verlags-AG der akademischen technischen Vereine
Band: 37/38 (1901)
Heft: 10

Artikel: Die Lokomotive der Pariser Weltausstellung
Autor: [s.n.]
DOI: <https://doi.org/10.5169/seals-22677>

Nutzungsbedingungen

Die ETH-Bibliothek ist die Anbieterin der digitalisierten Zeitschriften auf E-Periodica. Sie besitzt keine Urheberrechte an den Zeitschriften und ist nicht verantwortlich für deren Inhalte. Die Rechte liegen in der Regel bei den Herausgebern beziehungsweise den externen Rechteinhabern. Das Veröffentlichen von Bildern in Print- und Online-Publikationen sowie auf Social Media-Kanälen oder Webseiten ist nur mit vorheriger Genehmigung der Rechteinhaber erlaubt. [Mehr erfahren](#)

Conditions d'utilisation

L'ETH Library est le fournisseur des revues numérisées. Elle ne détient aucun droit d'auteur sur les revues et n'est pas responsable de leur contenu. En règle générale, les droits sont détenus par les éditeurs ou les détenteurs de droits externes. La reproduction d'images dans des publications imprimées ou en ligne ainsi que sur des canaux de médias sociaux ou des sites web n'est autorisée qu'avec l'accord préalable des détenteurs des droits. [En savoir plus](#)

Terms of use

The ETH Library is the provider of the digitised journals. It does not own any copyrights to the journals and is not responsible for their content. The rights usually lie with the publishers or the external rights holders. Publishing images in print and online publications, as well as on social media channels or websites, is only permitted with the prior consent of the rights holders. [Find out more](#)

Download PDF: 01.02.2026

ETH-Bibliothek Zürich, E-Periodica, <https://www.e-periodica.ch>

INHALT: Die Lokomotiven der Pariser Weltausstellung. — Das schweiz. Gesetz betreffend die elektrischen Stark- und Schwachstromanlagen. III. (Schluss.) — Das neue Schulhaus an der Hofackerstrasse in Zürich V. — Schornstein- und Lüftungsrohre aus hohlen Körpern mit Bindern, System Perle. — Miscellanea: Wasser-Hebung mittels Druckluft. Jahreskredit für das eidg. Polytechnikum. Ueber Einbettung von Strassenbahngleisen. Ein neuer Tunnel bei Pressburg. Monatsausweis über die

Arbeiten am Simplon-Tunnel. Erhöhung der Lichtausbeutung bei Bogenlampen. Güterwagen mit erhöhter Tragfähigkeit. Eidg. Polytechnikum. Schweiz. Bundesbahnen. — Literatur: Die neuere Landestopographie, die Eisenbahnvorarbeiten und der Doktor-Ingenieur, Eingeg. litter. Neuigkeiten. — Berichtigung. — Vereinsnachrichten: G. e. P.: Stellenvermittlung.

Hiezu eine Tafel: Viercylindrige Verbund-Schnellzuglokomotive A $\frac{3}{4}$ T der schweiz. Centralbahn.

Die Lokomotiven der Pariser Weltausstellung.*)

(Mit einer Tafel.)

Der nachfolgende Bericht über die Lokomotiven der Pariser Weltausstellung macht keineswegs Anspruch auf Vollständigkeit, die uns bei der Reichhaltigkeit des Materials nötigen würde, zu grossen Raum zu beanspruchen, sondern er soll lediglich das für die einzelnen Länder im Lokomotivbau Charakteristische hervorheben und hierzu unter besonderer Berücksichtigung der Schweiz die wichtigeren Erscheinungen auf dem Gebiet des Lokomotivenbaues besprechen.

Die Lokomotiv-Ausstellung im Annex von Vincennes bot, wenn auch keine epochemachenden neuen Erscheinungen, so doch viel Bemerkenswertes; es waren hauptsächlich grosse Schnellzuglokomotiven, schwere Güterzuglokomotiven und eine Anzahl kleinerer Maschinen für Specialbahnen ausgestellt. Entsprechend den höheren Anforderungen, die der Betrieb sowohl hinsichtlich der Geschwindigkeit als auch der Zuglast stellt, sind seit der Welt-Ausstellung des Jahres 1889 verschiedene neue, leistungsfähigere Lokomotivtypen entstanden. Unter den Schnellzugmaschinen tritt der $\frac{2}{5}$ gekuppelte, sogenannte *Atlantic Typ* auf, eine Lokomotive mit zwei Triebachsen, einem vorderen zweiachsigen Drehgestell und einer hinteren Laufachse. Die $\frac{3}{5}$ gekuppelte Maschine mit vorderem Drehgestell findet für grosse Zugkräfte ein ausgedehntes Anwendungsgebiet. Ganz allgemein verbreitet ist die $\frac{2}{4}$ gekuppelte Lokomotive mit vorderem Drehgestell, eine Bauart, die auch im Jahre 1889 ausgestellt war und damals vom internationalen Kongress für Eisenbahnen als „Schnellzuglokomotive der Zukunft“ bezeichnet wurde. Für Schnellzuglokomotiven sind also durchwegs Drehgestelle in Anwendung gekommen, statt der früher vielerorts üblichen Radial-Laufachsen. Unter den Güterzuglokomotiven sind als neu auftretende Gattungen anzuführen: Die $\frac{3}{4}$ und $\frac{4}{5}$ gekuppelten Maschinen und die als Gelenklokomotiven ausgebildeten $\frac{5}{5}$ und $\frac{6}{6}$ Maschinen. Neuerdings werden auch Güterzuglokomotiven mit Laufachsen versehen, die den ruhigen Gang der Maschine begünstigen und die Spurrkranz- und Geleiseabnutzung vermindern. Solche Maschinen werden hauptsächlich im Eilgüterzug-Dienst verwendet, wegen der Möglichkeit, damit höhere Geschwindigkeiten zu erlangen.

Die Verbundlokomotiven haben im letzten Jahrzehnt bedeutend an Verbreitung gewonnen. Nur England hält an der Zwillinglokomotive fest, wegen ihrer grösseren Einfachheit und wohl auch mit Rücksicht auf die wenigstens bei der Zweicylinder-Verbundlokomotive für hohe Geschwindigkeiten in erhöhtem Maasse auftretenden Gegenstände. Der Zahl nach war an der Ausstellung die Zweicylinder-Verbundmaschine am stärksten vertreten; in neuester Zeit aber wird, besonders für Schnellzüge, die Viercylinder-Verbundlokomotive immer mehr gebaut; in Frankreich bildet sie bereits die Regel. Die Anordnung des Triebwerkes ist gerade bei der Anwendung von vier Cylindern überaus mannigfaltig. Während einige Lokomotivbauer zwei getrennte Triebwerkgruppen mit besonderen Steuerungen anwenden, vermeiden andere diese Vielteiligkeit dadurch, dass sie für je zwei Steuerungen nur einen Steuerungsantrieb ausführen (Webb; v. Borries); noch andere erreichen die Vereinfachung durch Zusammenbauen der Cylinder in Tandem-Anordnung oder nach dem System Vauclain.

Was die Steuerungen anbelangt, so scheint man endgültig auf eine bessere Dampfverteilung durch Trennung der Ein- und Auslass-Organen verzichtet zu haben und behält

die gewöhnlichen Coulissensteuerungen bei, wegen ihrer Einfachheit und Betriebssicherheit; und zwar wird auf dem Festlande die *Walschaert*-(Heusinger-)Steuerung bevorzugt, in England und Amerika jene von *Stephenson*. Die Schieber sind infolge Steigerung der Dampfdrucke häufig als entlastete Flachschieber oder als Kolbenschieber ausgeführt.

In der Tabelle auf Seite 98 sind die Hauptabmessungen der wichtigeren ausgestellten Lokomotiven für Hauptbahnen, nach Gattungen geordnet zusammengestellt. Dagegen legen wir bei der Besprechung die Einteilung nach Ländern zu Grunde, um deren Eigentümlichkeiten im Lokomotivbau jeweilen hervorheben zu können.

Aus der Schweiz hatte die Schweizerische Lokomotiv- und Maschinenfabrik in Winterthur die Weltausstellung mit sechs Lokomotiven beschickt, die in ihrer Bauart überaus mannigfaltig und zum Teil eigenartig sind und daher zu den interessantesten Objekten der Ausstellung in Vincennes gehörten.¹⁾

Entsprechend den immer mehr zunehmenden Zuglasten, besonders im Personenverkehr, sind für die schweizerischen Hauptbahnen in neuerer Zeit verschiedene neue, kräftige Lokomotivtypen entstanden, welche von den Maschinenmeistern der verschiedenen Bahnen gemeinsam mit den technischen Organen der schweizerischen Lokomotivfabrik entworfen und in den Werkstätten der letzteren ausgeführt werden. Von diesen neuen Lokomotiven waren an der Ausstellung vertreten: eine $\frac{3}{4}$ gekuppelte dreicylindrige Personenzuglokomotive der Jura-Simplon-Bahn, eine $\frac{2}{4}$ gekuppelte Schnellzuglokomotive mit vier Cylindern für die schweizerische Central-Bahn und eine $\frac{2}{4}$ gekuppelte Innencylinder-Schnellzuglokomotive der schweizerischen Nordost-Bahn, sämtlich nach dem Verbund-System gebaut. Ferner hatte genannte Fabrik ausgestellt: eine $\frac{3}{4}$ gekuppelte Lokomotive mit 1 m Spurweite für die äthiopischen Bahnen, eine Dampframway-Lokomotive für die Bahn Lyon-Neuville und eine elektrische Zahnrad- und Adhäsions-Lokomotive für die Bahn Lyon-Fourvière.

Die $\frac{3}{4}$ gekuppelte dreicylindrige Lokomotive der Jura-Simplon-Bahn und die $\frac{2}{4}$ gekuppelte zweicylindrige Lokomotive der Nordost-Bahn sind bereits in der Schweizerischen Bauzeitung einlässlich besprochen worden²⁾; wir verweisen hier nur auf ihre in der Tabelle wiedergegebene Hauptabmessungen (Tab. 3 und 22). Die Jura-Simplon-Lokomotive war die einzige Dreicylinder-Maschine der Ausstellung (ein Hochdruckcylinder in der Mitte, zwei Niederdruckcylinder seitlich, Kurbelstellung 120°). Diese Maschine hat sich im Dienste der Jura-Simplon-Bahn so gut bewährt, dass dieselbe seit 1896 diesen Typ weiter bauen lässt und bis im Juli 1901 davon 60 Stück im Betrieb haben wird. Die $\frac{2}{4}$ gekuppelte Lokomotive der Nordost-Bahn, seit dem Jahre 1899 im Betrieb, ist die erste schweizerische Verbundlokomotive mit innerhalb der Rahmen liegenden Cylindern. Die genannte Gesellschaft wird bis im Juni 1901 von dieser Bauart 20 Maschinen besitzen.

Für die $\frac{2}{4}$ gekuppelte viercylindrige Lokomotive der schweiz. Central-Bahn, von der wir in Fig. 1 (S. 101), 2 (Tafel) und 3 (S. 99) nähere Angaben folgen lassen, war vorgeschrieben: Züge von 240 t Zuglast ohne Lokomotive und Tender auf anhaltender Steigung von 10 ‰ mit einer Geschwindigkeit von 45 km in der Stunde zu befördern. Ferner war allgemein als Bauart eine viercylindrige, $\frac{2}{4}$ gekuppelte Verbundlokomotive ebenfalls vorgeschrieben worden.

Der Kessel der Maschine ist aus weichem Flusseisen gebaut und hat eine kupferne Feuerbüchse. Die Rauchkammer ist geräumig, um eine gleichmässige Saugwirkung durch das Blasrohr zu erhalten. Die beiden Hochdruckcylinder liegen mit ihrem Triebwerk ausserhalb der Rahmen

*) Der grosse Stoffandrang hat uns genötigt, diesen uns schon im Dezember 1900 eingereichten Artikel bis heute zurückzustellen. Die Red.

¹⁾ Bd. XXXV S. 209 und 238.

²⁾ Bd. XXVI Nr. 7 und Bd. XXXIV Nr. 26.

Die Lokomotiven der Pariser Weltausstellung 1900.

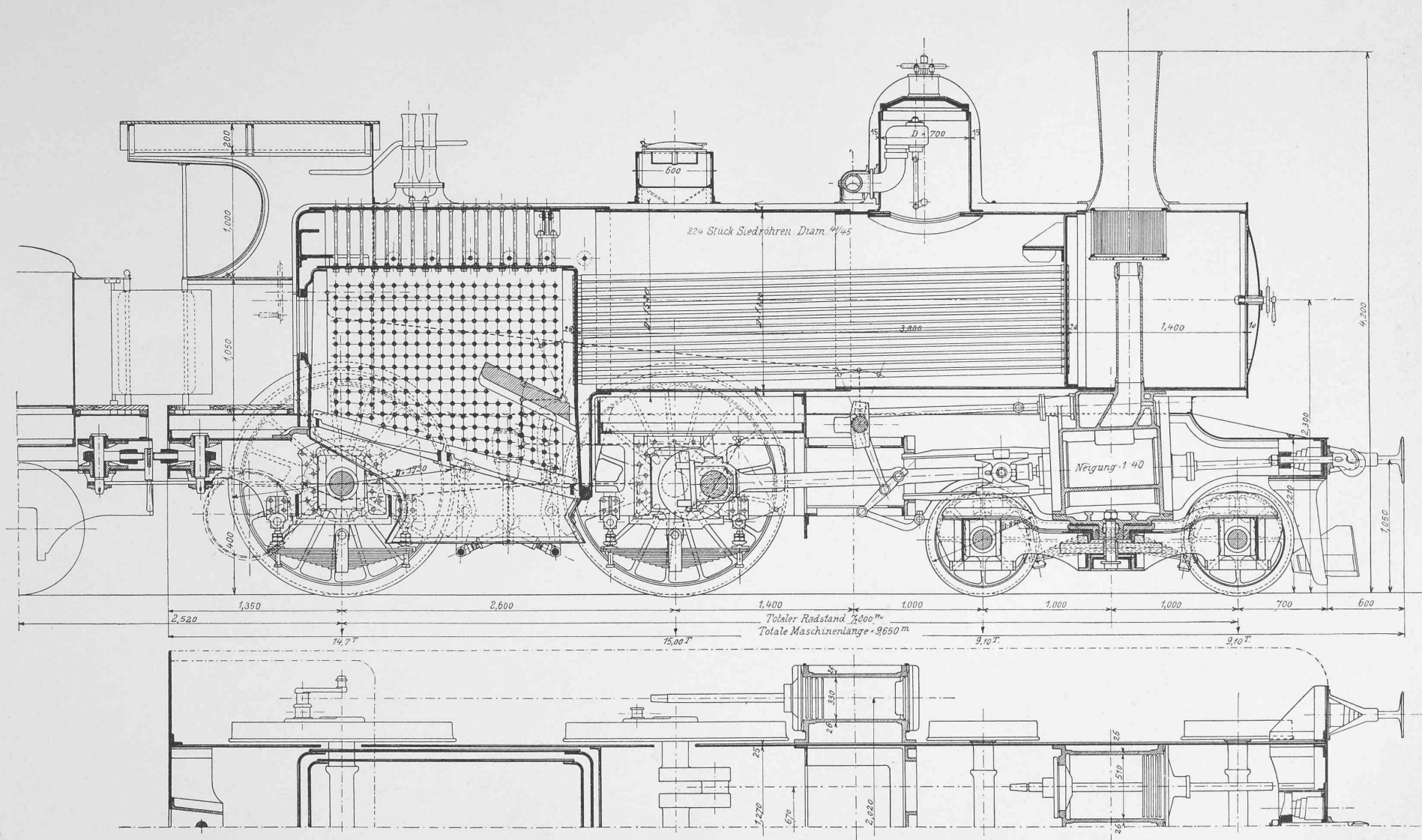
Tabelle der Hauptabmessungen.

| Fortlaufende Nummer | Abbildungs-Nummer | Anzahl Triebachsen (Gesamtachszahl) | Bahngesellschaft | Erbauer | Triebwerk | | | | | Kessel | | | | | Gewicht | | | Zugkraft | | | | | | | | |
|--|-------------------|--|------------------------------|---------------------------------|-----------------------------|------------------------|-----------|-----------------------|--------------------|------------|-------------------|-----------|------------|-------------|-----------------------------|---|-----------------------|---------------|-----------|---------------------------|-------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|
| | | | | | Hochdruck | Niederdruck | Kolbenhub | Cylinderverhältnis | Triebw.durchm. | Rostfläche | Heizfläche innere | | | Kesseldruck | mittlerer Kesseldurchmesser | Verhältnis der Heizfläche z. Rostfläche | leer | im Dienst | | Zugkraft für 1 Triebachse | | Zugkraft für 1 Triebachse | Zugkraft für 1 Triebachse | | | |
| | | | | | | | | | | | der Feuerbüchse | der Rohre | im ganzen | | | | | Triebachslast | im ganzen | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Zugkraft für 1 Triebachse | Zugkraft für 1 Triebachse | Zugkraft für 1 Triebachse |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| d mm | d_1 mm | l mm | $\frac{d_1^2}{d^2}$ | D mm | R m ² | m^2 | m^2 | H m ² | kg/cm ² | mm | $\frac{H}{R}$ | t | L_1 t | L_2 t | kg | $\frac{Z}{l}$ kg | $\frac{Z}{l_1}$ kg | | | | | | | | | |
| I. Personen- und Schnellzug-Lokomotiven. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | 19 | 1/4 | Midland Schweiz. Centralbahn | Bahnwerkst. Derby | 495 | — | 680 | — | 2375 | 2,28 | 13,7 | 99,4 | 113,1 | 12,63 | 1267 | 49 | — | 18,8 | 51 | 43 00 | 84 | 228 | Innencylinder | | | |
| 2 | 1-3 | 2/4 | Schweiz. Nordostbahn | Lokomotivfabrik Winterthur | 2-330 | 2-510 | 600 | 2,38 | 1730 | 2,20 | 10,4 | 109 | 119,4 | 14 | 1380 | 54 | 44,5 | 30,8 | 49,6 | 4700 | 95 | 152 | Innencylinder | | | |
| 3 | — | | Schweiz. Nordostbahn | Lokomotivfabrik Winterthur | 460 | 680 | 630 | 2,18 | 1830 | 2,20 | 10,4 | 108 | 118,4 | 13 | 1434 | 54 | 44,6 | 30,9 | 50,0 | 4600 | 94 | 150 | Innencylinder | | | |
| 4 | — | | Chemins de fer de l'Ouest | Bahnwerkst. Sotteville | 460 | — | 660 | — | 2040 | 1,78 | 10,0 | 114,2 | 124,2 | 11 | 1240 | 70 | 43,0 | 29,8 | 47,7 | 3800 | 80 | 128 | Innencylinder | | | |
| 5 | — | | Chemins de fer de l'Ouest | Bahnwerkst. Sotteville | 2-340 | 2-530 | 640 | 2,43 | 2040 | 2,40 | 11,1 | 122,6 | 133,7 | 14 | — | 56 | 46,2 | 32,4 | 51,3 | 4700 | 92 | 145 | Serve-Rohre | | | |
| 6 | — | | Paris-Lyon-Méditerranée | Bahnw. Paris | 2-340 | 2-540 | 620 | 2,52 | 2000 | 2,48 | 12,5 | 177,0 | 189,5 | 15 | — | 76 | 51,5 | 33,5 | 55,5 | 5160 | 93 | 154 | Serve-Rohre | | | |
| 7 | — | | Chemins de fer du Midi | Maschinenfabrik Belfort | 2-350 | 2-550 | 640 | 2,47 | 2130 | 2,43 | 12,3 | 160,7 | 173,0 | 14 | — | 71 | 48,9 | 32,8 | 54,0 | 4800 | 89 | 146 | Serve-Rohre | | | |
| 8 | 6 | | Chemins de fer de l'Est | Bahnwerk Epernay | 2-350 | 2-550 | 640/660 | 2,54 | 2050 | 2,52 | 12,6 | 194,9 | 207,5 | 15 | 1463 | 82 | 52,96 | 34,0 | 58,0 | 5600 | 97 | 165 | Serve-Rohre | | | |
| 9 | — | | Chemins de fer de l'Etat | Schneider-Creusot | 440 | — | 650 | — | 2020 | 2,31 | 11,1 | 147,1 | 158,1 | 14 | 1380 | 68 | 46,2 | 29,8 | 50,7 | 4350 | 86 | 146 | Ueberhitzer | | | |
| 10 | — | | Preuss. Staatsbahn | Borsig, Berlin | 500 | — | 600 | — | 1980 | 2,27 | 9,0 | 99,5 | 108,5 | 12 | 1372 | 48 | 51 | 30 | 56 | 4540 | 81 | 151 | Steuer. System v. Borries | | | |
| 11 | 13 | | Preuss. Staatsbahn | Maschfabr. Linden | 2-330 | 2-520 | 600 | 2,48 | 1980 | 2,27 | 9,7 | 109,0 | 118,7 | 14 | 1368 | 52 | 48,6 | 31,3 | 52,8 | 4400 | 83 | 140 | Steuer. System v. Borries | | | |
| 12 | 20 | London und North Western | Bahnwerk. Crewe | 2-381 | 2-520 | 610 | 1,86 | 2159 | 1,90 | 14,8 | 113,4 | 128,2 | 14 | 1295 | 67 | — | 36,0 | 55,4 | 4600 | 83 | 128 | Oelfeuerung | | | | |
| 13 | — | Great Eastern | Bahnwerkstatt Stratford | 483 | — | 680 | — | 2133 | 2,00 | 10,6 | 141 | 151,6 | 14 | — | 76 | — | 34 | 52 | 5000 | 96 | 147 | Innencylinder | | | | |
| 14 | — | Oester. Staatsbahn | Lokomotivfabrik Floridsdorf | 500 | 760 | 680 | 2,30 | 2140 | 3,00 | 11,5 | 130,3 | 141,8 | 13 | 1420 | 47 | 49,6 | 28,7 | 55,7 | 4760 | 86 | 166 | Oelfeuerung | | | | |
| 15 | — | Adriatische Bahn | Breda Mailand | 480 | — | 600 | — | 1940 | 2,37 | 12,0 | 148 | 160 | 14 | 1374 | 68 | 44,0 | 29,2 | 48 | 5500 | 114 | 188 | Serve-Rohre | | | | |
| 16 | — | Petersburg Varsovie | Poutiloff, Petersburg | 365 | 547 | 610 | 2,25 | 2000 | 2,62 | 12,9 | 121,8 | 134,7 | 13 | 1390 | 52 | 51,5 | 30 | 56,5 | 4740 | 84 | 158 | 4 Cyl. Tandem | | | | |
| 17 | — | Chemins de fer de l'Etat | Baldwin Philadelphia | 2-330 | 2-559 | 660 | 2,86 | 2140 | 2,37 | 11,8 | 146,0 | 157,8 | 15 | 1438 | 67 | — | 31,6 | 53,6 | 4820 | 90 | 152 | Serve-Rohre | | | | |
| 18 | 7 | 2/5 | Chemin de fer du Nord | Maschinenfabrik Belfort | 2-340 | 2-500 | 640 | 2,70 | 2040 | 2,74 | 15,24 | 193,28 | 208,52 | 16 | 1456 | 77 | 57,5 | 33 | 63 | 5950 | 95 | 181 | Serve-Rohre | | | |
| 19 | 15 | | Sächs. Staatsbahn | Maschfabr. Chemnitz | 2-350 | 2-555 | 660 | 2,51 | 1980 | 2,42 | 13,50 | 151,50 | 165,00 | 15 | 1466 | 68 | 60,3 | 32 | 67,8 | 5850 | 86 | 182 | Serve-Rohre | | | |
| 20 | — | | Kaiser Ferdinand Nordbahn | Lokomotivfabrik Wiener-Neustadt | 470 | — | 600 | — | 2000 | 2,9 | 12,1 | 139,6 | 151,7 | 13 | 1470 | 52 | 53,5 | 28 | 59,5 | 4900 | 72 | 154 | Serve-Rohre | | | |
| 21 | — | | Ungar. Staatsbahn | Bahnwerkstatt Budapest | 500 | 750 | 680 | 2,25 | 2100 | 2,8 | 13,3 | 175,7 | 189,0 | 13 | — | 67 | 56,8 | 31 | 64,0 | 4950 | 87 | 160 | Serve-Rohre | | | |
| 22 | — | | 3/4 | Jura-Simplon-Bahn | Lokomotivfabrik Winterthur | 500 | 2-540 | 600 | 2,33 | 1520 | 2,3 | 12,3 | 116,2 | 128,5 | 14 | 1450 | 56 | 49,5 | 44,5 | 54,8 | 6800 | 124 | 153 | Serve-Rohre | | |
| 23 | — | | Chemins de fer du Midi | Maschinenfabrik Belfort | 2-350 | 2-550 | 640 | 2,47 | 1750 | 2,46 | 12,4 | 169,1 | 181,5 | 14 | 1450 | 74 | 52,3 | 43,0 | 58,0 | 5900 | 102 | 198 | Serve-Rohre | | | |
| 24 | — | | Norweg. Staatsbahn | Maschfabr. Chemnitz | 450 | 670 | 650 | 2,2 | 1445 | 1,90 | 8,5 | 108,8 | 117,3 | 13 | 1360 | 62 | 46,8 | 36,0 | 51,1 | 5150 | 100 | 143 | Serve-Rohre | | | |
| 25 | — | | North-Eastern | Bahnwerkstatt Gateshead | 508 | — | 690 | — | 1860 | 2,14 | 12,1 | 152,4 | 164,5 | 14 | 1448 | 77 | — | 49,5 | 66,3 | 6500 | 98 | 133 | Serve-Rohre | | | |
| 26 | — | | 3/5 | Oester. Staatsbahn | Lok.-Fabr. Wien | 530 | 810 | 720 | 2,34 | 1820 | 3,10 | 15,0 | 176,0 | 191,0 | 14 | 1566 | 62 | 63,2 | 43,1 | 69,8 | 7300 | 105 | 169 | Innencylinder | | |
| 27 | — | | Ital. Mittelmeerbahn | Ansaldo, Sampierdarena | 540 | 800 | 680 | 2,18 | 1834 | 2,60 | 10,3 | 121,0 | 131,3 | 13 | 1434 | 51 | 60,3 | 45,0 | 65,8 | 6100 | 93 | 135 | Serve-Rohre | | | |
| 28 | 21 | 2+1/5+1 | Adriatische Bahn | Bahnwerk. Florenz | 2-380 | 2-570 | 650 | 2,25 | 1940 | 3,00 | 11,7 | 155,0 | 166,7 | 15 | 1434 | 56 | 57,5 | 43,5 | 66,5 | 6360 | 100 | 151 | Naphtaheizung | | | |
| 29 | — | | Russ. Staatsbahn | Maschfabr. Kolomna | 500 | 730 | 650 | 2,13 | 1830 | — | 11,0 | 141,4 | 152,4 | 11,5 | — | — | 57,8 | 42,9 | 63,2 | 4550 | 72 | 106 | Innencylinder | | | |
| 30 | 16 | | Bayer. Staatsbahn | Krauss, München | 440 | 650 | 680 | 2,18 | 1870 | 2,91 | 11,8 | 179,2 | 191,0 | 14 | 1466 | 66 | — | 28,1 | 68,0 | 4400 | 78 | 156 | Innencylinder | | | |
| 31 | 8 | | 2/7 | Aegyptische Bahn | Schneider-Creusot | 510 | — | 700 | — | 2500 | 4,68 | 24,5 | 273,2 | 297,7 | 15 | — | 64 | 72 | 32,0 | 80,6 | 5450 | 67 | 170 | Vorspannvorrichtung | | |
| II. Güterzug-Lokomotiven. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 32 | — | | 3/3 | Belgische Staatsbahn | Goldschmid Haine-St. Pierre | 457 | — | 660 | — | 1520 | 2,52 | 13,1 | 106,0 | 119,1 | 11 | 1358 | 47 | 42 | 46 | 46 | 5000 | 109 | 109 | Innencylinder | | |
| 33 | — | | 3/4 | Great-Northern | Baldwin, Philadelphia | 457 | — | 610 | — | 1550 | 1,55 | 11,2 | 105,0 | 116,2 | 12,3 | 1390 | 75 | — | 38,8 | 45,7 | 4600 | 100 | 118 | Serve-Rohre | | |
| 34 | — | | | Preuss. Staatsbahn | Vulcan, Stettin | 530 | 750 | 630 | 2,00 | 1250 | 2,25 | 10,5 | 129,5 | 140,0 | 12 | 1500 | 62 | 46 | 52 | 52 | 7200 | 138 | 138 | Serve-Rohre | | |
| 35 | — | | | 4/4 | Ungar. Staatsbahn | Bahnwerkstatt Budapest | 2-355 | 2-580 | 630 | 2,66 | 1220 | 2,60 | 12,3 | 154,6 | 166,9 | 13 | 1500 | 64 | 50,8 | 56,9 | 56,9 | 8200 | 144 | 144 | System Mallet | |
| 36 | — | | 4/5 | Russ. Staatsbahn | Poutiloff, Petersburg | 500 | 730 | 650 | 2,13 | 1200 | 1,85 | 10,7 | 141,9 | 152,6 | 11,5 | 1470 | 83 | 45,7 | 51,7 | 51,7 | 7000 | 136 | 136 | Naphtaheizung | | |
| 37 | — | Bayer. Staatsbahn | | Maffei, München | 2-400 | 2-635 | 630 | 2,52 | 1340 | 2,65 | 11,9 | 145,7 | 157,6 | 15 | 1500 | 60 | 60,5 | 56 | 67 | 10600 | 158 | 188 | System Mallet | | | |
| 38 | — | Oester. Staatsbahn | | Wiener-Neustadt | 540 | 800 | 632 | 2,20 | 1300 | 3,37 | 13,8 | 213,0 | 226,8 | 13 | 1600 | 67 | 60,5 | 57,0 | 68,5 | 8400 | 123 | 148 | Serve-Rohre | | | |
| 39 | — | Chines. Ost-Russl. | | Five-Lille | 530 | 750 | 650 | 2,00 | 1250 | 2,48 | 13,9 | 167,0 | 180,9 | 12 | — | 73 | 58 | — | 65,3 | 7300 | 112 | — | Serve-Rohre | | | |
| 40 | 17 | 5/5 | | Preuss. Staatsbahn | Henschel, Cassel | 520 | — | 630 | — | 1200 | 2,37 | 8,4 | 129,1 | 137,5 | 12 | 1632 | 58 | 56,0 | 71,5 | 71,5 | 8550 | 120 | 120 | System Hagans | | |
| 41 | — | 6/6 | | Moskau-Kazanbahn | Werkst. Briansk | 2-475 | 2-716 | 650 | 2,23 | 1220 | 2,45 | 14,0 | 183,9 | 200,9 | 12 | 1588 | 81 | 75,8 | 81,6 | 81,6 | 13800 | 169 | 169 | System Mallet | | |

* Die Zugkraft „Z“ ist nach Angaben von v. Borries (Eisenbahntechnik der Gegenwart, Seite 2 und Seite 252) berechnet und stellt die grösste, dauernd zu leistende Zugkraft dar. Zum Anfahren kann die Zugkraft 10–20% grösser sein, je nach der Steuerungsanordnung und der Anfahrvorrichtung.

Viercylindrige Verbund-Schnellzuglokomotive A²/₄T der Schweiz. Centralbahn.

Entworfen und ausgeführt von der Schweizerischen Lokomotiv- und Maschinenfabrik in Winterthur.



Masstab 1 : 40.

Fig. 2. Längenschnitt der Maschine und Horizontalschnitt durch die Cylinder.

Seite / page

98 (3)

leer / vide /
blank

und arbeiten auf die hintere Triebachse; die beiden in einem Stück gegossenen Niederdruckcylinder sind zwischen den Rahmen montiert, und treiben auf die vordere Triebachse. Beide Triebadpaare sind zur besseren Ausnützung der Adhäsion gekuppelt, und zwar eilt, im Gegensatz zu früheren Ausführungen mit Kurbelstellung von 180° , die Niederdruckkurbel der Hochdruckkurbel mit 162° vor, um beim Anfahren möglichst gleichmässige Drehkräfte zu erhalten. Die Steuerung der Hochdruckmaschine ist nach Walschaert, die der Niederdruckmaschine nach Joy ausgeführt. Beide Steuerungen sind zwangsläufig unter sich verbunden und werden von einer gemeinsamen Umsteuerung durch Handrad mit Schraube eingestellt. Die Disposition der Steuerung in dieser Form wurde für Viercylinder-Verbundlokomotiven bei der S. C. B.-Maschine zum ersten Mal ausgeführt; sie ist gegenüber anderen Steuerungen für Viercylinder-Lokomotiven einfach, vermeidet das Excenter auf der Kropfachse und hat sich im Betriebe gut bewährt. Sämtliche Schieber sind mit Entlastung versehen. Zum Anfahren wird selbsttätig bei ganz ausgelegter Steuerung durch ein vom Hebel der Umsteuerwelle aus bewegtes Ventil Frischdampf vom Hochdruckschieberkasten nach dem Verbinder und somit zu den Niederdruckcylindern geleitet. — Das Gewicht der Lokomotive wird auf sämtliche Räder durch Blattfedern übertragen. Die Maschine stützt sich durch eine Spurplatte auf das Drehgestell, das ausser der Drehung auch eine Seitenverschiebung von je 30 mm gestattet. Zur Zurückführung in die Mittellage sind Doppel-Blattfedern angebracht.

Die Lokomotive ist ausgerüstet mit: Luftdruckbremse Westinghouse-Henry, auf Trieb- und Tenderräder wirkend, Geschwindigkeitsmesser „Hausshälter“, Einrichtung zur Heizung der Züge mit Dampf, Dampfstandsreuer System Gresham-Hardy, und Cylinderschmierapparat System Nathan.

Der Tender der Maschine ist dreischichtig und fasst 13 000 l Wasser, sowie 4 000 kg Kohlen bei einem Leergewicht von 13,5 t. Die vorgeschriebene Höchstgrenze der Geschwindigkeit beträgt 75 km/Std. Bei den Probefahrten lief die Maschine bei 95 km in der Stunde sehr ruhig.

Die $\frac{3}{4}$ gekuppelte Lokomotive für die „Compagnie impériale des Chemins de fer Ethiopiens“ (Fig. 4 S. 100) ist bestimmt, Züge von 85 t (inklusive Tender) auf Steigungen von 30°/00 mit einer Geschwindigkeit von 18—20 km in der Stunde zu führen, wobei der Achsdruck 8,4 t nicht übersteigen soll. Die Lokomotive ist für Spurweite von 1 m und nach dem sogenannten „Mogul“-Typ gebaut, d. h. sie hat drei gekuppelte Achsen und eine vordere, radial einstellbare Laufachse (Bisselachse). Die aussen liegenden Cylinder haben Walschaert-Steuerung. Das ganze Triebwerk der Maschine ist kräftig und in allen Details wie bei Normalspurmaschinen ausgeführt.

Der Kessel aus weichem Flusseisen mit Kupfer-Feuerbüchse ist für 12 Atm. Arbeitsdruck gebaut und ausser der üblichen Kohlenfeuerung mit einer Oelfeuerung nach dem Patent Holden versehen. Das Oel wird in zwei cylindrischen, auf den Wasserkasten des Tenders liegenden Behältern mitgeführt, von diesen durch Rohrleitungen nach den seitlich der Feuerthüre angebrachten Ejektoren geleitet und durch einen Dampfstrahl zerstäubt.

Die Maschine ist mit selbstthätiger, auf die Trieb- und Tenderräder wirkender Vakuum-Bremse ausgerüstet und mit Geschwindigkeitsmesser System Hausshalter versehen. Der Tender hat vier, je zu zwei in einem Drehgestell vereinigte Achsen und wiegt im dienstfähigen Zustande mit 10 t Wasser und 2,5 t Kohlen 23,5 t.

Die Hauptabmessungen der Maschine sind:

| | | | |
|-----------------|---------|-------------------|---------------------|
| Cylinderdurchm. | 360 mm | Rostfläche | 1,0 m ² |
| Kolbenhub | 550 " | Heizfläche direkt | 6,4 " |
| Triebraddurchm. | 1220 " | " indirekt | 64,0 " |
| Laufbraddurchm. | 700 " | " Total | 70,4 m ² |
| Arbeitsdruck | 12 Atm. | Gewicht leer | 24,5 t |
| | | " im Dienst | 28,5 t |

$$\text{Zugkraft } Z = 0,6 \cdot p \cdot \frac{d^2 \cdot l}{D} = 4200 \text{ kg.}$$

Die $\frac{3}{4}$ gekuppelte Strassenbahn-Lokomotive für die „Compagnie nouvelle des Tramways de Lyon-Neuville“ ist eine nach dem bekannten, von der schweizer. Lokomotivfabrik seit Jahren ausgeführten Typ gebaute Maschine mit drei Triebachsen. Um das Durchfahren der Kurven zu erleichtern, sind bei den Radreifen der Mittelachse die Spurkränze weggelassen. Die höchste Geschwindigkeit beträgt 30 km/Std., der kleinste zulässige Kurvenradius 50 m und die Spurweite 1435 mm. Die Cylinder sind oberhalb des Trottoirs angeordnet und die Kolben arbeiten mittels eines Balanciers nach dem System Brown auf die Triebachsen. Diese Anordnung ermöglicht einen ruhigen Gang und leichte Zugänglichkeit des Triebwerkes. Die Rahmen sind ausserhalb der Räder angeordnet, wodurch es möglich wurde, alle bewegten Organe zum Schutze gegen den Strassenstaub sorgfältig zu verschalen. Bei dieser Maschine sind alle

Schweiz. Lokomotivfabrik-Winterthur.

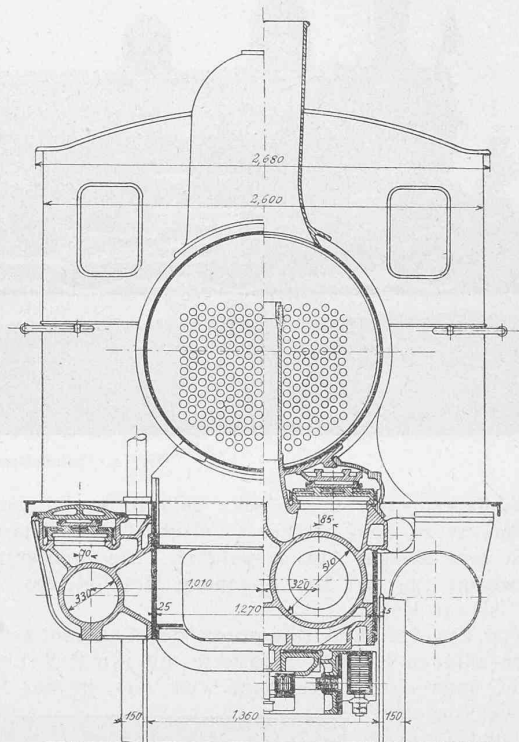


Fig. 3. Viercylinder-Schnellzug-Lokomotive der Schweiz. Centralbahn. — Querschnitt 1:40.

Triebwerksteile, besonders die Zapfen, stark gehalten, um die Abnutzung möglichst zu verringern. In der Absicht, die Cylinderdimensionen sehr klein machen zu können, ist ein Arbeitsdruck im Kessel von 14 Atm. vorgesehen. Regulator, Umsteuerung, Bremse u. s. f. können von beiden Maschinenenden aus gehandhabt werden, sodass der Führer seinen Standort stets vorn hat und die Maschine nicht gedreht werden muss. Für den Zug ist die automatische Vakuum-Bremse in Anwendung; die Maschine ist mit der üblichen Handbremse mit zwei Spindeln ausgerüstet.

Ihre Hauptabmessungen sind:

| | | | | |
|------------------|---------------------|------------|-----------|---------------------|
| Cylinderdurchm. | 240 mm | Heizfläche | direkt | 2,8 m ² |
| Kolbenhub | 350 " | " | indirekt | 23,2 " |
| Triebbraddurchm. | 800 " | " | Total | 26,0 m ² |
| Arbeitsdruck | 14 Atm. | Gewicht | leer | 14,0 t |
| Rostfläche | 0,53 m ² | " | im Dienst | 17,0 " |

$$\text{Zugkraft } Z = 0,6 \cdot p \cdot \frac{d^2 \cdot l}{n} = 2120 \text{ kg.}$$

Die elektrische Zahnrad- und Adhäsions-Lokomotive für die Bahngesellschaft Fourvière und Ouest-Lyonnais-Lyon (Fig. 5 S. 100) stellt einen ganz neuen Typ dar für elektrischen Zahnrad- und Adhäsions-Betrieb. Sie besitzt ähnlich wie die Abt'sche Zahnradlokomotive ein besonderes Triebwerk für den

Zahnradantrieb und ebenso für den Adhäsionsantrieb und unterscheidet sich also in ihrer Bauart wesentlich von jener der Engelberger Maschine, welche für beide Antriebsarten dieselben Motoren hat. Die Konstruktion reiht sich denjenigen an, welche die schweiz. Lokomotivfabrik in den letzten Jahren für die elektrischen Zahnradbahnen: Gornegrat-, Engelberg-, Jungfraubahn, Bex-Villars, Aigle-Leysin, ausgeführt und in neuester Zeit auch für Triest-Opčina im Baue hat. Die Lokomotive der Bahn Lyon-Fourvière soll eine Last von 28 t auf einer Steigung von 19 % mit einer

einer festgesetzten Höchstgeschwindigkeit oder bei Stromunterbruch auf die Zahnradachsen wirkt. Das in Holz erstellte Führerhaus hat zahlreiche Fenster, welche eine freie Aussicht auf die Bahnstrecke und den Wagen gestatten.

Die elektrische Ausrüstung der Lokomotive ist von der Firma Brown, Boveri & Cie. in Baden entworfen und ausgeführt. Der grosse Motor, für eine Leistung von 150 bis 200 P. S. gebaut, ist zur besseren Kühlung nicht eingeschalt, wogegen die Adhäsionsmotoren gänzlich einge-

Schweizerische Lokomotiv- und Maschinenfabrik in Winterthur.

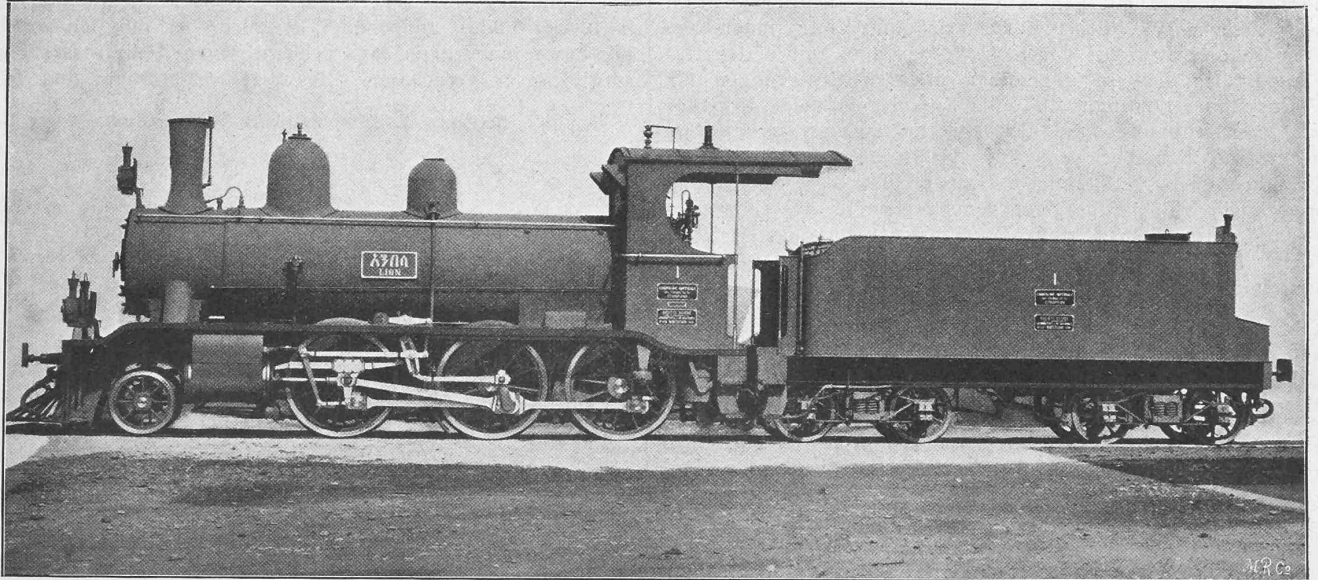


Fig. 4. Schmalspurlokomotive der Aethiopischen Bahn.

Geschwindigkeit von 2,5 m/Sek. befördern und auf der Adhäsionsstrecke Rangier-Dienst versehen. Die Zahnstange ist nach dem System Abt ausgeführt. Die Spurweite der Linie beträgt 1,00 m. Die Spannung des Betriebs-Gleichstroms ist 500 Volt.

Von den drei Elektromotoren der Lokomotive treibt der eine auf den Rahmen montierte mit 150 P. S. Leistung und bei einer Umdrehungszahl von 700 in der Minute durch zwei Vorgelegewellen und Zahnradübersetzung die zwei Zahnradtriebachsen an. Die beiden anderen Motoren von je 25 P. S. bedienen ebenfalls durch Zahnradübersetzung die Adhäsionsachsen. Sie sind in ähnlicher Weise im Rahmen gelagert wie die Motoren der Strassenbahn-Automobile. Auf der Adhäsionsstrecke arbeiten die Adhäsions-Motoren, auf der Zahnradstrecke sowohl die Zahnrad- wie auch die Adhäsions-Motoren. Die Lokomotive ist mit den nötigen Bremsen für den Zahnrad- und Adhäsions-Mechanismus versehen. Sie besitzt:

1. Zwei Spindelbremsen, die unabhängig von einander auf die Rillenscheiben der Triebzahnradachsen wirken,
2. eine Spindelbremse für die Adhäsionsachsen und
3. eine automatische Sicherheitsbremse, die auf der Zahnradstrecke gleich der Spindelbremse, bei Ueberschreitung

geschlossen sind. Auf der Thalstrecke arbeitet der grosse Motor als Generator, indem die entwickelte Energie nicht in Widerständen aufgezehrt, sondern unter Erhöhung der Spannung in die Leitung zurückgeschickt wird. Sowohl bei der Bergfahrt wie bei der Thalfahrt wird die Geschwindigkeits-Änderung durch die Erregung bewirkt. Zur Stromabnahme sind zwei Bügel angebracht.

Um bei Stromunterbruch eine selbstthätige Bremsung eintreten zu lassen, ist folgende Anordnung getroffen: Sobald die Leitung stromlos wird, rückt der fallende Eisenkern eines Solenoids durch einen Entriegelungsmechanismus eine Reibungskuppelung ein, welche selbstthätig das Anziehen der Zahntriebrad-Bremse bewirkt und die Maschine dadurch zum Stehen bringt. Gleichzeitig wird durch das Fallen des Eisenkerns der Sicherheitsausschalter ausgelöst, damit der Strom bei plötz-

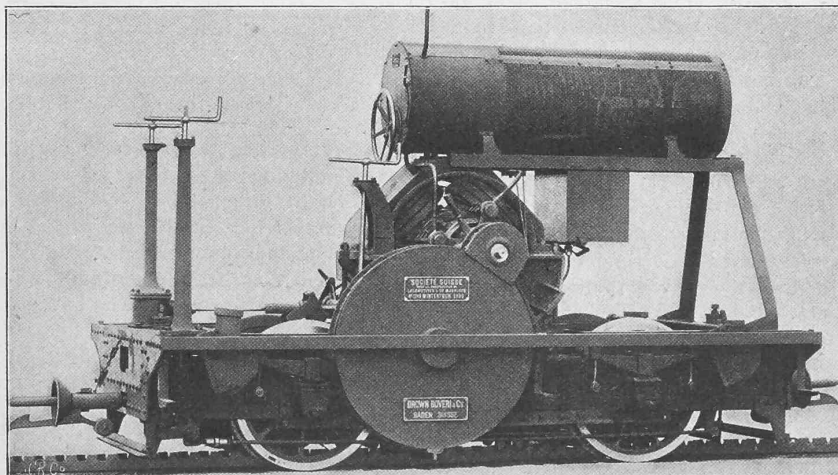


Fig. 5. Elektrische Zahnrad- und Adhäsionslokomotive Lyon-Fourvière.

licher Rückkehr nicht zu den Motoren gelangen kann, solange die Bremse angezogen ist. Der Führer kann ferner im Notfalle durch Stromunterbruch die Sicherheitsbremse ebenfalls in Thätigkeit setzen. Schliesslich ist die Maschine mit den zur Sicherheit des Betriebes nötigen Apparaten, wie Blitzschutzvorrichtung, Schmelzsicherung, Messinstrumenten u. s. f. ausgerüstet und wird elektrisch beleuchtet. Ihre Hauptabmessungen sind:

| | |
|--|-----------|
| Spurweite | 1,00 m |
| Triebzahnradurchmesser | 573 mm |
| Durchmesser der Adhäsionsräder | 850 " |
| Leistung des Zahnradmotors. | 150 P. S. |
| Umdrehungszahl in der Minute | 700 |
| Leistung der Adhäsionsmotoren | 50 P. S. |
| Umdrehungszahl in der Minute | 300 |
| Spannung | 500 Volt |
| Gewicht der Lokomotive | 12 t |
| Gewicht des Zuges | 28 " |

(Forts. folgt.)

leuchtung das Elektrizitätswerk alle Brandschäden zu bezahlen hätte!

Der Nationalrat hat nun allerdings dem auf den Bau bezüglichen Art. 28 die Worte beigefügt: „In Fällen von Sachbeschädigungen infolge eines durch eine elektrische Anlage verursachten Brandes gelten die Bestimmungen des Obligationen-Rechtes“. Bei dem Art. 59, welcher den Betrieb betrifft, ist aber ein solcher Zusatz weggelassen worden. Wir müssen annehmen, es sei hier unzweifelhaft ein Versehen mit unterlaufen! Aber auch wenn dieser Zusatz an beiden Artikeln vorhanden wäre, bliebe dennoch eine Unklarheit

Schweizerische Lokomotiv- und Maschinenfabrik in Winterthur.

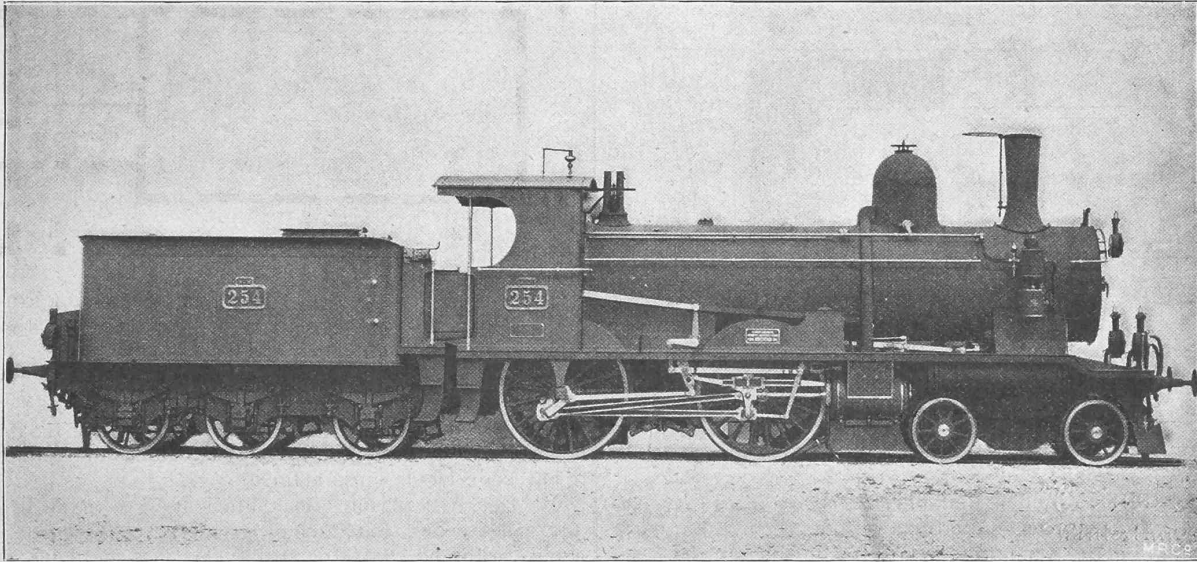


Fig. 1. Viercylinder-Verbund-Schnellzuglokomotive der Schweiz. Centralbahn.

Das schweizerische Gesetz betreffend die elektrischen Stark- und Schwachstromanlagen.

III. (Schluss.)

Im V. Abschnitte sind die Haftpflichtbestimmungen enthalten.

Durch diesen Abschnitt wird ein besonders einschneidendes Ausnahmegesetz geschaffen. Schon in der Expertenkommission, besonders aber in vielen Aeusserungen von Elektrizitätswerken und von anderen Seiten wurde die völlige Streichung desselben empfohlen, mit der Begründung, es sei eine Ausnahmestellung der elektrotechnischen Betriebe gegenüber jenen der übrigen Industrie nicht gerechtfertigt, und es genügen die Bestimmungen des schweizerischen Obligationen-Rechtes vollauf, um die Interessen des Publikums zu wahren.

Art. 28 und 29 befassen sich mit einer Sonder-Haftung, welche elektrischen Anlagen im ersteren Artikel während des Baues, im letzteren für den Betrieb auferlegt wird. Ungeachtet der gründlichen Besprechung dieser Artikel im Nationalrate erscheinen dieselben zum mindesten noch unklar und zwar, wie aus den im Nationalrate gefallenen Aeusserungen hervorgeht, nicht nur den Technikern sondern auch gewiegten Juristen. Es wurde bezüglich der ursprünglichen Fassung dieser Artikel, welche eine solche Sonder-Haftung ohne Ausnahme für alle Personen- und Sachbeschädigungen enthielten, auch von Seite der Ratskommission betont, dass sie bezüglich Brandschäden Auffassungen zulasse, wonach die Beweispflicht für das Nicht-Verursachen eines entstandenen Brandes den elektrischen Unternehmungen, bezw. Betrieben in allen fraglichen Brandfällen zufiele. Gegen diese Auffassung wurde deshalb seinerzeit von Seite einer grossen Anzahl von Elektrizitätswerken bei der nationalrätlichen Kommission sehr entschieden Protest eingelegt. Eine solche Bestimmung würde ungefähr darauf hinauslaufen, dass an Orten mit elektrischer Be-

stehen, welche zu Widersprüchen führen müsste. Es fragt sich wohl zunächst überhaupt: haben diese Haftpflichtbestimmungen den Sinn, dass bei irgend einer vorkommenden Schädigung, die durch eine elektrische Anlage verursacht sein könnte, der Besitzer der elektrischen Anlage beweisen muss, dass er den Schaden nicht verursacht hat? Wir haben uns darüber bei Juristen erkundigt; die einen sagten uns: nein, der allgemeine Kausalzusammenhang muss zunächst überhaupt nachgewiesen werden, bevor die Haftpflicht auch nur in Frage kommen kann; andere scheinen nicht dieser Ansicht zu sein, und nach der Berichterstattung gehören hierzu auch Juristen der eidgenössischen Räte. In der That scheinen letztere Auffassungen dazu geführt zu haben, den Zusatz bezügl. der Brandschäden beizufügen. Aber diese Auffassung wäre nicht nur in Hinsicht auf Brandschäden, sondern auch hinsichtlich vieler anderer Fälle für die elektrischen Anlagen geradezu ruinös und daher ist es eine unablässige Notwendigkeit, dass diese Artikel klarer gefasst werden.

Der Art. 33 schreibt bei vorgefallenen Schädigungen für den Eigentümer von Stark- und Schwachstromanlagen eine Anzeigepflicht an die Behörden vor und setzt fest, dass dieselben über alle solche Fälle eine amtliche Untersuchung vorzunehmen haben. Ursprünglich hiess es, die Anzeige habe zu geschehen „bei jeder vorgefallenen Personen- oder Sachbeschädigung“. Der Nationalrat aber hat mildernd beschlossen: „bei jeder vorgefallenen erheblichen Personen- oder Sachbeschädigung“. Die meisten Elektrotechniker halten den Artikel überhaupt für unnötig, da die Elektrizitätswerke nach Bundeschluss bereits dem eidgenössischen Fabrikgesetz unterstellt sind und die Anzeige aller Sachbeschädigungen (also auch derjenigen die das Werk selbst betreffen) an die Behörden zu unnützen und geradezu lächerlichen Umständlichkeiten führen müsste, wie es in der Expertenkommission überzeugend nachgewiesen worden ist. Der Kürze halber wollen wir es unterlassen hierfür Beispiele anzuführen; es gäbe deren genug, welche die ganze Absurdität des Verfahrens hervortreten liessen, wonach der